

**micro
LM-400**

RIDGID®



WWW.NIPO.CZ **NIPO** WWW.NIPO.SK

RIDGE TOOL COMPANY

micro LM-400

Laserový dálkoměr micro LM-400



! VAROVÁNÍ!

Před používáním tohoto nástroje si pečlivě přečtete tento návod k použití. Nepochopení a nedodržení obsahu tohoto návodu může vést k úrazu elektrickým proudem, vzniku požáru nebo k závažné újmě na zdraví.

micro LM-400 Laserový dálkoměr

Zaznamenejte si dole uvedené sériové číslo a zapamatujte si sériové číslo výrobku, které je uvedeno na továrním štítku.

Výrobní
č.

Obsah

Formulář pro záznam výrobního čísla stroje	239
Bezpečnostní symboly	241
Všeobecné bezpečnostní předpisy	241
Bezpečnost na pracovišti.....	241
Elektrická bezpečnost.....	241
Osobní bezpečnost.....	242
Používání a péče o zařízení.....	242
Servis.....	242
Specifické informace o bezpečnosti	242
Bezpečnost při práci s laserovým dálkoměrem.....	243
Popis, technické údaje a standardní vybavení	243
Popis.....	243
Specifikace.....	243
Standardní souprava.....	244
Ovládací prvky.....	244
Symboly.....	245
Klasifikace laseru	245
Prohlášení úřadu FCC	246
Elektromagnetická kompatibilita (EMC)	246
Výměna/vložení baterií	246
Kontrola před zahájením práce	246
Nastavení a provoz	247
Ovládací prvky a nastavení dálkoměru micro LM-400	248
Zapnutí a vypnutí.....	248
Změna jednotek displeje.....	248
Nastavení referenčního bodu měření.....	248
Vymazání zobrazených údajů/poslední činnosti.....	248
Přehled posledních 20 měření.....	248
Vymazání údajů uložených v paměti.....	248
Osvětlení pozadí displeje.....	248
Časovač (samospoušť).....	248
Bezdrátový přenos dat	249
Měření	249
Měření jednotlivé vzdálenosti.....	250
Průběžné měření, max. a min. měření.....	250
Přičtení/odečtení měření.....	250
Měření plochy.....	250
Měření objemu.....	251
Nepřímá měření	251
Použití dvou bodů.....	251
Použití tří bodů (celková výška).....	251
Použití tří bodů (částečná výška).....	252
Nepřímá měření s použitím sklonoměru.....	252
Nepřímá horizontální vzdálenost.....	253
Nepřímá vertikální vzdálenost.....	253
Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (celková výška).....	254
Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (částečná výška).....	254
Vytýčovací měření.....	255
Čištění	255
Skladování	255
Servis a opravy	256
Likvidace	256
Likvidace baterie	256
Řešení problémů - chybové kódy	257
Doživotní záruka	Zadní strana

*Překlad původního návodu k používání

Bezpečnostní symboly

V tomto návodu k obsluze a na výrobku jsou použity bezpečnostní symboly a signální slova, která sdělují důležité informace týkající se bezpečnosti. Úlohou tohoto oddílu je snaha o lepší porozumění těmto signálním slovům a symbolům.



Toto je výstražný bezpečnostní symbol. Je používán pro to, aby vás upozornil na možné nebezpečí poranění osob. Dodržujte všechna upozornění týkající se bezpečnosti, na která tento symbol upozorňuje, abyste se vyvarovali možného poranění nebo usmrcení.



VÝSTRAHA

VÝSTRAHA označuje nebezpečnou situaci, následkem které bude usmrcení nebo vážné zranění, pokud se jí nevyvarujete.



VAROVÁNÍ

VAROVÁNÍ označuje nebezpečnou situaci, následkem které může dojít k usmrcení nebo vážnému zranění, pokud se jí nevyvarujete.



UPOZORNĚNÍ

UPOZORNĚNÍ označuje nebezpečnou situaci, následkem které může dojít k lehkému nebo méně nebezpečnému zranění, pokud se jí nevyvarujete.



POZNÁMKA

POZNÁMKA označuje informaci, která se vztahuje k ochraně majetku.



Tento symbol znamená, že si před prací s tímto zařízením musíte pečlivě pročíst návod k obsluze. Návod k použití obsahuje důležité informace o bezpečné a správné obsluze zařízení.



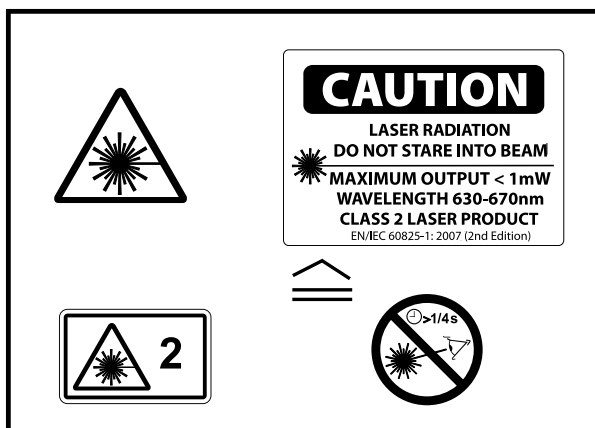
Tento symbol znamená, že toto zařízení obsahuje laser třídy 2.



Tento symbol znamená, že se nesmíte dívat do laserového paprsku.



Tento symbol varuje před výskytem a nebezpečím laserového paprsku.



Všeobecné bezpečnostní předpisy

VAROVÁNÍ

Přečtěte si všechny výstrahy a poučení, týkající se bezpečnosti. Nedbání těchto varování a pokynů může mít za následek zasažení elektrickým proudem, požár nebo vážné poranění.

TYTO POKYNY SI ULOŽTE!

Bezpečnost na pracovišti

- **Pracoviště udržujte v čistotě a dobře osvětlené.** Temná pracoviště nebo pracoviště plná nepořádku jsou zdrojem nehod.
- **Nepoužívejte zařízení ve výbušném prostředí, například v přítomnosti hořlavých kapalin, plynů nebo prachu.** Zařízení může vytvářet jiskry, které mohou zapálit prach nebo výpary.
- **Děti a okolo stojící osoby se při provozu přístroje nesmí přibližovat.** Rozptýlování může mít za následek ztrátu kontroly.

Elektrická bezpečnost

- **Vyhýbejte se tělesnému kontaktu s uzemněnými nebo ukostřenými povrchy, jako jsou potrubí, radiátory, kuchyňské sporáky a lednice.** Když je vaše tělo ve styku s uzemněním nebo ukostřením, existuje zde zvýšené riziko úrazu elektrickým proudem.
- **Nevystavujte zařízení dešti ani mokřým podmínkám.** Pokud se do zařízení dostane voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.

Osobní bezpečnost

- **Při používání zařízení se mějte neustále na pozoru, sledujte, co děláte, a používejte zdravý rozum. Nepoužívejte zařízení, pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu či léků.** Stačí okamžik nepozornosti při používání zařízení a může dojít k vážné újmě na zdraví.
- **Používejte osobní ochranné pomůcky.** Vždy noste ochranu očí. Ochranné pomůcky, např. ochranné rukavice a oděv, protiprachová maska, neklouzavá bezpečnostní obuv, ochranná přilba nebo ochrana sluchu, používané v příslušných podmínkách snižují výskyt zranění osob.
- **Nezacházejte příliš daleko. Správně se vždy postavte a udržujte rovnováhu.** To umožní lepší kontrolu zařízení v neočekávaných situacích.

Používání a péče o zařízení

- **Zařízení nepřetěžujte. Pro daný účel použijte správné zařízení.** Správné zařízení vám poslouží lépe a bezpečněji, pokud je použito způsobem, pro který bylo navrženo.
- **Nepoužívejte zařízení, pokud ho nelze vypínačem zapnout a vypnout.** Jakýkoli nástroj, který nelze ovládat spínačem, je nebezpečný a musí být opraven.
- **Před každým seřizováním, výměnou příslušenství nebo uskladněním odpojte baterie od přístroje.** Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko úrazu.
- **Nepoužívané zařízení uchovávejte mimo dosah dětí a nedovolte, aby ho používaly osoby, které s ním neumí zacházet nebo neznají tyto pokyny.** Zařízení může být v rukou neproškolených uživatelů nebezpečné.
- **Provádějte údržbu zařízení.** Kontrolujte chybějící či poškozené součásti a další stavy, které mohou ovlivnit funkci zařízení. Pokud je zařízení poškozeno, nechte ho před použitím opravit. Mnoho nehod je způsobeno zařízeními, která nebyla řádně udržována.
- **Používejte zařízení a příslušenství v souladu s těmito pokyny, zohledněte pracovní podmínky a práci, kterou máte provádět.** Použití zařízení pro jiné činnosti, než pro které je určeno, by mohlo vést k nebezpečným situacím.
- **Používejte pouze příslušenství doporučené výrobcem zařízení.** Příslušenství vhodné pro jedno zařízení může být při použití s jiným zařízením nebezpečné.
- **Držadla udržujte suchá a čistá; zbavená oleje a mastnoty.** Zajistíte tak lepší ovládání zařízení.

Servis

- **Servis zařízení musí provádět kvalifikovaná osoba při použití identických náhradních dílů.** Tak bude zachována bezpečnost zařízení.

Specifické informace o bezpečnosti

⚠ VAROVÁNÍ

Tento odstavec obsahuje důležité informace o bezpečnosti, specifické pro toto kontrolní zařízení.

Tato preventivní opatření si před používáním laserového dálkoměru RIDGID® micro LM-400 pečlivě přečtěte, abyste snížili riziko zranění očí nebo jiného vážného poranění.

TYTO POKYNY SI ULOŽTE!

Tento návod mějte uložen u přístroje, aby ho měla obsluha po ruce.

Bezpečnost při práci s laserovým dálkoměrem

- **Nedívejte se do laserového paprsku.** Dívat se do laserového paprsku může být pro vaše oči nebezpečné. Na laserový paprsek se nedívejte optickými pomůckami (jako jsou dalekohledy nebo teleskopy).
- **Laserovým paprskem neměřte na jiné lidi.** Přesvědčte se, že laser míří nad nebo pod úroveň očí. Laserový paprsek je pro oči nebezpečný.
- **Nepoužívejte dálkoměr micro LM-400 jako ovládací zařízení.** Používejte ho pouze jako měřicí zařízení. Sníží se tak riziko poškození nebo úrazu v případě vybitých baterií, nesprávné funkce nebo chybného měření.

Prohlášení o shodě ES (890-011-320.10) bude v případě potřeby součástí této příručky jako zvláštní brožura.

Pokud máte nějaké dotazy týkající se tohoto výrobku RIDGID®:

- Obráťte se na místního distributora výrobků společnosti RIDGID.
- Navštivte www.RIDGID.com nebo www.RIDGID.eu a vyhledejte místní kontaktní místo pro výrobky RIDGID.
- Kontaktujte technické oddělení společnosti Ridge Tool na rttechservices@emerson.com nebo v USA a Kanadě zavolejte na číslo (800) 519-3456.

Popis, technické údaje a standardní vybavení

Popis

Laserový dálkoměr RIDGID® micro LM-400 umožňuje snadný, rychlý a přesný odečet vzdálenosti pouhým stisknutím tlačítka. Stiskem tlačítka pro měření jednoduše zapnete laser třídy II, namíříte ho na plochu, ke které se má měřit, a potom znovu stisknete tlačítko pro měření.

micro LM-400 poskytne rychle rozměr na jasně a snadno čitelném podsvíceném LCD displeji. Přístroj provádí měření vzdálenosti, plochy, objemu, úhlu a vytyčování. Umožňuje také použití bezdrátové technologie Bluetooth® a funkce samospouště.

Specifikace

Rozsah.....	2 palce až 229 stop* (0,05 až 70 m*)
Přesnost měření	
Do 10 m (2σ).....	Obvykle ± 0.06 palců** (±1,5 mm**)
Měrné jednotky.....	m, palce, stopy
Rozsah měření úhlu.....	± 65°
Přesnost úhlu	
2σ.....	± 0,5°
Třída laseru.....	Třída II
Typ laseru.....	635 nm, <1 mW
Dosah Bluetooth.....	33 stop (10 m)
Ochrana proti vniknutí.....	IP 54 prachotěsný, chráněný proti stříkající vodě
Paměť.....	20 měření
Provozní teplota.....	32 °F až 104 °F (0 °C až 40 °C)
Baterie.....	2 x 1,5 V, typ AA (LR06)
Životnost baterie.....	Až do 4000 měření
Automaticky Vypnutí laseru.....	Po 30 sekundách
Automaticky Vypnutí.....	Po 3 minutách nečinnosti
Rozměry.....	5 ³ / ₈ " x 2 ¹ / ₄ " x 1 ⁷ / ₃₂ " (137 x 57 x 31 mm)
Hmotnost.....	0.35 liber (160 g)

* Dosah je omezen na 229 stop (70 m). Pro zlepšení měřicí schopnosti na denním světle nebo v případě, že má cíl špatné odrazové vlastnosti, použijte běžně prodávaný terč.

** Za příznivých podmínek (dobré vlastnosti cílového povrchu) max. 33 stop (10 m). Při nepříznivých podmínkách, jako je intenzivní sluneční svit, povrch cíle se špatným odrazem nebo velké teplotní odchylky, může odchylka při vzdálenostech větších než 33 stop (10 m) vzrůst o ± 0.0018 palce/stopu ($\pm 0,15$ mm/m).

Vlastnosti

- Výpočet vzdálenosti, plochy a objemu
- Průběžné měření
- Sledování minimální/maximální vzdálenosti
- Nepřímé měření pomocí 2 nebo 3 měření
- Sčítání/odčítání
- Vytyčovací měření
- Měření úhlu
- Indikace zvukové signalizace
- Osvětlení displeje a víceřádkový displej
- Samospoušť
- Bluetooth® bezdrátová technologie

Standardní souprava

Laserový dálkoměr RIDGID® micro LM-400 se dodává s následujícími komponentami:

- Laserový dálkoměr micro LM-400
- Dvě baterie 1,5 V, typ AA
- CD s návodem k použití a pokyny
- Transportní pouzdro

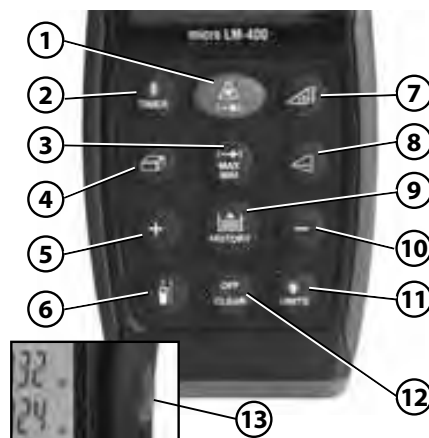


Obrázek 1 – Laserový dálkoměr micro LM-400

Obrázek 2 – Zadní strana laserového dálkoměru micro LM-400

Ovládací prvky

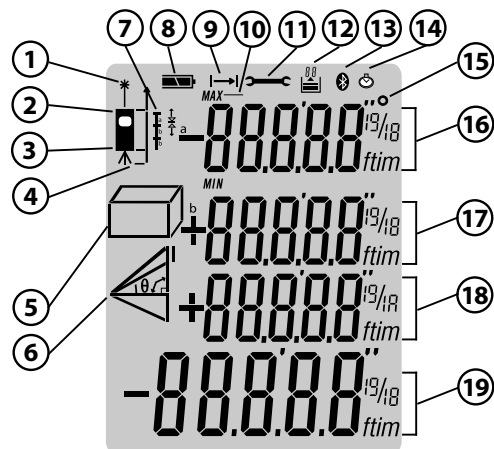
1. Tlačítko ZAP/MĚŘ
2. Tlačítko Bluetooth/Časovač
3. Tlačítko MIN-MAX
4. Tlačítko Plocha/Objem
5. Tlačítko Sčítání (+)
6. Tlačítko Reference
7. Tlačítko Úhel/Vytyčení
8. Tlačítko Nepřímé měření
9. Tlačítko Historie
10. Tlačítko Odčítání (-)
11. Tlačítko Osvětlení/JEDNOTKY
12. Tlačítko Vymazat/VYP
13. Postranní tlačítko MĚŘ



Obrázek 3 – Ovládání laserového dálkoměru micro LM-400

Symbols

Symbols na displeji



Číslo symbolu	Symbols na displeji	Popis
1	*	Laser je aktivní
2	↑	Referenční úroveň (přední)
3	↓	Referenční úroveň (zadní)
4	↑↓	Referenční úroveň (trojnožka)
5	▭	Měření plochy
	▩	Měření objemu
	△	Jednotlivé měření pomocí Pythagorovy věty
6	◁	Dvojitě měření pomocí Pythagorovy věty
	◁	Dvojitě měření pomocí Pythagorovy věty (částečná výška)
	◁	Měření úhlu
7	↑↓	Funkce Vytyčování
8	🔋	Stav baterie
9	↔	Měření jednotlivé vzdálenosti
10	MAX-MIN	Max. a min. měření
11	🔧	Upozornění na chybu přístroje
12	📄	Paměť historie
13	📶	Symbol Bluetooth
14	🕒	Časovač
15	⊙	Úhel
16	—	Dílčí řádek 1 (dílčí hodnota 1 s jednotkami)
17	—	Dílčí řádek 2 (dílčí hodnota 2 s jednotkami)
18	—	Dílčí řádek 3 (dílčí hodnota 3 s jednotkami)
19	—	Souhrnný řádek (výsledná hodnota s jednotkami)

Obrázek 4 – Symbols na displeji

POZNÁMKA Toto zařízení se používá k měření vzdáleností. Nesprávné používání nebo nevhodná aplikace má za následek nesprávná nebo nepřesná měření. Za výběr způsobů vhodného měření v daných podmínkách odpovídá uživatel.

Klasifikace laseru



Laserový dálkoměr RIDGID micro LM-400 generuje viditelný laserový paprsek, který je vyslán z horní části přístroje.

Přístroj vyhovuje třídě laserů 2 dle: EN/IEC 60825-1: 2007 (2. vydání).

Prohlášení úřadu FCC

Toto zařízení bylo testováno a vyhovuje omezením pro digitální zařízení třídy B podle části 15 Pravidel FCC. Tato omezení jsou stanovena tak, aby zajišťovala dostatečnou ochranu proti škodlivému rušení v obytných prostorách.

Zařízení generuje, používá a může vyzařovat energii o rádiové frekvenci a pokud není instalováno a používáno podle návodu, může rušit rádiovou komunikaci.

Nicméně neexistuje záruka, že v konkrétní instalaci k takovému rušení nedojde.

Pokud toto zařízení skutečně způsobí rušení příjmu rozhlasového nebo televizního signálu, což lze ověřit vypnutím a zapnutím zařízení, uživatel se může pokusit rušení odstranit jedním nebo několika z následujících způsobů:


- Změnit orientaci nebo přemístit anténu přijímače.
- Zvětšit vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Požádat o pomoc prodejce nebo zkušeného opraváře rozhlasových přijímačů nebo televizorů.

Elektromagnetická kompatibilita (EMC)

Termín elektromagnetická kompatibilita je použit k vyjádření schopnosti výrobku dobře fungovat v prostředí, kde je elektromagnetické záření a elektrostatické výboje, a bez toho, aby působil elektromagnetické rušení jiných zařízení.

POZNÁMKA Laserový dálkoměr RIDGID micro LM-400 vyhovuje všem platným normám pro elektromagnetickou kompatibilitu. Nelze však vyloučit možnost vzájemného působení na jiné přístroje.

Výměna/vložení baterií

Laserový dálkoměr RIDGID LM-400 se dodává bez vložených baterií. Jestliže na displeji bliká symbol vybité baterie [], vyměňte baterie. Používání přístroje s vybitou baterií může vést k nepřesnému měření. Před dlouhodobým uskladněním baterie vyjměte, aby nevytekly.

1. Vypněte zařízení.
2. Posuňte uvolňovací mechanismus krytu schránky baterií doprava a sundejte kryt. Vyjměte stávající baterie.
3. Vložte dvě alkalické baterie AA (LR06) a dbejte při tom na dodržení správné polaritě, jak je znázorněno na obr. 5.

POZNÁMKA Používejte baterie shodného typu. Nemíchejte typy baterií. Nemíchejte nové a použité baterie. Současné používání nových a použitých baterií způsobuje přehřátí a poškození baterií.

4. Bezpečně zajistěte zpět kryt schránky baterie. Zařízení nepoužívejte bez zajištěného krytu baterie.



Obrázek 5 – výměna baterií

Kontrola před zahájením práce

⚠ VAROVÁNÍ

Před každým použitím dálkoměr zkontrolujte a opravte všechny závady, abyste snížili riziko poranění nebo nesprávného měření.

Nedívejte se do laserového paprsku. Pohled do laserového paprsku může být pro vaše oči nebezpečný.

1. Zkontrolujte, že je nástroj vypnutý.
2. Očistěte zařízení od oleje, tuku nebo nečistot. Usnadníte tak provádění prohlídek a zabráníte tím vyklouznutí nástroje z ruky.
3. Prohlédněte zařízení:
 - Zda nejsou nějaké části poškozené, opotřebované nebo zda nějaké nechybí, nejsou chybně vyrovnané nebo spojené, nebo zda nenastal jiný stav, který může bránit normálnímu bezpečnému provozu.
 - Ujistěte se, že je kryt schránky baterie bezpečně zajištěný.
 - Zkontrolujte, zda jsou výstražné štítky a značky na místě, jsou připevněné a dobře čitelné.

Pokud během kontroly zjistíte jakékoli problémy, nástroj nepoužívejte, dokud tyto problémy neodstraníte.
4. Zkontrolujte činnost dálkoměru.
 - Podle pokynů pro *nastavení a obsluhu* zapněte přístroj a zkontrolujte, zda nesvíí symbol vybité baterie.
 - Proveďte měření a zkontrolujte ho přeměřením pomocí jiného prostředku (svinovacím metrem apod.). Když vzájemný vztah mezi rozměry je nepřijatelný, dálkoměr nepoužívejte, dokud nebude řádně opravený.
5. Pokud dálkoměr nefunguje normálně, nepoužívejte ho. Pochybujete-li, dejte měřicí přístroj do servisu.



Obrázek 6 – Výstražné štítky

Nastavení a provoz

⚠ VAROVÁNÍ



Nedívejte se do laserového paprsku. Pohled do laserového paprsku může být pro vaše oči nebezpečný. Na laserový paprsek se nedívejte optickými pomůckami (jako jsou dalekohledy nebo teleskopy).

Laserovým paprskem neměřte na jiné lidi. Přesvědčte se, že laser míří nad nebo pod úroveň očí. Laserový paprsek je pro oči nebezpečný.

Nepoužívejte dálkoměr micro LM-400 jako ovládací zařízení. Používejte ho pouze jako měřicí zařízení. Sníží se tak riziko poškození nebo úrazu v případě vybitých baterií, nesprávné funkce nebo chybného měření.


Seřizujte a pracujte s dálkoměrem dle těchto postupů, abyste snížili riziko poranění nebo nesprávných měření.


1. Zkontrolujte, zda jsou v pracovní zóně vhodné podmínky, jak se uvádí v oddílu *Všeobecná bezpečnostní pravidla část*.

2. Zkontrolujte předmět, který se má měřit a přesvědčte se, že máte pro tuto práci správné vybavení. Laserový dálkoměr micro LM-400 je zkonstruován pro měření vzdáleností do 229 stop (70 metrů). V části *Specifikace* naleznete rozsah, přesnost a další informace.
3. Ujistěte se, že veškeré používané vybavení bylo patřičně zkontrolováno.


Ovládací prvky a nastavení dálkoměru micro LM-400

Zapnutí a vypnutí





Stisknutím tlačítka Zap./Měření () zapnete dálkoměr a laser. Před zapnutím pomocí ZAPNUTO se přesvědčte, že laser je zaměřen bezpečným směrem.

Stiskem a podržením tlačítka Vymazat/Vyp. () vypnete dálkoměr. Po třech minutách nečinnosti se laserový dálkoměr automaticky vypne.


Změna jednotek displeje

Stiskem a podržením tlačítka Podsvícení/Změna jednotek () změníte jednotky na displeji. Jednotky, které jsou k dispozici, jsou stopy, metry a palce.




Nastavení referenčního bodu měření

1. Když je dálkoměr zapnutý, je referenční bod standardního měření zadní hrana měřicího přístroje ().
2. Stiskem tlačítka referenčního bodu měření () změníte referenční bod měření na přední hranu (laserový konec) měřidla. Měřicí přístroj vydá zvukové znamení a displej zobrazí symbol předního referenčního bodu ().
3. Referenční bod lze nastavit pro provádění měření s trojnožkou. Referenční bod na trojnožce lze zapnout nebo vypnout stiskem a podržením tlačítka referenčního bodu měření. Měřicí přístroj vydá zvukové znamení a displej zobrazí symbol ().

Vymazání zobrazených údajů/poslední činnosti

Stisknutím tlačítka Vymazat/Vyp. () vymažete zobrazená data nebo zrušíte poslední činnost.


Přehled posledních 20 měření

Stisknutím tlačítka Historie () zobrazíte posledních 20 měření nebo vypočtených výsledků, které budou uvedeny v opačném pořadí. V horní části displeje se pro každé měření zobrazí jeho pozice v paměti historie. Alternativně se můžete pomocí tlačítek Sčítání () nebo Odčítání () pohybovat po těchto záznamech.

Vymazání údajů uložených v paměti




Stiskem a podržením tlačítka Historie () a současným stiskem a podržením tlačítka Vymazat/Vyp. () vymažete všechny údaje uložené v paměti.


Osvětlení pozadí displeje

Stisknutím tlačítka Podsvícení/Jednotky. () zapnete nebo vypnete osvětlení pozadí displeje.

Časovač (samospoušť)

Časovač (samospoušť) se používá k odpočítávání pro měření podle přednastaveného času. Pro eliminaci pohybu ruky při měření může pomoci umístění měřidla na pevný povrch nebo trojnožku.

1. Stiskem tlačítka Časovač () nastavte prodlevu 5 sekund.
2. Stiskněte tlačítko Časovač, dokud není dosaženo požadované prodlevy (max. 60 sec.). Alternativně můžete měnit časovou prodlevu pomocí tlačítek Sčítání () nebo Odčítání ().

3. Odpočítávání časovače začne automaticky po pěti sekundách nebo stiskněte tlačítko Zap./Měření () pro okamžitý start. Sekundy zbývající do měření se zobrazí při odpočítávání. Poslední 2 sekundy bude blikání a zvuková signalizace rychlejší. Po posledním pípnutí se provede měření a zobrazí se naměřená hodnota.



Bezdrátový přenos dat

⚠ VAROVÁNÍ

Nepoužívejte dálkoměr micro LM-400 jako ovládací zařízení. Používejte ho pouze jako měřicí zařízení. Sníží se tak riziko poškození nebo úrazu v případě vybitých baterií, nesprávné funkce nebo chybného měření.



Neumožňujte provoz v bezdrátovém režimu, aby vás to neodvádělo od správného použití dálkoměru micro LM-400. Laserovým paprskem nemířte na jiné lidi. Přesvědčte se, že laser míří nad nebo pod úroveň očí. Laserový paprsek je pro oči nebezpečný.

Laserový dálkoměr RIDGID® micro LM-400 je vybaven bezdrátovou technologií Bluetooth® umožňující bezdrátový přenos dat do náležitě vybavených smartphonů nebo tabletů s operačními systémy iOS nebo Android.

1. Stáhněte si pro svůj smartphone nebo tablet příslušnou aplikaci RIDGID® na stránkách <http://www.RIDGID.com/LM400>.
2. Na dálkoměru micro LM-400 stiskněte a podržte tlačítko Časovač () dokud se na displeji nezobrazí symbol Bluetooth (). Smartphone nebo tablet vybavený bezdrátovou technologií Bluetooth je nyní schopen najít přístroj micro LM-400 a připojit se k němu.
3. V nastavení Správa připojení vašeho smartphonu nebo tabletu vyberte "RIDGID LM-400". Najděte si v návodu k použití vašeho smartphonu nebo tabletu konkrétní informace, jak se připojit k zařízení vybavenému bezdrátovou technologií Bluetooth.

Jakmile je navázáno první spojení mezi smartphonem nebo tabletem a přístrojem micro LM-400, může se zobrazit výzva k zadání PIN kódu přístroje micro LM-400. Do telefonu nebo tabletu zadejte PIN kód 0000.

Pokud je bezdrátová technologie Bluetooth aktivní a v dosahu, po prvním navázání spojení se většina zařízení automaticky připojí k přístroji micro LM-400. Aby byl přístroj micro LM-400 detekován, musí být od zařízení vzdálen maximálně 33 stop (10 m).

4. Správné použití naleznete v návodu k použití aplikace.
5. Bezdrátovou technologii Bluetooth vypnete stiskem a podržením tlačítka Časovač (), dokud z displeje nezmizí symbol Bluetooth (). Jinak se bezdrátový přenos dat vypne při vypnutí dálkoměru micro LM-400.

Logotyp a loga Bluetooth® jsou registrované obchodní značky, jejichž vlastníkem je společnost Bluetooth SIG, Inc., a jakékoli použití těchto značek společností Emerson Electric Co. je kryto licencí. Ostatní obchodní značky a obchodní názvy patří jejich příslušným vlastníkům.

iOS je registrovaná obchodní značka společnosti Apple Inc.

Android a logo Android jsou obchodní značky společnosti Google Inc.

Měření



Laserový dálkoměr RIDGID micro LM-400 má maximální dosah měření 229' (70 m). Používání v ostrém slunečním světle může dosah měřicího přístroje snížit. Odrazové vlastnosti povrchu mohou dosah měřicího přístroje snížit rovněž.

V měření mohou nastat chyby, pokud měříte k čirému, polopropustnému nebo vysoce lesklému/odrážejícímu povrchu, jako jsou bezbarvé kapaliny (např. voda), sklo, polystyren, zrcadla atd. Přiložením běžně prodávaného laserového terče na takovýto povrch můžete dosáhnout přesnějšího měření.






Uvědomte si při tom nastavení referenčního bodu měření, neboť toto může změnit naměřené hodnoty až o $5^3/8$ " (137 mm).

POZNÁMKA Laserem nemiřte na slunce. Může to měřicí přístroj poškodit.

Měření jednotlivé vzdálenosti

1. Stisknutím tlačítka Zap./Měření () zapněte laser. Na displeji bliká symbol aktivního laseru () a ozve se zvukový signál.
2. Stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro provedení měření. Při provádění měření můžete pozorovat mírnou prodlevu a zvuk kliknutí, což je normální.
3. Zobrazí se naměřená hodnota.

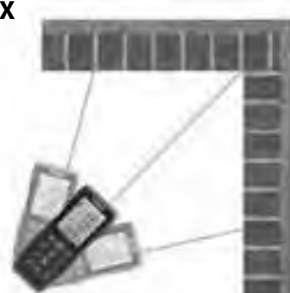
Průběžné měření, max. a min. měření

1. Stiskněte a podržte tlačítko Zap./Měření (), dokud se na displeji nezobrazí trvale symbol aktivního laseru () a neozve se zvukový signál. Každé další stisknutí tlačítka provede měření.
2. Stiskem a podržením buď tlačítka Zap./Měření nebo tlačítka Vymazat/Vyp. () vypněte průběžný laser. Laser se automaticky vypne po 3 minutách nečinnosti.
3. Stiskněte tlačítko Max-Min (), dokud se na displeji neobjeví symbol max. a min. měření ().
4. V režimu průběžného měření je změřená hodnota vykázána přibližně každých 0,5 sekundy na třetí řádce. Odpovídající minimální a maximální hodnoty jsou zobrazovány dynamicky na první a druhé řádce.

MIN







MAX





Obrázek 7 – Max. a min. měření

5. Stisknutím tlačítka Zap./Měření () nebo tlačítka Vymazat/Vyp. () vypněte průběžné měření. Přístroj se automaticky po 100 průběžných měřeních zastaví.

Přičtení/odečtení měření

1. Stiskem tlačítka Sčítání () přičtete další měření k předchozímu měření.
2. Stiskem tlačítka Odčítání () odečtete další měření od předchozího měření.
3. Stisknutím tlačítka Vymazat/Vyp. () zrušíte poslední činnost.
4. Stiskem tlačítka Max-Min () se vraťte k provádění jednotlivých měření.

Měření plochy

1. Stiskněte tlačítko Plocha/Objem (). Na displeji se zobrazí symbol ().
2. Stiskněte tlačítko Zap./Měření pro provedení prvního měření (například délky).
3. Stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro provedení druhého měření (například šířky).
4. Výsledek výpočtu plochy se zobrazí na souhrnném řádku.

Měření objemu

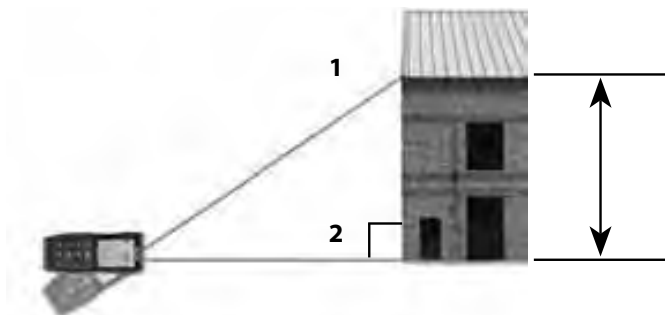
1. Dvakrát stiskněte tlačítko Plocha/Objem (), dokud se na displeji nezobrazí symbol ().
2. Stisknutím tlačítka Zap./Měření () provedte první měření (délky).
3. Stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro provedení druhého měření (šířky).
4. Stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro provedení třetího měření (výšky).
5. Výsledek výpočtu objemu se zobrazí na souhrnném řádku.

Nepřímá měření

Nepřímá měření se používají, když není přímé měření možné. Nepřímá měření se vypočítávají z měření přepony a jedné strany pravouhlého trojúhelníku (trojúhelník s úhlem 90 stupňů). Například při výpočtu výšky zdi ze země, by byla provedena měření k vrcholu zdi (přepona), a kolmo k čáře mezi dvěma měřenými body u základu zdi (strana). Z těchto dvou měření se vypočítá vzdálenost mezi dvěma měřenými body.

Nepřímá měření jsou méně přesná než přímá měření. Pro větší přesnost při nepřímém měření držte micro LM-400 při všech měřeních ve stejné poloze (měňte pouze úhel). Zajistěte, aby laserový paprsek byl při měření strany trojúhelníku k čáře mezi měřenými body svislý. Všechna měření musí být k bodům na stejné čáře.

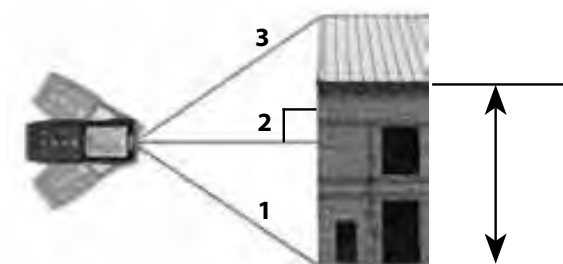
Použití dvou bodů






Obrázek 8 – Nepřímé měření s použitím dvou bodů

1. Jednou stiskněte tlačítko Nepřímé měření (). Na displeji se zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Stisknutím tlačítka Zap./Měření () zapněte laser, namířte ho na horní bod (1) a spusťte měření. Měření se zobrazí na první řádce.
3. Držte přístroj co nejvíce kolmo k linii mezi měřeními (pomocí vodováhy) a stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro změření vzdálenosti horizontálního bodu (2). Měření se zobrazí na druhé řádce.
4. Výsledek výpočtu se zobrazí na souhrnném řádku.

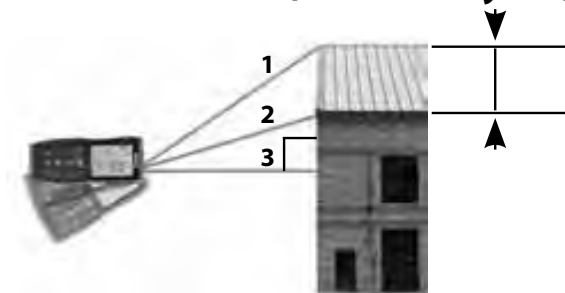
Použití tří bodů (celková výška)






Obrázek 9 – Nepřímé měření s použitím tří bodů (celková výška)

1. Stisknutím tlačítka Nepřímé měření () dvakrát se na displeji zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na dolní bod (1) a stiskem tlačítka Zap./Měření () proveďte měření. Měření se zobrazí na první řádce.
3. Držte přístroj co nejvíce kolmo k linii mezi měřeními (pomocí vodováhy) a stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro změření vzdálenosti horizontálního bodu (2). Měření se zobrazí na druhé řádce.
4. Namiřte laser na nejvyšší bod (3) a stiskem tlačítka Zap./Měření proveďte měření. Naměřená hodnota se zobrazí na první řádce.
5. Výsledek výpočtu (vzdálenost 1-3) se zobrazí na souhrnném řádku.

Použití tří bodů (částečná výška)

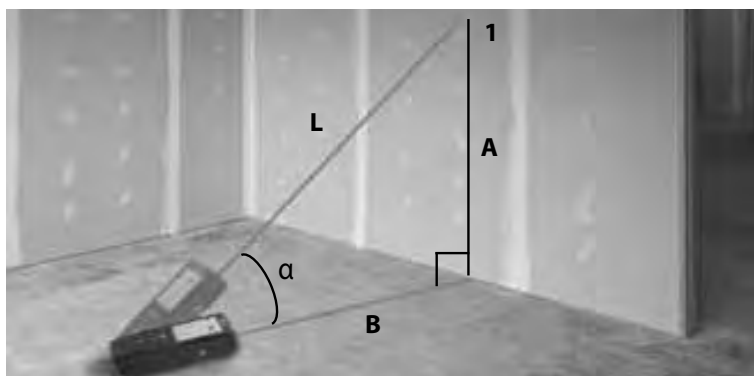


Obrázek 10 – Nepřímé měření s použitím tří bodů (částečná výška)

1. Stisknutím tlačítka Nepřímé měření () třikrát se na displeji zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na bod (1) a stiskem tlačítka Zap./Měření () proveďte měření. Měření se zobrazí na první řádce.
3. Namiřte laser na bod (2) a stiskem tlačítka Zap./Měření proveďte měření. Měření se zobrazí na druhé řádce.
4. Držte přístroj co nejvíce kolmo k linii mezi měřeními (pomocí vodováhy) a stiskněte znovu tlačítko Zap./Měření pro změření vzdálenosti horizontálního bodu (3). Naměřená hodnota se zobrazí na třetí řádce.
5. Výsledek výpočtu (vzdálenost 1-2) se zobrazí na souhrnném řádku.

Nepřímá měření s použitím sklonoměru

Sklonoměr měří vertikální úhly v rozsahu $\pm 65^\circ$ a má 5 režimů nepřímého měření vzdálenosti. Pro správnou funkci přístroje je nutné ho při měření úhlu držet s co nejmenším pootáčením ze strany na stranu ($\pm 10^\circ$ od roviny).

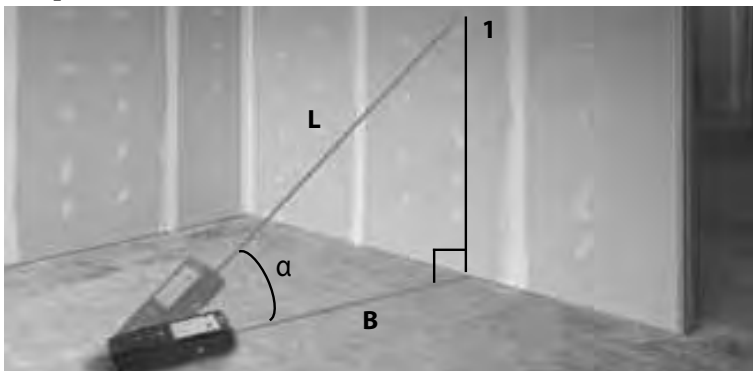


Obrázek 11 – Nepřímá horizontální a vertikální vzdálenost



1. Stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení (), na displeji se zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.

2. Namiřte laser na bod 1 a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
3. Na displeji se zobrazí: na prvním řádku naměřený úhel (α), na druhém řádku vypočtená vertikální vzdálenost A, na třetím řádku vypočtená horizontální vzdálenost B a na čtvrtém řádku naměřená diagonální vzdálenost L.

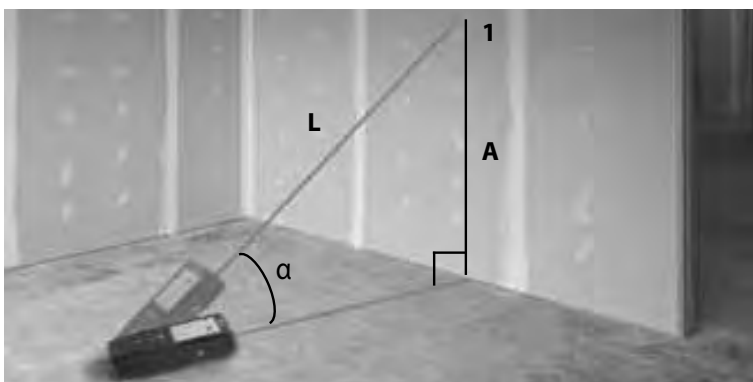
Nepřímá horizontální vzdálenost





Obrázek 12 – Nepřímá horizontální vzdálenost

1. Dvakrát stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení () , na displeji zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na bod 1 a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
3. Na displeji se zobrazí: na prvním řádku naměřený úhel (α), na druhém řádku diagonální vzdálenost L a na čtvrtém řádku vypočtená horizontální vzdálenost B.

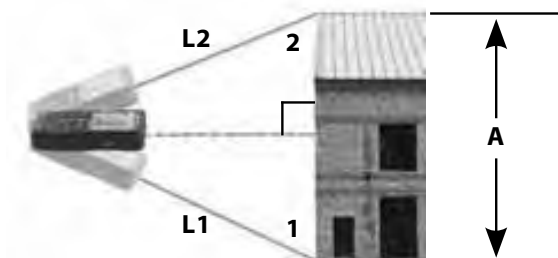
Nepřímá vertikální vzdálenost





Obrázek 13 – Nepřímá vertikální vzdálenost

1. Třikrát stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení () , na displeji zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na bod 1 a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
3. Na displeji se zobrazí: na prvním řádku naměřený úhel (α), na druhém řádku diagonální vzdálenost L a na čtvrtém řádku vypočtená vertikální vzdálenost A.

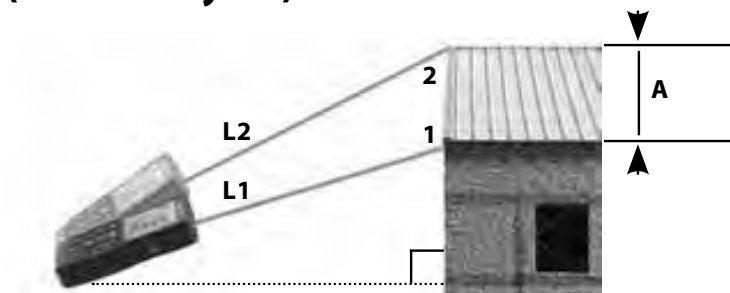
Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (celková výška)





Obrázek 14 – Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (celková výška)

1. Čtyřikrát stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení (), na displeji se zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na první cíl 1 pod laserovým dálkoměrem a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
3. Namiřte laser na druhý cíl 2 nad laserovým dálkoměrem a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
4. Na displeji se zobrazí: na druhém řádku dolní naměřená diagonální vzdálenost L1, na třetím řádku horní naměřená diagonální vzdálenost L2 a na čtvrtém řádku vypočtená vertikální vzdálenost A.

Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (částečná výška)

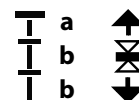
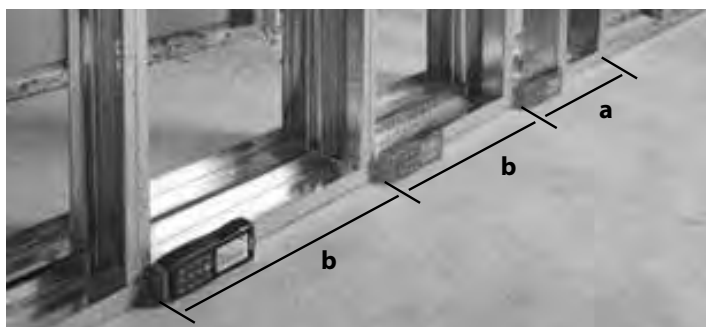


Obrázek 15 – Nepřímá vertikální vzdálenost s použitím dvou bodů (částečná výška)

1. Pětikrát stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení (), na displeji se zobrazí symbol (). Vzdálenost, která se má měřit, začne v symbolu blikat.
2. Namiřte laser na první cíl 1 a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
3. Namiřte laser na druhý cíl 2 a stiskem tlačítka Zap./Měření provedte měření.
4. Na displeji se zobrazí: na druhém řádku naměřená diagonální vzdálenost L1, na třetím řádku naměřená diagonální vzdálenost L2 a na čtvrtém řádku vypočtená vertikální vzdálenost A.

Vytyčovací měření

Do přístroje lze zadat dvě různé vzdálenosti (a a b) a použít je pak k vyznačení určených naměřených délek, např. při montáži stěnových latí.



Obrázek 16 – Vytyčovací měření

1. Dlouze stiskněte tlačítko Úhel/Vytyčení () a na displeji se zobrazí symbol funkce vytyčování (). Bliká hodnota (a) a odpovídající dílčí řádek.
2. Pomocí tlačítek (+) a (-) lze nastavit hodnotu tak, aby vyhovovala požadované vytyčovací vzdálenosti. Podržení tlačítek ve stisknuté poloze zvýší rychlost změny hodnot.
3. Jakmile je dosaženo požadované hodnoty (a), lze ji potvrdit tlačítkem ().
4. Bliká hodnota (b) a příslušný dílčí řádek. Lze zadat hodnotu (b) pomocí tlačítka (+) a (-). Definovaná hodnota (b) se potvrdí tlačítkem ().
5. Stisknutím tlačítka Zap./Měření () spustíte laserové měření. Displej zobrazuje v souhrnném řádku aktuální naměřenou vzdálenost. Pomalým posouváním podél vytyčovací linie se zobrazovaná vzdálenost snižuje. Ve vzdálenosti 0,1 m od dalšího vytyčeného bodu začne přístroj pípat.
6. Šipky () na displeji ukazují, kterým směrem se má přístroj pohybovat, aby dosáhl definované vzdálenosti (buď a nebo b). Jakmile je dosaženo vytyčeného bodu, zvukový signál se změní a začne blikat dílčí řádek.

Čištění

Neponořujte laserový dálkoměr RIDGID micro LM-400 do vody. Nečistotu otřete vlhkou, měkkou tkaninou. Nepoužívejte agresivní čisticí prostředky nebo rozpouštědla. Jemně očistěte obrazovku displeje čistým suchým hadříkem. Vyhněte se přílišnému drhnutí. S přístrojem zacházejte tak, jako s teleskopem nebo s kamerou.

Skladování

Laserový dálkoměr RIDGID micro LM-400 se musí skladovat na suchém a bezpečném místě při teplotě v rozmezí 14 °F (-10 °C) až 140 °F (60 °C) a při relativní vlhkosti vzduchu do 70%.

Přístroj uskladněte v uzamčeném prostoru, z dosahu dětí a lidí neseznámených s jeho obsluhou.

Před každou dlouhou dobou skladování nebo přepravou vyjměte baterie, aby nevytekly.

Přístroj by měl být chráněn před tvrdými nárazy, vlhkostí, prachem a nečistotami, extrémně vysokými a nízkými teplotami a chemickými roztoky a výparů.

Servis a opravy

⚠ VAROVÁNÍ

Nevhodný servis nebo oprava laserového dálkoměru RIDGID micro LM-400 může způsobit, že bude při provozu nebezpečný.

Servis a oprava laserového dálkoměru micro LM-400 musí být prováděna nezávislým autorizovaným servisním střediskem společnosti RIDGID.

Pro informace o nejbližším nezávislém servisním středisku firmy RIDGID nebo dotazy na opravy:

- Obratě se na místního distributora výrobků společnosti RIDGID.
- Navštivte www.RIDGID.com nebo www.RIDGID.eu a vyhledejte místní kontaktní místo pro výrobky RIDGID.
- Kontaktujte technické oddělení společnosti Ridge Tool na rttechservices@emerson.com nebo v USA a Kanadě zavolejte na číslo (800) 519-3456.

Likvidace

Části laserového dálkoměru micro LM-400 obsahují cenné materiály a lze je recyklovat. Existují místní společnosti, které se na recyklování specializují, a které lze najít ve vaší oblasti. Likvidujte komponenty v souladu se všemi použitelnými předpisy. Pro získání dalších informací se spojte s místním úřadem pro nakládání s odpady.



V zemích EU: Elektrická zařízení nevyhazujte spolu s domácím odpadem!

Podle Směrnice EU 2002/96/EC pro likvidaci elektrických a elektronických zařízení a její aplikace v národních legislativách, musí být nepoužitelná elektrická zařízení shromážděna samostatně a zlikvidována ekologickým způsobem.

Likvidace baterie

V zemích EU: Vadné nebo použité baterie musí být recyklovány podle směrnice 2006/66/EEC.

Řešení problémů - chybové kódy

KÓD	PŘÍČINA	NÁPRAVNÉ OPATŘENÍ
204	Chyba ve výpočtu.	Opakujte postup.
208	Přijatý signál je příliš slabý, doba měření je příliš dlouhá, vzdálenost >229 stop (70 m).	Použijte terč.
209	Přijatý signál je příliš silný. Cíl je příliš reflexní.	Použijte běžně prodávaný terč.
252	Teplota je příliš vysoká.	Nechte přístroj vychladnout.
253	Teplota je příliš nízká.	Nechte přístroj ohřát.
255	Závada technického vybavení.	VYPNĚTE přístroj, a pak ho ZAPNĚTE; pokud se tento symbol objeví znovu, spojte se s oddělením technické podpory.

w w w . n i p o . c z
NIPO
TOOLS
partner profesionálů
NIPO Tools s.r.o.
763 26 Luhačovice
Tel.+420602719020
nipo@nipo.cz

micro LM-400

Laserový merač vzdialenosti micro LM-400



⚠ VÝSTRAHA!

Pred používaním tohto nástroja si dôkladne prečítajte návod na obsluhu. Nepochopenie a nedodržanie pokynov uvedených v tomto návode na obsluhu môže viesť k úrazom elektrickým prúdom, požiaru a/alebo vážnym zraneniam osôb.

micro LM-400 Laserový merač vzdialenosti

Do vyznačeného priestoru uveďte výrobné číslo a uchovajte výrobné číslo produktu uvedené na štítku.

Výrobné

Obsah

Záznamový formulár pre výrobné číslo stroja	259
Bezpečnostné symboly	261
Všeobecné bezpečnostné pokyny	261
Bezpečnosť na pracovisku.....	261
Elektrická bezpečnosť.....	261
Bezpečnosť osôb.....	262
Použitie a starostlivosť o zariadenie.....	262
Servis.....	262
Špecifické bezpečnostné informácie	262
Bezpečnosť pri práci s laserovým meračom vzdialenosti.....	263
Popis, technické údaje a štandardné vybavenie	263
Popis.....	263
Technické údaje.....	263
Štandardné vybavenie.....	264
Ovládacie prvky.....	265
Ikony.....	265
Klasifikácia lasera	266
Vyhlásenie FCC	266
Elektromagnetická kompatibilita (EMC)	266
Výmena/inštalácia batérií	266
Kontrola pred prevádzkou	267
Nastavenie a prevádzka	268
Ovládacie prvky a nastavenia prístroja micro LM-400	268
Zapínanie a vypínanie.....	268
Zmena jednotiek zobrazenia.....	268
Určenie referenčného bodu merania.....	268
Mazanie zobrazených údajov/poslednej činnosti.....	268
Prezeranie posledných 20 meraní.....	269
Mazanie údajov z pamäte.....	269
Podsvietenie displeja.....	269
Časovač (samospúšťací).....	269
Bezdrôtový prenos údajov	269
Merania	270
Jednotlivé meranie vzdialenosti.....	270
Súvislé meranie, meranie max. a min. vzdialenosti.....	270
Sčítavanie/odčítavanie meraní.....	271
Meranie plošného obsahu.....	271
Meranie objemu.....	271
Nepriame merania	271
Nepriame meranie pomocou dvoch bodov.....	272
Nepriame meranie pomocou troch bodov (celková výška).....	272
Nepriame meranie pomocou troch bodov (čiastková výška).....	273
Nepriame meranie pomocou snímača sklonu.....	273
Nepriame meranie horizontálnej vzdialenosti.....	274
Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti.....	274
Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (celková výška).....	275
Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (čiastková výška).....	275
Meranie pomocou dvoch vzdialeností.....	276
Čistenie	276
Skladovanie	276
Servis a opravy	277
Likvidácia	277
Likvidácia batérií	277
Riešenie problémov – chybové kódy	278
Celoživotná záruka	Zadná strana

*Preklad pôvodného návodu na použitie

Bezpečnostné symboly

V tomto návode na obsluhu a na výrobku sú použité bezpečnostné symboly a varovné hlásenia, ktoré slúžia ako upozornenie na dôležité bezpečnostné informácie. Táto časť má pomôcť lepšie porozumieť týmto signálnym slovám a symbolom.



Toto je symbol bezpečnostnej výstrahy. Označuje riziko možného zranenia osôb. Dodržaním všetkých bezpečnostných pokynov, ktoré sú uvedené pod týmto symbolom, môžete predísť možným zraneniam alebo úrazom s následkom smrti.

NEBEZPEČENSTVO

NEBEZPEČENSTVO označuje nebezpečnú situáciu, ktorá bude mať za následok vážne alebo smrteľné zranenie, ak jej nepredídete.

VÝSTRAHA

VÝSTRAHA označuje nebezpečnú situáciu, ktorá môže mať za následok vážne alebo smrteľné zranenie, ak jej nepredídete.

UPOZORNENIE

UPOZORNENIE označuje nebezpečnú situáciu, ktorá môže mať za následok ľahký alebo stredne vážny úraz, ak jej nepredídete.

POZNÁMKA

POZNÁMKA označuje informácie, ktoré sa vzťahujú na ochranu majetku.



Tento symbol znamená, že pred používaním zariadenia je nevyhnutné dôkladne si prečítať návod na obsluhu. Tento návod na obsluhu obsahuje informácie dôležité pre bezpečnosť a správnu obsluhu zariadenia.



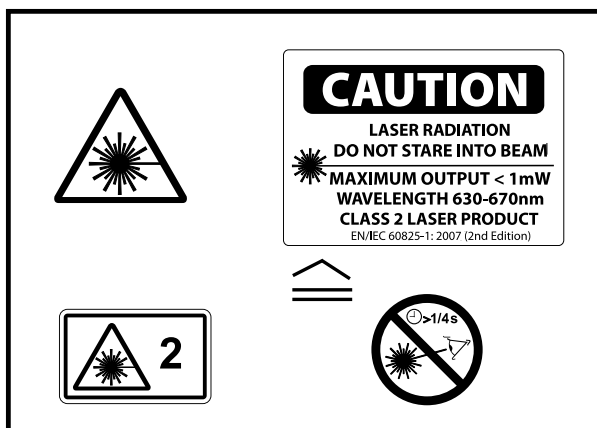
Tento symbol znamená, že prístroj obsahuje laser triedy 2.



Tento symbol znamená zákaz pozeráť sa do laserového lúča.



Tento symbol upozorňuje na prítomnosť laserového lúča a riziká s ním spojené.



Všeobecné bezpečnostné pokyny

VÝSTRAHA

Prečítajte si všetky bezpečnostné výstrahy a pokyny. Nedodržanie týchto pokynov môže spôsobiť zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo ťažké poranenia.

TIETO POKYNY USCHOVAJTE!

Bezpečnosť na pracovisku

- **Pracovisko udržiajte čisté a dobre osvetlené.** Preplnené a tmavé priestory spôsobujú nehody.
- **Prístroj nepoužívajte v priestoroch s výbušnou atmosférou, ako napr. v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu.** Zariadenie môže vytvárať iskry, ktoré môžu vznietiť prach alebo výpary.
- **Deti a okolostojace osoby musia byť pri práci so zariadením v dostatočnej vzdialenosti.** V prípade odpútania pozornosti by ste mohli stratiť kontrolu nad zariadením.

Elektrická bezpečnosť

- **Zabráňte telesnému kontaktu s uzemnenými povrchmi, ako sú napríklad potrubia, radiátory, okruhy a chladiace časti.** Ak je vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.
- **Prístroj nevystavujte dažďu ani vlhku.** Voda, ktorá sa dostane do prístroja, zvyšuje riziko zasiahnutia elektrickým prúdom.

Bezpečnosť osôb

- **Pri práci s prístrojom budte pozorní a vždy sa sústreďte na to, čo práve robíte. Zariadenie nepoužívajte, ak ste unavení, pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Chvilka nepozornosti počas prevádzky zariadenia môže spôsobiť ťažké poranenia osôb.
- **Používajte osobné ochranné pomôcky.** Vždy majte nasadené ochranné okuliare. Ochranné vybavenie, ako sú ochranné rukavice a odev, protiprachová maska, protišmyková obuv, ochranná prilba alebo chrániče sluchu použité v príslušných podmienkach, znížia poškodenie zdravia.
- **Nenaťahujte sa príliš ďaleko. Stále udržiavajte pevný postoj a rovnováhu.** Umožňuje to lepšie ovládanie prístroja v neočakávaných situáciách.

Použitie a starostlivosť o zariadenie

- **Nepoužívajte priveľkú silu na prístroj. Použite správny prístroj na vykonávanú činnosť.** Správny prístroj urobí lepšie a bezpečnejšie prácu pri frekvencii, na ktorú je určený.
- **Nepoužívajte prístroj, ak sa prístroj sa nedá zapnúť ani vypnúť vypínačom.** Každý nástroj, ktorý nie je možné ovládať vypínačom, je nebezpečný a treba ho opraviť.
- **Pred nastavovaním, výmenou príslušenstva alebo uskladnením prístroja z neho vyberte batérie.** Takéto preventívne opatrenia znižujú riziko poranenia.
- **Nepoužívaný prístroj uskladnite mimo dosahu detí a nedovoľte osobám, ktoré nie sú oboznámené s obsluhou prístroja alebo s týmito pokynmi, aby manipulovali s prístrojom.** Zariadenie môže byť v rukách nepoučených používateľov nebezpečné.
- **Prístroj udržiavajte.** Skontrolujte chýbajúce diely, poškodenie dielov a akýkoľvek iný stav, ktorý by mohol ovplyvniť prevádzku prístroja. Ak je prístroj poškodený, pred použitím zabezpečte jeho opravu. Veľa nehôd je spôsobených nedostatočnou údržbou prístroja.
- **Prístroj a príslušenstvo používajte v súlade s týmito pokynmi, pričom berte do úvahy pracovné podmienky a prácu, ktorú treba vykonať.** Použitie prístroja na práce, na ktoré nie je určený, môže mať za následok nebezpečné situácie.
- **Používajte len také príslušenstvo, ktoré odporúča výrobca vášho prístroja.** Príslušenstvo, ktoré môže byť vhodné pre jeden typ prístroja, môže byť nebezpečné, ak sa použije s iným prístrojom.
- **Rukoväť udržiavajte suchú a čistú, bez zvyškov oleja a maziva.** Umožňuje to lepšie ovládanie prístroja.

Servis

- **Servis vášho prístroja zverte iba kvalifikovanej osobe, ktorá používa výhradne identické náhradné diely.** Tým zaistíte zachovanie bezpečnosti nástroja.

Špecifické bezpečnostné informácie

⚠ VÝSTRAHA

Táto časť obsahuje dôležité bezpečnostné informácie, ktoré sú špecifické pre kontrolný nástroj.

Pred použitím laserového merača vzdialenosti RIDGID® micro LM-400 si dôkladne prečítajte tieto bezpečnostné opatrenia, znížite tak riziko poranenia očí a iných ťažkých poranení.

TIETO POKYNY USCHOVAJTE!

Túto príručku uchovávajte spolu s prístrojom pre potreby obsluhy.

Bezpečnosť pri práci s laserovým meračom vzdialenosti

- **Nepozerajte sa do laserového lúča.** Pohľad do laserového lúča môže byť nebezpečný pre zrak. Nepozerajte sa do laserového lúča s použitím optických pomôcok (ako napr. ďalekohľad alebo teleskop).
- **Nesmerujte laserový lúč na iné osoby.** Uistite sa, že laserový lúč smeruje nad alebo pod úroveň očí. Laserové lúče môžu byť nebezpečné pre oči.
- **Nepoužívajte prístroj micro LM-400 ako kontrolné zariadenie.** Používajte ho len ako meracie zariadenie. Znížite tak riziko poškodenia prístroja alebo poranenia v prípade nízkeho stavu nabitia batérií, poruchy alebo nesprávneho merania.

V prípade potreby bude k tomuto návodu pripojené ES Prehlásenie o zhode (890-011-320.10) ako samostatný materiál.

Ak máte akékoľvek otázky, ktoré súvisia s týmto výrobkom značky RIDGID®:

- Obráťte sa na miestneho distribútora značky RIDGID®.
- Navštívte webové lokality www.RIDGID.com alebo www.RIDGID.eu, kde získate informácie o miestnom kontaktnom bode pre výroby značky RIDGID.
- Spojte sa s oddelením technických služieb spoločnosti Ridge Tool prostredníctvom e-mailu rttechservices@emerson.com alebo (v USA a Kanade) volajte (800) 519-3456.

Popis, technické údaje a štandardné vybavenie

Popis

Laserový merač vzdialenosti RIDGID® micro LM-400 poskytuje jednoduché, rýchle a presné meranie vzdialenosti po jedinom stlačení tlačidla. Jednoducho stlačte tlačidlo merania, ktoré aktivuje laser triedy II a nasmeruje lúč na povrch, ku ktorému chcete odmerať vzdialenosť. Potom znovu stlačte tlačidlo merania.

Prístroj micro LM-400 poskytuje rýchle meranie na jasnom a ľahko čitateľnom podsvietenom displeji LCD. Prístroj poskytuje merania vzdialenosti, plošného obsahu, uhla a dvoch vzdialeností. Prístroj je tiež vybavený bezdrôtovou technológiou Bluetooth® a funkciami samostatného časovania.

Technické údaje

Rozsah	2 in až 229 ft* (0,05 až 70 m*)
Presnosť merania	
Až do 10 m (2σ)	Typicky ± 0.06 in** (±1,5 mm**)
Jednotky merania.....	m, palce, stopy
Rozsah merania uhla.....	± 65°
Presnosť merania uhla	
2σ	± 0,5°
Trieda lasera.....	Trieda 2
Typ lasera	635 nm, < 1 mW
Rozsah technológie Bluetooth	33 ft (10 m)
Ochrana proti vniknutiu cudzích látok	IP 54 odolné voči prachu a striekajúcej vode
Pamäť	20 meraní
Prevádzková teplota.....	32 °F až 104 °F (0 °C až 40 °C)
Batérie	2 x 1,5 V, typ AA (LR06)
Životnosť batérií.....	Do 8 000 meraní
Autom. vypnutie lasera.....	Po 30 sekundách
Autom. vypnutie.....	Po 3 minútach nečinnosti
Rozmery	5 3/8" x 2 1/4" x 1 7/32" (137 x 57 x 31 mm)
Hmotnosť.....	0.35 lb (160 g)

* Rozsah je obmedzený na 229 ft (70 m). Použite komerčne dostupnú zameriavaciu dosku na zlepšenie schopnosti merania počas denného svetla alebo ak má zameriavacia doska slabú odrazivosť.

** V dobrých podmienkach (vhodné vlastnosti povrchu zameriavaného miesta, izbová teplota) do 33 ft (10 m). V nevhodných podmienkach, ako napr. pri intenzívnom slnečnom svetle, slabej odrazivosti zameriavaného miesta alebo veľkých zmenách teploty, sa odchýlka pri vzdialenostiach nad 33 ft (10 m) môže zvýšiť o $\pm 0.0018 \text{ in/ft}$ ($\pm 0,15 \text{ mm/m}$).

Funkcie

- Výpočty vzdialenosti, plošného obsahu, objemu
- Súvislé meranie
- Sledovanie min./max. vzdialenosti
- Nepriame meranie, použitie 2 alebo 3 meraní
- Sčítavanie/odčítavanie
- Meranie pomocou dvoch vzdialeností
- Meranie uhla
- Zvuková indikácia
- Osvetlenie displeja a viacriadkový displej
- Samostatný časovač
- Bezdrôtová technológia *Bluetooth*[®]

Štandardné vybavenie

Balenie digitálneho laserového merača vzdialenosti RIDGID[®] micro LM-400 obsahuje tieto položky:

- Laserový merač vzdialenosti micro LM-400
- Návod na obsluhu a CD disk s pokynmi
- Dve 1,5V batérie typu AA
- Puzdro na prenášanie

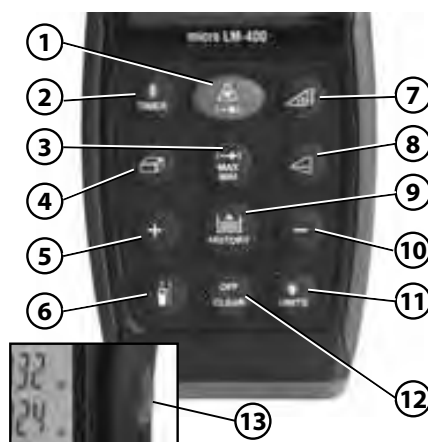


Obrázok 1 – Laserový merač vzdialenosti micro LM-400

Obrázok 2 – Zadná strana laserového merača vzdialenosti micro LM-400

Ovládacie prvky

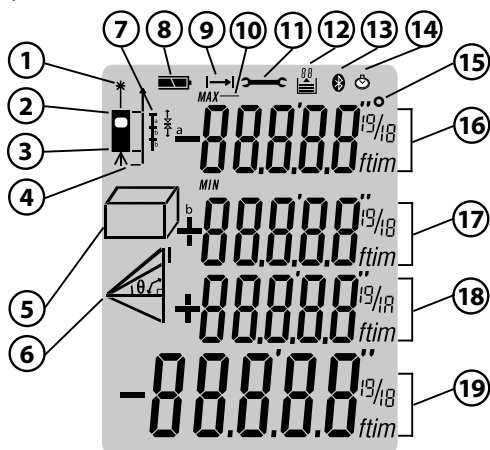
1. Tlačidlo zapnutia/merania
2. Tlačidlo Bluetooth/časovača
3. Tlačidlo MIN/MAX
4. Tlačidlo plošného obsahu/objemu
5. Tlačidlo sčítania (+)
6. Referenčné tlačidlo
7. Tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností
8. Tlačidlo nepriameho merania
9. Tlačidlo histórie
10. Tlačidlo odčítania (-)
11. Tlačidlo podsvietenia/zmeny jednotiek
12. Tlačidlo mazania/vypnutia
13. Bočné tlačidlo merania



Obrázok 3 – Laserový merač vzdialenosti micro LM-400

Ikony

Ikony na displeji



Číslo ikony	Ikony na obrazovke	Popis
1	*	Laser aktívny
2	↑	Referenčná úroveň (vpred)
3	↓	Referenčná úroveň (vzadu)
4	↕	Referenčná úroveň (statív)
5	▭	Meranie plošného obsahu
	▩	Meranie objemu
	△	Jednotlivé pytagorejské meranie
6	◀	Dvojité pytagorejské meranie
	◁	Dvojité pytagorejské meranie (čiastková výška)
	◡	Meranie uhla
7	↑ ↓	Funkcia dvoch vzdialeností
8	🔋	Stav batérie
9	↔	Jednotlivé meranie vzdialenosti
10	MAX-MIN	Meranie max. a min. vzdialenosti
11	🔧	Chybová výstraha prístroja
12	📄	Pamäť histórie
13	📶	Symbol Bluetooth

14		Časovač
15		Uhol
16	—	Prostredná čiara 1 (prostredná hodnota 1 s jednotkou)
17	—	Prostredná čiara 2 (prostredná hodnota 2 s jednotkou)
18	—	Prostredná čiara 3 (prostredná hodnota 3 s jednotkou)
19	—	Riadok zhrnutia (konečná hodnota s jednotkou)

Obrázok 4 – Ikony na obrazovke

POZNÁMKA Tento prístroj sa používa na meranie vzdialenosti. Nesprávne použitie alebo použitie na nevhodný účel môže mať za následok nesprávne alebo nepresné merania. Užívateľ zodpovedá za voľbu vhodných metód merania v daných podmienkach.

Klasifikácia lasera



Laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 vytvára viditeľný laserový lúč vysielaný z hornej strany zariadenia.

Tento prístroj je v súlade s triedou 2 laserových produktov podľa: EN/IEC 60825-1: 2007 (2. vydanie).

Vyhlásenie FCC

Testovanie tohto prístroja preukázalo, že spĺňa obmedzenia pre digitálne zariadenia triedy B podľa časti 15 pravidiel FCC. Tieto obmedzenia sú určené na zabezpečenie primeranej ochrany proti škodlivým interferenciám pri použití v obytných priestoroch.

Tento prístroj vytvára, používa a môže vyžarovať rádiový frekvenčnú energiu a v prípade, že nie je inštalovaný alebo sa nepoužíva v súlade s pokynmi, môže spôsobiť škodlivú interferenciu v rádiokomunikačných zariadeniach.

Nemožno však zaručiť, že v niektorých konkrétnych prípadoch interferencia nevznikne.

Ak tento prístroj spôsobí škodlivú interferenciu v príjme rozhlasového alebo televízneho signálu, čo je možné určiť vypnutím a zapnutím prístroja, odporúčame používateľom, aby sa pokúsili interferenciu obmedziť niektorým z nasledujúcich opatrení:

- Pootočte alebo premiestnite prijímaciu anténu,
- Prístroj vzdialte od prijímača,
- Poradte sa s predajcom alebo skúseným rozhlasovým/televíznym technikom, ktorý vám poskytne pomoc.

Elektromagnetická kompatibilita (EMC)

Pojem elektromagnetická kompatibilita znamená schopnosť výrobku pracovať bez problémov v prostredí s elektromagnetickým žiarením a elektrostatickými výbojmi a nespôsobovať elektromagnetickú interferenciu v iných zariadeniach.

POZNÁMKA Laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 spĺňa všetky príslušné normy elektromagnetickej kompatibility. Nemožno však vylúčiť možnosť, že prístroj bude spôsobovať interferencie v iných zariadeniach.

Výmena/inštalácia batérií

Laserový merač vzdialenosti RIDGID LM-400 sa dodáva bez inštalovanej batérie. Keď ikona nízkeho nabitia batérie bliká na obrazovke displeja, vymeňte batérie. Merač s takmer vybitou batériou môže namerať nesprávne hodnoty. Pred dlhodobým uskladnením prístroja batérie vyberte, aby ste predišli ich vytečeniu.

1. Zariadenie vypnite.
2. Posuňte zaistenie krytu priehradky batérií doprava a odoberte kryt. Vyberte použité batérie.
3. Nainštalujte dve alkalické batérie typu AA (LR06), pričom dbajte na správnu polaritu vyznačenú na obrázku 5.

POZNÁMKA Použite batérie rovnakého typu. Nemiešajte typy batérií. Nemiešajte nové batérie s použitými. Takéto miešanie batérií môže spôsobiť prehriatie a poškodenie batérií.

4. Pevne založte kryt priehradky batérií. Zariadenie nepoužívajte, ak kryt batérie nie je riadne zaistený.



Obrázok 5 – Výmena batérií

Kontrola pred prevádzkou

⚠ VÝSTRAHA

Pred každým použitím merač vzdialenosti skontrolujte a napravte všetky nedostatky. Znížite tým riziko poranenia alebo nesprávneho merania.

Nepozerajte sa do laserového lúča. Pohľad do laserového lúča môže byť nebezpečný pre zrak.

1. Uistite sa, že prístroj je vypnutý.
2. Prístroj očistite od zvyškov oleja, maziva a iných nečistôt. Tým sa uľahčuje kontrola a zabránite tomu, aby sa vám nástroj vyšmykol z rúk.
3. Skontrolujte prístroj.
 - Skontrolujte, či súčasti nie sú zlomené, opotrebované, chýbajúce alebo zaseknuté, alebo či nevznikol iný stav, ktorý by mohol zabrániť bezpečnej a normálnej prevádzke zariadenia.
 - Uistite sa, že kryt priehradky batérií je pevne zaistený.
 - Uistite sa, že označenia a výstražný štítok nechýbajú, sú pevne prilepené a čitateľné.

Ak ste počas kontroly objavili akékoľvek problémy, zariadenie používajte až po vykonaní servisného zásahu.
4. Skontrolujte funkčnosť merača vzdialenosti.
 - Podľa *pokynov pre nastavenie a prevádzku* zariadenie zapnite a uistite sa, že ikona takmer vybitej batérie nesvieti.
 - Vykonajte meranie a potvrdte toto isté meranie pomocou iného merača (napr. meracím pásmom atď.). Ak je korelácia medzi meraniami neprijateľná, merač vzdialenosti používajte až po vykonaní príslušného servisu.
5. Merač vzdialenosti nepoužívajte, ak sa správa abnormálne. V prípade pochybností odovzdajte merač do servisu.



Obrázok 6 – Výstražné štítky

Nastavenie a prevádzka

⚠ VÝSTRAHA



Nepozerajte sa do laserového lúča. Pohľad do laserového lúča môže byť nebezpečný pre zrak. Nepozerajte sa do laserového lúča s použitím optických pomôcok (ako napr. ďalekohľad alebo teleskop).

Nesmerujte laserový lúč na iné osoby. Uistite sa, že laserový lúč smeruje nad alebo pod úroveň očí. Laserové lúče môžu byť nebezpečné pre oči.

Nepoužívajte prístroj micro LM-400 ako kontrolné zariadenie. Používajte ho len ako meracie zariadenie. Znížite tak riziko poškodenia prístroja alebo poranenia v prípade nízkeho stavu nabitia batérií, poruchy alebo nesprávneho merania.


Merač vzdialenosti nastavte a používajte podľa týchto pokynov. Znížite tým riziko poranenia alebo nesprávneho merania.

1. Vyhľadajte vhodné pracovné prostredie podľa pokynov v časti *Všeobecné bezpečnostné*.
2. Skontrolujte meraný objekt a uistite sa, že máte k dispozícii správny prístroj pre danú úlohu merania. Laserový merač vzdialenosti micro LM-400 je určený na meranie vzdialeností do 229 ft (70 m). *Pozrite si časť Technické údaje* pre rozsah, presnosť a ďalšie informácie.
3. Uistite sa, že všetky používané prístroje boli riadne skontrolované.


Ovládacie prvky a nastavenia prístroja micro LM-400

Zapínanie a vypínanie





Stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre zapnutie merača vzdialenosti a lasera. Pred zapnutím sa uistite, že laser je nasmerovaný bezpečne.

Stlačte a podržte tlačidlo mazania/vypnutia () pre vypnutie merača vzdialenosti. Laserový merač vzdialenosti sa vypne automaticky po troch minútach nečinnosti.

Zmena jednotiek zobrazenia

Stlačte a podržte tlačidlo podsvietenia/zmeny jednotiek () pre zmenu jednotiek zobrazenia. Dostupné jednotky sú stopy, metre a palce.




Určenie referenčného bodu merania

1. Keď sa merač vzdialenosti zapne, predvoleným referenčným bodom merania je zadný okraj merača ().
2. Stlačte tlačidlo referenčného bodu merania () pre zmenu referenčného bodu merania na predný okraj merača (laserový koniec). Merač zapípa a na displeji sa zobrazí symbol predného referenčného bodu ().
3. Referenciu je možné upraviť na vykonávanie meraní pomocou statívu. Referenciu na statíve je možné zapínať a vypínať stlačením a podržaním tlačidla referenčného bodu merania. Merač zapípa a na displeji sa zobrazí symbol ().

Mazanie zobrazených údajov/poslednej činnosti

Stlačte tlačidlo mazania/vypnutia () pre zmazanie zobrazených údajov alebo zrušenie poslednej činnosti.


Prezeranie posledných 20 meraní

Stlačte tlačidlo histórie () pre prezeranie posledných dvadsiatich meraní alebo vypočítaných výsledkov zobrazených v opačnom poradí. Pozícia v pamäti histórie bude pre každé meranie zobrazená v hornej časti displeja. Alternatívne môžete použiť tlačidlá sčítania () alebo odčítania () na pohyb týmito záznamami.

Mazanie údajov z pamäte





Stlačte a podržte tlačidlo histórie (), a súčasne stlačte a podržte tlačidlo mazania/vypnutia () pre zmazanie všetkých údajov v pamäti.

Podsvietenie displeja

Stlačte tlačidlo podsvietenia/zmeny jednotiek () pre zapnutie alebo vypnutie podsvietenia displeja.

Časovač (samospúšťací)

Časovač (samospúšťací) sa používa na odpočítavanie k meraniu založenému na predvolenom čase. Umiestnenie merača na pevný povrch alebo statív môže pomôcť eliminovať pohyb ruky počas merania.

1. Stlačte tlačidlo časovača () pre nastavenie 5-sekundového oneskorenia.
2. Stláčajte tlačidlo časovača, kým nedosiahnete požadované oneskorenie (max. 60 s). Alternatívne môžete použiť tlačidlá sčítania () alebo odčítania () pre zmenu oneskorenia.
3. Odpočítavanie časovača začne automaticky po niekoľkých sekundách alebo stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre jeho okamžité spustenie. Zostávajúce sekundy do merania sa zobrazia v odpočítavaní. Posledné 2 sekundy budú blikať a rýchlejšie pípať. Po poslednom pípnutí sa vykoná meranie a zobrazí sa hodnota.


Bezdrôtový prenos údajov

⚠ VÝSTRAHA

Nepoužívajte prístroj micro LM-400 ako kontrolné zariadenie. Používajte ho len ako meracie zariadenie. Znížite tak riziko poškodenia prístroja alebo poranenia v prípade nízkeho stavu nabitia batérií, poruchy alebo nesprávneho merania.



Nedovoľte, aby vás prevádzka v bezdrôtovom režime odvádzala od správneho použitia prístroja micro LM-400. Nesmerujte laserový lúč na iné osoby. Uistite sa, že laserový lúč smeruje nad alebo pod úroveň zraku. Laserové lúče môžu byť nebezpečné pre oči.

Laserový merač vzdialenosti RIDGID® micro LM-400 obsahuje bezdrôtovú technológiu Bluetooth® umožňujúcu bezdrôtový prenos údajov do náležite vybavených smartfónov alebo tabletov s operačnými systémami iOS alebo Android.

1. Stiahnite si príslušnú aplikáciu RIDGID® do svojho smartfónu alebo tabletu na stránke <http://www.RIDGID.com/LM400>.
2. Na prístroji micro LM-400 stlačte a podržte tlačidlo časovača (), kým sa symbol Bluetooth () neobjaví na displeji. Smartfón alebo tablet vybavený bezdrôtovou technológiou Bluetooth teraz môže vyhľadať prístroj micro LM-400 a spárovať sa s ním.
3. V nastaveniach pripojiteľnosti svojho smartfónu alebo tabletu zvolte „RIDGID LM-400“. Pozrite si návod pre svoj smartfón alebo tablet pre špecifické informácie o postupe pripojenia k zariadeniu vybavenému bezdrôtovou technológiou Bluetooth.

Pri vytváraní prvého pripojenia medzi smartfónom alebo tabletom a prístrojom micro LM-400 sa môže zobrazíť výzva na zadanie kódu PIN prístroja micro LM-400. Do svojho smartfónu/tabletu zadajte kód PIN 0000.

Keď je bezdrôtová technológia Bluetooth aktívna a v dosahu, po úvodnom párovaní sa väčšina zariadení automaticky pripojí k prístroju micro LM-400. Prístroj micro LM-400 by nemal byť vo väčšej vzdialenosti ako 33 ft (10 m) od detegovaného zariadenia.

4. Postupujte podľa pokynov príslušnej aplikácie pre správne použitie.
5. Vypnite bezdrôtovú technológiu Bluetooth, stlačte a podržte tlačidlo časovača (), kým sa symbol Bluetooth () nestratí z displeja. V opačnom prípade sa v prípade vypnutia prístroja micro LM-400 vypne bezdrôtový prenos údajov.

Značka a logá Bluetooth® sú registrovanými ochrannými známkami vo vlastníctve spoločnosti Bluetooth SIG, Inc. a akékoľvek používanie týchto známk spoločnosťou Emerson Electric Co. je kryté licenciou. Ostatné ochranné známky a obchodné názvy sú vlastníctvom ich príslušných vlastníkov.

iOS je registrovanou ochrannou známkou spoločnosti Apple Inc.

Android a logo Android sú registrovanými ochrannými známkami spoločnosti Google Inc.

Merania



Laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 má maximálny dosah merania 229' (70 m). Používanie za silného slnečného svetla môže znížiť dosah merača. Odrazivosť povrchu môže takisto znížiť dosah merača.

Chyby merania sa môžu vyskytnúť pri meraní proti čírym, polopriepustným alebo vysoko lesklým/odrazivým povrchom, ako sú napr. bezfarebné kvapaliny (napr. voda), sklo, polystyrén, zrkadlá atď. Použitie komerčne dostupnej zameriavacej dosky na príslušnom povrchu môže poskytnúť presnejšie merania.






Dbajte na nastavenie referenčného bodu merania, ktoré dokáže zmeniť merania až o $5\frac{3}{8}$ " (137 mm).

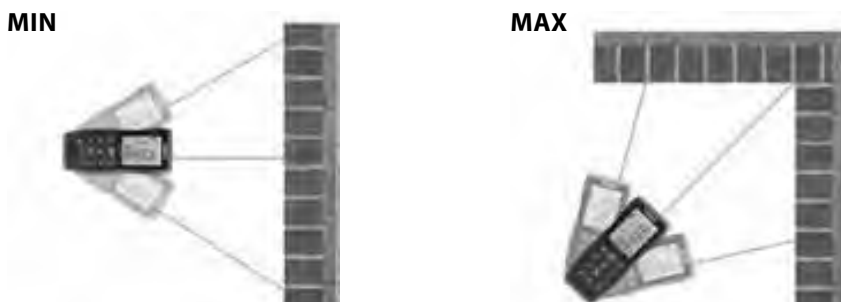
POZNÁMKA Laser nesmerujte oproti slnku. Môže to spôsobiť poškodenie merača.

Jednotlivé meranie vzdialenosti

1. Stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre aktivovanie lasera. Symbol aktívneho lasera () bliká na obrazovke a ozve sa pípnutie.
2. Opätovným stlačením tlačidla zapnutia/merania vykonáte meranie. Pri vykonávaní merania môžete pozorovať mierne oneskorenie a zvuky kliknutia – toto je normálne.
3. Nameraná hodnota sa zobrazí.

Súvislé meranie, meranie max. a min. vzdialenosti

1. Stlačte a podržte tlačidlo zapnutia/merania (), kým sa symbol aktívneho lasera () neobjaví na obrazovke permanentne a nezaznie pípnutie. Každé ďalšie stlačenie tohto tlačidla vykoná jedno meranie.
2. Stlačte a podržte buď tlačidlo zapnutia/merania, alebo tlačidlo mazania/vypnutia () pre vypnutie súvislého lasera. Laser sa automaticky vypne po 3 minútach nečinnosti.
3. Stlačte tlačidlo max./min. (), kým sa symbol merania max. a min. vzdialenosti () neobjaví na obrazovke.
4. V režime súvislého merania sa nameraná hodnota obnovuje približne každých 0,5 sekundy v treťom riadku. Zodpovedajúce hodnoty minimálnej a maximálnej vzdialenosti sa zobrazujú dynamicky v prvom a druhom riadku.



Obrázok 7 – Meranie max. a min. vzdialenosti

5. Stlačte buď tlačidlo zapnutia/merania (), alebo tlačidlo mazania/vypnutia () pre vypnutie súvislého merania. Prístroj meranie automaticky zastaví po 100 súvislých meraniach.

Sčítavanie/odčítavanie meraní

1. Stlačte tlačidlo sčítania () pre sčítanie nasledujúceho merania s predchádzajúcim.
2. Stlačte tlačidlo odčítania () pre odčítanie nasledujúceho merania od predchádzajúceho.
3. Stlačte tlačidlo mazania/vypnutia () pre zrušenie poslednej činnosti.
4. Stlačte tlačidlo max./min. () pre návrat k jednotlivým meraniam.

Meranie plošného obsahu

1. Stlačte tlačidlo plochy/objemu (). Symbol () sa objaví na displeji.
2. Stlačením tlačidla zapnutia/merania vykonáte prvé meranie (napr. dĺžky).
3. Opätovným stlačením tlačidla zapnutia/merania vykonáte druhé meranie (napr. šírky).
4. Výsledok výpočtu plošného obsahu sa zobrazí v riadku zhrnutia.

Meranie objemu

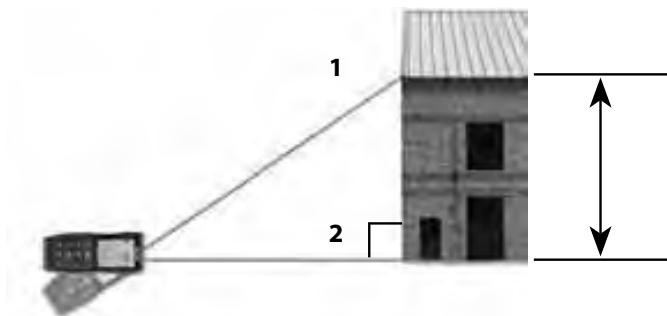
1. Stlačte tlačidlo plochy/objemu () dvakrát, kým sa symbol () neobjaví na displeji.
2. Stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre vykonanie prvého merania (dĺžka).
3. Opätovným stlačením tlačidla zapnutia/merania vykonáte druhé meranie (šírka).
4. Opätovným stlačením tlačidla zapnutia/merania vykonáte tretie meranie (výška).
5. Výsledok výpočtu objemu sa zobrazí v riadku zhrnutia.

Nepriame merania




Nepriame merania sa používajú vtedy, keď priame meranie nie je možné. Nepriame merania sa vypočítavajú z meraní prepony a jednej odvesny pravouhlého trojuholníka (trojuholníka s 90-stupňovým uhlom). Napríklad pri výpočte výšky steny od zeme sa vykoná meranie smerom k hornému okraju steny (prepona) a kolmo na čiaru medzi dvoma meracími bodmi smerom na základy steny (odvesna). Z týchto dvoch meraní sa vypočíta vzdialenosť medzi dvoma meracími bodmi.

Nepriame merania nie sú také presné ako priame merania. Ak chcete pri nepriamych meraniach dosiahnuť najvyššiu presnosť, prístroj micro LM-400 držte pri všetkých meraniach v rovnakej polohe (meňte iba uhol). Pri meraní odvesny trojuholníka sa uistite, že laserový lúč smeruje kolmo na myslenu čiaru medzi meracími bodmi. Všetky merania musia byť vykonávané smerom na body na jednej rovnej čiare.

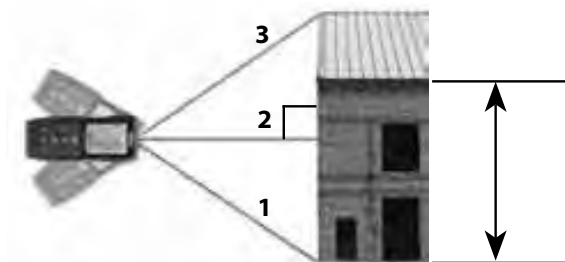
Nepriame meranie pomocou dvoch bodov






Obrázok 8 – Nepriame meranie pomocou dvoch bodov

1. Stlačte tlačidlo nepriameho merania () jedenkrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre zapnutie lasera, namierte laser na horný bod (1) a spustite meranie. Meranie sa zobrazí v prvom riadku.
3. Držiak prístroj čo najkolmejšie na čiaru medzi meraniami (pomocou vodováhy) stlačte opäť tlačidlo zapnutia/merania na odmeranie výsledku vzdialenosti horizontálneho bodu (2). Meranie sa zobrazí v druhom riadku.
4. Výsledok výpočtu sa zobrazí v riadku zhrnutia.

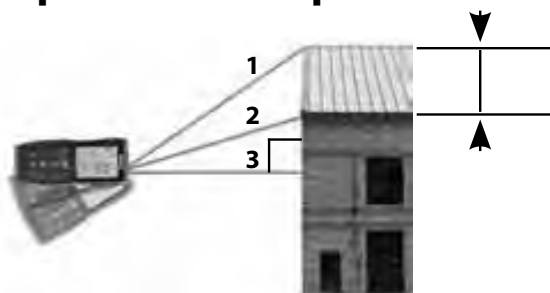
Nepriame meranie pomocou troch bodov (celková výška)






Obrázok 9 – Nepriame meranie pomocou troch bodov (celková výška)

1. Stlačte tlačidlo nepriameho merania () dvakrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na dolný bod (1) a stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre vykonanie merania. Meranie sa zobrazí v prvom riadku.
3. Držiak prístroj čo najkolmejšie na čiaru medzi meraniami (pomocou vodováhy) stlačte opäť tlačidlo zapnutia/merania na odmeranie vzdialenosti horizontálneho bodu (2). Meranie sa zobrazí v druhom riadku.
4. Namierte laser na horný bod (3), stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania. Meranie sa zobrazí v treťom riadku.
5. Výsledok výpočtu (vzdialenosť 1 – 3) sa zobrazí v riadku zhrnutia.

Nepriame meranie pomocou troch bodov (čiastková výška)

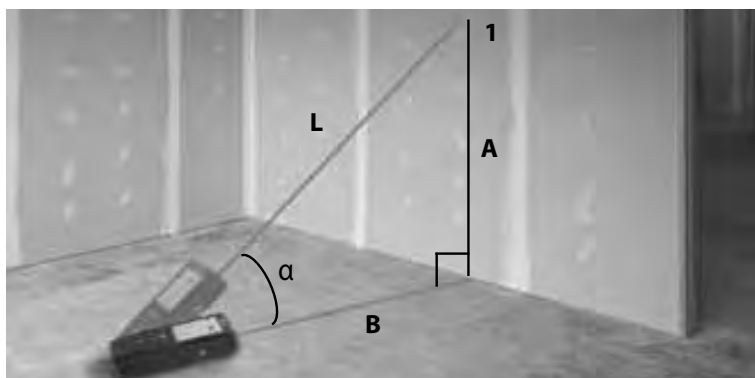


Obrázok 10 – Nepriame meranie pomocou troch bodov (čiastková výška)



1. Stlačte tlačidlo nepriameho merania () 3-krát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na príslušný bod (1) a stlačte tlačidlo zapnutia/merania () pre vykonanie merania. Meranie sa zobrazí v prvom riadku.
3. Namierte laser na príslušný bod (2), stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania. Meranie sa zobrazí v druhom riadku.
4. Držiak prístroj čo najkľomnejšie na čiaru medzi meraniami (pomocou vodováhy) stlačte opäť tlačidlo zapnutia/merania na odmeranie vzdialenosti horizontálneho bodu (3). Meranie sa zobrazí v treťom riadku.
5. Výsledok výpočtu (vzdialenosť 1 – 2) sa zobrazí v riadku zhrnutia.

Nepriame meranie pomocou snímača sklonu

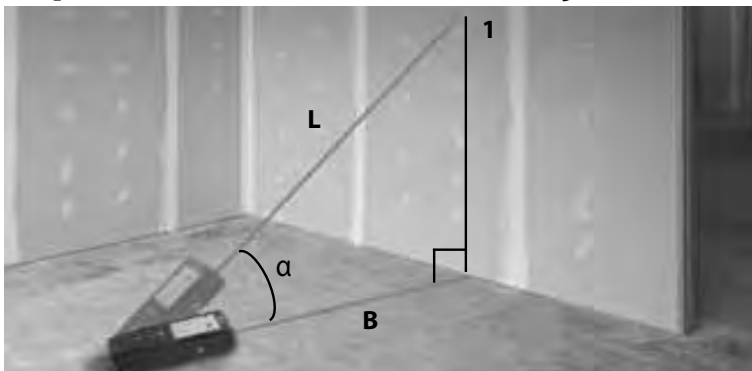
Snímač sklonu meria vertikálne uhly medzi $\pm 65^\circ$, pričom umožňuje 5 režimov nepriamych meraní vzdialenosti. Ak má prístroj fungovať správne, počas merania uhla ho treba držať tak, aby bola jeho bočná rotácia minimálna ($\pm 10^\circ$ od roviny).





Obrázok 11 – Nepriame meranie horizontálnej a vertikálnej vzdialenosti

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností (). Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na bod 1, stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
3. Displej zobrazí: nameraný uhol (α) v prvom riadku, vypočítanú vertikálnu vzdialenosť A v druhom riadku, vypočítanú horizontálnu vzdialenosť B v treťom riadku a nameranú diagonálnu vzdialenosť L v štvrtom riadku.

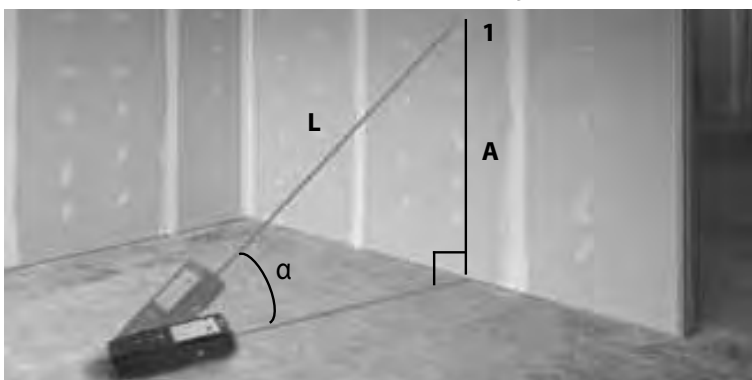
Nepriame meranie horizontálnej vzdialenosti





Obrázok 12 – Nepriame meranie horizontálnej vzdialenosti

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností () dvakrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na bod 1, stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
3. Displej zobrazí: nameraný uhol (α) v prvom riadku, nameranú diagonálnu vzdialenosť L v druhom riadku a vypočítanú horizontálnu vzdialenosť B v štvrtom riadku.

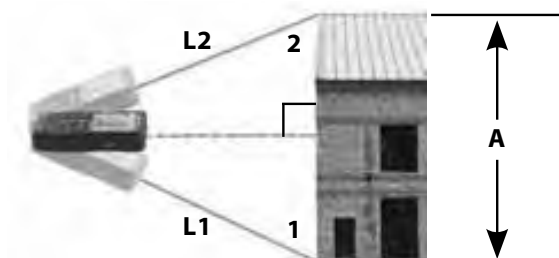
Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti



Obrázok 13 – Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností () trikrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na bod 1, stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
3. Displej zobrazí: nameraný uhol (α) v prvom riadku, nameranú diagonálnu vzdialenosť L v druhom riadku a vypočítanú vertikálnu vzdialenosť A v štvrtom riadku.

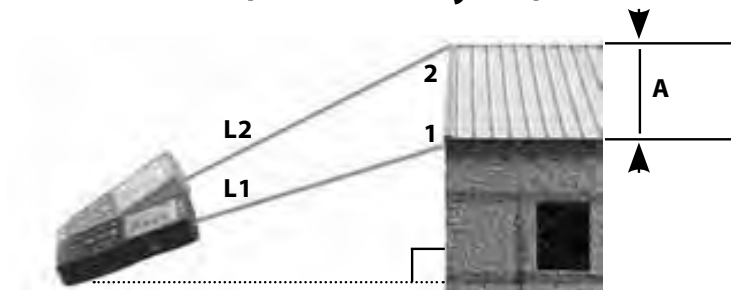
Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (celková výška)



Obrázok 14 – Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (celková výška)

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností () štyrikrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na prvý cieľ 1 pod laserovým meračom vzdialenosti a stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
3. Namierte laser na druhý cieľ 2 nad laserovým meračom vzdialenosti a stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
4. Displej zobrazí: dolnú nameranú diagonálnu vzdialenosť L1 v druhom riadku, hornú nameranú diagonálnu vzdialenosť L2 v treťom riadku a vypočítanú vertikálnu vzdialenosť A v štvrtom riadku.

Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (čiastková výška)

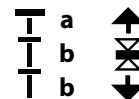
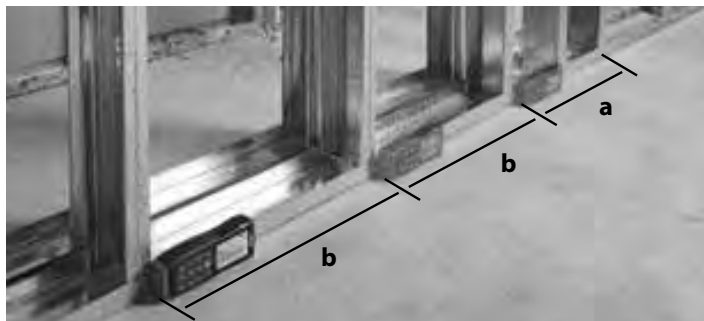


Obrázok 15 – Nepriame meranie vertikálnej vzdialenosti pomocou dvoch bodov (čiastková výška)

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností () päťkrát. Symbol () sa objaví na displeji. V symbole bude blikať tá vzdialenosť, ktorá sa má merať.
2. Namierte laser na prvý cieľ 1 a stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
3. Namierte laser na druhý cieľ 2 a stlačte tlačidlo zapnutia/merania pre vykonanie merania.
4. Displej zobrazí: nameranú diagonálnu vzdialenosť L1 v druhom riadku, nameranú diagonálnu vzdialenosť L2 v treťom riadku a vypočítanú vertikálnu vzdialenosť A v štvrtom riadku.

Meranie pomocou dvoch vzdialeností

Do prístroja je možné zadať dve rôzne vzdialenosti (a a b), ktoré je potom možné použiť na vyznačenie definovaných meraných dĺžok, napr. pri konštrukcii hrazdených stien.



Obrázok 16 – Meranie pomocou dvoch vzdialeností

1. Stlačte tlačidlo merania uhla/dvoch vzdialeností () dlhšie a symbol funkcie dvoch vzdialeností () sa objaví na displeji. Hodnota (a) a príslušná prostredná čiara blikajú.
2. Pomocou tlačidiel (Podržanie týchto tlačidiel zvýši rýchlosť zmeny príslušných hodnôt.
3. Po dosiahnutí požadovanej hodnoty (a) je možné túto hodnotu potvrdiť pomocou tlačidla ().
4. Hodnota (b) a príslušná prostredná čiara blikajú. Hodnotu (b) je možné zadať pomocou tlačidiel () a (). Definovaná hodnota (b) je potvrdená pomocou tlačidla ().
5. Stlačením tlačidla zapnutia/merania () spustíte meranie laserom. Displej zobrazí aktuálnu meranú vzdialenosť v riadku zhrnutia. Pomalým pohybom pozdĺž čiar dvoch vzdialeností sa vzdialenosť na displeji znižuje. Prístroj začne pípať vo vzdialenosti 0,1 m od nasledujúceho bodu medzi dvoma vzdialenosťami.
6. Šípky () na displeji indikujú potrebný smer pohybu prístroja na dosiahnutie definovanej vzdialenosti (buď a, alebo b). Po dosiahnutí bodu medzi dvoma vzdialenosťami sa pípanie zmení a prostredná čiara začne blikáť.

Čistenie

Laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 neponárajte do vody. Nečistoty utrite vlhkou jemnou handričkou. Nepoužívajte agresívne čistiace prostriedky a roztoky. Displej opatrne vyčistite čistou suchou handričkou. Dávajte pozor, aby ste displej neutierali príliš drsno. S prístrojom manipulujte tak ako s ďalekohľadom alebo fotoaparátom.

Skladovanie

Laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 sa musí skladovať na suchom a bezpečnom mieste pri teplote 14 °F (-10 °C) až 140 °F (60 °C) a relatívnej vlhkosti nižšej ako 70 %.

Prístroj skladujte v uzamknutom priestore mimo dosahu detí a osôb, ktoré nie sú oboznámené s jeho používaním.

Pred dlhodobým uskladnením alebo prepravou prístroja batérie vyberte, čím predídete ich vytečeniu.

Prístroj musíte ochrániť pred tvrdými nárazmi, vlhkosťou, prachom a nečistotami, extrémnymi vysokými a nízkymi teplotami, pôsobením chemických roztokov a výparov.

Servis a opravy

⚠ VÝSTRAHA

Nesprávny servis alebo oprava môžu spôsobiť, že laserový merač vzdialenosti RIDGID micro LM-400 nebude bezpečný pri prevádzke.

Servis a opravu laserového merača vzdialenosti micro LM-400 musí vykonávať nezávislé autorizované servisné stredisko RIDGID.

Pre získanie informácií o najbližšom nezávislom servisnom stredisku RIDGID alebo v prípade akýchkoľvek otázok o servise a opravách:

- Obráťte sa na miestneho distribútora značky RIDGID.
- Navštívte webové lokality www.RIDGID.com alebo www.RIDGID.eu, kde získate informácie o miestnom kontaktnom bode pre výrobky značky RIDGID.
- Spojte sa s oddelením technických služieb spoločnosti Ridge Tool prostredníctvom e-mailu rtctechservices@emerson.com alebo (v USA a Kanade) volajte (800) 519-3456.

Likvidácia

Súčiastky laserového merača vzdialenosti RIDGID micro LM-400 obsahujú cenné materiály a dajú sa recyklovať. Vo svojom okolí určite nájdete firmy, ktoré sa špecializujú na recykláciu. Všetky komponenty zlikvidujte v súlade s príslušnými nariadeniami. Ak potrebujete viac informácií, obráťte sa na váš miestny úrad, ktorý riadi odpadové hospodárstvo.



V krajinách ES: Nevyhadzujte elektrické zariadenia spolu s komunálnym odpadom!

V súlade s Európskou smernicou 2002/96/ES o odpade z elektrických a elektronických zariadení a jej implementáciou do národných legislatív sa musia elektrické zariadenia, ktoré nie je možné ďalej používať, zbierať a likvidovať oddelene, environmentálne prijateľným spôsobom.

Likvidácia batérií

V krajinách ES: Poškodené alebo použité batérie sa musia recyklovať v súlade so smernicou 2006/66/EHS.

Riešenie problémov – chybové kódy

KÓD	PRÍČINA	NÁPRAVA
204	Chyba výpočtu.	Opakujte postup.
208	Prijatý signál je príliš slabý, čas merania je príliš dlhý, vzdialenosť je > 229 ft (70 m).	Použite zameriavaciu dosku.
209	Prijatý signál je príliš silný. Merací bod má príliš veľkú odrazivosť.	Použite komerčne dostupnú zameriavaciu dosku.
252	Príliš vysoká teplota.	Prístroj ochladte.
253	Príliš nízka teplota.	Prístroj zohrejte.
255	Hardvérová chyba.	Prístroj vypnite a zapnite. Ak sa symbol znova zobrazí, spojte sa s technickou podporou.

Manufacturer:

RIDGE TOOL COMPANY
400 Clark Street
Elyria, Ohio 44035-6001
U.S.A.

Authorized Representative:

RIDGE TOOL EUROPE N.V.
Research Park, Haasrode
B-3001 Leuven
Belgium

CE Conformity

This instrument complies with the European Council Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC using the following standards: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Conformité CE

Cet instrument est conforme à la Directive du Conseil européen relative à la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE sur la base des normes suivantes : EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Conformidad CE

Este instrumento cumple con la Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE del Consejo Europeo mediante las siguientes normas: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE-Konformität

Dieses Instrument entspricht der EU-Richtlinie über elektromagnetische Kompatibilität 2004/108/EG unter Anwendung folgender Normen: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

EG-conformiteit

Dit instrument voldoet aan de Elektromagnetische-compatibiliteitsrichtlijn van de Europese Raad, die gebaseerd is op de volgende normen: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Conformità CE

Questo strumento soddisfa la Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/EC del Consiglio Europeo descritta dalle seguenti normative: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Conformidade CE

Este instrumento está em conformidade com a Directiva de Compatibilidade Electromagnética do 2004/108/CE Conselho Europeu utilizando as normas seguintes: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE-märkning

Det här instrumentet uppfyller det europeiska direktivet om elektromagnetisk kompatibilitet enligt följande standarder: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE-overensstemmelse

Dette instrument overholder Det Europæiske Råds direktiv 2004/108/EF om elektromagnetisk kompatibilitet med følgende standarder: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE-samsvar

Dette instrumentet er i samsvar med Europarådets direktiv om elektromagnetisk kompatibilitet 2004/108/EC som retter seg etter følgende standarder: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE-vastaavuus

Tämä laite on sähkömagneettista yhteensopivuutta koskevan Euroopan yhteisön direktiivin 2004/108/EC mukainen käyttäen seuraavia standardeja: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Zgodność z dyrektywami Unii Europejskiej

Ten przyrząd spełnia wymagania Dyrektywy Zgodności Elektromagnetycznej Komisji Europejskiej 2004/108/EC, zgodnie z następującymi normami: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Shoda CE

Tento přístroj vyhovuje Směrnici Rady Evropy o elektromagnetické kompatibilitě 2004/108/EC a odpovídá těmto normám: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Označenie zhody CE

Tento nástroj je v súlade s ustanoveniami Smernice 2004/108/ES Európskej rady o elektromagnetickej kompatibilite s použitím týchto noriem: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Conformitate CE

Acest aparat se conformează Directivei Consiliului European privind compatibilitatea electromagnetică 2004/108/EC utilizând următoarele standarde: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE konform

Ez a műszer megfelel az Európai Tanács Elektromágneses kompatibilitási direktívája 2004/108/EC alábbi szabványainak: EN 61326-1:2006 és EN 61326-2-1:2006.

Δήλωση συμμόρφωσης CE

Η παρούσα συσκευή συμμορφώνεται με την Οδηγία 2004/108/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου περί Ηλεκτρομαγνητικής Συμβατότητας σύμφωνα με τα παρακάτω πρότυπα: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE skladnost

Ovaj instrument skladan je dokumentu 'European Council Electromagnetic Compatibility Directive' uz primjenu slijedećih normi: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Oznaka skladnosti CE

Ta instrument je skladen z določili Direktive Evropskega sveta za elektromagnetno združljivost 2004/108/ES po naslednjih standardih: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE usaglašenost

Ovaj instrument ispunjava zahteve Direktive Evropskog saveta o elektromagnetnoj usklađenosti 2004/108/EC preko sledećih standarda: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

Соответствие требованиям Евросоюза (CE)

Настоящий прибор соответствует требованиям по электромагнитной совместимости 2004/108/ЕС Директивы Европейского Союза с применением следующих стандартов: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

CE Uygunluğu

Bu cihaz, aşağıdaki standartları kullanan Avrupa Konseyi Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi 2004/108/EC ile uyumludur: EN 61326-1:2006, EN 61326-2-1:2006.

What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How you can get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOLS option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.



Ridge Tool Company
400 Clark Street
Elyria, Ohio 44035-6001
U.S.A.

www.nipo.sk
NIPO
partner profesionálov
NIPO, s.r.o.
018 55 Tuchyňa 94
Tel. +421902164546
nipo@nipo.sk

We
Build
Reputations™

RIDGID



EMERSON
Commercial & Residential Solutions

Ce qui est couvert

Les outils RIDGID® sont garantis contre tout défaut de fabrication ou de matériel.

Durée de la garantie

Cet outil RIDGID® est garanti pour toute la durée de vie du produit. La garantie prend fin lorsque le produit devient inutilisable pour des raisons autres que les défauts de fabrication ou de matériel.

Comment procéder pour bénéficier de la garantie ?

Pour bénéficier de cette garantie, renvoyez le produit complet en port payé à RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio ou à un CENTRE DE SERVICE INDEPENDANT RIDGID® agréé. Les clés serre-tubes et autres outillages à main doivent être renvoyés à votre distributeur.

Les solutions que nous offrons

Les produits sous garantie sont réparés ou remplacés, au choix de RIDGE TOOL, et renvoyés gratuitement ; ou si après trois tentatives de réparation ou de remplacement pendant la période de garantie le produit est toujours défectueux, vous pouvez demander le remboursement complet de votre prix d'achat.

Ce qui n'est pas couvert

Les pannes dues à une mauvaise utilisation, à un emploi abusif ou à l'usure normale du produit ne sont pas couverts par la présente garantie. RIDGE TOOL ne se porte pas garant pour les dommages causés indirectement ou par accident.

Législation nationale affectant la garantie

Certains états n'autorisent pas l'exclusion ou la restriction touchant les dommages causés indirectement ou par accident. Il se peut que la restriction ou l'exclusion citée ci-dessus ne vous concerne pas. Cette garantie confère des droits spécifiques et d'autres droits peuvent s'appliquer, lesquels varient d'un état à l'autre, d'une province à l'autre ou d'un pays à l'autre.

Absence d'autres garanties expresses

Cette GARANTIE A VIE est la seule et unique s'appliquant aux produits RIDGID®. Aucun employé, agent ou distributeur, ni aucune autre personne n'est autorisé à la modifier ou à créer une autre garantie au nom de RIDGE TOOL COMPANY.

Cobertura de la garantía

La garantía RIDGID® cubre los defectos de mano de obra y material de sus herramientas.

Duración de larga cobertura

Esta garantía se extiende a toda la vida útil de las herramientas RIDGID®. La garantía finaliza en el momento en que el producto deja de ser utilizable por razones distintas a defectos de mano de obra o material.

Modo de obtención de servicio

Para beneficiarse de esta garantía, el usuario deberá enviar el producto en su totalidad con franqueo pagado a RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, o cualquier CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO INDEPENDIENTE RIDGID®. Las llaves de tuberías y demás herramientas manuales deben ser devueltas a su lugar de adquisición.

Solución de problemas

Los productos en garantía serán reparados o sustituidos por cuenta de RIDGE TOOL y devueltos sin cargo alguno. Si, después de tres reparaciones o sustituciones dentro del período de garantía, el producto siguiera defectuoso, el usuario podrá optar por la devolución del importe de la compra.

Aspectos no cubiertos en la garantía

Esta garantía no cubre los fallos debidos al mal uso o al desgaste y deterioro normales. RIDGE TOOL no se responsabiliza de los daños o perjuicios fortuitos o imprevistos.

Aplicación de las leyes y normativas locales a la garantía

Algunos países no permiten la exclusión o limitación de los daños o perjuicios fortuitos o imprevistos, por lo que las limitaciones o exclusiones aquí mencionadas podrían no ser de aplicación en su caso. Esta garantía le otorga derechos específicos, aparte de los que usted pueda tener y que pueden variar según el país, región o provincia.

Exclusividad de la garantía aplicable

Esta GARANTÍA TOTAL es la única y exclusiva garantía aplicable a los productos RIDGID®. Ningún empleado, agente, distribuidor o demás personas están autorizados a modificar esta garantía o aplicar ninguna otra en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™