

# K-1500 Elektrická čistička na spojované spirály

## Pro potrubí do 250 mm (10") do 88 m

Nejvýkonnější elektrická sektorová čistička z výrobní řady, ideální pro odstranění kořenů a velké ucpávky.  
Typické aplikace: odpadové a kanalizační potrubí.  
Odstraňuje kořenové ucpávky.

### Vlastnosti K-1500 SP

- Dodává se s motorem 1500 W, 230 a 115 V, 50 Hz.
- Svislý rám s velkými pojezdovými koly a nosičem koše se spirálami.

### Vlastnosti K-1500 G

- Benzinový motor 6 HP.
- 4-stupňová převodovka: 333, 425, 500 ot/min vpřed, 250 ot/min vzad.
- Vozík s velkými koly a zatahovací brzdou.



### Sada "KIT"

Kat. č.	Model	Popis
59205	A-1	Rukavice
59225	A-12	Rozpojovací klíč
59395	A34-12	Ochranná hadice
69250	A-2864	Klíč imbus

### Koncovky & spirály

Kat. č.	Model	Popis
62280	C-11	Spirála 32 mm x 4,6 m (7 ks) - 32 m
59470	A-8	Koš na spirály (2 ks)
59360	A-3	Kufřík
62840	T-1	Přímý vrták
63105	T-3	Trychtýřový vrták
63195	T-6	Vytahovací vrták
63205	T-8	Tuková fréza
61970	T-13	Vrták s pilovými zuby
98035	T50-1	Vrták se žraločními zuby

### Příslušenství

Kat. č.	Model	Popis	Hmotnost kg
59470	A-8	Koš na spirály (4 spirály 32 mm)	2,5
59475	A-9	Koš na spirály (10 spirál 32 mm)	1,5
59225	A-12	Rozpojovací klíč	—
59440	A-4	Sifonový zavaděč	—
59240	A-17	Naváděcí trubka	—
59320	—	Sada spojkových čelistí 32 mm	0,3



K-1500 SP



K-1500 G

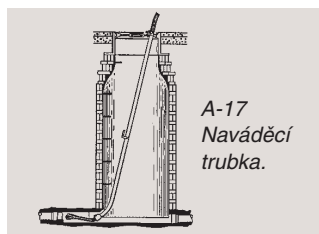
### Jaké spirály použít

Pro potrubí 50 - 110 mm použijte spirály 22 mm do 53 m<sup>(1)</sup> (strana 153)  
Pro potrubí 75 - 250 mm použijte spirály 32 mm do 88 m (strana 153)

<sup>(1)</sup> Pro spirály 22 mm použijte sadu čelistí A368X (Kat. č. 59325)

Kat. č.	Model č.	Rozsah mm	Motor			Standardní vybavení		Hmotnost kg
			230 V	115 V	Benzinový	Sada "KIT"	Sada koncovek a spirál	
45312	K-1500 pohon	—	•			•		65,5
45317	K-1500 SE	50 - 250	•			•	•	120,5
45302	K-1500 pohon	—		•		•		65,5
45307	K-1500 SE	50 - 250		•		•	•	120,5
44587	K-1500 G pohon	—			•	•		86,4

K-1500 SP se standardním vybavením



A-17  
Naváděcí  
trubka.

K-1500 SP  
K-1500 G

# RIDGID®

Underground Technologies

## Drain Cleaning Machines



[www.nipo.cz](http://www.nipo.cz)  
**NIPO**  
[www.stroje-nastroje.eu](http://www.stroje-nastroje.eu)  
tel. 602 719 020

[www.nipo.sk](http://www.nipo.sk)  
**NIPO**  
[www.stroje-nastroje.eu](http://www.stroje-nastroje.eu)  
tel. 0902 164 546

CZ

# K-1500

## Návod k obsluze

### Všeobecné informace o bezpečnosti při práci

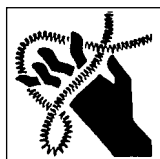
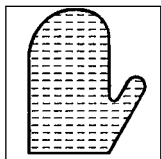


**POZOR!** Před používáním tohoto stroje si pečlivě přečtěte tento návod a přiloženou příručku o bezpečnosti při práci. Pokud v některém případě nemáte jistotu, jak tento přístroj používat, obraťte se pro další informace na svého dodavatele zařízení RIDGID.

K-1500 je zkonstruován pro čištění odpadů pomocí spirál a koncovek RIDGID. Důrazně doporučujeme, aby čistička K-1500 NEBYLA používána pro jiné účely než ty, pro které je určena, nebyla nijak upravována ani používána k práci s neoriginálním příslušenstvím.

Neporozumění a nedodržení veškerých pokynů může být příčinou zasažení elektrickým proudem, požáru nebo vážného poranění osob.

**TENTO NÁVOD USCHOVEJTE!**



**POZOR!** Spirály se mohou zkroutit nebo vytvořit smyčku. Může dojít k rozdrčení nebo zlomení prstů, rukou nebo jiných částí těla.

- Noste palcové rukavice s nýty značky Ridgid.

- Nepoužívejte s poškozeným nebo opotřebovaným elektrickým kabelem.
- Neodstraňujte ochranné kryty.
- Stroj umístěte blízko vstupu.
- Zástrčku kabelu připojíte k uzemněné přípojce.
- Noste ochranné brýle.
- Otestujte PRCD pro zajištění správného chodu.

### Bezpečnost při práci se strojem

1. **Noste standardní rukavici z výstroje dodané se strojem. Nikdy nesmíte uchopit otáčející se spirálu pomocí látky nebo volně padnoucí rukavice.** Mohly by se omotat okolo spirály a způsobit vážný úraz.
2. **Spirály nepřetěžujte. Pro kontrolu mějte při chodu stroje jednu ruku na spirále.**
3. **Nepracujte se strojem při zpětném chodu (REV).** Práce se strojem při zpětném chodu může způsobit poškození spirály a používá se pouze pro vyprošťování z ucpaného místa.
4. **Stroj ovládejte ze stanoviště pomocí spínače FOR/OFF/REV.** Umožňuje to lepší ovládání stroje.
5. **Používejte zadní vodící hadici.** Zabraňuje omotávání a zachycování pevných částic spirálou.
6. **Nepoužívejte, když jsou spínač ON/OFF, vidlice zemnění nebo GFCI - proudová ochrana poškozené.** Špatně udržované nářadí může způsobit vážný úraz.

**TENTO NÁVOD USCHOVEJTE!**

## Návod k obsluze

### Příprava stroje pro provoz

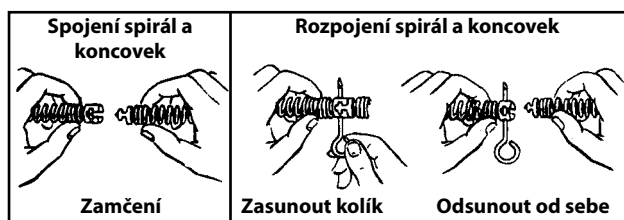
**VÝSTRAHA:** Je velmi důležité znát přibližnou vzdálenost od vstupu k hlavnímu kolektoru odpadních vod nebo septiku. Přeběh spirály do hlavního kolektoru odpadních vod nebo septiku může způsobit zauzlení spirál a zabránit jejich návratu malým potrubím. Když má hlavní potrubí 300 mm nebo více a používá se standardní spirála 32 mm, nedovolte, aby spirála přeběhla víc než 10 až 15 stop. Při postupu do nádrže septiku nedovolte, aby přeběhla víc než 3 až 5 stop.

1. Stroj umístěte jednu nebo dvě stopy od vyústění odpadu a na zadní stranu stroje připevňte vodící hadici.
2. Nejprve nasadte spirálu do čela stroje (nejprve spojku s otvorem od čela stroje), a prostrčte vodící hadicí, až zůstane vyčnívat asi stopu před čelem stroje.

△**POZOR!** Nikdy nespojujte víc, než dvě spirály najednou.

3. Zaklesněte frézu nebo vrták, zkontrolujte spojku, přesvědčte se, že je zajištěná.

**POZNÁMKA!** Rychlospojka (obrázek 1) je nejsnadnější způsob výměny koncovek a spirál. Rychlospojky lze přidat ke všem existujícím koncovkám nebo spirálám.



Obrázek 1: Spojování a odpojování spirál a koncovek

## Obsluha stroje

△**POZOR!** Obsluha musí být před tím, než stroj spustí, řádně seznámena s bezpečnostními předpisy.

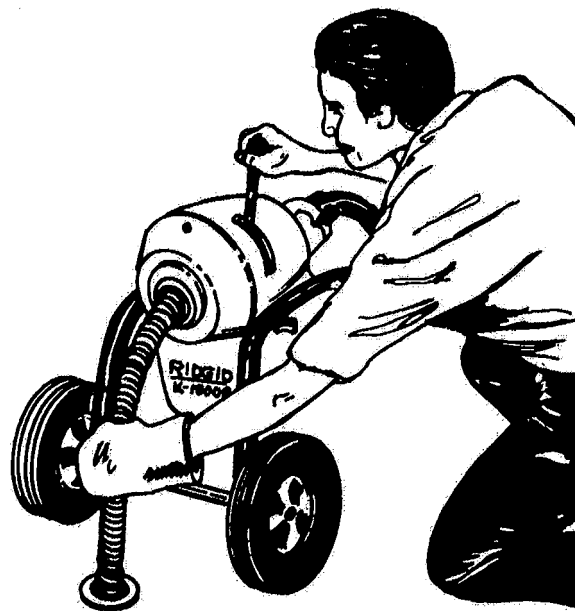
Pro snížení rizika zasažení elektrickým proudem musí být všechny elektrické spoje suché a nesmí se dotýkat země. Nedotýkejte se zástrčky mokřkýma rukama.

Při vedení spirál sifony a potrubím se přesvědčte, že zde protéká voda, aby nedošlo k zahřívání spirál.

1. Přesvědčte se, že **SPÍNAČ FOR/OFF/REV** je v poloze **OFF** a připojte napájecí kabel k řádně uzemněné elektrické zásuvce. Před použitím stroje zkontrolujte správnou funkci PRCD.
2. Při zahajování u sifonu potrubí 4" zasuňte spirálu rukou tak daleko, jak to jen jde.
3. Strojem prostrčte navíc tolik spirály, aby vytvořilo mezi strojem a sifonem téměř polokruh.
4. Spirálu volně přidržujte rukou v palcové rukavici (levou rukou), přepněte **spínač FOR/OFF/REV** do polohy **FOR** (vpřed).

**POZNÁMKA!** Motor se rozběhne, ale spirála zůstane volná a nehybná.

5. Rukou v palcové rukavici tlačte horní stranu smyčky dolů a páku spojky zatahněte rázně směrem dolů (obrázek 2). Koncovka snadno projde sifonem.



Obrázek 2: Obsluha stroje na čištění odpadů

**POZNÁMKA!** Pomalé nebo postupné zapínání spojky má za následek slabé sevření spojky hnacích čelistí a způsobuje nadměrné opotřebení. Spojka působí okamžitě a vrácení páky spojky do původní polohy okamžitě spirálu uvolní. Nedochází k přeběhnutí do smyčky nebo zlomení spirály.

6. Jakmile se přebytečná spirála zasune do potrubí, uvolněte páku spojky a levou rukou vytáhněte ze stroje 12" spirály, zapněte spojku a nechte lano zasunout do odpadu.
7. Uvolněte spojku a postup opakujte, až se dojde k ucpanému místu nebo ke konci spirály. Přidejte podle potřeby, po jednom, další spirálu (spirály). (Obrázek 2)

**VÝSTRAHA:** Po dosažení ucpaného místa posunujte spirálu pouze po palcích. V tomto bodě závisí postup vpřed na tom, jak je koncovka ostrá a na druhu ucpaného místa.

8. Když koncovka zůstane v ucpaném místě zablokována, uvolněte páku spojky a před zapnutím chodu zpět nechte motor úplně zatavit.
9. Nastavte **spínač FOR/OFF/REV** do polohy **REV** (zpět).
10. Páku spojky zatlačte dolů pouze tehdy, když je koncovka v ucpaném místě volná, jinak okamžitě uvolněte páku spojky.

**VÝSTRAHA:** Práce se strojem při REV (zpětný chod) může způsobit poškození spirál a používá se pouze pro vyproštění koncovek z ucpaného místa.

11. Jakmile je koncovka uvolněna a motor se zastaví, vraťte **spínač FOR/OFF/REV** do polohy **FOR** (vpřed).
12. Pokračujte v posouvání spirály podle kroků 6 až 11, až do překonání ucpaného místa.
13. Namontujte nálevkovitý vrták nebo frézu na tuk a rozšiřujte potrubí, až je vyčištění provedeno dokonale.

## Vytažení spirály z odpadu

1. Pro vytažení spirály ponechte spínač **FOR/OFF/REV** v poloze **FOR** (vpřed).
2. Rukou v rukavici přidržíte spirálu u vstupu a na několik sekund zatáhněte páku spojky směrem dolů.

**POZNÁMKA!** Otáčení ve směru chodu hodinových ručiček rychle vytáhne spirálu z potrubí, až se před strojem vytvoří částečná smyčka.

3. Když se smyčka vytvoří, uvolněte páku spojky a přebytečnou spirálu prostrčte strojem zpět. Každou spirálu odpojte, jakmile vyjde ven ze zadní části stroje.
4. Opakujte kroky 1 až 3, až je celá spirála z potrubí venku.
5. Přesuňte **spínač FOR/OFF/REV** do polohy **OFF**.
6. Odpojte přívodní kabel.
7. Odmontujte spirály a vodicí hadici.



Obrázek 3: Uložení spirál

**VÝSTRAHA:** Po použití pečlivě spirály a spojky opláchněte vodou a vysušte kvůli škodlivým účinkům některých sloučenin na čištění odpadního potrubí.

8. Uložení spirál. (Obrázek 3)

## Návod na údržbu

△**POZOR!** Před jakýmkoli seřizováním se přesvědčte, že stroj je odpojen od příkonu elektrického proudu.

**POZNÁMKA!** Když je třeba provést jakoukoli údržbu, která není uvedena dále, přepravte stroj na čištění odpadního potrubí do autorizovaného servisního střediska firmy RIDGID nebo ho vraťte do továrny.

## Mazání pohyblivých částí

Všechny nechráněné pohyblivé části, jako jsou vahadla a hlavní ložisko, namažte přibližně každé tři měsíce mazacím tukem.

Nezapomeňte mazat hlavní ložisko pomocí mazacího šroubení uvnitř drážky páky spojky.

## Mazání spojky čelistí

Spojku hnacích čelistí mažte po každém použití olejem.

## Výměna spojky hnacích čelistí

1. Odmontujte kryt 23547.
2. Odmontujte 2 šrouby a sestavu přední části 59500.
3. Vysuňte spojku hnacích čelistí ven a namontujte čelisti požadovaného rozměru.
4. Vyměňte sestavu přední části, šrouby a kryt.

## Odstranění axiální vůle spojky

1. Pro odstranění axiální vůle spojky povolte šroub zámku a seřizovací matici 60935.
2. Zámek a seřizovací maticí otáčejte ve směru chodu hodinových ručiček až přilehne k tělesu, potom o půl otáčky zpět.
3. Utáhněte šroub v zámku a seřizovací matici.

## Seřízení klínového řemenu

Pravidelně kontrolujte klínový řemen, zda není volný. Klínový řemen musí být stále napnutý.

1. Pro napnutí klínového řemenu odmontujte kryt 23547.

2. Povolte pojišťovací matici, pomalu otáčejte seřizovacím šroubem a až se klínový řemen napne, pojišťovací matici utáhněte.

## Péče o stroj

Hnací zařízení motoru musí být uloženo pod střechou nebo v deštivém počasí dobře zakryté. Když byl stroj vystaven mrazivému počasí, musí jednotka běžet deset nebo dvacet minut bez zatížení, aby se zahřála. Když se to nedodrží, dojde k zamrznutí ložisek. Když je stroj vystaven nepřízní počasí delší dobu, navlhne vinutí motoru a způsobí to spálení motoru. Taková příhoda, zaviněná nedbalostí, ohrozí záruku vašeho zařízení.

## Spirály

Spirály se musí pečlivě opláchnout vodou, aby nedošlo ke škodlivým účinkům sloučenin na čištění odpadního potrubí. V pravidelných intervalech mažte spirály a spojky olejem.

Když se nepoužívají, skladujte spirály pod střechou, aby nedocházelo k chátrání vlivem povětrnosti.

Spirály se musí vyměnit, když jsou značně zkorodovaná nebo opotřebovaná. Opotřebované spirály lze rozpoznat podle toho, že vnější svitky lana začínají být ploché.

## Servis & opravy

Když je třeba provést jiný druh údržby, než který byl popsán, musí se zařízení zaslat do nezávislého autorizovaného servisního střediska firmy RIDGID nebo do továrny. Na materiál a profesionalitu práce veškerých oprav provedených servisními zařízeními Ridge vzniká smluvní záruka.

Spojte se s vaší kanceláří firmy RIDGID nebo s Ridge Tool Europe na [info.europe@ridgid.com](mailto:info.europe@ridgid.com)

w w w . n i p o . c z  
**NIPO**  
TOOLS  
partner profesionálů  
NIPO Tools s.r.o.  
763 26 Luhačovice  
Tel.+420602719020  
[nipo@nipo.cz](mailto:nipo@nipo.cz)

w w w . n i p o . s k  
**NIPO**  
partner profesionálov  
NIPO, s.r.o.  
018 55 Tuchyňa 94  
Tel.+421902164546  
[nipo@nipo.sk](mailto:nipo@nipo.sk)