

WeldPlast

Swiss
made

LEISTER



Katalog

Svařování plastů

We know how.

 Střešní hydroizolace  Technické tkaniny  Spodní izolace / Tunely  Deskové materiály  Podlahové krytiny	Ruční přístroje 8 – 37 Dmychadla Obecné příslušenství Svařovací dráty Speciální aplikace  Smršťování 	
Střešní hydroizolace	Svařovací automaty 38 – 49 Zkušební zařízení 	
Technické tkaniny Reklamní banery Zakrývací plachty pro nákladní automobily Nafukovací předměty Outdoorové vybavení a oblečení	Svařovací automaty 50 – 69 	
Spodní izolace / Tunely Tunely Skládky Těžba Vodní nádrže	Svařovací automaty 70 – 91 Extrudéry Zkušební zařízení 	
Deskové materiály	Extrudéry 92 – 109 Svařovací dráty 	
Podlahové krytiny	Svařovací automaty 110 – 122 Drážkovací stroj 	



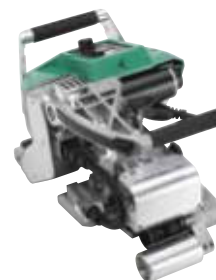
Ruční přístroje



Střešní hydroizolace



Technické tkaniny



Spodní izolace / Tunely



Deskové materiály



Podlahové krytiny



TRIAC ST pro použití v náročných podmínkách.



HOT JET S ideální pro detailní práci na střeších.



DIODE S při detailní práci na nádrži.

Horkovzdušné ruční přístroje

Přehled ručních přístrojů	10 / 11
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
GHIBLI	25
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	26
FORTE S3	27
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Obecné příslušenství	36
Svařovací dráty	37

www.nipo.cz
 **NIPO** 
 www.nipo.sk

Přehled ručních přístrojů a dmychadel

									
Typ	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Napětí V~	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230 / 120	230	120/230	120/230	230	3 × 230 / 3 × 400
Max. příkon W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	1800 / 2300	1500 / 2000	3700	10 000
Teplota °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 - 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Rozměry mm (D × Ø) Rukojeť (Ø)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Hmotnost kg (bez kabelu)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Integrované dmychadlo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální displej		✓			✓	✓		✓ (SYSTEM)	
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Značka schválení	CS	CS	CS	CS	CS	CS		CS	CS
Třída ochrany	IP	IP	IP	IP	IP	IP	IP	IP	IP
Aplikace									
Venkovní použití	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Vnitřní použití 	✓	✓	✓	✓					
Střešní hydroizolace 	✓	✓		✓	✓				
Technické tkaniny 	✓	✓	✓						
Spodní izolace / Tunely 	✓	✓		✓					
Deskové materiály 	✓	✓	✓	✓					
Podlahové krytiny 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Smršťování 					✓	✓	✓	✓	✓
Strana 	12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22 / 23	25	26	27

Přehled ručních přístrojů a dmychadel

						
Typ	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Napětí V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Max. příkon W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Teplota °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Rozměry mm (D × Ø) Rukojeť (Ø)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Hmotnost kg (bez kabelu)	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Integrované dmychadlo	✓	✓			✓	
Digitální displej			✓ (R)	✓ (PID)		
Značka shody	CE		CE	CE	CE	CE
Třída ochrany	⊕	⊕	⊞	⊞	⊞	⊞
Aplikace						
Střešní hydroizolace	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Technické tkaniny						
Spodní izolace / Tunely						
Deskové materiály						
Podlahové krytiny		✓	✓	✓	✓	✓
Smršťování						
Strana		✓		✓		✓
	28 / 29	30	31	32 / 33	33	34

TRIAC ST

Nový TRIAC ST nachází využití především při zpracování a svařování plastů. Při jeho vývoji byl kladen důraz na jednoduchost bez nadbytečných technických funkcí. Vyznačuje se stejnou praktičností, spolehlivostí a univerzálností jako jeho předchůdce TRIAC S. Mezi hlavní rysy přístroje patří jeho rukojeť složená ze dvou částí, která kromě atraktivního designu nabízí především pohodlné držení přístroje. Nízká hmotnost přístroje pod 1 kg znamená skvělou vyváženost.

Výhody

1



Ergonomické držení:

Dvousložková rukojeť a perfektní vyvážení přístroje umožňuje pohodlné držení a kvalitní práci i v nepříznivých podmínkách.

Nízká hmotnost:

TRIAC ST je ještě lehčí než jeho předchůdci. Váží méně než 1 kg.

2



Bezpečné chlazení:

Aktivní chlazení ochranné trubky topného tělesa pro vyšší bezpečnost.

3



Svařovací výkon:

Díky optimalizovanému robustnímu motoru zaručuje TRIAC ST vysoký svařovací výkon.

2



4



Spolehlivost

Nový systém řízení teploty a vysoká odolnost proti prachu významně prodlužují životnost topných těles.

5



Odolnost:

Vzduchové filtry umístěné na obou stranách lze snadno vyjmout a vyčistit. Tím je zajištěno optimální proudění vzduchu a maximální výkon.

Filtry poskytují účinnou ochranu proti vlhkosti a prachu.

TRIAC AT - inteligentní a všestranný

TRIAC AT je univerzální horkovzdušný přístroj pro svařování a smršťování plastů, který splňuje všechny požadavky profesionálního svařování. Než opustí továrnu ve Švýcarsku, prochází každý jednotlivý přístroj přísnou kontrolou kvality. Díky široké nabídce příslušenství je vhodný pro každou aplikaci, za každého počasí, uvnitř i venku.

Horkovzdušný ruční přístroj

TRIAC ST



- Inovovaný nástupce TRIACu S
- Nízká hmotnost - méně než 1 kg
- Pohodlné držení díky dvousložkové ergonomické rukojeti
- Snadné a rychlé čištění vzduchových filtrů
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíků
- Přepravní box součástí dodávky

Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	240 (550 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	31.5
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (d × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	<1 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pro násuvné trysky
144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pro šroubovací trysky

Horkovzdušný ruční přístroj

TRIAC AT



- Kontrola teploty v uzavřeném obvodu s termosondou
- Regulovatelné množství vzduchu
- Digitální ovládání teploty a průtoku vzduchu
- Ergonomická rukojeť
- Přepravní box součástí dodávky

Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1600
Teplota	°C	40 – 700
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	240 (550 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	31.5
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (d × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	<1 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W pro násuvné trysky
142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W pro šroubovací trysky



Překlátování

Příslušenství TRIAC ST / TRIAC AT

	Tryska překlátovací 107.123 20 x 2 mm, 15° vyhnutá 107.132 40 x 2 mm, 15° vyhnutá 107.133 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, děrovaná 107.135 40 x 2 mm, 15° vyhnutá, PTFE 107.129 60 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny 107.131 80 x 2 mm, 15° vyhnutá, pro bitumeny		107.124 Tryska překlátovací 20 x 2 mm, 75° vyhnutá
	Tryska překlátovací 105.475 20 x 2 mm, přímá 105.485 25 x 2 mm, přímá 105.494 30 x 2 mm, 15° vyhnutá		105.431 Tryska rychlosvařovací, 3 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	105.487 Tryska překlátovací 20 x 2 mm, -15° vyhnutá, 30° zahnutá		105.432 Tryska rychlosvařovací, 4 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	105.500 Tryska překlátovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá, 120° zahnutá, na detaily, atiková		105.433 Tryska rychlosvařovací, 5 mm zúžená, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	Tryska překlátovací 107.130 40 x 2 mm, 60° zahnutá 107.125 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, levá 105.503 20 x 2 mm, 60° vyhnutá, pravá		107.139 Tryska rychlosvařovací, 4,5 x 12 mm pro koutový svar, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	Tryska základní násuvná 100.303 Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá 105.575 Ø 5 mm, 100 mm, přímá 106.982 Ø 5 mm, 150 mm, -15° vyhnutá		107.137 Tryska rychlosvařovací, 8 mm na pásku, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	105.576 Tryska základní Ø 5 mm, 30 x 60 mm, 90° zahnutá		Tryska rychlosvařovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní
	106.996 Tryska stehovací, násuvná na Ø 5 mm trysku základní		106.989 Ø 3 mm 106.990 Ø 4 mm 106.991 Ø 5 mm



Svařování na tupo



Svařování pomocí rychlosvařovací trysky



Smršťování

	105.622 Tryska základní, šroubovací, Ø 5 mm
	106.988 Tryska stehovací, šroubovací
	126.552 Tryska, šroubovací, Ø 4 mm, pro fluoroplasty
 D	113.666 Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 3 mm, se stehovacím rámečkem 113.399 Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 4 mm, se stehovacím rámečkem 113.876 Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 3 mm, bez stehovacího rámečka 113.874 Tryska rychlosvařovací šroubovací Ø 4 mm, bez stehovacího rámečka
 A B	113.670 Tryska rychlosvařovací šroubovací 5,7 mm, se stehovacím rámečkem, profil A 113.877 5,7 mm, bez stehovacího rámečka, profil A 106.986 7 mm, bez stehovacího rámečka, profil B 106.987 7 x 5,5 mm, bez stehovacího rámečka
	157.717 Tryska ochranná 31,5 mm, vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	107.344 Zrcadlo svařovací, 135 mm, násuvné
	143.833 Adaptér na M14, pro šroubovací trysky
	143.332 Trubka topná pro šroubovací trysky pro TRIAC ST do dubna 2017 156.092 pro TRIAC ST od května 2017 144.134 pro TRIAC AT
	141.375 Adaptér M14 pro Ø 21 mm

	107.324 Tryska reflektorová děrovaná 12 x 10 mm, 90° zahnutá, násuvná na trysku základní Ø 8 mm
	107.337 Tryska reflektorová děrovaná 50 x 35 mm, 75° zahnutá
	107.338 Tryska reflektorová děrovaná 35 x 20 mm, 90° zahnutá
	107.326 Tryska reflektorová U 25 x 150 mm, přímá
	107.307 Tryska reflektorová lžicová 27 x 35, 90° zahnutá
	107.339 Tryska reflektorová pájecí 17 x 34 mm, 90° zahnutá
	106.128 Tryska reflektorová pájecí 13 x 5 x 10 mm
	Těleso topné pro 142.717 TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W 142.718 TRIAC ST / TRIAC AT, 120 V / 1550 W

ELECTRON ST – silný a kompaktní

Nový ELECTRON ST je opravdový silák mezi ručními přístroji Leister. Jeho design byl inspirován novou řadou ručních přístrojů TRIAC. Pro uživatele to znamená zdokonalení ergonomie a tím i větší pohodlí při práci. Všechny trysky předchozího modelu jsou plně kompatibilní s novým ELECTRON ST.

Výhody

1



Výkonný:

Díky vynikajícímu výkonu až 3400 W je vhodný pro jakoukoli aplikaci.

2



Perfektní ergonomie:

Lehký, s dvojsložkovou rukojetí, která je téměř o 8 mm užší než u jeho předchůdce.

3



Plynule nastavitelný:

Snadné nastavení teploty vzduchu až do 650 °C.

1

2

3

4

5

4



Čistý:

Vzduchové filtry umístěné po obou stranách lze kdykoli vyjmout a snadno vyčistit.

5



Kompatibilní:

Všechny trysky předchozího modelu jsou plně kompatibilní s novým ELECTRON ST.



Smršťování kabelových spojení je jednou z mnoha aplikací, pro které je vhodné použití ELECTRON ST.

Horkovzdušný ruční přístroj

ELECTRON ST



- Vhodný pro práci s bitumenovými pásy
- Nejvýkonnější ruční přístroj značky LEISTER (3400 W)
- Snadné čištění vzduchových filtrů
- Automatické vypnutí motoru při minimální úrovni uhlíků
- Ochrana topného tělesa
- Převážný box součástí dodávky

Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	2300 / 3400
Teplota	°C	40 – 650
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	320 (750 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	3000
Koncovka pro násuvné trysky	mm	50
Hladina hluku	dB(A)	67
Rozměry (L × Ø)	mm	338 × 90, rukojeť Ø 56
Hmotnost	kg	1.1 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany II	□	

Obj. č..

145.567	ELECTRON ST, 230 V / 3400 W
149.673	ELECTRON ST, 230 V / 2300 W

Příslušenství ELECTRON ST

	107.258	Tryska překlátovací
	107.653	70 x 10 mm, přímá, pro bitumeny
	151.068	Podpěra pro ELECTRON ST
	107.270	Tryska štěrbinová
		150 x 12 mm, přímá
	107.229	Tryska kruhová
		redukce na Ø 20 mm
	107.331	Tryska reflektorová zavírací
	107.330	Ø 70 mm x 70 mm
		Ø 125 mm x 22 mm
	107.327	Tryska reflektorová
	107.333	85 x 85 mm, přímá
	106.127	130 x 150 mm, přímá
		Ø 65 mm, přímá
	107.340	Tryska reflektorová U
		45 x 250 mm, přímá
	107.346	Zrcadlo svařovací
		270 mm, potažené PTFE
	142.281	Tryska štěrbinová se škrabkou
		74 x 3 mm
	107.134	Tryska překlátovací
		40 x 2 mm, přímá
	160.842	Tryska ochranná
		vývod vzduchu 44 mm, ochranný
		kroužek 10 mm
	148.933	Ochrana pro topnou trubku
		ELECTRON ST
		Těleso topné pro ELECTRON ST
	145.606	230 V / 3300 W
	149.675	230 V / 2200 W

Obecné příslušenství

36/37



HOT JET S – malý a výkonný

Nejmenší ruční přístroj pro svařování plastů LEISTER.
Nízká hmotnost – pouhých 600 g včetně kabelu a úzké rukojeti – umožňuje vysoký výkon bez velké námahy.



Obzvláště vhodný pro detailní práci.

Horkovzdušný ruční přístroj

HOT JET S



- Nejmenší ruční přístroj od společnosti LEISTER
- Plynulé elektronické regulování teploty
- Plynulá elektronická regulace průtoku vzduchu

Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	460 / 460
Teplota	°C	20 – 600
Průtok vzduchu (20°C)	l/min	20 – 80 (180 při max. tepl.)
Statický tlak	Pa	1500
Koncovka pro nás. trysky (Ø)	mm	21.3
Hladina hluku	dB(A)	59
Rozměry (d × Ø)	mm	235 × 70, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	0.4 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

100.648 HOT JET S, 230 V / 460 W

Příslušenství HOT JET S

	107.141	Tryska přeplátovací 15 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá
	107.142	20 x 2 mm, 30° vyhnutá
	105.549	10 x 2 mm, 15° vyhnutá, 30° zahnutá
	107.144	Tryska základní Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá
	105.567	Tryska základní Ø 5 x 150 mm, přímá
	105.566	Ø 5 x 45 mm, přímá
	105.556	Tryska přeplátovací 20 x 2 mm, 75° vyhnutá
	106.996	Tryska stehovací násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	106.989	Tryska rychlosvařovací profil drátu Ø 3 mm
	106.990	profil drátu Ø 4 mm
	106.991	profil drátu Ø 5 mm
	156.470	Tryska rychlosvařovací Ø 5 mm násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	106.992	Tryska rychlosvařovací profil drátu Δ 5,7 mm, profil A
	106.993	profil drátu Δ 7 mm, profil B
	105.431	Tryska rychlosvařovací, zúžená profil drátu ø 3 mm
	105.432	profil drátu ø 4 mm
	105.433	profil drátu ø 5 mm



Svařování HOT JET S s vyhnutou tryskou.



Smršťování pomocí HOT JET S s reflektorovou tryskou.

	107.137 Tryska rychlosvařovací pro pásku 8 x 2 mm
	107.139 Tryska rychlosvařovací pro pásku 12 x 4,5 mm
	107.324 Tryska reflektorová děrovaná 10 x 12 mm, 90° zahnutá
	Tryska tubulární 107.146 Ø 2 mm, 40 mm, 45° vyhnutá 107.151 Ø 4 mm, 30 mm, 45° vyhnutá 107.148 Ø 3 x 1.5 mm, 40 mm, 45° zahnutá
	Tryska reflektorová děrovaná 107.310 20 x 35 mm, 75° zahnutá 107.311 50 x 35 mm, 75° zahnutá
	107.312 Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	107.305 Tryska žehličková žehlicí plocha 15 x 25 mm
	143.831 Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	114.734 Tryska žehličková žehlicí plocha 40 x 19 mm
	100.818 Těleso topné 230 V / 435 W

	131.867 Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 90° zahnutá
---	--

Malý a šikovný: HOT JET S je perfektní pro svařování komplikovaných detailů plachet a billboardů.



SOLANO AT

Při vývoji SOLANO AT jsme se zaměřili především na vaše postřehy a požadavky. Proto je lehčí, tišší a odolnější než jakýkoli jiný horkovzdušný ruční přístroj.

Horkovzdušná pistole

SOLANO AT

1		Praktický prachový filtr: Vyměnitelný, velký, jemný a snadno čistitelný prachový filtr.	 Nastavitelné mezní hodnoty teploty a průtoku vzduchu	 Nastavitelný přímý start
2		Ovládací tlačítka: Komfortní intuitivní ovládání.	 Nastavitelná funkce chlazení	 Nastavitelný režim spotřeby energie
3		Ochrana před popálením: Pro bezpečnou manipulaci s přístrojem.		
4		Ergonomický tvar		



SOLANO AT - kvalitní a bezpečné zpracování složitých kožených dílců

Horkovzdušná pistole

SOLANO AT



- **Dlouhá životnost:** bezuhlíkový motor a výkonné topné těleso
- **Lehký, tichý:** 750 g, <65dB
- **Ekonomický:** v úsporném Eco režimu šetří až 40 % energie
- **Bezpečný:** víceúrovňový systém ochrany před přehřátím
- **Jednoduchý:** intuitivní ovládání
- **Regulovatelný:** stálý výkon díky inteligentnímu řízení teploty
- **Univerzální:** vhodný pro mnoho aplikací v různých průmyslových oblastech

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2300
Teplota	°C	50 – 650
Průtok vzduchu	l/min (20°C)	160 - 300 [550]
Hlučnost	dB (A)	< 65
Rozměry d × š × v (ø rukojeť)	mm	270 x 75 x 240 (45)
Hmotnost	g	750
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

162.263 SOLANO AT 230 V / 2300

162.264 SOLANO AT 230 V / 2300, s úložným boxem

Příslušenství SOLANO AT

	106.998 Tryska překlátovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	106.999 Tryska překlátovací 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	107.154 Tryska tubulární Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	107.006 Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	Tryska reflektorová děrovaná 107.308 35 x 50 mm, 75° zahnutá 107.309 35 x 20 mm, 75° zahnutá
	Tryska reflektorová lžicová 107.313 25 x 30 mm, 90° zahnutá 107.314 25 x 30 mm, 90° zahnutá, bez svorek
	107.319 Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	158.474 Tryska ochranná Ø 36.5 mm, ochranný kruh 80 mm
	145.579 Těleso topné, 100 V / 1450 W
	145.580 Těleso topné, 120 V / 1700 W
	145.582 Těleso topné, 230 V / 2200 W

Obecné příslušenství

36/37



GHIBLI AW – odolný a ergonomický.

GHIBLI AW je odolná a ergonomická horkovzdušná úhlová pistole pro smršťování v kabelové konfekci, nahřívání a tváření v automobilovém průmyslu, svařování přepřátovacích svarů plachet nákladních aut a odstraňování otřepu u plastových dílů. Díky praktickému dvousložkovému opláštění padne GHIBLI AW skvěle do ruky. Teplotu a množství vzduchu lze snadno nastavit osvědčenou a intuitivní ovládací jednotkou „e-Drive“.

Horkovzdušná úhlová pistole

GHIBLI AW

1



Stojan:

Díky dodávanému stojanu lze pistoli GHIBLI AW optimálně umístit na pracovišti a vyhnout se tak námaze při práci.

2



Praktické vzduchové filtry

Pravidelné čištění vzduchových filtrů zajistí optimální proudění vzduchu a maximální výkon.

3



Leister e-Drive

Teplotu a množství vzduchu lze snadno nastavit a kontrolovat osvědčenou a intuitivní ovládací jednotkou „e-Drive“ – pro docílení vždy stejných výsledků.

4



Práce bez námahy

Díky integrovanému závěsnému oku lze pistoli GHIBLI AW prakticky zavěsit na vyvažovací stojan.

5



Kompatibilita

Na pistoli GHIBLI AW lze nasadit všechny trysky z předchozích modelů. Bohatá je rovněž nabídka vhodného příslušenství.

6



Ergonomická manipulace

Dvousložková rukojeť a perfektní vyvážení pistole umožňují pohodlný úchop a příjemnou práci i za nejtěžších podmínek.

1

2

3

4

5

6



Práci usnadňuje dodávaný stojan a možnost praktického zavěšení přístroje. Vzduchové filtry lze snadno vyjmout a vyčistit. Pro nový model GHIBLI AW lze samozřejmě použít všechny trysky jeho předchůdců.



GHIBLI AW - ideální pro smršťování při výrobě kabelů.

Horkovzdušná úhlová pistole

GHIBLI AW



- Ergonomická úhlová pistole
- Digitální regulace teploty
- Pětistupňové nastavení množství vzduchu
- Ovládací jednotka „e-Drive“ pro optimální kontrolu procesu
- 100% švýcarská výroba
- Stojan a přepravní box jsou součástí dodávky

Technické údaje

Napětí	V~	230
Frekvence	Hz	50 / 60
Výkon	W	2300
Teplota	°C	65 – 620
Množství vzduchu (20°C)	l/min	310 – 400 (700 při max. teplotě)
Statický tlak	Pa	1800 – 3200
Ø úchytu trysky	mm	36.5
Emise	dB(A)	67
Rozměry (D × Š × V)	mm	280 × 220 × 90, rukojeť Ø 45
Hmotnost	kg	1.1 (bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany	□	

Obj. č.:

148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W

Součást dodávky: GHIBLI AW, přepravní box, stojan, návod k obsluze

Příslušenství GHIBLI AW

	106.998	Tryska překlátovací, násuvná 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	106.999	Tryska překlátovací, násuvná 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	107.154	Tryska tubulární, násuvná Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	107.006	Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	107.308	Tryska reflektorová děrovaná 34 x 50 mm, 75° zahnutá
	107.309	Tryska reflektorová děrovaná 20 x 35 mm, 75° zahnutá
	107.313	Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	107.314	Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá, bez svorek
	107.319	Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	107.345	Zrcadlo svařovací 135 mm, potažené PTFE
	158.474	Tryska ochranná 36.5 mm vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	107.007	Tryska s rozšířkem Ø 20 mm, 58 mm, přímá
	106.132	Tryska reflektorová U 150 x 26 x 44 mm, přímá
	145.582	Těleso topné, 230 V / 2200 W

GHIBLI – horkovzdušná zbraň

Není náhodou, že název tohoto přístroje je odvozen od jména horkého pouštního větru. Díky dvouúrovňovému přepínání množství vzduchu a plynule regulovatelné teplotě, nachází tento přístroj uplatnění v nejrůznějších oborech.



Smršťování kabelových spojů s GHIBLI.

Horkovzdušný ruční přístroj

GHIBLI



- Univerzální přístroj pro svařování a smršťování
- Výsledky svařování jsou minimálně závislé na kolísání napětí a teplotě okolního prostředí
- Dvě úrovně průtoku vzduchu

Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1500 / 2000
Teplota	°C	20 – 600
Množství vzduchu (20°C)	l/min	300 / 350 (530 at max. temp)
Ø úchytu trysky	mm	36.5
Emise	dB(A)	70
Rozměry (D x Š x V)	mm	195 x 85 x 160, Handle Ø 57
Hmotnost	kg	0.9 (without power cord)
Značka shody	CE	
Značka schválení	UL, ENEC	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

101.881 GHIBLI 230 V / 2000 W

Další verze na vyžádání.

Příslušenství GHIBLI

	106.998	Tryska překlátovací 20 x 2 mm, 15° vyhnutá
	106.999	Tryska překlátovací 40 x 2 mm, -15° vyhnutá
	107.154	Tryska tubulární Ø 5 mm, 41 mm, přímá
	107.006	Tryska základní Ø 5 mm, 130 mm, přímá
	107.308	Tryska reflektorová děrovaná 34 x 50 mm, 75° zahnutá
	107.309	
	107.313	Tryska reflektorová lžicová 25 x 30 mm, 90° zahnutá
	107.314	
	107.319	Tryska reflektorová děrovaná Ø 65 mm, přímá, bez svorek
	158.474	Tryska ochranná 36.5 mm vývod vzduchu 23 mm, ochranný kroužek 80 mm
	107.007	Tryska s rozstříkem Ø 20 mm, 58 mm, přímá
	107.345	Zrcadlo svařovací 135 mm, potažené PTFE
	106.132	Tryska reflektorová U 150 x 26 x 44 mm, přímá
	115.513	Těleso topné 230 V / 1800 W

HOTWIND – nová dimenze

Díky nízké hmotnosti 2,2 kg a vysoké max. teplotě až 650 °C je možné použít přístroje HOTWIND v široké škále aplikací buď jako samostatné jednotky nebo zabudované v uzavřeném obvodu.



HOTWIND SYSTEM se širokoštěrbinovou tryskou.

Horkovzdušné dmychadlo

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



- Ideální pro zahřívání, sušení, tvarování a tvrzení
- Plynule regulovatelný topný výkon a průtok vzduchu
- Integrovaná ochrana přístroje a topného tělesa proti přehřátí
- Integrované ovládací prvky
- Extrémně hladký chod
- Ideální do provozu 24/7

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3700
Teplota	°C	650
Rozměry (D × Š × V)	mm	332 × 106 × 179
Hmotnost	kg	2.2 (bez kabelu)
Značka schválení		
Třída ochrany II		

Obj. č.:

142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W
142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W

Další verze na vyžádání

Příslušenství

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

Tryska štěrbinová (a × b)	
	107.260 85 × 15 mm
	107.259 150 × 12 mm
	105.977 200 × 9 mm
	107.263 250 × 12 mm
	107.262 300 × 4 mm
	105.992 400 × 4 mm
	105.991 500 × 4 mm
	125.317 Příruba připojovací a = 90 mm
	107.335 Tryska reflektorová děrovaná Ø 150 mm
	107.248 Filtr sání, nerez Ø 105 mm
	141.723 Sada pro ruční použití (rukojeť a ochranná trubka)
	143.530 Těleso topné 230 V / 3600 W

FORTE S3

Nejvýkonnější ruční přístroj od firmy Leister, FORTE S3, je vhodný především pro bezplamenné smršťování obalů palet a neskladného zboží.



FORTE S3 umožňuje bezplamenné smršťování obalů palet a neskladného zboží v uzavřených prostorech.

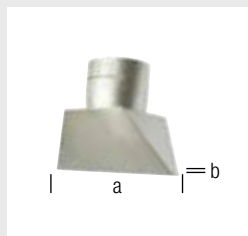
Ruční přístroje

Horkovzdušný ruční přístroj

FORTE S3



- Nejvýkonnější bezplamenný přístroj pro smršťování obalů palet
- Rovnoměrné smrštění
- Použitelný i ve velmi stísněných uzavřených prostorech
- Integrovaný podstavec



Tryska štěrbinová (a × b)	
106.028	220 × 12 mm
107.272	300 × 12 mm
106.018	400 × 10 mm
106.024	500 × 7 mm
107.267	500 × 15 mm
106.023	600 × 4 mm
106.026	600 × 9 mm

Technické údaje

Napětí	V~	3 × 230	3 × 400
Příkon	kW	10	10
Teplota	°C	650	
Rozměry (D × Ø)	mm	390 × 132, rukojeť Ø 85	
Hmotnost	kg	4.4 (bez kabelu)	
Značka shody	CE		
Značka schválení	S		
Třída ochrany II	□		

Obj. č.:

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání

AIRSTREAM ST

Jednoduchá práce, stačí AIRSTREAM ST zapojit a máte záruku stálého přísunu čistého suchého vzduchu – ideální pro svařování v podmínkách, kde se vyžaduje maximální čistota. Také se výborně hodí do tichého prostředí. Potřebujete najednou pracovat s dvěma ručními přístroji? Díky souběžnému napájení a přívodu vzduchu žádný problém. Součástí jednotky je stojan na ruční přístroje, vejde se na každý pracovní stůl, pohyb usnadňují kolečka. Velmi praktické řešení!

1



Dva úkony současně:
Možnost připojení a současně práce dvou přístrojů.

2



Změna snadno a rychle:
Díky praktickému krabicovému tvaru jednotku snadno umístíte do pracovních regálů. Lze k ní připevnit i kolečka pro snazší přemísťování. Praktický kryt lze využít i jako stojan na přístroje. AIRSTREAM ST lze snadno umístit na jakýkoli pracovní stůl.

3



Kvalitu lze měřit:
Nastavitelný průtok vzduchu pro optimální výsledky svařování. Proud vzduchu má velký význam pro celkový přívod energie a přímo ovlivňuje kvalitu svařování

4



Delší životnost:
Je-li jednotka zapnutá, ruční přístroje mají vždy zajištěný přívod vzduchu a současně i elektřiny. Nastane-li delší pauza, chrání AIRSTREAM ST připojené přístroje před přehřátím – zapíná se integrované chlazení.

2



1

3

4



AIRSTREAM ST – tichá jednotka pro přívod vzduchu

Dmychadlo

AIRSTREAM ST



- Tichý režim
- Režim chlazení
- Nízká spotřeba energie
- Možnost připojení dvou ručních přístrojů
- Kompatibilita: WELDING PEN, DIODE a LABOR
- Bezuhlíková technologie

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	215
Frekvence	Hz	50
Objem vzduchu	L/min	200 (celkem)
Hlučnost	L _{pA} (dB)	< 48 (s hadicí 3 m)
Rozměry (D × Š × V)	mm	600 × 250 × 362 (s rukojetí)
Hmotnost	kg	24
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obsah balení:

Jednotka pro přívod vzduchu, spojky pro hadice, svorky, uživatelská příručka

Obj. č.:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W

Příslušenství AIRSTREAM ST



159.535 Sada koleček



159.481 Sada přípojek pro vzduchové hadice



Snadná práce se dvěma přístroji současně.



Spolehlivý společník.

ROBUST

Navzdory svým malým rozměrům je ROBUST velmi výkonné dmychadlo použitelné i při vysokých teplotách okolního prostředí (až 60°). ROBUST může současně přivádět vzduch až pro 3 horkovzdušné ruční přístroje.



Dmychadlo ROBUST slouží jako externí zdroj vzduchu pro ruční přístroj WELDING PEN.

Dmychadlo

ROBUST



- Kompaktní design, vysoký výkon
- S tlumičem hluku
- Lze ho upevnit do jakékoliv polohy
- Slouží jako externí zdroj vzduchu pro 1 WELDING PEN R nebo max. 3 DIODE S / PID nebo max. 3 LABOR S (s hadicovým adaptérem 107.281)

Technické údaje

Frekvence	Hz	50	60
Příkon	W	250	250
Objem vzduchu (20 °C)	l/min	1200	1300
Statický tlak	kPa	8.0	10.5
Max. teplota prostředí	°C	60	60
Max. vstupní teplota	°C	60	60
Hladina hluku	dB(A)	62	62
Krytí (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Vstup vzduchu (vnější)	Ø mm	38	38
Výstup vzduchu (vnější)	Ø mm	38	38
Hmotnost	kg	8.0	8.0
Značka shody			
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

Napětí V~	50 Hz	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz		3 × 440 – 480
Bez kabelu	Obj. č.:		103.429
S kabelem 3 m	Obj. č.:	103.432	

Příslušenství ROBUST

	107.354 Filtr sání, nerez na vstup vzduchu
	107.281 Adaptér 1x vstup Ø 38 mm, 3x výstup Ø 14 mm
	113.859 Hadice vzduchová Ø 14 mm
	101.031 Spona na vzduchovou hadici Ø 14 mm

WELDING PEN

Štíhlý design přístroje WELDING PEN a externí přívod vzduchu pomocí otočné hadice vám usnadní práci.
WELDING PEN S – ovládání pomocí potenciometru
WELDING PEN R – digitální ovládání



WELDING PEN R v kombinaci s úhlovými adaptéry umožňuje svařování i ve velmi stísněných prostorech.

Ruční přístroje

Horkovzdušný ruční přístroj

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Digitální zobrazení teploty (pouze WELDING PEN R)
- Otočná vzduchová hadice
- Chlazená trubice topného tělesa
- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo stlačený vzduch

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1000
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	270 × 43, rukojeť Ø 32
Hmotnost	kg	1.0 (s kabelem 3 m / vzduchovou hadicí a Y-přípojkou)
Snačka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, 2.5 m hadice, pro šroubovací trysky
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, 2.5 m hadice, pro šroubovací trysky

Příslušenství WELDING PEN R / S

	105.622	Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá
	106.988	Tryska stehovací šroubovací (M14)
	113.666 113.399 113.876 113.874	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka Ø 4 mm, bez stehovacího ramínka
	113.670	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Δ 5,7 × 3,7 mm, se stehovacím ramínkem, profil A
	113.877	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A
	106.986	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Δ 7 mm, bez stehovacího ramínka, profil B
	106.987	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Δ 7 × 5,5 mm, bez stehovacího ramínka, profil B
	126.552	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) Ø 4 mm, pro fluoroplasty
	127.726 127.727	Adaptér úhlový pro šroubovací trysky 30° 45°
	141.375	Adaptér pro šroubovací trysky Ø 21.3 mm
	113.412	Těleso topné 230 V / 1000 W pro WELDING PEN R / S

Otočná vzduchová hadice usnadňuje práci s přístroji WELDING PEN.



Obecné příslušenství

36/37



DIODE PID / S

DIODE PID – digitální ovládání, díky el. kontrole v uzavřeném obvodu si udrží stálou teplotu bez kolísání.

DIODE S – snadné ovládání pomocí potenciometru.



Pohodlné svařování pomocí lehkého a výkonného DIODE PID.

Horkovzdušný ruční přístroj

DIODE PID / DIODE S



- Průvod vzduchu dmychadlem ROBUST, MINOR nebo stlačený vzduch
- Digitální zobrazení teploty (pouze DIODE PID)
- Chlazená trubice topného tělesa
- V kombinaci s lehkým dmychadlem MINOR vhodný i pro použití v terénu

Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	1.15 kg (s kabelem 3 m / vzduch. hadicí 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 101.303 DIODE PID, 230 V / 1600 W, násuvný
- 101.281 DIODE S, 230 V / 1600 W, násuvný
- 101.304 DIODE PID, 230 V / 1600 W, šroubovací
- 101.282 DIODE S, 230 V / 1600 W, šroubovací

Další verze na vyžádání.

Horkovzdušný ruční přístroj s dmychadlem

DIODE PID / DIODE S a MINOR



Dmychadlo MINOR s ručním přístrojem DIODE PID.

- Ideální kombinace

Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	1600
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	265 × 57, rukojeť Ø 40
Hmotnost	kg	2.5 kg (s kabelem 3 m / vzduch. hadicí 1.5 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

- 108.880 DIODE PID s dmychadlem MINOR, 230 V / 1700 W, šroubovací, vzduchová hadice 1.5 m
- 101.441 DIODE S s MINOR, 230 V / 1700 W, násuvný, vzduchová hadice 1.5 m

Další verze na vyžádání.



Dmychadlo MINOR jako přívod vzduchu pro DIODE PID.

MINOR – mobilní dmychadlo

Nenechte se zmýlit jeho malými rozměry a nízkou hmotností – toto dmychadlo dodává dostatek vzduchu umožňující velmi kvalitní práci s přístroji DIODE PID/S nebo LABOR S.

Příslušenství DIODE PID / DIODE S

Násuvné verze

	100.303 Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá
	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 106.992 Δ 5,7 mm, profil A 106.993 Δ 7 mm, profil B 106.989 Ø 3 mm 106.990 Ø 4 mm 106.991 Ø 5 mm 156.470 Ø 5 mm, vyhnutá
	106.996 Tryska stehovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	143.833 Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	100.296 Těleso topné DIODE PID, 230 V / 1550 W 100.689 Těleso topné DIODE S, 230 V / 1550 W

Šroubovací verze

	105.622 Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá
	106.988 Tryska stehovací šroubovací (M14)
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) 113.666 Ø 3 mm, se stehovacím ramínkem 113.399 Ø 4 mm, se stehovacím ramínkem 113.876 Ø 3 mm, bez stehovacího ramínka 113.874 Ø 4 mm, bez stehovacího ramínka
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) 113.670 Δ 5,7 × 3,7 mm, se steh. ramínkem profil A 113.877 Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího ramínka, profil A 106.986 Δ 7, bez stehovacího ramínka, profil B 106.987 Δ 7 × 5,5 mm, bez stehovacího ramínka
	126.552 Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) profil drátu Ø 4 mm, pro fluoroplasty
	141.375 Adaptér na M14 pro šroubovací trysky Ø 21.3 mm

Dmychadlo

MINOR



- Lehké a kompaktní
- Velmi výkonné
- Slouží jako mobilní přívod vzduchu pro ruční přístroje DIODE PID/S nebo LABOR S.
- Vhodné pro práci na staveništích

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	100
Objem vzduchu (20°C)	l/min	400
Statický tlak	Pa	4000 (40 mbar)
Výstup vzduchu (vnější)	mm	14.5
Rozměry (D × Ø)	mm	250 × 95, rukojeť Ø 64
Hmotnost	kg	1.15 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

108.747 MINOR, 230 V / 100 W

Další verze na vyžádání.

LABOR S – malý a šikovní

Vyvinutý pro laboratorní účely. Pro svoji velmi malou velikost a nízkou váhu je LABOR S mimořádně vhodný pro svařování v těžko přístupných místech.



LABOR S, ve spojení s dmychadlem MINOR jako externím přívodem vzduchu.

Horkovzdušný ruční přístroj

LABOR S



- Ovládání teploty potenciometrem
- Velmi malý a lehký přístroj
- Ideální pro bodové svařování a svařování drátem
- Přívod vzduchu dmychadlem ROBUST nebo MINOR nebo stlačeným vzduchem
- Ve spojení s dmychadlem MINOR vhodný i pro mobilní použití

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	800 / 900
Teplota	°C	20 – 600
Rozměry (D × Ø)	mm	180, rukojeť Ø 32
Hmotnost	kg	0.15 (bez vzduch. hadice a bez kabelu)
Značka shody	CE	
Značka schválení		
Třída ochrany II	□	

Obj. č.:

101.716	LABOR S, 230 V / 800 W s přípojovací krabicí, 3 m vzduch. hadice
101.754	LABOR S s dmychadlem MINOR, 230 V / 900 W, 1.5 m vzduch. hadice

Další verze na vyžádání

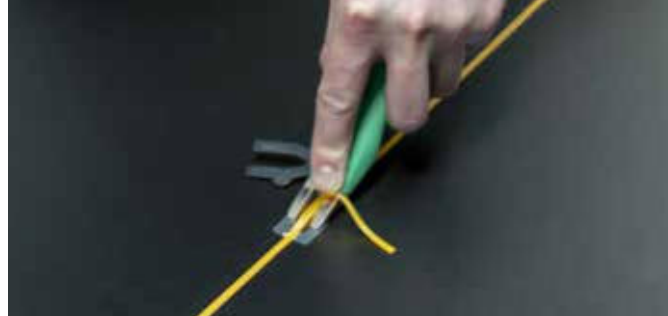
Příslušenství LABOR S

	107.144 Tryska základní Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá
	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 106.992 Δ 5,7 mm, profil A 106.993 Δ 7 mm, profil B 106.989 Ø 3 mm 106.990 Ø 4 mm 106.991 Ø 5 mm 156.470 Ø 5 mm, vyhnutá
	106.996 Tryska stehovací násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	143.831 Adaptér na M14 pro šroubovací trysky
	Tryska tubulární 107.146 Ø 2 mm, 40 mm, 45° vyhnutá 107.151 Ø 4 mm, 30 mm, 45° vyhnutá 107.148 Ø 3 × 1.5 mm, 40 mm, 45° zahnutá
	105.622 Tryska základní šroubovací (M14) Ø 5 mm, 43 mm, 15° vyhnutá
	106.988 Tryska stehovací šroubovací (M14)
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) 113.666 Ø 3 mm, se stehovacím rámečkem 113.399 Ø 4 mm, se stehovacím rámečkem 113.876 Ø 3 mm, bez stehovacího rámečka 113.874 Ø 4 mm, bez stehovacího rámečka
	Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) 113.670 Δ 5,7 × 3,7 mm, se steh. rámečkem profil A 113.877 Δ 5,7 × 3,7 mm, bez stehovacího rámečka, profil A 106.986 Δ 7, bez stehovacího rámečka, profil B 106.987 Δ 7 × 5.5 mm, bez stehovacího rámečka
	126.552 Tryska rychlosvařovací šroubovací (M14) profil drátu Ø 4 mm, pro fluoroplasty
	101.581 Těleso topné 230 V / 800 W

Obecné příslušenství

36/37

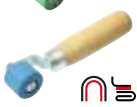
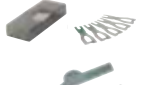
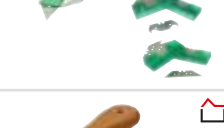




Snadné zpracování svarů pomocí seřezávacího nože LEISTER

Horkovzdušné ruční přístroje

Obecné příslušenství

	106.974 Váleček přitlačný 80 mm (silikon)		160.015 Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 5 x 2.5 mm ² , 1 x 400 V
	140.160 Váleček přitlačný 40 mm (silikon) 140.599 Guma náhradní k 140.160		159.239 Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 3 x 2.5 mm ² , 1 x 230 V, EU
	140.161 Váleček přitlačný 28 mm (silikon) 140.598 Guma náhradní (silikon) k 140.161		106.997 Frézka Ø 6 mm, pro autoopravy
	106.976 Váleček přitlačný 28 mm (PTFE)		116.798 Kartáč mosazný
	106.972 Kolečko mosazné přitlačné, detailové		142.647 Kartáč měděný Ø 3 mm, 300 x 100 mm
	117.000 Nůž seřezávací s vodícími sáňkami 0,6 mm a 5 náhradními břitzy		107.348 Stojan odkládací pro TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST, HOT JET S, LABOR S
	117.005 Břit náhradní pro seřezávací nůž, 5 ks		137.855 Nůž LEISTER s 5 náhradními břitzy
	117.007 Sáňky náhradní 0,6 mm pro seřezávací nůž		138.902 Břit náhradní, háček 138.539 Břit náhradní, rovný
	138.314 Háček zkušební na svary		151.382 KEHLFIX - nástroj pro vnitřní rohy 55 mm
	151.188 Seřezávačka hran na T-spoje		153.009 PLASTFIX
	152.676 Šablona měřicí pro K/V svary		154.259 Škrabka pro přídavné dráty a hrany
	157.544 Nůžky se speciálním broušením 260 mm		154.026 Škrabka obrysová
	161.207 Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 x 2.5 mm ² , 1 x 400 V / 2 x 230 V 164.048 Prodlužovací přívod 45 m, PUR, 3 x 2.5 mm ² , 4 x 230 V, EU		116.586 Box pro TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST



Svařovací plastové dráty

POLYETHYLEN (PE-HD 100, PE-LD)		profil	mm
Svařovací drát PE, 3 mm, natur / barvený			3
Svařovací drát PE, 4 mm, natur / barvený			4
Svařovací drát PE, 5 mm, natur / barvený			5
Svařovací drát PE, 5,2 mm, natur / barvený			5,2
Svařovací drát PE, 5,8 mm, natur / barvený			5,8
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený			7
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený			7
POLYPROPYLEN (vstupní suroviny INNOPOL, MOSTEN)			
Svařovací drát PP, 3 mm, natur / barvený			3
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený			4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený			5
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený			4
Svařovací drát PP, 5,2 mm, natur / barvený			5,2
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený			5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený			5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený			7
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený			4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený			5
Svařovací drát PP, 5,5 mm, natur / barvený			5,5
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený			5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený			5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený			7
PP EPDM			
Svařovací drát PP EPDM, 5,2 mm, černý			5,2
Svařovací drát PP EPDM, 7 mm, černý			7
PVC			
Svařovací drát PVC-U, tvrdý, transparentní			

PVC		profil	mm
104.278 Svařovací drát PVC-U, tvrdý, šedý			
104.302 Svařovací drát PVC-U, měkký, transparentní			
ABS			
Svařovací drát ABS, 5,2 mm, černý			5,2
Svařovací drát ABS, 7 mm, černý			7
OSTATNÍ			
104.297 Svařovací drát PA, černý			
104.298 Svařovací drát PC, transparentní			
104.313 Svařovací drát PC / ABS / ALPHA (Honda), černý			
104.308 Svařovací drát PUR, černý			
106.654 Welding band Xenoy			
104.304 Svařovací drát PVDF, natur			
104.303 Svařovací drát POM, přírodní			
112.185 Svařovací drát PC/PBTP (Xenoy), černý			
PŘÍSLUŠENSTVÍ			
107.036 Svazek testovacích drátů (37 cm) 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy			
107.037 Svazek testovacích drátů (37 cm) 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy			
144.095 Odvíječ drátu (černý plast), pro cívky D=300 mm			

Všechny svařovací dráty jsou standardně vyráběny s UV stabilizátorem (bez UV stabilizátoru pouze na vyžádání).

PROFIL			
Kruh	Trojúhelník	Páska	Ovál



Aldi (logistické centrum 50 000 m2 TPO fólie, Švýcarsko)



Exploration Place (muzeum vědy, Wichita, USA)



Schöni Transport Centre (Švýcarsko)

Střešní hydroizolace

Přehled svařovacích automatů	40
UNIDRIVE 500	41 / 42
UNIROOF AT / ST	43 - 45
VARIMAT V2 / VARIMAT S	46 / 47
BITUMAT B2	48
EXAMO USB / Zkušební zařízení	49

Ruční přístroje pro střešní aplikace

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Obecné příslušenství	36 / 37





Detailní práce na střešním okně.



Bezplamenné svařování modifikovaného bitumenu - BITUMAT B2.

Přehled svařovacích automatů

			 VARIMAT V2	 VARIMAT S
Materiál	Střešní fólie			Modifikovaný bitumen
Typ přístroje	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2 / VARIMAT S	BITUMAT B2
Hlavní použití	Atiky, zúžené prostory, šikmé střechy	Atiky, okraje, šikmé střechy, malé plochy do 500 m ²	Svařování blízko okrajů, velké plochy nad 500 m ²	Bezplamenné svařování bitumenu
Střešní konstrukce				
Ploché střechy	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Šikmé střechy	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Základní svary	✓	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Detailní práce	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓
Tloušťka fólie	do 1.8 mm	do 1.8 mm	do 2 mm / 1.8 mm	do 6 mm
	Svařování v obou směrech s otočnou tryskou	Ideální pro svařování na okraji střechy	Dvojnásobný svařovací výkon proti konkurenci	Bezplamenné svařování
Odstup od okraje v mm	45	100	110	200
Výkon generátoru	4 kW	min. 6 kW	min. 10 kW	
Elektronika				
Elektronicky regulovaná teplota v °C	UNIDRIVE 500	UNIROOF AT	VARIMAT V2	
Regulace teploty (otevřený okruh)		UNIROOF ST	VARIMAT S	BITUMAT B2
Rychlost m/min.				
Pohon	0.7 – 4.5	1 – 10	0.7 – 12	0.8 – 12
Svařování (v závislosti na materiálu)	1 – 2.5	2 – 3	4 – 8	3 – 6
Doporučené svařovací parametry při zahájení svařování v závislosti na typu fólie (testováno v místnosti při 20°C)	PVC fólie: 2.0 m/min, 480 – 520°C, průtok vzduchu 100% TPO/FPO fólie: 2.0 m/min, 420 – 470°C, průtok vzduchu 100%	UNIROOF AT PVC: 2.0 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100% TPO: 2.5 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100% UNIROOF ST PVC: 1.8 m/min, 520°C, průtok vzduchu 100% TPO: 2.0 m/min, 450°C, průtok vzduchu 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4.0 m/min, 550°C, průtok vzduchu 85% TPO: 5.0 m/min., 500°C, průtok vzduchu 100% VARIMAT S: PVC: Teplota 8.5–9 (550°C) TPO: Bez vodičho kola, může být použit pouze omezeně	tryska do 100 mm Modifikovaný bitumen: 5.0 m/min, 650°C, průtok vzduchu 100%
Hmotnost kg	4.5	17.5	35 / 28	40
Motor dmychadla	bezuhlíkový	bezuhlíkový / uhlíkový	bezuhlíkový / uhlíkový	uhlíkový
Strana	 41 / 42	43 - 45	46 / 47	48

✓✓✓ = velmi vhodné, ✓✓ = vhodné, ✓ = omezené použití

Spolehlivost a efektivita – UNIDRIVE 500

Kompaktní poloautomat UNIDRIVE 500 zaujme po mnoha stránkách. Díky dvěma ergonomickým držadlům můžete dosáhnout ideálního tlaku pro docílení dokonalých svařovacích výsledků. Pomocí otočné trysky a reverzibilního pohonu snadno změňte směr svařování. UNIDRIVE 500 je ideální pro všechny střešní aplikace, a to i ve stísněných prostorech. Svařuje dvakrát až třikrát rychleji než při ručním svařování.

Poloautomatický horkovzdušný svařovací přístroj

UNIDRIVE 500

1



Spolehlivý:
Ergonomická držadla pro vyvážený tlak při ručním svařování.

2



Bezpečný:
Zachování nastavených parametrů a kvality svaru i při podpěti.

3



Flexibilní:
Nerezová otočná tryska pro všechny svařovací aplikace.

4



Přizpůsobitelný:
Reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech





Ať už na střeše, na atice, u světlíku, ve stísněných prostorech - všude tam ukazuje UNIDRIVE 500 své kvality.

Poloautomatický horkovzdušný svařovací přístroj

UNIDRIVE 500



- **Bezpečný** - konstatní parametry a vysoká kvalita svaru i při podpětí
- **Rychlý** - až 3x rychlejší než ruční svařování
- **Přizpůsobitelný** - reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech
- **Praktický** - kompaktní a lehký poloautomatický přístroj 4,5 kg, výška 30 cm
- **Úsporný** - bezúdržbové, bezuhlíkové motory

Technické údaje		UNIDRIVE 500 220-240 V
Napětí	V~	220 - 240
Příkon	W	2400
Teplota	°C	100 – 580
Rozsah průtoku vzduchu %		45 – 100
Rychlost	m/min	0.7 – 4.5
Hladina hluku	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)
Rozměry (d × š × v)	mm	297 x 173 x 275
Hmotnost	kg	4.5
Značka shody		CE
Třída ochrany I		
Obj. č.:		
UNIDRIVE 500, 40 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola		
UNIDRIVE 500, 30 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola		

Příslušenství UNIDRIVE 500

	164.586 Tryska přeplátovací 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm
	163.930 Přítlačné kolo, ocel, 15 mm
	163.357 Přítlačné kolo, ocel, 40 mm
	162.551 Opěrné kolo, silikon
	161.156 Náhradní guma silikon 40 mm
	159.911 Kolo pro gumu silikon 40 mm
	151.847 Kartáč mosazný
	164.605 Přenosný box pro UNIDRIVE 500 156.531 Popruh pro přenosný box
	145.582 Těleso topné 230 V / 2200 W

UNIROOF AT/ST

Automat pro svařování termoplastových fólií. Je vhodný jak na ploché střechy, tak na šikmé střechy až do sklonu 30°. Díky úzkému designu přístroje a patentované pohyblivé nápravě je snadné svařovat velmi blízko stěn (až 10 cm), na atikách nebo v zúžených prostorech. Špičkový výkon 3450 W umocněný patentovaným systémem hnacího motoru přímo do přitlačného kola umožňuje dosáhnout vyššího konstantního přitlaku a svařovací rychlosti až 10 m/min.

Horkovzdušný svařovací automat

UNIROOF AT/ST

1



Bez zdoluhavého přestavování: Díky úzkému designu přístroje a patentované pohyblivé nápravě je nyní možné svařovat ve velmi úzkých prostorech, blízko u okraje nebo na atice.

2



Pohodlná obsluha přístroje díky ergonomické a nastavitelné vodící tyči a držadlu v přední části přístroje: Je tak snadné mít přístroj u sebe kdykoliv a kdekoliv potřebujete.

3



UNIROOF AT: Systém s uzavřeným okruhem s termosondou udržuje svařovací parametry na konstantní úrovni a dosahuje tak spolehlivých výsledků svařování.

4



UNIROOF AT: ovládací panel s displejem zobrazujícím svařovací parametry. Úspora času díky programovatelným profilům pro různé materiály.

5

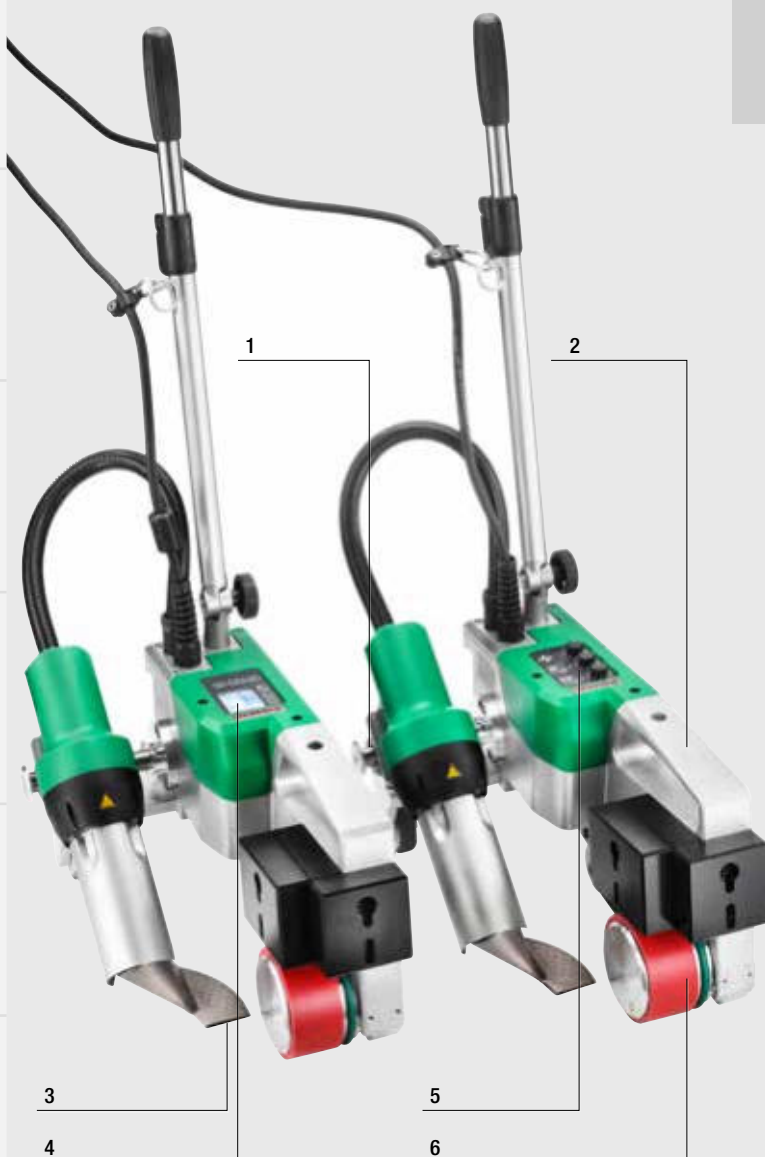


UNIROOF ST: Jednoduchý systém nastavení parametrů potenciometrem v otevřeném okruhu.

6



Optimální výkon a snadné ovládání: Přímé řízení, bezúdržbové přitlačné kolo (patentovaný systém umístění bezuhlíkového hnacího motoru přímo v přitlačném kole) zajišťuje vyšší přitlak, svařovací rychlost a nulové opotřebení řetězu.



Střešní hydroizolace

Horkovzdušný svařovací automat

UNIROOF AT



- Díky pohyblivé nápravě snadno svařuje velmi blízko okraji nebo na atice
- Patentovaný systém umístění hnacího motoru přímo do přitlačného kola
- Pohodlná manipulace a vedení přístroje
- Model UNIROOF AT přináší dodatečných 66 % vyššího svařovacího výkonu v porovnání s obdobnými přístroji.

Technické údaje		UNIROOF AT
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50/60
Příkon	W	3450
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100
Rychlost	m/min	1.0 – 10.0
Rozměry (d × š × v)	mm	475 × 244 × 260
Hmotnost	kg	17.5 (včetně 3 přídavných závaží)
Materiály		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (další materiály na vyžádání)
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕
Dmychadlo		bezuhlíkové
Ovládání		digitální displej
Regulace teploty		uzavřený okruh

Obj. č.:

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm

Horkovzdušný svařovací automat

UNIROOF ST



- Díky pohyblivé nápravě snadno svařuje velmi blízko okraji nebo na atice
- Patentovaný systém umístění hnacího motoru přímo do přitlačného kola
- Pohodlná manipulace a vedení přístroje
- Model UNIROOF ST přináší dodatečných 38 % vyššího svařovacího výkonu v porovnání s obdobnými přístroji.

Technické údaje		UNIROOF ST
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50/60
Příkon	W	3450
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100
Rychlost	m/min	1.0 – 10.0
Rozměry (d × š × v)	mm	475 × 244 × 260
Hmotnost	kg	17.5 (včetně 3 přídavných závaží)
Materiály		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (další materiály na vyžádání)
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕
Dmychadlo		uhlíkové
Ovládání		potenciometr
Regulace teploty		otevřený okruh

Obj. č.:

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm



Díky velmi úzkému designu UNIROOF AT/ST spolehlivě svařuje i v úzkých a těžko dostupných místech.

Příslušenství UNIROOF AT/ST

	155.414 Set pro střešní profily UNIROOF AT/ST
	155.325 Tryska 40 mm, grip
	149.597 Přítlačný plech pro gripovou trysku (40 mm)
	152.742 Závaží přední 152.741 Závaží boční
	154.462 Přípravek kalibrační pro trysky automatů
	132.429 Plechy základací, 200 x 100 x 0,5mm (2 ks)
	138.817 Kartáč nerez
	154.522 Pohyblivá náprava 300 mm
	152.706 Pohyblivá náprava 220 mm pro kruhové svařování
	154.827 Převážní box UNI
	155.577 Držák přídavných závaží
	137.843 Vodičí tyč

	108.129 Rukojeť T, vrchní část
	156.446 Set pro bitumeny pro UNIROOF AT/ST
	155.473 Topné těleso 230 V / 3300 W



Univerzální, výkonný, pohodlný.

VARIMAT V2

VARIMAT V2 je automat vhodný pro velké plochy. Díky vysokému výkonu a rychlosti je svařování kvalitnější, rychlejší a úspornější. Inovované horkovzdušné dmychadlo s bezuhlíkovým motorem zajišťuje spolehlivý chod přístroje v jakýchkoliv podmínkách.



Vysoce spolehlivý i v případech podpětí.

Horkovzdušný svařovací automat

VARIMAT V2



- Nejrychlejší automat (až 12 m/min. v závislosti na materiálu)
- Úzký tvar umožňuje svařovat blízko stěn (úspora materiálu)
- Vysoký výkon (5700 W) umožňuje svařování při nepříznivém počasí
- Displej s možností uložení svařovacích parametrů
- Možnost přikoupení příslušenství pro:
 - svařování bitumenových pásů
 - svařování fotovoltaických článků
 - pravostranné svařování (těsně u hrany)

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 600
Rychlost	m/min	0.7 – 12
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Šířka trysky	mm	40
Rozměry (d × š × v)	mm	640 × 430 × 330
Hmotnost	kg	35
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

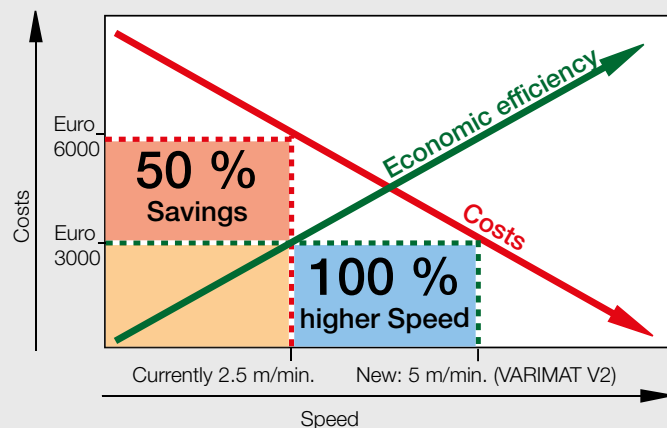
Obj. č.:

137.821 VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box
138.108 VARIMAT V2, 230 V / 4600 W, 16 A 5P zástrčka, přepravní box

Příslušenství VARIMAT V2

1		Ergonomický Výšku a úhel vodící tyče je možné snadno nastavit do požadované polohy
2		Motor Velmi výkonný bezuhlíkový motor – už žádné vyměňování uhlíků!
3		Intuitivní Jednoduchá obsluha díky osvědčenému ovládání Leister e-Drive.
4		Moderní technologie Patentovaná tryska umožňuje spolehlivé a kvalitní svařování Vysoká rychlost Nový design pojezdu umožňuje rychlost až 12 m/min
5		Stabilnější Patentovaný přitlačný válec vyhlazuje nerovnosti

Úsporný - nižší náklady díky vyšší rychlosti svařování (kalkulace nákladů při 20 000 m², 5 m/min.





Svařeno standardní tryskou.



Svařováním s gripovou tryskou získáme až o 25 % vyšší pevnost svaru.

	113.995 Tryska gripová na TPO / FPO 30 mm 113.600 40 mm
	110.805 Tryska přeplátovací, 20 mm
	107.067 Závaží přídavné
	139.048 Box přepravní 720 x 470 x 450 mm (součást dodávky) 107.649 Kolečka náhradní k boxu
	132.429 Plechy zakládací 200 x 100 x 0,5 mm, 2ks, (součást dodávky)
	138.817 Kartáč nerezový na čištění trysky (součást dodávky)
	146.514 Sada pro navařování RENOLIT ALKOR-PLAN profilů
	143.162 Přítlačné kolo měkké, pro nerovný povrch
	119.111 Kužel pro výměnu gumy přítlačného kola
	151.530 Zrcadlově obrácená svařovací sada, tryska pravá, pro speciální svařování u okraje/hrany
	107.612 Topné těleso pro VARIMAT V2 230 V / 4400 W 107.613 400 V / 5500 W

	143.179 Set speciál na PVC s roštovou tryskou 40 mm, měkká guma 40 mm Roštová tryska řeší problémy způsobené vzduchovými bublinami na tvrdším povrchu.
	116.323 Tryska 40 mm na PVC s roštem
	143.163 Guma 40 mm, měkká pro tvrdší povrchy
	Set pro bitumeny (230 V) 108.923 80 mm 108.924 100 mm 108.925 120 mm
	Set pro bitumeny (400 V) 108.927 100 mm 108.928 120 mm 115.892 80 mm
	159.408 Kalibrační šablona

BITUMAT B2

Bezplamenné svařování modifikovaných bituménových pásů (SBS, PAP) svařovacím automatem Leister BITUMAT B2 je mnohem rychlejší a bezpečnější než svařování plamenem. Svary jsou podstatně pevnější a svařování hospodárnější.



Bezplamenné svařování modifikovaného bitumenu.

Horkovzdušný svařovací automat

BITUMAT B2



- Bezplamenné svařování modifikovaných bituménových pásů
- Rovnoměrné výsledky svařování
- Vysoká rychlost
- Snadné ovládání množství horkého vzduchu
- Na bezplamenné svařování stačí jen jedna osoba (u svařování plamenem je potřeba dvou - jeden na svařování a druhý na přítlak)

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	6700 / 6700
Teplota	°C	20 – 650
Rychlost	m/min	0.8 – 12
Průtok vzduchu	%	85 – 100
Šířka trysky	mm	75 / 100 / 120
Rozměry (d × š × v)	mm	690 × 490 × 330
Hmotnost	kg	40 (s kabelem)
Značka shody	CE	
Značka schválení	S	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, 16 A 5P zástrčka

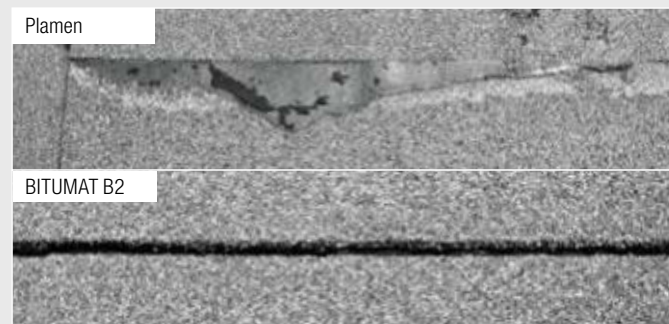
140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, 16 A 5P zástrčka

Další verze na vyžádání.

Příslušenství BITUMAT B2

	138.048	Trysky na bitumen
	138.047	75 mm 100 mm
	137.895	Kolo přitlačné
	137.896	100 mm, s drážkou
	140.229	75 mm, s drážkou
	140.228	100 mm, bez drážky
	156.447	75 mm, bez drážky
	158.222	80 mm, silikon
	158.222	100 mm, silikon
	140.476	Zařízení zvedací
	155.328	Sada pro svařování bitumenu, 120 mm
	140.489	Box přepravní, 750 × 555 × 450 mm (součást dodávky)
	126.594	Topné těleso
	126.386	400 V / 6500 W 230 V / 6500 W

Výrazně lepší výsledky svařování ve srovnání se svařováním plamenem.



EXAMO

Je svar těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne zkušební zařízení Leister EXAMO přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.



Testování svaru.

Zkušební zařízení

EXAMO 300F USB, 600F USB



- Mobilní verze navržená pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tažnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování
- Volitelně pro geotextilie

Technické údaje

Typ		300F	600F
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Tažná síla	N	4000	4000
Rozestup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	10 – 300	10 – 300
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	max. 40 (60 volitelně)	max. 40 (60 volitelně)
Rozměry (d × š × v)	mm	750 × 270 × 190 (přepravní box)	1050 × 270 × 190 (přepravní box)
Hmotnost	kg	14	17,5
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		®	®
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

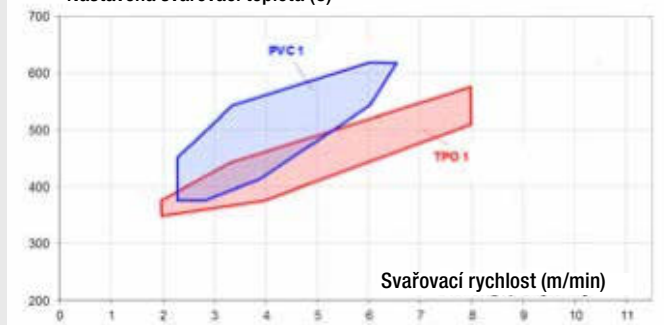
- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti

Příslušenství EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832 Set testovací a kalibrační pro EXAMO USB
	108.185 Sada čelistí 60 mm pro geotextilie (obsahuje 2 páry)
	144.416 USB paměť

Díky zjištění svařovacího okna, dokážete správně nastavit výchozí svařovací parametry.

Nastavená svařovací teplota (C)



Typické svařovací okno pro TPO a PVC



pro testování T-spojů

Obj. č.:

- 153.026 Zvon vakuový zkušební
L Ø 320 mm
153.024 Pumpa vakuová 230 V
153.025 Pumpa vakuová 120 V



Zakrývací plachty



Markýzy



Protipovodňové zábrany

Svařovací automaty pro technické tkaniny

Přehled svařovacích automatů	52 / 53
HEMTEK ST	54 / 55
HEMTEK K-ST	56 / 57
SEAMTEK 900 AT	58 / 59 / 62
SEAMTEK W-900 AT	60 - 62
UNIPLAN 300 / 500	64 / 65
VARIANT T1	66
VARIANT T1 Overlap	67
VARIANT T1 TAPE	68
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	69

Ruční přístroje

TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
SOLANO AT	20 / 21
GHIBLI AW	22 / 23
Obecné příslušenství	36 / 37



Billboardy

Stacionární svařovací přístroje

				
Přístroj	HEMTEK ST	HEMTEK K-ST	SEAMTEK 900 AT	SEAMTEK W-900 AT
Max. napětí V~	120 / 230	120 / 130	230 / 240	230 / 240
Max. příkon W	1800 / 2350 / 3450	1800 / 2350	4500	3900
Teplota °C	100 - 650	100 - 650	120 - 700	0 - 680
Rychlost m/min	0.8 - 12	0.8 - 12	0.1 - 30	0 - 30
Šířka svaru mm	20 / 30 / 40	8	8 - 64	8 - 64
Rozměry (D × Š × V) mm	433 × 350 × 600	433 × 350 × 600	1500 × 702 × 1500	1700 × 702 × 1500
Hmotnost kg	27.0	27.0	268.0	238.0
Svařovací možnosti				
Přeplátování	✓		✓	✓
Svařování lemů	✓		✓	✓
Svařování kedru	✓	✓	✓	✓
Navařování pásky	✓		✓	✓
Svařování na tupo			✓	✓
Tunýlek / otevřený lem	✓		✓	✓
Svařování na tupo spojené páskou			✓	✓
Technologie svařování				
Horkovzdušné svařování	✓	✓	✓	
Svařování horkým klínem				✓
Možnosti				
Regulace teploty			✓	✓
Regulace rychlosti			✓	✓
Plynule nastavitelná teplota a rychlost	✓	✓	✓	✓
Digitální displej			✓	✓
Strana	 54 / 55	56 / 57	58 / 59 / 62	60 - 62



Stany

Svařovací automaty pro technické tkaniny

							
Přístroj	VARIANT T1 Overlap	VARIANT T1 TAPE 50 mm	VARIANT T1 TAPE 25 mm	UNIPLAN 300	UNIPLAN 500	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Max. napětí V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230	230	3 × 400	3 × 400
Max. příkon W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	3450	3450	10 000	10 000
Teplota °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 620	100 – 650	100 – 650
Rychlost m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1 – 16	1 – 16	4 – 20	4 – 20
Šířka svaru mm	20 / 40	50	25	20 / 30 / 40	20 / 30 / 40	50	2 × 20
Rozměry (D × Š × V) mm	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	500 × 310 × 300	500 × 310 × 300	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Hmotnost kg	22.5	28.0	28.0	15.0	16.0	35.0	40.0
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Druh certifikace	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Třída ochrany	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Svařovací možnosti							
Přepřátování	✓			✓	✓		
Svařování lemů	✓			✓	✓		
Svařování kedru	✓			✓	✓		
Navařování pásky		✓	✓			✓	✓
Svařování na tupo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tunýlek / otevřený lem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Technologie svařování							
Horkovzdušné svařování	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Svařování horkým klínem							
Možnosti							
Regulace teploty	✓	✓	✓	✓	✓		
Regulace rychlosti	✓	✓	✓	✓	✓		
Plynule nastavitelná teplota a rychlost	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Digitální displej	✓	✓	✓	✓	✓		
Strana	 67	68	68	64 / 65	64 / 65	69	69

HEMTEK ST – svařování lemů nebylo nikdy snazší

Svařovací přístroj HEMTEK ST je určen pro širokou škálu aplikací a jeho ovládání je velice intuitivní. Jakmile přístroj upevníte, můžete okamžitě začít svařovat. Ruční horkovzdušné přístroje již vůbec nepotřebujete; ani před začátkem svařování, ani k dokončovacím pracem. Vše zvládne samotný HEMTEK ST. Nyní můžete velmi rychle a velice snadno svařovat např. propagační bannery, plachty, apod. Díky pedálu máte obě ruce volné pro manipulaci

Stacionární svařovací přístroj

HEMTEK ST

1



Lemovací zařízení:

1 lemovací zařízení pro 3 různé aplikace: lem (20/30/40 mm); otevřený lem do 100 mm; keдр.

2



Svorka:

Rychloupínací svorka umožňuje přístroj jednoduše připevnit k téměř jakémukoliv pracovnímu stolu.

3



Ovládací panel:

Intuitivní ovládací jednotka zaručuje snadné a klidné svařování. Snadno nastavit lze teplotu, rychlost a průtok vzduchu. Přístroj pozvolna ochlazuje integrované chladicí zařízení.

4



Pedál:

HEMTEK ST lze ovládat pomocí pedálu, a tak obě ruce zůstávají volné pro práci s materiálem.

5



Přítlačný válec:

Díky integrovanému závaží lze nastavit plynulý přítlak. Válec s integrovaným excentrickým systémem zajišťuje vysoký přítlak. Pro rozmanité aplikace jsou k dispozici různé šířky trysek a válečků.



s materiálem. Přístroj zaručuje vysokou kvalitu svařování a bezproblémovou a klidnou práci.



HEMTEK ST lze připevnit na téměř jakýkoliv pracovní stůl

Stacionární svařovací přístroj

HEMTEK ST

- Svařovací rychlost až 12 m/min.
- Silné dmychadlo
- Snadné nastavení lemovacího zařízení
- 1 lemovací zařízení pro 3 různé aplikace:
lem: 20/30/40 mm; otevřený lem do 100 mm; kedr.
- Snadné ovládání: díky pedálu máte volné ruce pro manipulaci s materiálem
- Vše v jednom: již není třeba žádné další svařování ručními přístroji
- Všechny svařovací parametry jsou nastavitelné
- Ochlazovací režim
- Lze upnout na téměř jakýkoliv stůl pomocí nastavitelného rychloupínacího zámku

Technické údaje

		120 V	220 – 240 V	
Napětí	V~	120	230	230
Frekvence	Hz	50/60	50/60	50/60
Příkon	W	1800	3450	2350
Teplota	°C	100 – 650		
Množství vzduchu	%	1 – 10		
Pohon	m/min	0.8 – 12		
Šířka trysky	mm	20/30/40	30/40	20
Emise	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)		
Rozměry (d × š × v)	mm	433 × 350 × 600		
Hmotnost	kg	27 (včetně připevňovacího zařízení)		
Značka shody				
Třída ochrany I				

Součást dodávky:

Horkovzdušný přístroj, připevňovací zařízení, lemovací zařízení, přídržné zařízení materiálu, gumová zarážka

Obj. č.:

157.862 HEMTEK ST, 230 V/2350 W, 20 mm
 157.861 HEMTEK ST, 230 V/3450 W, 30 mm
 157.860 HEMTEK ST, 230 V/3450 W, 40 mm

Příslušenství HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Přítlačný válec, horní 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 161.202	Přítlačný válec, horní 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Tryska 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Zařízení pro nastavení trysky
	156.472 157.879	Zařízení lemovací Zařízení lemovací pro těžší materiály
	155.800	Zařízení přepínavací
	159.780	Zařízení pro navádění pásky
	160.269	Přídavné závaží
	153.947 149.675 145.606	Topná tělesa 120V/1800W (šířka trysky 20/30/40 mm) 230 V/2200 W (šířka trysky 20 mm) 230V/3300 W (šířka trysky 30/40 mm)
	157.540	Gumové zarážky
	116.798	Mosazný kartáč

HEMTEK K-ST – snadné svařování kedru

Díky velké flexibilitě přístroje HEMTEK K-ST můžete snadno svařit kedr dle vašich představ. Snadno ovladatelné a plynule nastavitelné vodící zařízení umožňuje svařovat různé šíře kedru. Díky pohodlnému ovládání nohou pomocí pedálu máte během svařování obě ruce volné k přesnější manipulaci s materiálem.

Stacionární svařovací přístroj

HEMTEK K-ST

1

**Vodící zařízení:**

Bezpečné a snadné vedení kedru o průměru až 13 mm.

2

**Ovládací panel:**

Intuitivní ovládání umožňuje snadné nastavení teploty a rychlosti svařování. Integrované chladicí zařízení zajišťuje pozvolné ochlazování přístroje.

3

**Svorky:**

Rychloupínací svorky umožňují přístroj jednoduše připevnit k téměř jakémukoliv pracovnímu stolu.

4

**Pedál:**

HEMTEK K-ST lze ovládat pomocí pedálu. Díky tomu obě ruce zůstávají volné pro svařování a manipulaci s materiálem.





HEMTEK K-ST připevníte k jakémukoliv pracovnímu stolu

- Snadné svařování kedru
- Šířka svaru zcela nastavitelná
- Průměr kedru 3 - 13 mm
- Rychlost až 12 m/min
- Snadná a rychlá příprava stroje
- Díky obsluze nohou pomocí pedálů zůstávají obě ruce volné pro práci s materiálem

Technické údaje

		120 V	220 – 240 V
Napětí	V~	120	230
Frekvence	Hz	50/60	50/60
Příkon	W	1800	2350
Teplota	°C	100 - 650	
Rychlost	m/min	8 - 12	
Šířka svaru	mm	8	
Úroveň hlukosti	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)	
Rozměry (d × š × v)	mm	433 × 350 × 600	
Hmotnost	kg	27 (včetně připevňovacího zařízení)	
Značka shody		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕

Součást dodávky:

Horkovzdušný přístroj, připevňovací zařízení, naváděcí zařízení pro kedr

Obj. č.

162.499 HEMTEK K-ST, 230 V / 2350 W

Příslušenství HEMTEK K-ST

	163.796 Kit pro přestavbu HEMTEK ST na K-ST
	161.202 Přítlačné kolo spodní 40 mm
	161.259 Tryska pro svařování kedru 8 mm
	163.798 Šablona pro nastavení trysky
	160.749 Naváděcí zařízení pro kedr
	149.675 Těleso topné 230 V / 2200 W
	116.798 Kartáč mosazný

Sady na přestavbu HEMTEK ST na HEMTEK K-ST

Stávající Požadovaný pro HEMTEK K-ST (výroba kedru)

HEMTEK ST	Kit pro přestavbu na K-ST 163.796	Přítlačné kolo spodní 161.202	Těleso topné 230 V / 2200 W 149.675
157.862 HEMTEK ST 20 mm	•	•	
157.861 HEMTEK ST 30 mm	•	•	•
157.860 HEMTEK ST 40 mm	•		•

SEAMTEK 900 AT – nová generace

Promyšlená konstrukce s několika rameny umožňuje v rekordním čase konfigurovat přístroj pro požadovanou aplikaci a svařit téměř jakýkoliv tvar. Maximální flexibilitu zajišťuje velký výběr hnacích kol, trysek a vodicích zařízení. Intuitivní ovládání přes dotykový displej umožňuje jednoduchou úpravu parametrů.

Stacionární svařovací přístroj

SEAMTEK 900 AT

1		Intuitivní • Parametry lze měnit přes dotykový displej • Možnost měnit všechny parametry
2		Snadná přestavba • Výměna trysky bez použití nářadí • Rychlá a snadná výměna kola
3		Podstavec • Lemování • Svařování tubusů • 3D svařování • Navařování pásy
4		Rychlé rameno • Výroba tubusů
5		Postranní rameno • Obvodové svařování • Navařování pásy • Svařování/navarování ukončovacích čepiček
6		Odvíjecí zařízení • Navařování těsnicí pásy • Navařování zesilovací pásy • Navařování lepicí pásy



Leister SEAMTEK 900 AT



Jednoduché, bezpečné a ekonomické svařování.

Stacionární svařovací přístroj

SEAMTEK 900 AT



- Flexibilní díky systému několika ramen
- Digitálně regulované svařovací parametry
- Intuitivní uživatelské rozhraní
- Tichý provoz
- Testovací režim pro rychlé stanovení parametrů
- Snadná výměna hnacích kol a vodicích zařízení
- Bezúdržbový

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 240
Příkon	W	4500
Teplota	°C	120 – 700
Rychlost		0.1 – 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	1500 × 702 × 1500
Hmotnost	kg	238 kg (základní verze) 268 kg (plně vybavená verze)
Požadovaný tlak vzduchu	bar	6.2
Šířka svaru	mm	8 – 64

Obj. č.:

155.555	SEAMTEK 900 AT Základní verze (podstavec, 2 ocelová přítlačná kola 25 mm, standardní tryska 25 mm)
155.777	Rychlé rameno
155.666	Postranní rameno
155.888	Odvíjecí zařízení

Příslušenství SEAMTEK 900 AT

	Kolo ocelové, Ø 63.5 mm
	155.392 8 mm
	155.393 13 mm
	155.863 19 mm
	154.593 25 mm
	155.864 38 mm
	155.394 50 mm
	155.865 57 mm
	154.619 64 mm
	Tryska SEAMTEK
	157.808 8 mm (s nízkým průtokem)
	157.799 13 mm (s nízkým průtokem)
	151.598 13 mm
	151.601 19 mm
	151.597 25 mm
	151.608 38 mm
	151.599 50 mm
	151.850 55 mm
	151.600 64 mm
	152.941 Tryska uzavírací
	152.956 Tryska lemovací

Technické tkaniny



SEAMTEK 2000 AT (2 m rameno) - další informace na vyžádání.

Obecné příslušenství



SEAMTEK W-900 AT – plynule nastavitelná rychlost

Vylepšený model SEAMTEK W-900 AT je první stroj s novou technologií nízkonapěťového svařovacího klínu. Díky této inovaci můžete snadno a plynule přizpůsobovat rychlost v průběhu svařování dle obtížnosti svařovaného úseku podobně jako na šicím stroji. S tímto přístrojem dosáhnete nejvyšší kvality i těch nejnáročnějších svarů.

Stacionární svařovací přístroj s horkým klínem

SEAMTEK W-900 AT

1



Inovace

- Plynulá změna rychlosti v průběhu svařování (jako u šicího stroje)
- Automatické nastavení teploty dle aktuální rychlosti svařování
- Vysoká výkonnost, až do 680°C

2



Úspora

- Téměř nulová spotřeba energie v pohotovostním režimu
- Podstatně nižší spotřeba energie než mají srovnatelné přístroje
- Cenově dostupné náhradní klíny

3



Připraveno během několika sekund

- Není potřeba předehřev
- Svařovací klín se zahřeje okamžitě po zahájení svařování

4



Bezpečné a snadné

- Zpomalení rychlosti pro pohodlné svařování obtížných míst
- Po vypnutí, nebo v pohotovostním režimu se klín okamžitě ochladí a sníží se tak riziko popálení

5



Skvělé výsledky

- Přesné a pěkné svary i při svařování zakřivených švů
- Ploché svary bez vrásek a zvlnění i na materiálech citlivých na svařování



LEISTER SEAMTEK W-900 AT



Dinghies © Marek Uliasz | Dreamstime.com



Svařování nízkonapětovým horkým klínem

Stacionární svařovací přístroj s horkým klínem

SEAMTEK W-900 AT



- Rychloupínací svorka pro výměnu klínu
- Systém nastavitelných ramen (spodní rameno, rychlé rameno)
- Digitální regulace svařovacích parametrů
- Intuitivní ovládání
- Tichý - není třeba kompresor
- Možnost uložení svařovacích parametrů
- Téměř bez kouře
- Nízkoúdržbový
- Digitální asistent pro dokonalé nastavení polohy klínu

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 240
Příkon	W	3900
Teplota	°C	0 – 680
Rychlost	m/min	0 – 30
Rozměry (D × Š × V)	mm	1700 × 702 × 1500
Hmotnost	kg	238
Šířka svaru	mm	8 – 64

Obj. č.:

159.159	SEAMTEK W-900 AT základní verze se spodním ramenem a základním napájením (bez kol a bez držáku klínu)
160.330	Napájení dodatečné
155.777	Rameno rychlé
155.888	Zařízení odvíjecí pro pásku

Příslušenství SEAMTEK W-900 AT

	162.854	8 mm
	162.847	13 mm
	162.846	19 mm
	162.700	25 mm
	162.809	38 mm
	162.818	50 mm
	162.829	57 mm
	162.837	64 mm
	163.172	8 mm
	163.173	13 mm
	163.174	19 mm
	163.175	25 mm
	163.176	38 mm
	163.177	50 mm
	163.178	57 mm
	163.179	64 mm
	163.419	8 mm
	163.420	13 mm
	163.421	19 mm
	163.422	25 mm
	163.423	38 mm
	163.424	50 mm
	163.425	57 mm
	163.426	64 mm
	163.427	8 mm
	163.428	13 mm
	163.429	19 mm
	163.430	25 mm
	163.431	38 mm
	163.432	50 mm
	163.433	57 mm
	163.434	64 mm



Letecký hangár / angarstroy.com

Příslušenství SEAMTEK 900 AT / SEAMTEK W-900 AT

	Kolo, silikon, 50A, Ø 63.5 mm 155.401 13 mm 155.402 19 mm 155.403 25 mm 155.404 38 mm 155.405 50 mm 155.406 57 mm 155.407 64 mm		155.400 Upínací systém pro naváděcí zařízení
	155.660 Zařízení přepínavací 0 – 64 mm		156.780 Zařízení přepínavací, pro rychlé rameno
	155.530 Zařízení lemovací/pro kedr 0 – 50 mm		155.410 Adaptér pro odsávání výparů
	155.760 Zařízení lemovací/pro kedr, pro těžké materiály 0 – 60 mm		158.789 Zařízení pro ustříhnutí pásky (18 - 25 mm)
	155.380 Zařízení pro otevřený lem až do 110 mm		158.928 Zařízení pro napnutí materiálu
	155.540 Zařízení pro 3D aplikace		159.389 Podstavec nastavitelný
	156.760 Zařízení přepínavací, pro navádění materiálu zleva		158.139 Pracovní LED lampa
	156.770 Zařízení pro navádění Acrylic pásky	www.nipo.cz  www.nipo.sk	

UNIPLAN 300 / 500 – výkonný, praktický, bezpečný

Svařovací automat UNIPLAN 300 a UNIPLAN 500 jsou ideální volbou pro svařování autoplachet, stanů nebo bannerů. Vyšší spolehlivost a kvalitu svaru zajišťuje integrované zařízení pro zvedání materiálu a zasouvací tryska. Díky směrově natáčivému kolu je snadné vyhnout se překážkám jako jsou průchodky, háčky nebo jiné příslušenství.

Horkovzdušný svařovací automat

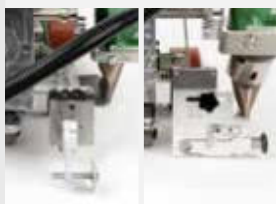
UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



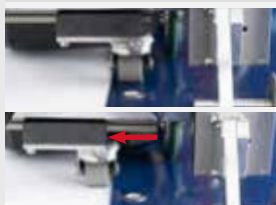
Automatický a bezpečný:
Jednoduché zasunutí trysky.



Praktický:
Integrované zařízení k nadzvedávání materiálu.



Rychle a snadno přestavitelný:
V jednom kroku je možná přestavba z přeplátovacího svařování na svařování lemu nebo kedru.



Směrově natáčivé kolo:
Umožňuje vyhnout se překážkám jako průchodky, háčky apod.



Spolehlivý:
Regulovatelná teplota a rychlost





Ideální pro přepletovací svar, svařování lemu, kedru, na zemi, či na stole.

Horkovzdušný svařovací automat

UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500



UNIPLAN 300



UNIPLAN 500

- Uhlíkový motor dmyhadla
- Výkon dmyhadla 12 500 ot/min
- Displej pro nastavení svařovacích parametrů
- Bezuhlíkový, bezúdržbový motor dmyhadla
- Výkon dmyhadla 18 000 ot/min
- Displej pro nastavení a **uložení** svařovacích paramaterů

Technické údaje

		UNIPLAN 300	UNIPLAN 500
Napětí	V~		230
Frekvence	Hz		50 / 60
Příkon	W		3450
Teplota, plynule nastavitelná	°C		100 – 620
Rychlost, plynule nastavitelná	m/min		1 – 16
Šířka trysky	mm		20 / 30 / 40
Výkon dmyhadla	ot/min	12'500	18'000
Motor dmyhadla		uhlíkový	bezuhlíkový (bezúdržbový)
Úroveň hluchosti	LpA (dB)		70 (K = 3 dB)
Rozměry (L x W x H)	mm		500 x 310 x 300
Hmotnost (bez kabelu)	kg	15	16
Značka shody		CE	
Třída ochrany I		⏏	

Obj. č.:

	40 mm	30 mm	20 mm
UNIPLAN 300, 230 V	164.545	164.546	164.547
UNIPLAN 500, 230 V	164.548	164.549	164.550

Součást dodávky:

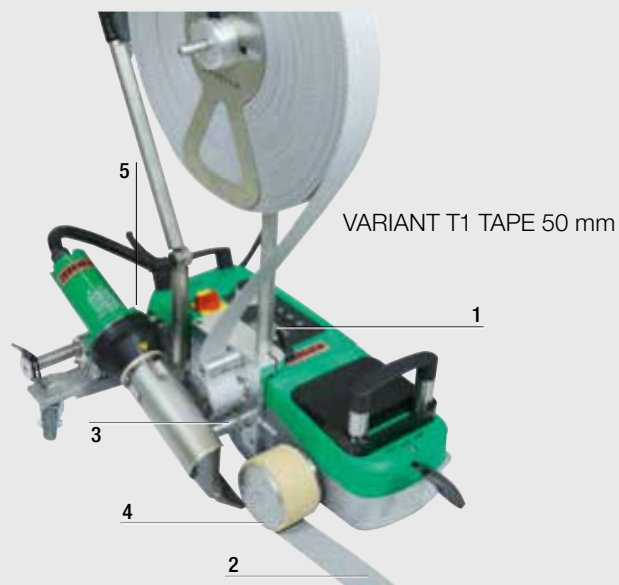
UNIPLAN 300: Přístroj, přepletovací zařízení, přepravní box
 UNIPLAN 500: Přístroj, přepletovací zařízení, lemovací zařízení, zvedací zařízení, 2 závaží (1.25 kg), držák závaží, prodloužení držáku závaží, mosazný kartáč, krátká rukojeť, zařízení pro nastavení trysky, přepravní box

Příslušenství UNIPLAN 300 / UNIPLAN 500

	165.083 Kolo přitlačné, kit, 20 mm 165.403 Kolo přitlačné, kit, 30 mm 165.082 Kolo přitlačné, kit, 40 mm
	164.315 Tryska 20 mm 164.314 Tryska 30 mm 160.421 Tryska 40 mm
	166.187 Lemovací zařízení
	165.791 Zařízení pro nastavení trysky
	160.351 Přídavné závaží 1.25kg
	164.497 Držák závaží, základní
	164.498 Držák závaží, prodloužený
	157.000 Zařízení zvedací
	163.878 Kolečko otočné
	165.542 Držadlo rukojeti
	159.000 Rukojeť dlouhá 165.562 Rukojeť krátká
	116.798 Kartáč mosazný
	155.473 Těleso topné 230 V

VARIANT T1 – rychlý a ergonomický

Svařovací přístroj VARIANT T1 je velmi univerzální. Používá se na navařování zesilovacích pásů a tzv. anti-vandal pásek při výrobě autoplachet. Přístroj vyniká svou výjimečnou rychlostí až 18 m/min. Díky osvědčenému ovládání «e-Drive» umožňuje snadné nastavení příslušných parametrů svařování.



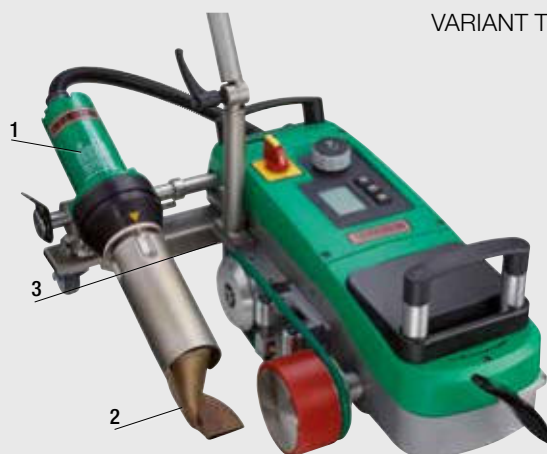
VARIANT T1

1		Úsporný: Svařovací rychlost až 18 m/min. Výkonné a bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo.
2		Spolehlivý: Nový design trysky zaručuje bezpečné a spolehlivé svařování.
3		Svařovací souprava: Rychlé svařování lemů, tunýlků a kederů pomocí snadno použitelného příslušenství..

VARIANT T1 TAPE

1		Snadné ovládání: Přehledné zobrazení parametrů na displeji, ovládací jednotka «e-Drive» a možnost uložení parametrů svařování.
2		Maximální flexibilita: Soupravy pro přestavbu umožňují práci s různými typy pásek: 50 mm zesilovací pásy a 25 mm tzv. anti-vandal pásy.
3		Vedení pásky: Nová vodící kolečka usnadňují přesné umístění materiálu a zaručují jeho napnutí až do posledního centimetru.
4		Přítlačné kolo: Možnost přestavby přítlačného kola z 50 mm na 25 mm a naopak.
5		Volitelné příslušenství: Navádění laserovým ukazovátkem zajistí přesnost dráhy svaru.

VARIANT T1



VARIANT T1 Overlap

Špičková svařovací rychlost tohoto přístroje až 18 m/min a jeho kompaktní design z něj činí tu nejlepší volbu.



Souprava pro snadné svařování lemu se šnúrou, a nebo bez.

Horkovzdušný svařovací automat

VARIANT T1 Overlap



- Výjimečná max. rychlost až 18 m/min
- Svařované místo je dobře vidět ze všech stran
- Pevný a odolný přístroj vhodný pro profesionální užití
- Zdvihač zařízení umožňuje plynulé a přesné umístění přístroje
- Snadná obsluha díky ovládání Leister e-Drive

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400 (3LNPE)
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 620
Rychlost	m/min	1.5 – 18
Rychlost průtoku vzduchu	%	40 – 100
Šířka svaru	mm	20 nebo 40
Rozměry (D × Š × V)	mm	500 × 400 × 195
Hmotnost	kg	22 (bez kabelu 1.5 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⏚	

Obj. č.:

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, 40 mm tryska
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, 20 mm tryska
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, 40 mm tryska, s 16A 5P zástrčkou
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, 20 mm tryska, s 16A 5P zástrčkou

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství VARIANT T1 Overlap

	142.650	Souprava kompletní pro svařování lemu obsahuje:
	142.221	Zařízení přídržné
	141.326	Kolo kedrové
	140.530	Zařízení lemovací
	148.961	Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE 25 mm
	148.962	Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE 50 mm
	160.850	Držák závaží
	161.297	Set na přestavbu přeplátování 50 mm
	159.899	Nastavitelné kolo
	139.438	Závaží přídavné 3 kg
	116.798	Kartáč mosazný
	140.771	Tryska přeplátovací 20 mm
	141.558	Tryska přeplátovací 40 mm
	140.429	Kolo přitlačné kompletní 25 mm
	138.938	Kolo přitlačné kompletní 45 mm
	142.705	Box přepravní
	107.612	Těleso topné 230 V
	107.613	400 V

VARIANT T1 TAPE

Díky kompaktnímu štíhlému designu je svařované místo ze všech stran dobře vidět, proto je VARIANT T1 vhodný pro svařování jak na podlaze, tak na pracovním stole.



Úspěšný, ergonomický přístroj pro navařování zesilovacích pásů.

Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky

VARIANT T1 TAPE



VARIANT T1 TAPE 25 mm,
anti-vandal

- Rychlý a přesný automat na svařování páskou (až 18 m/min)
- Ovládací jednotka «e-Drive»
- Jednoduchá manipulace
- Vedení napnuté pásky
- Soupravy pro přestavbu VARIANT T1 OVERLAP na VARIANT T1 TAPE (25 nebo 50 mm)

Technické údaje

Napětí	V~	230 / 400
Příkon	W	3680 / 5700
Teplota	°C	100 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Rychlost	m/min	1.5 – 18
Šířka svaru	mm	50 nebo 25
Rozměry (D × Š × V)	mm	700 × 415 × 85
Hmotnost	kg	28 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⊕	

Obj. č.:

148.963	VARIANT T1 TAPE anti-vandal, 25 mm, 230 V / 3680 W
148.964	VARIANT T1 TAPE standard, 50 mm, 230 V / 3680 W
148.965	VARIANT T1 TAPE anti-vandal, 25 mm, 400 V / 5700 W
148.966	VARIANT T1 TAPE standard, 50 mm, 400 V / 5700 W

Další verze na vyžádání u prodejce.

Příslušenství VARIANT T1 TAPE

	149.652 Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE 25 mm na VARIANT T1 TAPE 50 mm
	149.653 Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE 50 mm na VARIANT T1 TAPE 25 mm
	149.654 Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE na VARIANT T1 Overlap 20 mm
	149.655 Souprava pro přestavbu z VARIANT T1 TAPE na VARIANT T1 Overlap 40 mm
	149.100 Magnetický držák
	149.344 Laserové ukazovátko
	139.438 Závaží přídatné 3 kg
	116.798 Kartáč mosazný
	160.189 Páska Antivandal 25 mm
	107.612 Těleso topné 230V 107.613 400V

TAPEMAT – výkonný

Velmi rychlý (až 20 m/min) a výkonný přístroj pro hospodárné svařování autoplachet a průmyslových závěsů páskou.



Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky TAPEMAT



- Vysoká rychlost svařování
- Optimalizovaná svařovací tryska pro dokonalý svar
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Intuitivní obsluha, snadná manipulace

Horkovzdušný svařovací automat pro navařování pásky TAPEMAT SPRIEGEL



- Velmi rychlý
- Velmi přesná optimalizovaná svařovací tryska
- Bezuhlíkové dmychadlo
- Snadno vyměnitelný navíjecí válec
- Konstantní napínání zesilovacího pásu

Technické tkaniny

Technické údaje		TAPEMAT	TAPEMAT SPRIEGEL
Napětí	V~	3 × 400	3 × 400
Příkon	kW	10	10
Teplota	°C	~ 650	~ 650
Rychlost	m/min	4 – 20	4 – 20
Šířka svaru	mm	50	100 / 125
Rozměr (D × Š × V)	mm	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Hmotnost	kg	35	40
Značka shody		CE	CE
Značka schválení		§	§
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

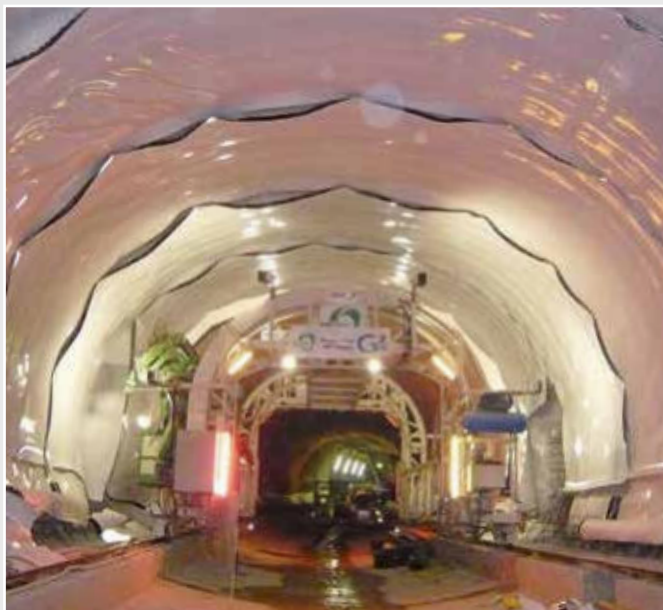
- 129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou
 138.229 TAPEMAT Spiegel 100 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou
 133.597 TAPEMAT Spiegel 125 mm, 400 V / 10 kW, s 16A 5P zástrčkou

Příslušenství TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL

	138.242 Zařízení zvedací
	131.690 TAPEMAT Tryska svařovací kompletní 50 mm
	137.412 TAPEMAT SPRIEGEL Tryska svařovací kompletní 100 mm
	135.392 Tryska svařovací kompletní
	101.991 Těleso topné 3 × 400 V / 3 × 3300 W



Krevetová farma, HDPE 0.5 mm



Tunel, PVC 2.5 mm



Vodní nádrž, HDPE 2.0 mm

Spodní izolace / Tunely

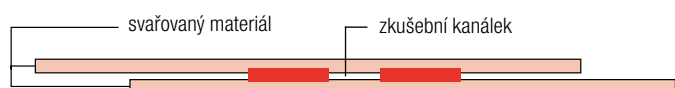
Přehled svařovacích automatů	72
Přehled extrudérů	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Vakuová zkušební zařízení	90
Zkušební zařízení na tlakový vzduch	91

Horkovzdušné ruční přístroje

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Obecné příslušenství	36 / 37

Typy svaru

Přepřátovací svar se zkušební kanálkem



Přepřátovací svar bez zkušební kanálku



Přehled svařovacích automatů

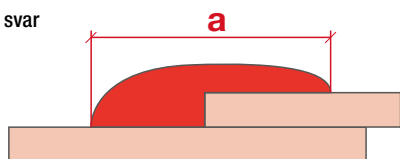
							
Typ	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Napětí V~	230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. příkon W	2800	1800 / 2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	1900 / 2900	2300
Teplota °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Rychlost m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.0 ¹)	0.5 – 5
Svařovací přítlak N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Šířka svaru mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Max. šířka přepřátování mm	150	150	125	125	125	125	
Záznam dat	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Digitální displej	✓	✓	✓	✓			
Rozměry (D × Š × V) mm	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Hmotnost kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Značka shody	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Třída ochrany	⚡	⚡	⚡	⚡	⚡	⚡	⚡
Technologie svařování							
Horkým klínem	✓	✓	✓				
Kombinovaným klínem				✓	✓	✓	✓
Aplikace							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm *(pouze ocelový klín)	0.5 – 3.0 mm *(pouze ocelový klín)	-	-	0.5 – 3.0 mm	-
Strana	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

¹ Detailní info viz strana 82

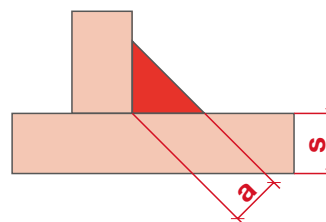
Pozor, jedná se pouze o doporučení společnosti Leister, v závislosti na specifikaci jednotlivých materiálů se mohou min. tloušťky lišit.

* Vezměte prosím na vědomí, že PVC, CSPE a všechny chlorované výrobky lze svařovat pouze ocelovými klíny.

Přelátovací svar



Koutový svar



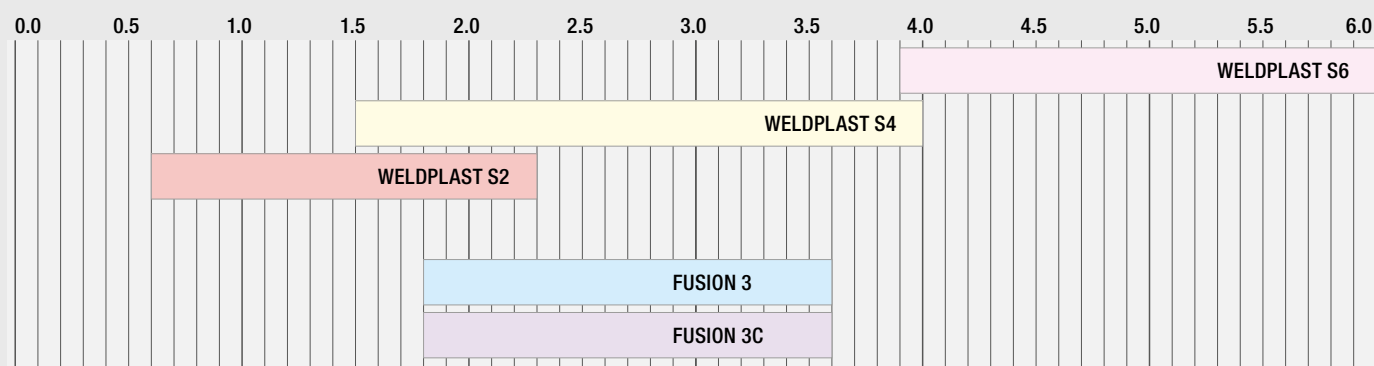
Přehled extrudérů

	Extrudéry s digitálním ovládáním			Manuálně řízené extrudéry	
					
Typ	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Výtlač (HDPE) kg/hr	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Materiál	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Tloušťka stěny mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Svařovací drát Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Hmotnost kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Délka mm	821	560	450	690	588
Napětí V~	230	230	230	230	230
Šnekový extrudér	ano	ano	ano	ano	ano
Výroba nádrží	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Výroba potrubí	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Spodní stavby / skládky	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Bezuhlíkové dmychadlo	ano	ano	ano	ne	ne
Poznámky	1	1	1	2	2
Strana	 84	85	86	87 / 88	87 / 88

✓✓ velmi vhodný ✓ vhodný

1: Teplota vzduchu a plastu lze elektronicky ovládat pomocí integrovaného displeje.
2: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá manuálně

Porovnání extrudéru podle výtlaču (kg/hr)



GEOSTAR G5 / G7 – rychlý, chytrý, výkonný

Svařovací poloautomaty GEOSTAR G5 a G7 pro svařování izolačních membrán vynikají robustním hliníkovým rámem s nastavitelnou výškou podvozku. GEOSTAR se pyšní také digitálním displejem se všemi důležitými svařovacími parametry: teplota, rychlost, tlak a elektrické napětí. Dokonale funkční design umožňuje snadnou údržbu a čištění přístroje - svařovací klín je možné vyjmout nebo vyměnit za méně než jednu minutu. Díky ergonomickému držadlu

Svařovací automat s horkým klínem

GEOSTAR G7 / G7 LQS, G5 / G5 LQS



- Svařovací rychlost 12 m/min
- Delší klín G7 umožňuje až o 45 % rychlejší svařování než G5
- Vysoký topný výkon
- Digitální zobrazení svařovacího tlaku
- Integrovaný displej pro zobrazení napětí
- Výměna klínu za méně než jednu minutu
- Nastavitelná výška podvozku

Technické údaje		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Napětí	V~	220 – 240
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	2800
Max. teplota	°C	460
Svařovací klín	mm	130 × 50
Max. šířka přeplátování	mm	150
Max. svařovací síla	N	1500
Šířka svaru se zkušební kanálkem	mm	2 × 15
Rychlost*1	m/min	0.8–12 Převod 1: 0.8–7 Převod 2: 1.5–12
Rozměry (D × Š × V)	mm	482 × 278 × 269
Hmotnost	kg	17.7
Materiály		HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO další materiály na vyžádání
Značka konformity		CE
Třída ochrany I		⊕

*1: Změna převodu 1–2 pomocí změny pozice ozubených kol.

Obj. č.

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V / 2800 W, šířka kola 50 mm, měděný klín se zkušební kanálkem
155.152 GEOSTAR G7 LQS, 230 V / 2800 W, záznam dat LQS, měděný klín se zkušební kanálkem

Součást dodávky: přepravní box, 3 ks inbusových klíčů, čistící kartáč

Technické údaje		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Napětí	V~	120 / 220 – 240
Frekvence	Hz	50 / 60
Příkon	W	1800 / 2800
Max. teplota	°C	460
Svařovací klín	mm	90 × 50
Max. šířka přeplátování	mm	150
Max. svařovací síla	N	1500
Šířka svaru se zkušební kanálkem	mm	2 × 11 / 2 × 15
Rychlost*1	m/min	0.8–12 Převod 1: 0.8–6 Převod 2: 1.5–12
Rozměry (D × Š × V)	mm	482 × 278 × 269
Hmotnost	kg	16.4
Materiály		HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 další materiály na vyžádání
Značka konformity		CE
Třída ochrany I		⊕

*2: Vyžadován ocelový klín

Obj. č.

- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V / 2800 W, šířka kola 50 mm, měděný klín se zkušební kanálkem
156.135 GEOSTAR G5 LQS, 230 V / 2800 W, záznam dat LQS, měděný klín se zkušební kanálkem

Součást dodávky: přepravní box, 3 ks inbusových klíčů, čistící kartáč

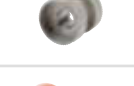
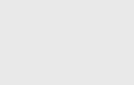
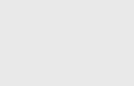
je možné přístroj nastavit do několika pracovních pozic.
GEOSTAR je dostupný ve dvou provedeních - standardní
GEOSTAR G5 a rozšířené provedení GEOSTAR G7.



GEOSTAR zvládne bezproblémový svar v délce až 240 m.

Příslušenství

GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

	148.489 Klín, kit GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V / 2500 W, klín měděný se zkušebním kanálkem
	Klín, kit GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V / 2500 W
	151.684 klín měděný se zkušebním kanálkem 153.557 klín ocelový se zkušebním kanálkem
	153.361 Kolo přitlačné D50 mm × 50 (75) mm pojezdový náběh, ocel, ostré zuby, se zkušebním kanálkem
	Kolo přitlačné D50 mm × 50 mm
	153.338 ocel, ostré zuby, se zkušeb. kanálkem 153.359 ocel, tupé zuby, se zkušeb. kanálkem
	Další kola na vyžádání
	155.568 Kolo přitlačné 50 mm hladký profil, se zkušebním kanálkem
	154.272 Kolo přitlačné, 78 mm, silikon 154.676 Kolo přitlačné, 50 mm, silikon
	146.204 Prefabrikační vozík
	146.346 Postranní podpěra (potřeba 4 ks)
	151.847 Kartáč mosazný



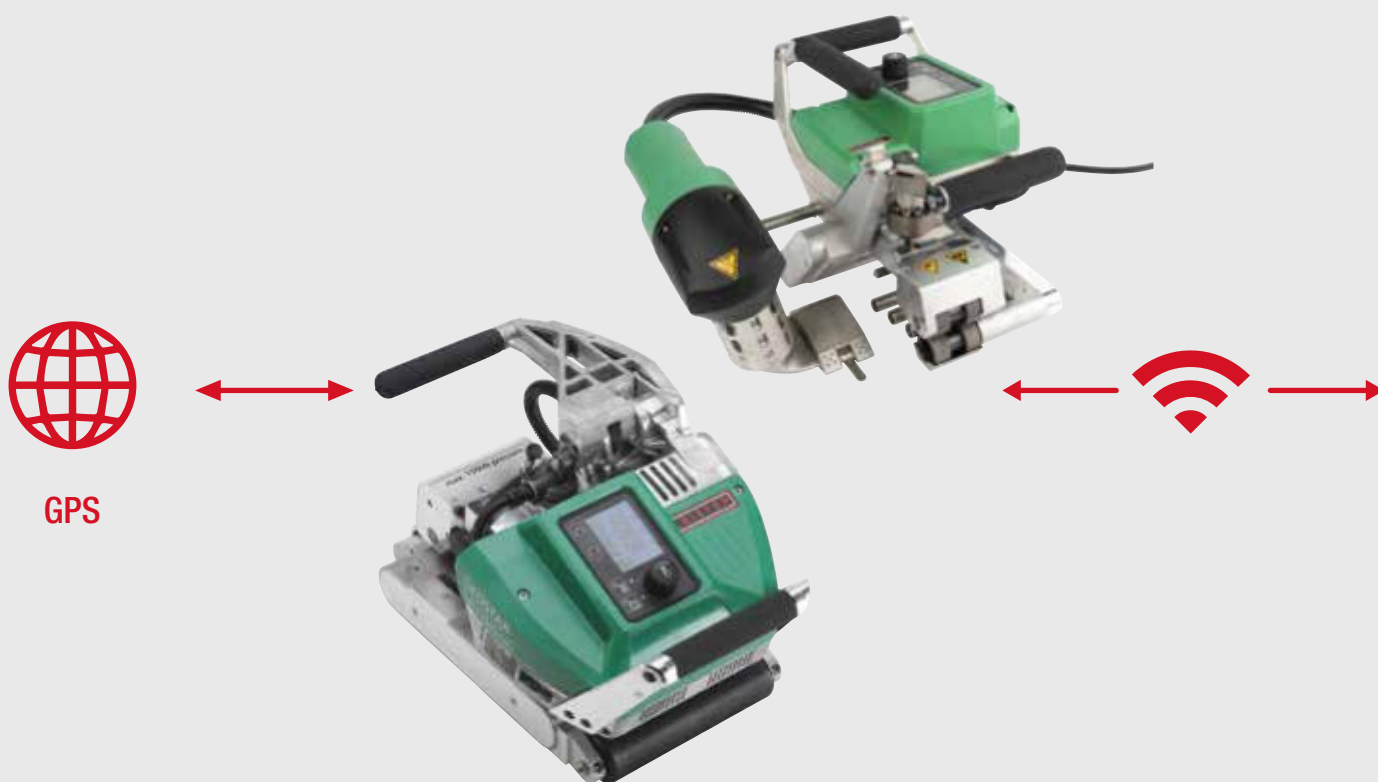
Spodní izolace / Tunely



LQS – Leister Quality System

Integrovaný systém kvality svařování LEISTER (LQS) vám umožňuje plně zaznamenat proces svařování. Každý svar můžete dokumentovat tabulkou, graficky nebo pomocí přesných GPS souřadnic. LQS poskytuje všechny výhody nejmodernější technologie a výrazně pomáhá technikům zvyšovat kvalitu odvedené práce v terénu.

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



Přesná pozice

Aktivací funkce GPS můžete jednotlivé svary přiřadit přesným GPS souřadnicím (GPS a GLONASS formát).



LQS

- Možnost záznamu dat
- Sledování svařovacích parametrů pomocí funkce alarmu
- Možnost uložení až 10 000 svarů



Bezdrátový přenos dat

Po skončení svařování lze data pohodlně přenést pomocí WiFi. Proces přenosu trvá jen několik sekund.



GEOSTAR LQS při práci v terénu..



Spodní izolace / Tunely



Vyhodnocení dat

Data je možné pohodlně vyhodnotit pomocí mobilní aplikace, která je zdarma ke stažení ve Windows nebo Android store.



Cloud

Cloudové řešení otevírá spoustu dalších možností:

- Možnost zapnutí/vypnutí této funkce
- Externí zálohování dat
- Správa přístrojů
- Správa uživatelů
- Jednotný přístup k datům pro vzdálené členy týmu



Svařovací protokol

LQS aplikaci lze využít k tvorbě reportů v různých formách:

- Protokol o svařování
- Tabulky, grafika
- Formáty .pdf a .csv

COMET / COMET USB

Tento malý kompaktní svařovací automat slouží denně po celém světě. Byl navržen speciálně pro náročné svařování na skládkách, v dolech nebo v tunelech. Verze COMET USB navíc zaznamenává veškeré příslušné parametry svařování. S USB pamětí navrženou pro použití na stavbách je přenos údajů hračka.

Svařovací automat s horkým klínem

COMET



- Lehký a kompaktní
- Digitální zobrazení teploty a rychlosti
- Elektronická kontrola teploty a pohonu
- Snadná a pohodlná obsluha

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1850 / 1500 / 1200
Teplota	°C	80 – 420
Max. šířka přepletování	mm	125
Rychlost	m/min	0.8 – 3.2
Svařovací přitlak	N	100 – 1000
Šířka svaru	mm	2 × 15, se zkušebním kanálkem
Tloušťka materiálu	mm	0.5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7.5
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⏚	

Obj. č.

107.547	COMET, klín 50 mm pro PE, 230 V / 1200 W *
107.538	COMET, klín 70 mm pro PE, 230 V / 1500 W *
145.893	COMET, klín 95 mm pro PE, 230 V / 1850 W *
107.558	COMET, klín 50 mm pro PVC, 230 V / 1200 W *
*se zkušebním kanálkem	

Součástí dodávky: přístroj, krátká vodící tyč, přepravní box

Svařovací automat s horkým klínem

COMET USB



- Digitální zobrazení přitlaku
- Kompletní záznam parametrů svařování
- USB paměť navržená pro použití na stavbách
- Jednoduchý přenos údajů

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	1850 / 1500 / 1200
Teplota	°C	80 – 420
Max. šířka přepletování	mm	125
Rychlost	m/min	0.8 – 3.2
Svařovací přitlak	N	100 – 1000
Šířka svaru	mm	2 × 15, se zkušebním kanálkem
Tloušťka materiálu	mm	0.5 – 3
Rozměry (D × Š × V)	mm	295 × 250 × 245
Hmotnost	kg	7.5
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⏚	

Obj. č.

137.626	COMET USB, klín 50 mm pro PE, 230 V / 1200 W *
138.088	COMET USB, klín 70 mm pro PE, 230 V / 1500 W *
146.052	COMET USB, klín 95 mm pro PE, 230 V / 1850 W *
*se zkušebním kanálkem	

Součástí dodávky: přístroj, krátká vodící tyč, paměťová karta, přepravní box



Svařování s přístrojem COMET v tunelu...



... nebo na skládce.

Příslušenství COMET / COMET USB

	112.974 Rukojeť příčná, hliník, extrémně lehká, 145 g
	129.224 Tyč vodicí, kompletní
	144.416 USB paměť



Praktický přepravní box pro dokonalou ochranu přístroje.
126.448
(součást dodávky)

	100.327 Kolo přitlačné 50 mm, ocel, ostré vroubkování, se zkušebním kanálkem
	100.328 Kolo přitlačné 50 mm, ocel, ostré vroubkování, bez zkušebního kanálku
	100.329 Kolo přitlačné 50 mm, ocel, tupé vroubkování, se zkušebním kanálkem
	100.330 Kolo přitlačné 50 mm, ocel, tupé vroubkování, bez zkušebního kanálku
	100.331 Kolo přitlačné 50 mm, silikon, se zkušebním kanálkem
	100.332 Kolo přitlačné 50 mm, silikon, bez zkušebního kanálku

Přítlačná kola jsou kompatibilní s přístroji COMET a TWINNY T a S.

Možnosti použití COMET / COMET USB

Příkon	1850 W		1500 W		1200 W	
Druh materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu	Délka klínu	Tloušťka materiálu
PE-HD, PE-C, PP	95 mm měď	1.5 – 3.0 mm	70 mm měď	1.0 – 2.5 mm	50 mm měď	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm měď	1.5 – 3.0 mm	70 mm měď	1.0 – 2.5 mm	50 mm měď	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm ocel	2.0 – 3.0 mm	50 mm ocel	1.0 – 2.0 mm

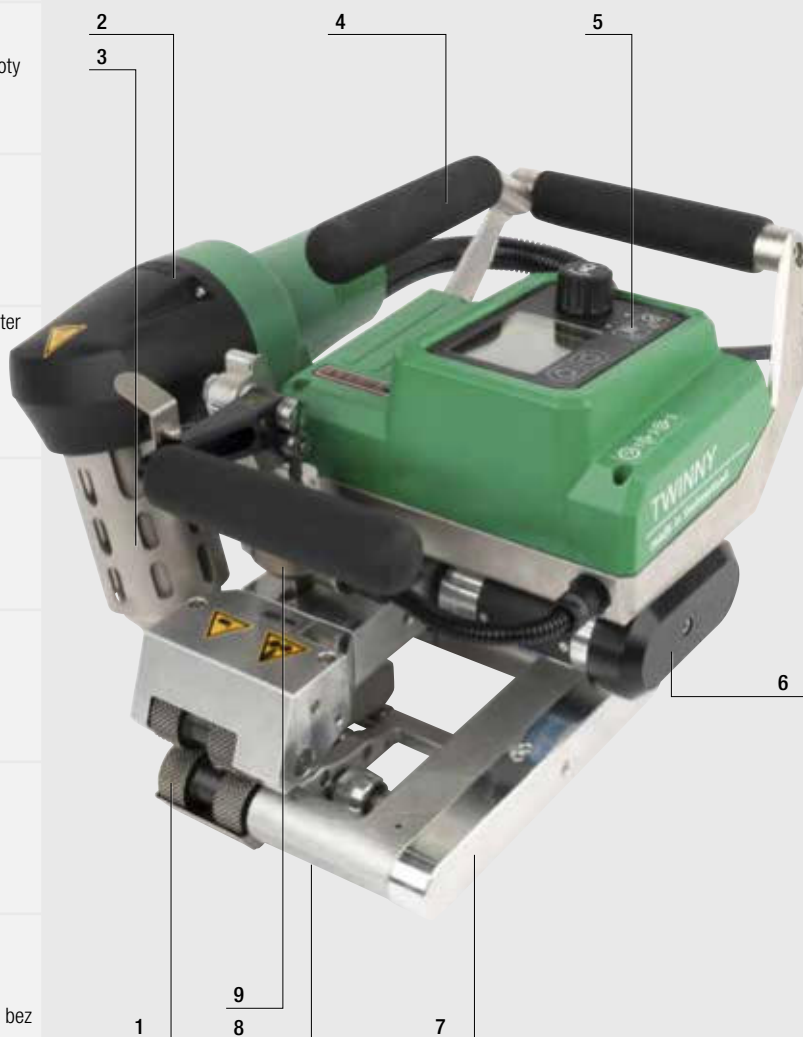
TWINNY T7 a TWINNY T5

Pokud potřebujete snadno, rychle a bezpečně svářet plastové fólie o tloušťce 0,5 - 2,5 mm, pak je automatický svařovací přístroj TWINNY T7 nebo TWINNY T5 pro vás tou správnou volbou. Oba přístroje jsou díky praktickému designu velmi kompaktní. Model T7 je navíc vybaven funkcemi pro záznam a vyhodnocení procesu svařování (GPS, Wi-Fi, LQS) s možností připojení k aplikaci myLeister.

Svařovací automat

TWINNY T7/T5

1		Rychlý rychlost 0.8 - 8 m/min
2		T7: bezuhlíkový motor výrazně vyšší objem vzduchu
3		Suchý a čistý horký vzduch vysušuje vlhkost a současně jsou prach a nečistoty odfouknuty pryč
4		Optimální manipulace díky propracovaným možnostem uchopení
5		T7: Komunikační modul myLeister s WiFi, GPS, LQS, voltmetrem, e-Drive T5: Základní digitální funkce
6		Snadná výměna řemenu převodovky
7		Zesílené dvouřadé hnací řetězy
8		Mechanismus ke zvýšení světlé výšky
9		T7: Manuální nastavení přitlaku s digitálním zobrazením T5: Manuální zobrazení přitlaku bez digitálního zobrazení





Displej TWINNY T7



Displej TWINNY T5

Svařovací automat

TWINNY T7/T5



- **Výkonný:** 3450 W poskytující vyšší výkon
- **Odolný:** TWINNY T7 a T5 se snadno udržují a jsou odolné

Technické údaje		TWINNY T7	TWINNY T5
Napětí	V~	230	230 / 120
Frekvence	Hz	50 / 60	50 / 60
Příkon	W	3450	3450 (1800 @ 120V)
Max. teplota	°C	560	560
Motor dmychadla	rpm	Bezuhlíkový max. 18'000	Uhlíkový max. 12'000
Rozsah průtoku vzduchu	%	45 – 100	
Max. šířka přeplátování	mm	125	
Max. svařovací přitlak	N	1000	
Rychlost	m/min	0.8 – 8	
LQS, WIFI, GPS		Ano	Ne
Digitální zobrazení přitlaku		Ano	Ne
Digitální zobrazení napětí		Ano	Ne
Zvukové / vizuální alarmy		Ano	Ne
Ochrana proti překročenému tlaku		Zvukové a vizuální upozornění	Mechanická ochrana
Rozměry (D × Š × V)	mm	350 × 360 × 260	
Hmotnost	kg	10.5	9.9
Značka conformity		CE	
Třída ochrany		⚡	

Příslušenství TWINNY T7/T5

	155.629 Klín dlouhý, 50 mm, s kanálkem
	155.630 Klín dlouhý, 50 mm, bez kanálku
	155.634 Klín krátký, 50 mm, s kanálkem
	155.637 Klín krátký, 50 mm, bez kanálku
	159.135 Tyč vodicí dlouhá
	164.025 Pojezdový váleček pro vnitřní aplikace

Obj. č.:

164.197 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, dlouhý klín
 164.214 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, krátký klín
 164.216 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, dlouhý klín
 164.218 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, krátký klín
 164.220 TWINNY T7 230 V / 3450 W, kola 50 mm, silikonová, bez kanálku

164.222 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, dlouhý klín
 164.224 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, špičatá, s kanálkem, krátký klín
 164.226 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, dlouhý klín
 164.228 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, ocelová, tupá, bez kanálku, krátký klín
 164.230 TWINNY T5 230 V / 3450 W, kola 50 mm, silikonová, tupá, bez kanálku

www.nipo.cz

www.nipo.sk

TWINNY S

Lehká verze optimalizovaná pro svařování nad hlavou. Ideální i pro tenké materiály používané v pozemních stavbách a tunelech. Snadno vyměnitelné kombinované klíny jsou k dispozici se zkušebním kanálkem i bez něj.



TWINNY T s praktickou příčnou rukojetí při svařování nad hlavou v tunelu.

Svařovací automat s kombinovaným klínem

TWINNY S



- Jednoduchá obsluha
- Nízká hmotnost
- Vysoká svařovací rychlost
- Plynule nastavitelná teplota a pohon
- Horkovzdušný systém umožňuje perfektní výsledky svařování i v náročných podmínkách

Technické údaje

Napětí	V~	120 / 230
Příkon	W	2900 / 1900
Teplota	°C	80 – 600
Max. šířka přeplátování	mm	125
Rychlost		
pohon 256:1	m/min	0.2 – 2.5
pohon 144:1		1.4 – 4 (6)
Svařovací přítlak	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Rozměry (D × Š × V)	mm	350 × 390 × 270
Hmotnost	kg	6.5 – 6.9
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

- 119.031 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 230 V / 2900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálkem, s kombinovaným klínem dlouhým
- 119.039 TWINNY S pro izolace tunelů, pohon 256:1, 120 V / 1900 W, šíře 50 mm, se zkušebním kanálkem, s kombinovaným klínem dlouhým

Součást dodávky: přístroj, vodič tyč krátká, přepravní box

Příslušenství TWINNY S

	112.974 Rukojeť příčná, extrémně lehká 145 g, hliník
	100.517 Klín kombinovaný, krátký 50 mm, se zkušebním kanálkem
	100.518 50 mm, bez zkušebního kanálku
	100.525 Klín kombinovaný, dlouhý, kompletní 50 mm, se zkušebním kanálkem
	100.526 50 mm, bez zkušebního kanálku, drážkovaný, děrovaný
	126.448 Box přepravní (součást dodávky)
	101.905 Těleso topné 230 V / 2750 W
	101.910 230 V / 2100 W
	101.913 120 V / 1800 W

Kola přítlačná viz COMET.



UNIDRIVE 500 – efektivita

Díky dvěma ergonomickým držadlům můžete dosáhnout ideálního tlaku pro docílení dokonalých svařovacích výsledků. Změna směru – díky otočné trysce a reverzibilnímu pohonu nemůže být snazší.



Navařování těsnicí pásky.

Poloautomatický svařovací přístroj

UNIDRIVE 500



- **Bezpečný:** konstantní parametry a vysoká kvalita svaru i při podpětí
- **Rychlý:** až třikrát rychlejší než ruční svařování.
- **Přizpůsobitelný:** reverzibilní pohon umožňuje svařování v obou směrech.
- **Praktický:** kompaktní a lehký poloautomatický přístroj: 4.5 kg, výška 30 cm.
- **Úsporný:** bezúdržbové, bezuhlíkové motory.

Technické údaje

UNIDRIVE 500 220-240 V

Napětí	V~	220 - 230
Příkon	W	2400
Teplota	°C	100 – 580
Rozsah průtoku vzduchu %		45 – 100
Rychlost	m/min	0.7 – 4.5
Hladina hluku	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)
Rozměry (D × Š × V)	mm	297 x 173 x 275
Hmotnost	kg	4.5
Značka shody		CE
Třída ochrany I		

Obj. č.:

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola
163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 230 V / 2400 W, silikonová kola

Součást dodávky: přístroj, úložný box, inbusový klíč

Příslušenství UNIDRIVE 500

	Tryska přepletovací 164.586 15 mm 164.576 30 mm 164.403 40 mm
	163.930 Přítlačné kolo, ocel, 15 mm
	163.357 Přítlačné kolo, ocel, 40 mm
	162.551 Opěrné kolo, silikon
	161.156 Náhradní guma silikon 40 mm
	159.911 Kolo pro gumu silikon 40 mm
	151.847 Kartáč mosazný
	164.605 Převrácení box 156.531 Popruh pro přepravní box
	145.582 Těleso topné 230 V / 2200 W

WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, pak je WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h ideální volbou. Má bezuhlíkový přehřívavý motor, multifunkční displej a pohodlný ergonomický úchop díky kruhovému držadlu, které zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.



WELDPLAST S6, Gold Mine Mexico.

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S6



- Výtlač 6 kg/h
- Nejvyšší možná kapacita přehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	4 600
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, adaptér CEE 32A

V základním balení: WELDPLAST S6, svařovací botka přeplátovací, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S6

	146.239	Svařovací botka kompletní
	146.240	54x40x52 mm neopracovaná
	146.241	74x50x58 mm neopracovaná
	146.242	
	146.241	25 mm přeplátovací
	146.242	30 mm přeplátovací
	146.242	35 mm přeplátovací
	145.899	40 mm přeplátovací
	146.245	20 mm V svar
	146.246	25 mm V svar
	146.247	30 mm V svar
	146.232	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	146.233	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
	146.234	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
	146.230	Svar rohový Ø 14 mm
	146.218	Svar rohový Ø 20 mm
		*a = Tloušťka svaru
	117.055	Tryska přehřívací L, 35 m
	136.859	Tryska přehřívací XL, 50 mm
	117.790	Vedení horkého vzduchu postranní (pozice 9h/3h)
	116.367	Přepravní box (součást dodávky)
	149.744	Izolační pouzdro

WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 je první extrudér svého druhu s bezuhlíkovým a bezúdržbovým motorem pro předehřev vzduchu. Díky výkonnému pohonnému systému nabízí výtlač až 4 kg/h.



Výkonný WELDPLAST S4 při práci.

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S4



- Kompaktní provedení snižuje hlučnost a je zárukou optimálního chlazení elektroniky i motoru.
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s funkčními programy
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezúdržbové dmychadlo

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3680
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Výtlač	kg/h	1.5 – 4.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8.7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4–5 mm, horní vedení horkého vzduchu, svařovací botka přeplátovací 40 mm, předehřívací tryska velká, přepravní box
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3–4 mm, postranní vedení horkého vzduchu, svařovací botka neopracovaná, předehřívací tryska velká, střední a malá, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S4

	146.239	Svařovací botka kompletní
	146.240	54×40×52 mm neopracovaná 74×50×58 mm neopracovaná
	146.241	25 mm přeplátovací
	146.706	35 mm přeplátovací
	146.242	35 mm přeplátovací
	145.899	40 mm přeplátovací
	146.243	12 mm V svar
	146.244	15 mm V svar
	146.245	20 mm V svar
	146.246	25 mm V svar
	146.247	30 mm V svar
	146.525	12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
	146.231	15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
	146.232	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	146.233	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
	146.234	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
	146.230	Svar rohový Ø 14 mm
	146.218	Svar rohový Ø 20 mm
*a = Tloušťka svaru		
	144.904	Adaptér úhlový 45°
	145.704	Adaptér úhlový 90°
Upozornění: Pouze pro botky s integrovaným přívodem vzduchu.		
	117.064	Vedení horkého vzduchu postranní
	117.065	Vedení horkého vzduchu horní
		Tryska předehřívací
	117.053	20 mm, malá
	117.518	25 mm, střední
	141.177	35 mm, velká
	136.231	Clona nahřívací
	149.723	Izolační pouzdro

WELDPLAST S2

WELDPLAST S2 je kompaktní extrudér praktických rozměrů s výtlakem 2 kg za hodinu. Svařuje bez obtíží i TPO materiály.



WELDPLAST S2 navařování záplaty v tunelu.

Digitálně řízený ruční extrudér

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Bezúdržbové dmychadlo
- Dokonalá kvalita svaru
- Multifunkční displej
- Ergonomické provedení
- Svařovací botka otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	3000
Materiál		PE /PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – Ø 4
Výtlak Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Výtlak Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5.8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č.:

127.215	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, svařovací botka neopracovaná, přepravní box
136.602	WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S2 / S2 TPO

	Svařovací botka kompletní
	145.945 45×30×54 mm neopracovaná 145.946 74×50×58 mm neopracovaná
	145.896 25 mm přeplátovací 145.947 30 mm přeplátovací 145.897 35 mm přeplátovací
	145.915 8 / 10 mm V svar 145.907 12 mm V svar 145.903 15 mm V svar 145.909 20 mm V svar
	145.944 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*) 145.815 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) 145.812 15 mm svar koutový (a = 10 mm*) 145.940 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	146.645 Svar rohový vnější 10 mm 146.649 Svar rohový vnější 12 mm 146.651 Svar rohový vnější 15 mm
	145.811 Svar rohový Ø 14 mm 145.488 Svar rohový Ø 20 mm
	*a = Tloušťka svaru
	139.460 Adaptér úhlový 45° 139.461 Adaptér úhlový 90°
	134.361 Filtr vzduchu, nerez (součást dodávky) 143.776 Filtr vzduchu, textil (není součástí dodávky) 155.829 Filtr vzduchu
	131.451 Stojan odkládací
	136.231 Clona nahřívací
	154.002 Izolační pouzdro

Obecné příslušenství



FUSION 3 / 3C

Díky dlouhému a štíhlému provedení umožňuje FUSION 3 pohodlnou práci i přímo na podlaze. O něco kratší FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,6 kg/h.



Díky své délce je FUSION 3 vhodný pro spodní izolace.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3C



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

Technické údaje

Svařovací drát Ø	mm	Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Výtlač PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Napětí	V~	230			
Příkon	W	3500			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180			
Hmotnost	kg	7.2			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

Obj. č.

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

Součást dodávky: FUSION 3, svařovací botka přelátovací 30 mm, přepravní box

Technické údaje

Svařovací drát Ø	mm	Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Výtlač PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Napětí	V~	230			
Příkon	W	3200			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 × 98 × 225			
Hmotnost	kg	6.9			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

Obj. č.

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

Součást dodávky: FUSION 3C, svařovací botka neopracovaná, přepravní box



Pro pohodlné svařování ve svislé pozici.

Příslušenství FUSION 3 / FUSION 3C

		145.945 Botka svařovací kompletní 45×30×54 mm neopracovaná
		145.946 74×50×58 mm neopracovaná
		145.896 25 mm přepřátovací
		145.947 30 mm přepřátovací
		145.897 35 mm přepřátovací
		145.915 8 / 10 mm V svar
		145.907 12 mm V svar
		145.903 15 mm V svar
		145.909 20 mm V svar
		145.916 25 mm V svar
		145.905 30 mm V svar
		145.944 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
		145.815 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
		145.812 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		145.940 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
		145.816 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		145.817 30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
		146.643 Svar rohový vnější 8 mm
		146.645 Svar rohový vnější 10 mm
		146.649 Svar rohový vnější 12 mm
		146.651 Svar rohový vnější 15 mm
		145.811 Svar rohový Ø 14 mm
		145.488 Svar rohový Ø 20 mm *a = Tloušťka svaru
		148.817 Adaptér úhlový 45°
		148.816 Adaptér úhlový 90°
		135.082 Filtr vzduchu, nerez, FUSION 3C
		131.451 Stojan odkládací WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2
		160.454 FUSION 3C WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3
		136.231 Clona nahřívací
		149.421 Izolační pouzdro FUSION 3
		149.420 Izolační pouzdro FUSION 3C

Obecné příslušenství

	144.095 Odvíječ drátu
	Box přepravní 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (součást dodávky)
	Těleso topné 134.567 230 V / 2600 W, pro WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, pro WELDPLAST S4 / S2 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, pro FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, pro FUSION 3C

FUSION 3C s izolačním pouzdem.



EXAMO

Je svar těsný a vydrží požadované trhací, tahové a střížné namáhání? Odpovědi poskytne zkušební zařízení Leister EXAMO přímo na staveništi – snadno, rychle a spolehlivě.



Vyřezání naprosto shodných testovacích vzorků.

Zkušební zařízení

EXAMO 300F USB, 600F USB



- Mobilní verze navržena pro práci přímo v provozu
- Praktický, výkonný, lehký
- Digitální displej zobrazuje tahnost, maximální sílu odporu a tržnou sílu materiálu, rychlost a polohu testování
- Volitelně pro geotextilie
- Elektronický záznam dat

Technické údaje

Typ		300F USB	600F USB
Napětí	V~	230	230
Příkon	W	200	200
Tažná síla	N	4000	4000
Rozestup čelistí	mm	5 – 300	5 – 600
Rozsah pojezdu	mm	300	600
Testovací rychlost	mm/min	20 – 550	20 – 550
Tloušťka vzorku	mm	max. 7	max. 7
Šířka vzorku	mm	max. 40 (60 volitelně)	max. 40 (60 volitelně)
Rozměry (d × š × v)	mm	750 × 270 × 190 (přepravní box)	1050 × 270 × 190 (přepravní box)
Hmotnost	kg	14	17.5
Značka shody		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕

Obj. č.:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, včetně USB paměti

Příslušenství EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832	Set testovací a kalibrační pro EXAMO USB
	108.185	Sada čelistí 60 mm pro geotextilie (obsahuje 2 páry)
	144.416	USB paměť
	161.540	COUPON CUTTER 500, nůžky zkušebních vzorků, pro normované vzorky: 15/20/25 × 150 mm
	160.576	Řezací deska
	137.855	Nůž LEISTER s 5 náhradními břitzy
	138.902	Břit náhradní, háček
	138.539	Břit náhradní, rovný
	163.140	Ručka stahovací pro fólie 1.0 – 3.0 mm

ZVON / BOX ZKUŠEBNÍ VAKUOVÝ

Jednoduchý, bezpečný a nedestruktivní způsob testování svarů pomocí vakuových zkušebních zařízení. Na kontrolované svařené místo se nanáší mýdlová voda, pokládá zkušební zvon a po připojení k vakuové pumpě se v případě správného svaru nad tímto místem vytvoří vakuum. Díky velkorysým rozměrům a praktickému vypouštěcímu ventilu lze rychle a spolehlivě otestovat i delší svary.

Zkušební zařízení

ZVON ZKUŠEBNÍ KULATÝ



- Jednoduché a přesné testování
- Kulatý tvar ideální pro testování detailů.
- Včetně manometru

Zkušební zařízení

ZVON ZKUŠEBNÍ HRANATÝ



- Velká testovací oblast
- Snadná manipulace
- Včetně manometru

Zkušební zařízení

PUMPA VAKUOVÁ



- Testování těsnosti svarů pomocí změny podtlaku
- Pružná a silná hadice
- Převážný box

Obj. č.:

153.026 Zvon vakuový zkušební, kulatý Ø 320 mm

152.981 Zvon vakuový zkušební, hranatý 830 × 320 × 150 mm

153.024 Pumpa vakuová 230V

Upozornění: Kompletní testovací zařízení se skládá ze zvonu (hranatého nebo kulatého) a vakuové pumpy.

ZKUŠEBNÍ ZAŘÍZENÍ NA TLAKOVÝ VZDUCH

Spolehlivé a praktické zkušební zařízení na tlakový vzduch je dokonalým řešením pro testování těsnosti svarů se zkušebními kanálky. Revidovaný model nabízí ještě spolehlivější výsledky - nejen během provozu, ale také pro zjišťování úniků.



Testování těsnosti svarů s testovacím kanálkem

Zkušební zařízení

JEHLA ZKUŠEBNÍ TENKÁ



- Tenká, pružná jehla
- Jednoduché a přesné testování těsnosti svaru
- Bezpečná díky ochraně jehly a rukou
- Manometr s bar a psi jednotkami
- Praktické pouzdro součástí dodávky



Manometr standardní
(bar/psi)

Obj. č.:

142.475 Jehla zkušební na tlakový vzduch

Zkušební zařízení

JEHLA ZKUŠEBNÍ KÓNICKÁ



- Velmi silná kónická jehla
- Jednoduché a přesné testování těsnosti svaru
- Bezpečná díky ochraně jehly a rukou
- Manometr s bar a psi jednotkami
- Praktické pouzdro součástí dodávky



Manometr ASTM
(psi/kPa)

Obj. č.:

150.720 Jehla zkušební na tlakový vzduch, zesílená, se standardním manometrem
158.374 Jehla zkušební na tlakový vzduch, s manometrem PSI (ASTM)

Příslušenství



142.569 Jehla náhradní s redukcí
(vhodné i pro 150.720)



150.142 Jehla náhradní, kónická
(vhodné i pro 142.475)



Čistička, Španělsko. Materiál: HD-PE



Surf arena, San Diego. Materiál: PVC



Galvanizační nádrž, Turecko. Materiál: PP

Deskové materiály

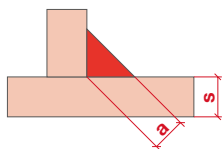
Přehled ručních extrudérů	94
FUSION 1	96 / 97
WELDPLAST S6	98
WELDPLAST S4	99
WELDPLAST S2 / S2 PVC	100 / 101
WELDPLAST 1	102
FUSION 3 / 3C	103 / 104
FUSION 2	105
WELDPLAST 200-i / 600-i	106 / 107
Obecné příslušenství k ručním extrudérům	108
Svařovací dráty	109

Horkovzdušné ruční přístroje

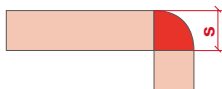
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
AIRSTREAM ST	28 / 29
ROBUST	30
WELDING PEN R / WELDING PEN S	31
DIODE PID / DIODE S	32 / 33
MINOR	33
LABOR S	34
Obecné příslušenství	36 / 37

Typy svarů

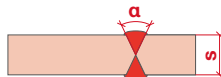
a = velikost svaru s = tloušťka materiálu α = úhel zpracování



Koutový svar

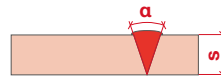


Vnější rohový svar



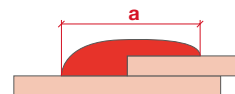
X-svar

s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°



V-svar

s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Přepletovací svar

Porovnání produktů

	Digitálně řízené extrudéry				Manuálně řízené extrudéry			
								
Typ	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Výkon (HDPE) kg/h	3,9 – 6	1,5 – 4	0,6 – 2,3	0,2 – 0,8	1,8 – 3,6	1,8 – 3,6	1,3 – 1,8	0,2 – 0,8
Materiál	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, atd.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Tloušťka stěny (mm)	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Svařovací drát Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Hmotnost (kg)	14	8,7	5,8	4,7	7,2	6,9	5,9	3,4
Délka mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Napětí V ~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Šnekový extrudér	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano	ano
Výroba nádrží	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Výroba potrubí	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Skládky / pozemní stavby	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Bezuhlíkové dmychadlo	ano	ano	ano	ano	ne	ne	ne	ne
Poznámky	1	1	1	1	2	2	2	3
Strana katalogu	 98	99	100 / 101	102	103 / 104	103 / 104	105	96 / 97

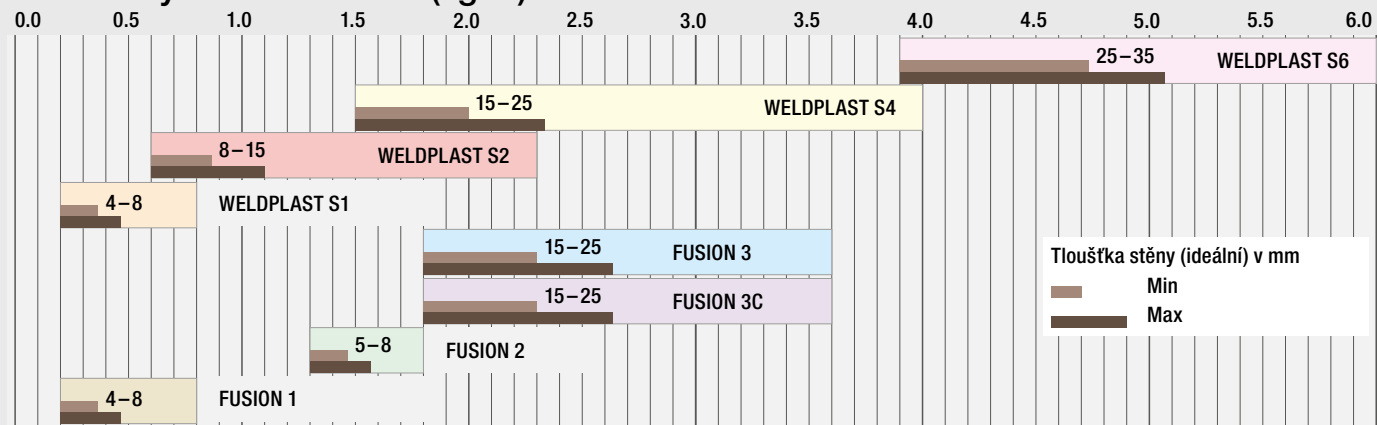
✓✓ velmi vhodný ✓ vhodný ○ nevhodný

1: Teplotu vzduchu a plastu lze elektronicky ovládat pomocí integrovaného displeje.

2: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá manuálně.

3: Horkovzdušný extrudér, teplota plastu se ovládá elektronicky pomocí integrovaného displeje.

Přehled výtlaku extrudérů (kg/h)



FUSION 1

Vaše spokojenost je naším cílem. Proto vyvíjíme přístroje, které splňují vaše představy a požadavky. Extrudér FUSION 1 svým kompaktním designem a dalšími vychytávkami reaguje na potřeby snadného extruzního svařování ve stísněných prostorech a přímo v terénu. FUSION 1 - to je geniálně jednoduché svařování.

Digitálně řízený extrudér

FUSION 1

- | | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Kompaktní:
Jednoduchý design pro pohodlnou manipulaci ve stísněných prostorech. |
| 2 |  | Oboustranný přívod drátu:
Pro větší flexibilitu při svařování. |
| 3 |  | LED světlo:
Osvětlení svařovaného prostoru. |
| 4 |  | Rukojeť:
Odnímatelná rukojeť pro pohodlné svařování jednou rukou. |





FUSION 1 – kompaktní tvar zajišťuje komfortní svařování.

Digitálně řízený extrudér

FUSION 1



- **Ovládání:** automaticky řízená teplota vzduchu
- **Závěsné zařízení:** pohodlné pro dlouhodobé svařování
- **Kompaktní:** štíhlý tvar díky integrovanému přívodu vzduchu

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	1 200
Materiály		PE, PP
Svařovací drát Ø	mm	3 – 4
Výtlač Ø 3 HD-PE	kg/h	0.2 – 0.5
Výtlač Ø 4 HD-PE	kg/h	0.3 – 0.8
Velikost (D × Š × V)	mm	435 × 92 × 133 (236 s rukojetí)
Hmotnost	kg	3,4
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

Obj. č:

162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W

Příslušenství FUSION 1

	163.793 Svařovací botka CL14 IA
	163.778 Svařovací botka K5/6 IA
	163.780 Svařovací botka K8/10 IA
	163.779 Svařovací botka K12/IA
	163.782 Svařovací botka AK-10, úhel 70°
	163.784 Svařovací botka AK-10, úhel 30°
	163.785 Svařovací botka AK-10, úhel 30°
	163.786 Svařovací botka neopracovaná
	162.665 Izolační pouzdro

Deskové materiály

Obecné příslušenství

108



WELDPLAST S6

Je-li výtlač rozhodujícím kritériem, pak je WELDPLAST S6 s výtlačem 6 kg/h ideální volbou. Má bezuhlíkový přehřívavý motor, multifunkční displej a pohodlný ergonomický úchop díky kruhovému držadlu, které zároveň slouží jako odkládací stojan a závěsný prvek.



WELDPLAST S6 - jednoduchá obsluha pomocí praktického kruhového držadla

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S6



- Výtlač 6 kg/h
- Nejvyšší možná kapacita přehřevu
- Nastavitelné kruhové držadlo
- Bezúdržbové horkovzdušné dmychadlo
- Multifunkční displej

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	4 600
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 4 nebo Ø 5
Výtlač	kg/h	3,9 – 6,0
Rozměr x (D × Š × V)	mm	821 × 116 × 240
Hmotnost	kg	14
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č:

134.318 WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, adaptér CEE 32A

V základním balení: WELDPLAST S6, svařovací botka přeplátovací, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S6

		Svařovací botka kompletní	
		146.239	54×40×52 mm neopracovaná
		146.240	74×50×58 mm neopracovaná
		146.241	25 mm přeplátovací
		146.706	30 mm přeplátovací
		146.242	35 mm přeplátovací
		145.899	40 mm přeplátovací
		146.245	20 mm V svar
		146.246	25 mm V svar
		146.247	30 mm V svar
		146.232	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
		146.233	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		146.234	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
		146.644	Svar rohový vnější 10 mm
		146.646	Svar rohový vnější 12 mm
		146.652	Svar rohový vnější 15 mm
		146.230	Svar rohový Ø 14 mm
		146.218	Svar rohový Ø 20 mm
		*a = Tloušťka svaru	
		117.055	Tryska přehřívací L, 35 mm
		136.859	Tryska přehřívací XL, 50 mm
		117.790	Vedení horkého vzduchu postranní
		149.744	Izolační pouzdro WELDPLAST S6

Obecné příslušenství



WELDPLAST S4

WELDPLAST S4 je první extrudér svého druhu s bezuhlíkovým a bezúdržbovým motorem pro přehřev vzduchu. Díky výkonnému pohonnému systému nabízí výtlak až 4 kg/h.



Výkonný model WELDPLAST S4 při práci.

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S4



- Kompaktní provedení snižuje hlučnost a je zárukou optimálního chlazení elektroniky i motoru.
- Mikroprocesor pro regulaci svařování a kontrolu přístroje
- Menu s funkčními programy
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Bezúdržbové dmychadlo

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 680
Materiál		PE / PP
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Výtlak	kg/h	1,5 – 4,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	560 × 110 × 300
Hmotnost	kg	8,7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č:

116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, svařovací botka neopracovaná
146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, svařovací botka K 15

V základním balení: WELDPLAST S4, přehřívací tryska velká, střední a malá, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S4

	146.239	Svařovací botka kompletní
	146.240	54×40×52 mm neopracovaná
	146.241	25 mm přeplátovací
	146.706	35 mm přeplátovací
	146.242	35 mm přeplátovací
	145.899	40 mm přeplátovací
	146.243	12 mm V svar
	146.244	15 mm V svar
	146.245	20 mm V svar
	146.246	25 mm V svar
	146.247	30 mm V svar
	146.525	12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
	146.231	15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
	146.232	20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
	146.233	25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
	146.234	30 mm svar koutový (a = 21 mm*)
	146.642	Svar rohový vnější 8 mm
	146.644	Svar rohový vnější 10 mm
	146.646	Svar rohový vnější 12 mm
	146.652	Svar rohový vnější 15 mm
	146.230	Svar rohový Ø 14 mm
	146.218	Svar rohový Ø 20 mm
	*a = Tloušťka svaru	
	144.904	Adaptér úhlový 45°
	145.704	Adaptér úhlový 90°
	Upozornění: Pouze pro botky s integrovaným přívodem vzduchu.	
	117.064	Vedení horkého vzduchu postranní
	117.065	Vedení horkého vzduchu horní
	117.053	Tryska přehřívací
	117.518	20 mm, malá
	141.177	25 mm, střední
		35 mm, velká
	149.723	Izolační pouzdro WELDPLAST S4

Deskové materiály

Obecné příslušenství



WELDPLAST S2 / S2 PVC

WELDPLAST S2 a S2 PVC jsou mistrovská díla. Zvenčí uspokojí nejnáročnější požadavky na funkčnost a design, uvnitř naplní nejvyšší očekávání ohledně zpracování materiálu. Model WELDPLAST S2 PVC je vybaven integrovanou antikorozi ochranou a díky svým speciálním vlastnostem uspokojí i náročné požadavky na extruzní svařování PVC. Mimořádná kvalita svaru dělá z obou modelů spolehlivé partnery pro každodenní použití.

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S2



- Bezúdržbové dmychadlo
- Dokonalá kvalita svaru
- Multifunkční displej
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Ergonomické provedení
- Svařovací botka otočná o 360°

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 000
Materiál		PE / PP Další materiály na vyžádání
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PE: 0,6 – 1,3 PP: 0,5 – 1,2
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PE: 1,0 – 2,0 PP: 0,9 – 2,0
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W

V základním balení: WELDPLAST S2, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S2 PVC



- Optimalizováno pro PVC-U
- Dokonalá kvalita svaru
- Speciální menu pro extruzi PVC
- Ochrana proti korozi
- Svařovací botka není otočná z důvodu externího přehřevu
- Standby režim

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	3 000
Materiál		PVC-U, PE, PP Další materiály na vyžádání
Svařovací drát	mm	Ø 3 nebo Ø 4
Výtlač Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0,9 – 1,7 PE: 0,6 – 1,3
Výtlač Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1,5 – 2,7 PE: 1,0 – 2,3
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 260
Hmotnost	kg	5,8
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č:

135.724 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W

V základním balení: WELDPLAST S2 PVC, 3 přehřívací trysky, svařovací botka K 8 / 10 mm (146.236), přepravní box



Šikový WELDPLAST S2 v akci.



Snadno se svařují i vnitřní profily.

Příslušenství WELDPLAST S2

		Svařovací botka kompletní
		145.945 45×30×54 mm neopracovaná
		145.896 25 mm přelátovací
		145.947 30 mm přelátovací
		145.897 35 mm přelátovací
		145.912 5 / 6 mm V svar
		145.915 8 / 10 mm V svar
		145.907 12 mm V svar
		145.903 15 mm V svar
		145.909 20 mm V svar
		145.916 25 mm V svar
		145.943 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*)
		145.944 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
		145.815 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
		145.812 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		145.940 20 mm svar koutový (a = 14 mm*)
		145.816 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
		146.643 Svar rohový vnější 8 mm
		146.645 Svar rohový vnější 10 mm
		146.649 Svar rohový vnější 12 mm
		146.651 Svar rohový vnější 15 mm
		145.811 Svar rohový Ø14 mm
		145.488 Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		139.460 Adaptér úhlový 45°
		139.461 Adaptér úhlový 90°
		154.002 Izolační pouzdro WELDPLAST S2
		161.119 Svěrka podpěrná WELDPLAST S2



WELDPLAST S2
perfektní svary

Příslušenství WELDPLAST S2 PVC

		Svařovací botka kompletní
		146.239 54 × 40 × 52 mm neopracovaná
		146.240 74 × 50 × 58 mm neopracovaná
		146.241 25 mm přelátovací
		146.706 30 mm přelátovací
		146.242 35 mm přelátovací
		146.248 5 / 6 mm V svar
		146.249 8 / 10 mm V svar
		146.243 12 mm V svar
		146.244 15 mm V svar
		146.235 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*)
		146.236 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
		146.525 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
		146.231 15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
		146.642 Svar rohový vnější 8 mm
		146.644 Svar rohový vnější 10 mm
		146.646 Svar rohový vnější 12 mm
		146.652 Svar rohový vnější 15 mm
		146.230 Svar rohový Ø14 mm
		146.218 Svar rohový Ø20 mm
		*a = Tloušťka svaru
		133.850 Vedení horkého vzduchu shora



Úhlový adaptér 45° pro
WELDPLAST S2 usnadňuje
svařování v těžko
dostupných místech.

Obecné příslušenství



WELDPLAST S1

S kompaktním extrudérem WELDPLAST S1 lze dosáhnout dokonalé kvality svaru. Ergonomický design, který nabízí několik poloh úchopu a držení přístroje, umožňuje pohodlnou práci i v těžko přístupných místech.



S úhlovými adaptéry 45° a 90° jsou i těžko dosažitelná místa svařitelná.

Digitálně řízený extrudér

WELDPLAST S1



- Funkční ergonomické provedení s pohodlnými úchopy
- Mimořádný výtlač až 0,8 kg/h (HD-PE)
- Integrované LED světlo a mechanismus pro zavěšení
- Vhodný pro všechny běžné plasty
- Multifunkční panel s přednastavenými svařovacími parametry
- Bezuhlíkové dmychadlo pro plynulou regulaci vzduchu

Technické údaje

Napětí	V ~	230 / 120 / 100
Příkon	W	1 600 / 1 800 / 1 500
Materiál		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Svařovací drát	mm	Ø 3 – 4
Výtlač	kg/h	0,2 – 0,8 (PVC až 1,15 kg/h)
Rozměry (D × Š × V)	mm	435 × 91 × 264
Integrované svařovací profily		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 volně programovatelných profilů
Hmotnost	kg	4,7
Značka shody		CE
Třída ochrany I		⊕

Obj. č:

148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm

V základním balení: WELDPLAST S1, 4 přehřívací trysky Ø 14 mm, svařovací botka K10, přepravní box

Příslušenství WELDPLAST S1

	149.430	Svařovací botka kompletní Neopracovaná
	149.402	Svar koutový 5 / 6
	148.627	Svar koutový 8 / 10
	149.401	Svar koutový 12
	149.388	V svar 3 / 4
	149.383	V svar 5 / 6
	149.385	V svar 8 / 10
	149.364	Svar rohový
		Další svařovací botky viz WELDPLAST S2 PVC
	152.720	Prodloužení trysky
	153.143	Adaptér úhlový 45°
	153.236	Adaptér úhlový 90°
	149.600	Vedení horkého vzduchu shora
	149.456	Hrdlo vzduchu, pozice 6 h Ø14 mm
	149.461	Hrdo vzduchu, pozice 6 h Ø16 mm
	149.467	Hrdlo vzduchu, pozice 9 h/3 h Ø 14 mm (standardní)
	149.469	Hrdlo vzduchu, pozice 9 h/3 h Ø 16 mm
	154.107	Set násuvných trysek Ø 14 mm (standardní)
	154.106	Set násuvných Ø 16 mm
	154.002	Izolační pouzdro WELDPLAST S1/S2

Obecné příslušenství



FUSION 3

Díky dlouhému a štíhlému provedení umožňuje FUSION 3 pohodlnou práci i přímo na podlaze.

FUSION 3C

Stejně jako FUSION 3 i o něco kratší FUSION 3C podává skvělý výkon až 3,6 kg/h.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 3C



- Vynikající svařovací výkon
- Kompaktní a praktický
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°

Technické údaje

		Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
Svařovací drát Ø	mm	3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2,0 - 2,5	2,7 – 3,6	2,1 – 2,6	2,7 – 3,6
Výtlač PP	kg/h	1,8 – 2,3	2,5 – 3,4	1,8 – 2,4	2,5 – 3,4
Napětí	V ~	230			
Příkon	W	3 500			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	670 × 90 × 180			
Hmotnost	kg	7,2			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

Obj. č:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

V základním balení: FUSION 3, svařovací botka přepřátovací 30 mm, přepravní box

Technické údaje

		Verze Ø 3 – 4		Verze Ø 4 – 5	
Svařovací drát Ø	mm	3	4	4	5
Výtlač PE	kg/h	2,0 - 2,5	2,7 – 3,6	2,1 – 2,6	2,7 – 3,6
Výtlač PP	kg/h	1,8 – 2,3	2,5 – 3,4	1,8 – 2,4	2,5 – 3,4
Napětí	V ~	230			
Příkon	W	3 200			
Materiál		PE / PP			
Rozměry (D × Š × V)	mm	588 x 98 x 225			
Hmotnost	kg	6,9			
Značka shody		CE			
Třída ochrany II		□			

Obj. č:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 3 – 4 mm
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, svařovací drát Ø 4 – 5 mm

V základním balení: FUSION 3C, svařovací botka neopracovaná, přepravní box



Dokonale uloženo v boxu.



FUSION 3C: V-svar.

Příslušenství FUSION 3 / 3C

 	Botka svařovací kompletní 145.945 45×30×54 mm neopracovaná 145.946 74×50×58 mm neopracovaná
	145.896 25 mm překlátovací 145.947 30 mm překlátovací 145.897 35 mm překlátovací
	145.912 5 / 6 mm V svar 145.915 8 / 10 mm V svar 145.907 12 mm V svar 145.903 15 mm V svar 145.909 20 mm V svar 145.916 25 mm V svar
 	145.943 5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*) 145.944 8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*) 145.815 12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*) 145.812 15 mm svar koutový (a = 10 mm*) 145.940 20 mm svar koutový (a = 14 mm*) 145.816 25 mm svar koutový (a = 17,5 mm*)
	146.643 Svar rohový vnější 8 mm 146.645 Svar rohový vnější 10 mm 146.649 Svar rohový vnější 12 mm 146.651 Svar rohový vnější 15 mm
	145.811 Svar rohový Ø14 mm 145.488 Svar rohový Ø20 mm
 	148.817 Adaptér úhlový 45° 148.816 Adaptér úhlový 90°
	149.421 Izolační pouzdro FUSION 3 149.420 Izolační pouzdro FUSION 3C

*a = Tloušťka svaru

Izolační pouzdro chrání přístroj před ztrátou tepla a obsluhu před přímým kontaktem s extrudérem.



FUSION 2

Malý, ale výkonný FUSION 2 vás zaujme ergonomickým designem, jednoduchou obsluhou a prvotřídní kvalitou svaru.



FUSION 2 během výroby nádrže v Číně.

Horkovzdušný ruční extrudér

FUSION 2



- S délkou 450 mm je nejkratším přístrojem ve své kategorii!
- Ochrana motoru před spuštěním za studena
- Jednoduchá obsluha
- Možnost přívodu drátu z pravé nebo levé strany
- Svařovací botka otočná o 360°
- Integrovaná elektronika pro plynulou regulaci přehřevu a výtlačku

Technické údaje

Napětí	V ~	230
Příkon	W	2 800
Materiál		PE / PP
Teplota vzduchu	°C	až 340
Teplota plastifikace	°C	až 300
Svařovací drát	mm	Ø 4
Výtlač PE	kg/h	1,3 – 1,8
Rozměry (D × Š × V)	mm	450 × 98 × 225
Hmotnost	kg	5,9
Značka shody		CE
Třída ochrany II		

Obj. č.

119.200 FUSION 2, 230 V / 2800 W, Euro adaptér

V základním balení: FUSION 2, svařovací botka neopracovaná, přepravní box

Příslušenství FUSION 2

	145.945	Svařovací botka kompletní
	145.946	45×30×54 mm neopracovaná 74×50×58 mm neopracovaná
	145.896	25 mm přelátovací
	145.947	30 mm přelátovací
	145.897	35 mm přelátovací
	145.912	5 / 6 mm V svar
	145.915	8 / 10 mm V svar
	145.907	12 mm V svar
	145.903	15 mm V svar
	145.943	5 / 6 mm svar koutový (a = 4,2 mm*)
	145.944	8 / 10 mm svar koutový (a = 7 mm*)
	145.815	12 mm svar koutový (a = 8,5 mm*)
	145.812	15 mm svar koutový (a = 10 mm*)
	146.643	Svar rohový vnější 8 mm
	146.645	Svar rohový vnější 10 mm
	146.649	Svar rohový vnější 12 mm
	146.651	Svar rohový vnější 15 mm
	145.811	Svar rohový Ø14 mm
	145.488	Svar rohový Ø20 mm
*a = Tloušťka svaru		
	147.602	Adaptér úhlový 45°
	147.601	Adaptér úhlový 90°
	166.524	Izolační pouzdro FUSION 2

WELDPLAST 200-i / 600-i

LEISTER nabízí dva moduly pro automatické extruzní svařování a 3D tisk. Modely WELDPLAST 200-i a 600-i jsou určeny k jednoduchému a plně automatickému rozšíření a vhodné pro osazení na robotická zařízení. Toto modulární provedení umožňuje majitelům uskutečňovat projekty všeho druhu bez jakýchkoli kompromisů.

Vestavěný extruzní modul

WELDPLAST 200-i / 600-i



Šitý na míru

Podle potřeby si uživatel může volit různé extruzní moduly a rozšiřovat je



Modulární

Vyberte si modul a přidejte vhodné horkovzdušné a komunikační komponenty



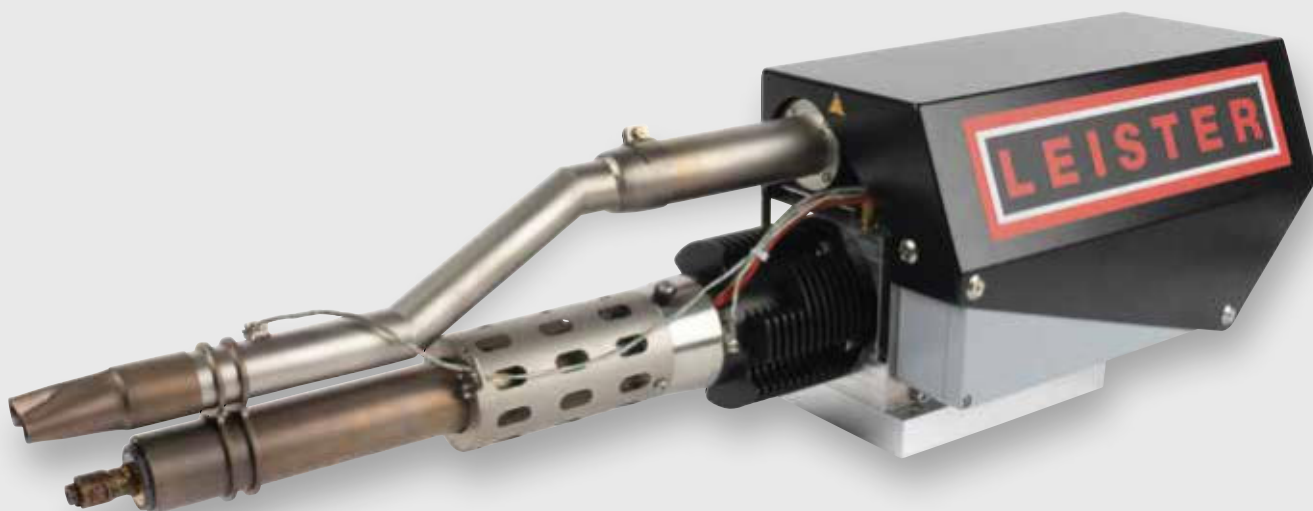
Kontrola

Lze monitorovat a kontrolovat všechny parametry, např. teplotu nebo emise

Pohonné a komunikační komponenty obou extrudérů si uživatelé mohou nakonfigurovat dle potřeby a lze jim je přizpůsobit na míru. Díky přidaným senzorům je celý proces možno kontrolovat a monitorovat.

Elektrické a mechanické přípojně body jsou již nastavené, takže lze integrovat moduly pro nejrůznější procesy, např. v případě potřeby přehřátého vzduchu.

Pro vylepšení komunikace lze nainstalovat nejmodernější průmyslová rozhraní.





WELDPLAST 200-i / 600-i – robotické extruzní svařování a 3D tisk pro automatické operace

Vestavěný extruzní modul

WELDPLAST 200-i / 600-i



- **Automatizovaný:** určený pro automatické kontinuální operace
- **Aktuální:** všechny komponenty odpovídají současným oborovým standardům

WELDPLAST 200-i

	163.322 Extruzní modul 200-i
	163.575 Připojovací sada 200-i / 600-i
	164.414 Sada pro přehřev vzduchu 200-i
	139.869 LHS 21S CLASSIC 140.455 LHS 21S PREMIUM 140.459 LHS 21S SYSTEM

WELDPLAST 600-i

	163.326 Extruzní modul 600-i
	163.575 Připojovací sada 200-i / 600-i
	164.415 Sada pro přehřev vzduchu 600-i
	139.872 LHS 21L CLASSIC 140.457 LHS 21L PREMIUM 140.461 LHS 21L SYSTEM

Technické údaje		WELDPLAST 200-i	WELDPLAST 600-i
Zahřívací napětí	V ~	230	230
Tepelný výkon	W	600	800
Svařovací dráty / vlákno Ø	mm	3 – 4	4 – 5
Výtlač Ø 4 HD-PE	kg/h	2	6
Materiál		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE, ABS, PC, PA, PS, PUR	HD-PE, LD-PE, PP
Hmotnost v rozebraném stavu	kg	15	22
Rozměry v rozebraném stavu (D × Š × V)	mm	660 × 191 × 220	876 × 191 × 210
Třída ochrany I		⊕	⊕
V základním balení: Extruzní modul, CAD data, seznam dílů, uživatelská příručka, návrh elektrického schématu			



DIODE PID



WELDPLAST S4

Obecné příslušenství k ručním extrudérům

	131.451	Stojan odkládací pro WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	148.923	WELDPLAST S1
	160.454	WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	136.231	Reflektor předehřívací pro WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	134.361	Filtr vzduchový pro WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (součást balení)
	143.776	Filtr textilní proti prachu pro WELDPLAST S1 / S2 PVC (v kombinaci se vzduchovým filtrem) (není součástí balení)
	135.082	Filtr vzduchový pro FUSION 2 / 3C
	155.829	Filtr vzduchový pro WELDPLAST S2
	153.009	Nástroj na extruzní svary PLASTFIX
	152.676	Šablona měřicí
	144.095	Odvíječ drátu
	116.367	Přepravní box (součást balení)
	123.173	WELDPLAST S6
	119.540	WELDPLAST S4 / FUSION 3
	162.060	WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2/ 3C FUSION 1

	154.259	Škrabka pro přídavné dráty a hrany
	154.026	Škrabka obrysová
	Těleso topné	
	134.567	230 V / 2600 W, WELDPLAST S6
	109.984	230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC
	113.268	230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3
	123.561	230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C
	149.265	230 V / 1000 W, WELDPLAST S1
	149.529	120 V / 1100 W, WELDPLAST S1
	149.530	100 V / 1050 W, WELDPLAST S1
	151.026	120 V / 1750 W, FUSION 2
	161.941	230 V / 900 W, FUSION 1
	112.963	120 V / 1150 W, FUSION 1

PLASTFIX dává svaru potřebný tlak.





Svařovací plastové dráty

POLYETHYLEN (PE-HD 100, PE-LD)		
	profil	mm
Svařovací drát PE, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PE, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PE, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PE, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PE, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PE, 7 mm, natur / barvený		7
POLYPROPYLEN (vstupní suroviny INNOPOL, MOSTEN)		
Svařovací drát PP, 3 mm, natur / barvený		3
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5,2 mm, natur / barvený		5,2
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
Svařovací drát PP, 4 mm, natur / barvený		4
Svařovací drát PP, 5 mm, natur / barvený		5
Svařovací drát PP, 5,5 mm, natur / barvený		5,5
Svařovací drát PP, 5,6 mm, natur / barvený		5,6
Svařovací drát PP, 5,8 mm, natur / barvený		5,8
Svařovací drát PP, 7 mm, natur / barvený		7
PP EPDM		
Svařovací drát PP EPDM, 5,2 mm, černý		5,2
Svařovací drát PP EPDM, 7 mm, černý		7
PVC		
Svařovací drát PVC-U, tvrdý, transparentní		

PVC	profil	mm	
104.278 Svařovací drát PVC-U, tvrdý, šedý			
104.302 Svařovací drát PVC-U, měkký, transparentní			
ABS			
Svařovací drát ABS, 5,2 mm, černý		5,2	
Svařovací drát ABS, 7 mm, černý		7	
OSTATNÍ			
104.297 Svařovací drát PA, černý			
104.298 Svařovací drát PC, transparentní			
104.313 Svařovací drát PC / ABS / ALPHA (Honda), černý			
104.308 Svařovací drát PUR, černý			
106.654 Welding band Xenoy			
104.304 Svařovací drát PVDF, natur			
104.303 Svařovací drát POM, přírodní			
112.185 Svařovací drát PC/PBTP (Xenoy), černý			
PŘÍSLUŠENSTVÍ			
107.036 Svazek testovacích drátů (37 cm) 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / APLHA Honda, 6x PC / PBTP / Xenoy			
107.037 Svazek testovacích drátů (37 cm) 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy			
144.095 Odvíječ drátu (černý plast), pro cívky D=300 mm			
Všechny svařovací dráty jsou standardně vyráběny s UV stabilizátorem (bez UV stabilizátoru pouze na vyžádání).			
PROFIL			
Kruh	Trojúhelník	Páska	Ovál
			



Prodloužení životnosti podlahy.



Pro aseptické aplikace.



Vhodné pro časté čištění

Podlahové krytiny

Přehled produktů	112
Postup svařování podlahových krytin	113
MINIFLOOR pohonná jednotka	114 / 115
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	116
GROOVER 500-LP	117 - 119
GROOVER	120
GROOVY	121
Obecné příslušenství	122

Horkovzdušné ruční přístroje

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	22 / 23
Obecné příslušenství	36 / 37

Přehled přístrojů pro svařování podlahových krytin

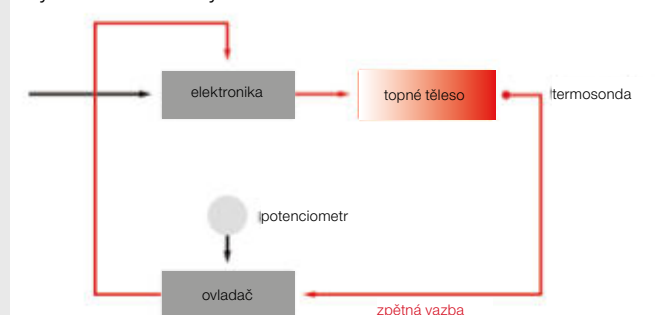
					
Typ		GROOVER 500-LP	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR
Použití		Akumulátorový drážkovací přístroj	Drážkovací přístroj	Pohonná jednotka	Svařovací automat
Šířka drážky	mm	2.8 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0
Hloubka drážky	mm	0.0 - 6.0	0.0 – 4.0	2.5 – 4.0	2.5 – 4.0
Rychlost	m/min		Fáze 1 (Linoleum) 4 – 6 Fáze 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12	0.5 – 4.5	1.0 – 7.5
Teplota	°C	-	-	40 – 620 (s TRIAC AT)	80 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%	-	-	20 – 100 (s TRIAC AT)	50 – 100
Napětí	V	120 / 230	120 / 230	100 – 230	120 / 230
Frekvence	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Příkon	W	90	Fáze 1 (Linoleum) 350 Fáze 2 (PVC, TPU, PU) 700	pohonná jednotka 5 s TRIAC AT 1605	2300
Hmotnost	kg	5.5	6.7	5.3	11.5
Rozměry (D v Š x V)	mm	445 x 212 x 336	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245	420 x 270 x 215
Délka kabelu	m	-	3	3	3
Parametry spuštění*					
Materiál		Linoleum, PVC, TPU, PU	Linoleum (Fáze 1) PVC, TPU, PU (Fáze 2)	Linoleum PVC, TPU, PU	Linoleum PVC, TPU, PU
Rychlost	m/min	-	5 10	1.5 1.5	3 3
Teplota	°C	-	- -	400 – 450 500 – 550	400 – 450 500 – 550
Rozsah průtoku vzduchu	%	-	- -	100% 100%	100% 100%
Strana		117 - 119	120	114 / 115	116

*Uvedené parametry jsou čistě referenční hodnoty (teplota místnosti 20 °C). Naprosto nezbytný je zkušební svar, který zohledňuje informace poskytnuté výrobcem materiálu.

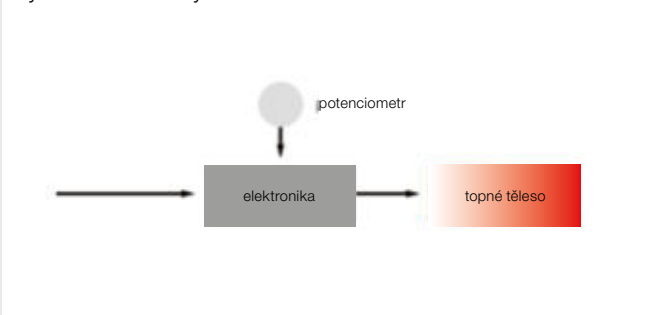
Uzavřený okruh

Technologie horkého vzduchu s uzavřeným okruhem znamená, že svařovací parametry jsou konstantní, a to i v případě výkyvů napětí, což umožňuje spolehlivé svařování i na staveništích, kde k výkyvům leckdy dochází.

System s uzavřeným okruhem



System s otevřeným okruhem



Postup svařování podlahových krytin



Krok 1:
Frézování drážky (GROOVER).



Krok 2:
Navaření svařovacího drátu
do drážky (UNIFLOOR E).



Krok 3:
Odstranění přebývajícího
materiálu seřezávacím
nožem.



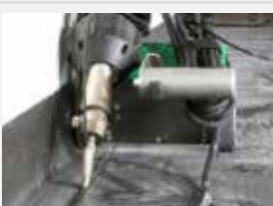
Krok 4:
Přesné zarovnání svaru
s krytinou pomocí
seřezávacího nože.

MINIFLOOR – výkonný a dostupný pro každého!

MINIFLOOR v sekundě přemění Váš horkovzdušný ruční přístroj ve svařovací automat. Zvýší kvalitu svaru, usnadní práci a významně ušetří Váš čas. Jeho využití se vyplatí v menších prostorech, a to již od délky svaru 1,2 m. Je velmi lehký (5,3 kg) a díky tomu snadno přenosný.

Horkovzdušný svařovací přístroj

MINIFLOOR

1 	Kompatibilita: Díky výměnným vložkám mohou být snadno připojeny i starší modely TRIAC.	
2 	Snadná montáž odvíječe: I bez odvíječe můžete počítat s bezproblémovou manipulací a plynulým přiváděním svařovacího drátu k trysce.	
3 	Neuvěřitelně rychlý: I přes velmi lehkou konstrukci MINIFLOOR umožňuje rychlost svařování 2 m/min., což je téměř dvojnásobek rychlosti při ručním svařování.	
4 	Upevňovací systém: Díky jednoduchému systému svorek je montáž/demontáž TRIAC záležitostí několika vteřin. I napájecí kabel přístroje lze snadno a bezpečně připevnit. Zdroj je integrován do pohonné jednotky MINIFLOOR.	
5 	Individuálně nastavitelný: Jednoduše můžete nastavit zpoždění startu přístroje. Dlouhé vodící kolečko zajišťuje mimořádnou přesnost svaru.	
6 	Svařování od 51 mm od stěny: MINIFLOOR zajišťuje bezproblémové svařování např. kolem konstrukcí potrubí a koutových prvků. Díky své kompaktní výšce snadno svařuje i pod překážkami od 295 mm výšky.	

MINIFLOOR lze využít pro svařování blízko stěn (již od 51 mm), nebo v nízkých prostorech (od 295 mm).



Profesionální, levný, všestranný svařovací automat MINIFLOOR (TRIAC s pohonnou jednotkou).

Horkovzdušný svařovací přístroj

MINIFLOOR pohonná jednotka



- Jediný automat s nejjednodušším možným připojením ručního horkovzdušného přístroje.
- Vhodný pro délky svarů od 1,2 m.
- Spolehlivá švýcarská kvalita.
- Vzhledem k 51 mm minimální vzdálenosti od zdi potřebujete jen jediný spoj po celé délce svaru, a tím ušetříte mnoho času.
- MINIFLOOR je velmi lehký - 6,6 kg (včetně TRIAC / trysky) a snadno přenositelný.
- Vynikající přesnost po celé délce svaru.

Příslušenství MINIFLOOR

		TRIAC AT / TRIAC ST (všechny modely a objednací čísla viz část Ruční přístroje)	
		154.266	Přepravní box pro MINIFLOOR
		156.531	Popruh pro přepravní box
		154.723	Gumové podložky pod konzole TRIAC (starší modely Ø 64 mm)
		100.303	Ø 5 mm, tryska základní násuvná
		Rychlosvařovací tryska, úzká s Ø 5 mm násuvnou tryskou	
		105.432	Ø 4 mm
		105.433	Ø 5 mm (doporučujeme)
		154.425	Kolo vodící, náhradní
		159.436	Kolo vodící 2.0 mm (standard)
		163.870	Závaží přídatné kompatibilní s předchozími modely

Technické údaje		MINIFLOOR	
		Pohonná jednotka	s TRIAC AT
Napětí	V~	230	230
Frekvence	Hz	50 / 60	50 / 60
Příkon	W	5	1600
Teplota	°C		40 – 620
Rozsah průtoku vzduchu	%		20 – 100%
Rychlost	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Ovládání		Uzavřená smyčka	Uz. smyčka/displej
Dmychadlo			Uhlíkový motor
Svar	mm		2.5 / 3.5
Rozměry (d × š × v)	mm	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Hmotnost	kg	5.3	6.6 (včetně trysky)
Značka konformity		CE	CE
Třída ochrany I		⊕	⊕ ⊞

MINIFLOOR pohonná jednotka

Obj. č.:

154.330 MINIFLOOR pohonná jednotka, Euro zástrčka; 230V
Dodávka obsahuje: přepravní box, držák na cívku, gumové podložky Ø 57 - Ø 60 mm, 2 ks upínacích suchých zipů, návod k obsluze

154.336 MINIFLOOR pohonná jednotka, bez zástrčky; 230V
Dodávka obsahuje: přepravní box, držák na cívku, gumové podložky Ø 57 - Ø 60 mm, gumové podložky Ø 64 - Ø 65 mm, 2 ks upínacích suchých zipů, návod k obsluze

Obecné příslušenství



UNIFLOOR E / S:

Spolehlivé, po technické stránce dokonalé a snadno ovladatelné. Přístrojem UNIFLOOR E můžete svařovat podlahové krytiny z PVC-P, PE, linolea a modifikovaných termoplastů rychlostí až 7,5 metru za minutu bez nutnosti měnit nastavení.



UNIFLOOR E spolehlivý partner pro svařování podlahových krytin.

Horkovzdušný svařovací automat

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S



- Různé materiály bez nutnosti měnit nastavení
- Opakovatelnost výsledku díky digitálnímu zobrazení nastavených a aktuálních hodnot (jen verze E)
- Elektronické řízení ohřevu
- Plynule nastavitelný průtok vzduchu (jen verze E)
- Automatický rozjezd
- Automatické vypnutí pojezdu při nárazu na stěnu

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	2300
Teplota	°C	80 – 620
Rychlost	m/min	1.0 – 7.5
Rozsah průtoku vzduchu	%	50 – 100
Rozměry (D × Š × V)	mm	420 × 270 × 215
Hmotnost (bez odvíječe)	kg	11.5 (s kabelem 3 m)
Značka shody	CE	
Třída ochrany I	⏚	

Příslušenství UNIFLOOR E / S

	115.054 Zařízení na odvíjení svařovacího drátu
	115.057 Zařízení zdvihací
	Tryska svařovací podlahová 114.224 optimalizovaná pro PVC 115.342 zúžená pro PVC + PUR 103.394 zúžená air-knife pro PUR 115.216 s 3/3 vzduchovou klapkou pro linoleum 117.235 s 2/3 vzduchovou klapkou, optimalizovaná pro PUR a linoleum
	126.448 Box přepravní 605 × 486 × 312 mm (součást dodávky)
	103.604 Těleso topné, 230 V / 2100 W

Obj. č.:

138.493	UNIFLOOR E, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
115.345	UNIFLOOR E, 230 V, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
138.494	UNIFLOOR S, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
115.032	UNIFLOOR S, 230 V, tryska zúžená (PVC a PUR), přepravní box
139.217	UNIFLOOR E, 230 V, zařízení na odvíjení drátu, air-knife tryska, s 2/3 vzduchovou klapkou (PUR), přepravní box

Obecné příslušenství



GROOVER 500 LP

Drážkování – na nerovném povrchu, na podlahách z plastu i z přírodních materiálů, blízko okraje nebo podél vodicích lišt – to vše je pro akumulátorový drážkovací přístroj GROOVER 500-LP hračka. Už žádné kabely všude kolem, žádné hledání zásuvek. Při práci s GROOVER 500-LP se snadno přesunete z jedné místnosti do druhé. Spolehlivý, výkonný a bez kabelu – to je váš GROOVER 500-LP.

Drážkovací přístroj

GROOVER 500-LP

1		Bezdrátový bateriový provoz pro větší flexibilitu
2		LED světlo pro osvětlení oblasti drážkování
3		Boční doraz pro drážkování kolem vodicích lišt
4		Sensorové kolečko pro spolehlivé drážkování i na nerovných podlahách



Vyrobeno v Leister China



Praktický přístroj pro snadné použití.



Adaptér k vysavači umožní snadné připojení k vysavači, a tím zaručí vysoký sací výkon.

Drážkovací přístroj

GROOVER 500-LP



- **Univerzální drážkovací přístroj** pro plastové i přírodní podlahové krytiny
- Obzvláště stabilní díky **tříbodovému stojanu**
- **Nastavitelné boční kolo** pro spolehlivé drážkování na nerovných podlahách
- **Optimalizované zadní vodicí kolo** pro přesnou práci

Technické údaje

Napětí baterie	V ===	18
Kapacita baterie Li-Ion	Ah	5.0
Napětí nabíječky	V~	230; 120
Rychlost	rpm	5000
Průměr kotouče	mm	130
Hloubka drážky	mm	0 - 6, zcela variabilní
Rozměry (D × Š × V)	mm	445 × 212 × 336
Hmotnost (včetně prachového vaku)	kg	5.5
Značka shody		CE
Třída ochrany II		□

Obj. č.:

167.451 GROOVER 500-LP, 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu, Ø 130 x 3.5 mm, T12, profil parabolický

Součást dodávky: 2x baterie LP18/5.0, nabíječka, adaptér k vysavači, prachový vak, odsávací hadice, převlečná matice, inbusový klíč, přepravní box

Příslušenství GROOVER 500-LP

	167.024 Kotouč s diamantovými hroty Ø 130 x 3.5 mm, T6, profil konický
	167.025 Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 130 x 2.8 mm, T12, profil parabolický
	167.026 Kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 130 x 3.5 mm, T12, profil parabolický
	166.642 Adaptér k vysavači 27 mm / 36 mm
	166.869 Prachový vak

GROOVER

Drážkovací stroj GROOVER frézuje drážky pro svary do silných, odolných podlahových krytin z PVC-P, PE a linolea. Tři válečky mu umožňují plynulý klouzavý pohyb a řez v konstantní hloubce i při vysokých rychlostech.



Výkonný stroj i pro odolné materiály z PVC, PUR a linolea.

Drážkovací stroj

GROOVER

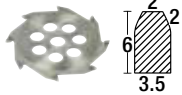
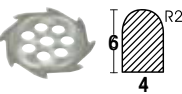
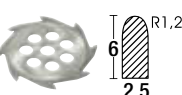


- Drážkování všech typů podlahových krytin
- Velmi vysoká rotační řezná rychlost ve dvou úrovních
- Nastavitelné vodící kolo pro přesný pojezd
- Práce bez prachu a nečistot díky vestavěnému ventilátoru a vaku na prach
- Drážkování je možné v blízkosti okrajů

Technické údaje

Napětí	V~	230
Příkon	W	350 / 700 (2 stupně)
Rychlost	rpm	Stupeň 1: 14 500 (350 W) Stupeň 2: 18 500 (700 W)
Hloubka drážky	mm	0 – 4
Rozměry (D × Š × V)	mm	240 × 205 × 255
Hmotnost	kg	6.7 (s kabelem 3 m)
Značka shody		CE
Značka schválení		Ⓢ
Třída ochrany II		Ⓜ

Příslušenství GROOVER

	102.401 Ø 110 × 3.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil lichobežníkový
	102.402 Ø 110 × 4 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	102.404 Ø 110 × 2.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	102.403 Ø 110 × 2.8 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	102.405 Ø 110 × 3.5 mm kotouč s hroty z tvrdokovu, profil kulatý
	102.406 Ø 110 × 3.5 mm kotouč diamantový, profil kulatý
	126.448 Box přepravní (součást dodávky)

Obj. č.:

- 108.393 GROOVER 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3.5 mm, profil lichobežníkový, přepravní box
- 111.032 GROOVER 230 V, kotouč s hroty z tvrdokovu Ø 110 × 3.5 mm, profil kulatý, přepravní box

www.nipo.cz

NIPO

www.nipo.sk

GROOVY

Malá a velmi praktická drážkovačka, která se hodí zejména pro menší a hůře dostupné prostory (mezi dveře, pod radiátory, schodiště apod.) Vhodná pro podlahové krytiny z PVC a linolea. Ergonomický tvar umožňuje dosáhnout požadované šířky a hloubky drážky s malým tlakem.

Drážkovací nástroj

GROOVY



- Ergonomicky tvarovaná a velmi lehká
- Nastavitelná hloubka drážky (0,5 – 3 mm)
- Šířka drážky 3,5 mm
- Čistý a rovný řez díky dvěma vodicím kolečkům
- Čepel může být snadno vyměněna a je chráněna speciální krytkou

Technické údaje

Šířka drážky	mm	3.5
Hloubka drážky	mm	0.5 – 2.5
Rozměry (D × Š × V)	mm	180 × 42 × 92
Hmotnost	kg	0.290

Obj. č.:

150.809 GROOVY drážkovačka ruční, 3.5 mm

Příslušenství GROOVY

	151.394 Krytka ochranná
	150.815 Hrot náhradní, Ø 3.5 mm 154.717 Hrot náhradní, Ø 2.5 mm
	154.279 Kolečko vodicí, náhradní 1.8 mm standardní 151.453 špičaté ostré

Ideální pro malé a těžko přístupné povrchy.



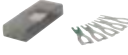
Čisté drážky až ke stěnám



Přesné a snadné vedení díky integrovaným vodicím kolečkům.



Obecné příslušenství

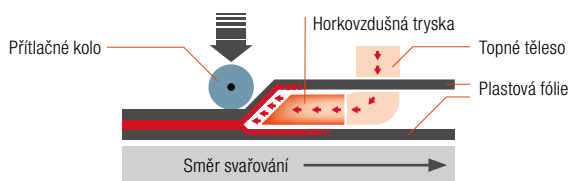
	100.303 107.144	Tryska základní násuvná Ø 5 mm, 37 mm, 15° vyhnutá (TRIAC) Ø 5 mm, 41 mm, 15° vyhnutá (HOT JET)
	105.576 131.867	Tryska základní Ø 5 mm, 90° zahnutá (TRIAC) Ø 5 mm, 90° zahnutá (HOT JET)
	105.567 105.575	Tryska základní Ø 5 mm, 150 mm, přímá (HOT JET) Ø 5 mm, 100 mm, přímá (TRIAC)
	105.431 105.432 105.433	Tryska rychlosvařovací 3 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 4 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 5 mm, zúžená, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	107.139 107.137	Tryska rychlosvařovací 4.5 × 12 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 8 × 2 mm, pro pásku, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	159.848 160.550	Tryska rychlosvařovací 5 mm, zúžená, vyhnutá, násuvná na trysku základní Ø 5 mm 3 mm, zúžená, vyhnutá, násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	106.992 106.993	Tryska rychlosvařovací, násuvná na trysku základní Ø 5 mm Δ 5.7 mm, profil A Δ 7 mm, profil B
	165.937	Tryska vyhlazovací násuvná na trysku základní Ø 5 mm
	107.270 142.281	Tryska šterbinová 150 × 12 mm, násuvná (ELECTRON ST) 74 × 3 mm, se škrabkou (ELECTRON ST)
	148.933	Ochrana pro topnou trubku (ELECTRON ST)
	151.068	Podpěra pro ELECTRON ST
	106.970 106.971	Váleček přitlačný pro svařovací drát Ø 4 – 5 mm pro svařovací drát Ø 2 – 4 mm
	106.966 106.968	Drážkovačka ruční Břit náhradní do ruční drážkovačky
	150.809	GROOVY drážkovačka ruční 3.5 mm
	150.815 154.717	Břit Ø 3.5 mm Břit Ø 2.5 mm
	157.544	Nůžky se speciálním ostřením 260 mm
	117.000	Nůž seřezávací s vodicími sáňkami 0.6 mm (včetně 5 ks náhradních břitů)
	117.005	Břit náhradní pro seřezávací nůž, 5ks
	117.007	Sáňky náhradní pro seřezávací nůž, 0.6 mm
	106.969	Nůž seřezávací, spatula 100 mm čepel z nerezové oceli
	122.541	Sáňky pro nůž seřezávací (106.969)
	137.855	Nůž LEISTER s 5 náhradními břitů
	138.902	Břit náhradní, háček, pro nůž LEISTER (10 zásobníků po 10 kusech = 100 ks)
	138.539	Břit náhradní, rovný, pro nůž LEISTER (10 zásobníků po 10 kusech = 100 ks)
	116.798	Kartáč měděný
	142.647	Kartáč měděný, Ø 3 mm
	160.353	Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 × 2.5 mm ² , 1 × 400 V, 2 × 230 V
	161.207	Prodlužovací přívod 25 m, PUR, 5 × 2.5 mm ² , 1 × 400 V, 2 × 230 V
	164.048	Prodlužovací přívod 45 m, PUR, 3 × 2.5 mm ² , 4 × 230 V,
	160.015	Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 5 × 2.5 mm ² , 1 × 400 V
	159.239	Prodlužovací kabel 15 m, PUR, 3 × 2.5 mm ² , 1 × 230 V

Leister. We know how.

Leister je světovým lídrem v oboru a jedním z průkopníků v oblasti svařování horkým vzduchem, horkým klínem a extruzního svařování. Vyrábí vysoce kvalitní svařovací přístroje pro náročné práce ve všech průmyslových odvětvích, ve kterých se zpracovává plast.

Know-how

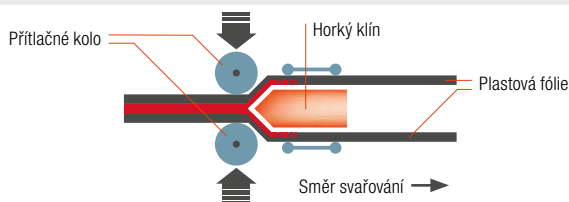
Metody svařování



Horkovzdušné svařování

Ruční přístroje, svařovací automaty, stacionární svařovací přístroje

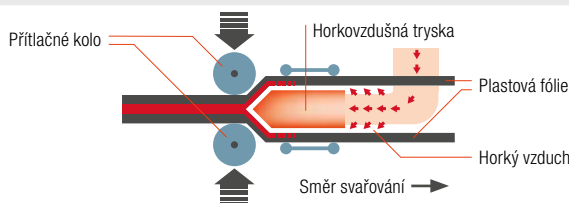
Při svařování horkým vzduchem je přiváděn ohřátý vzduch ke svařovanému materiálu a na přítlačné kolo se vyvíjí požadovaný tlak.



Svařování horkým klínem

Automaty s horkým klínem

Způsob svařování, při kterém je ohříván klín a vzniklé teplo se přenáší přímo na fólii. Tato metoda je vhodná pro silnější materiály.



Svařování kombinovaným klínem

Automaty s kombinovaným klínem

Tento způsob využívá kombinaci horkého klínu s horkým vzduchem. Předehřívání vzduchu a vlastní svařovací proces se provádí přes klín. Horký vzduch také částečně čistí svařovaný povrch.



Svařování bez rychlosvařovací trysky

Ruční přístroje

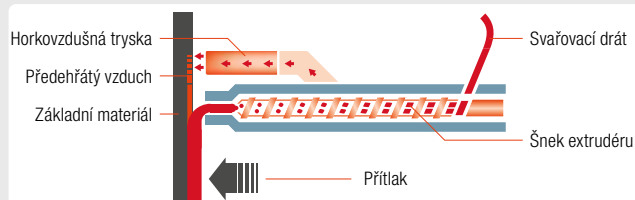
Při svařování bez použití rychlosvařovací trysky je zapotřebí svařovací drát z podobného materiálu jako je základní materiál. Oba povrchy se střídavým pohybem zahřívají horkým vzduchem a za stálého tlaku jsou spojeny.



Rychlosvařování

Ruční přístroje

Tato metoda vyžaduje použití rychlosvařovací trysky. Po nahřátí povrchu na správnou teplotu je pomocí horkého vzduchu navařen plastový materiál za pomoci konstantního přitlaku.



Extruzní svařování

Extrudéry (FUSION & WELDPLAST)

Při svařování extrudéry je podklad předehřát horkým vzduchem. Svařovací drát je přiváděn do šneku extrudéry a navařen na příslušný materiál.

Svařování plastů

Při svařování plastů se termoplastické materiály spojují pomocí tepla, tlaku a rychlosti svařování. Kombinace těchto faktorů hraje klíčovou roli při svařování různých aplikací – střešní hydroizolace, spodní izolace, tunely, bannery, zakrývací plachty, stany, podlahové krytiny, při opravě vozidel, při výrobě plastů a mnoha dalších.

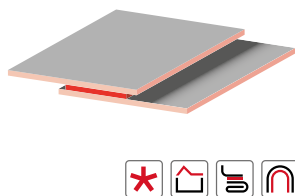
Know-how

Druhy svarů

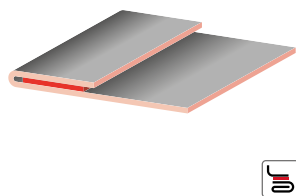
Svařování bez přídavného materiálu

-  Speciální aplikace
-  Střešní hydroizolace
-  Technické tkaniny
-  Spodní izolace / Tunely
-  Deskové materiály
-  Podlahové krytiny

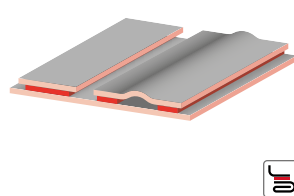
Přeplátovací svar



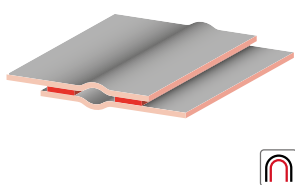
Lem



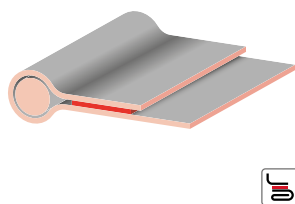
Páska



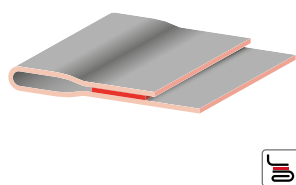
Dvojitý svar se zkuš. kanálkem



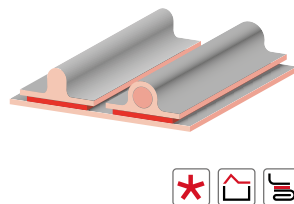
Kedr



Tunýlek/otevřený lem

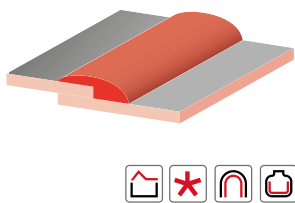


Falešný falc

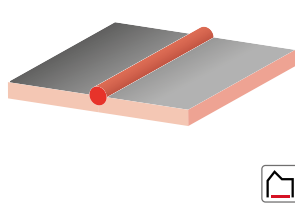


Svařování s přídavným materiálem

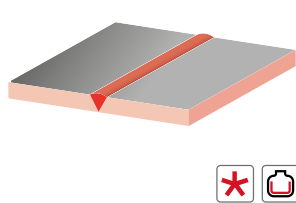
Přeplátovací svar



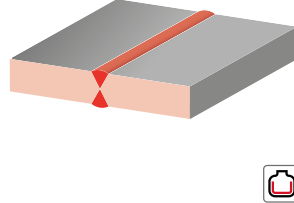
Podlahový svar



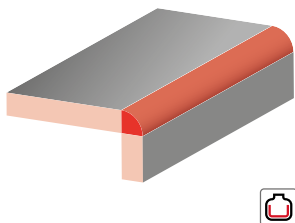
V-svar



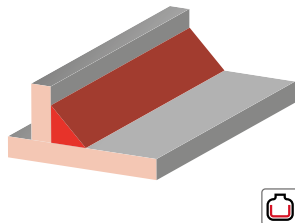
X-svar



Vnější rohový svar



Koutový svar



Vnitřní rohový svar

