

Rozsah dodávky

REMS SSM 160R. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–125 mm ≤ PN 6, Ø 40–140 mm ≤ PN 4, Ø 40–160 mm ≤ PN 3,2. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 160 mm s upínacími vložkami Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Pracovní klíč. Kufr z ocelového plechu na upínací vložky a vložky podpěr. Trubkový podstavec = Podstavec = Transportní zařízení.

Označení	Trubky Ø mm	Obj.č.
160R-EE	40–160	252020
S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky 160RS-EE	40–160	252025

www.rems.sk

www.rems.cz



Příslušenství

Označení	Trubky Ø mm	Obj.č.
Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo REMS SSG 180 EE Viz. také strana 141.	≤ 180	250220
Hoblík (kus)		252103
Upínací zařízení 160R pravé s uzávěrem		252300
Upínací zařízení 160R levé s uzávěrem		252310
Upínací vložka Ke každému upínacímu zařízení a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328
Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky: Upínací tělo 160R s uzávěrem	160	252421
Upínací čelist	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471
Upínací vložka	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328



Rozsah dodávky

REMS SSM 160K. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 40–90 mm ≤ PN 16, Ø 40–110 mm ≤ PN 10, Ø 40–140 mm ≤ PN 6, Ø 40–160 mm ≤ PN 4. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 160 mm s upínacími vložkami Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek Ø 160 mm s vložkami podpěr Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 140 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

Obznačení	Trubka Ø mm	Obj.č.
160K-EE	40–160	252040
S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky 160KS-EE	40–160	252045



www.rems.sk
REMS
www.rems.cz

Příslušenství

Obznačení	Trubka Ø mm	Obj.č.
Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo REMS SSG 180 EE Viz. také strana 141.	≤ 180	250220
Hoblík (kus)		252103
Upínací zařízení 160K pravé s uzávěrem		252400
Upínací zařízení 160K levé s uzávěrem		252410
Upínací vložka Ke každému upínacímu zařízení a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky.	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328
Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky: Upínací tělo 160K s uzávěrem	160	252481
Upínací čelist	40 50 56 63 75 90 110 125 140 160	252426 252431 252436 252441 252446 252451 252456 252461 252466 252471
Upínací vložka	40 50 56 63 75 90 110 125 140	252320 252321 252322 252323 252324 252325 252326 252327 252328



REMS SSM 250K

Stroj s topným článkem pro svařování na tupo

Rozsah dodávky

REMS SSM 250K. Stroj s topným článkem pro svařování na tupo plastových trubek a tvarovek z PB, PE, PP, PVDF, Ø 75–125 mm ≤ PN 16, Ø 75–140 mm ≤ PN 10, Ø 75–180 mm ≤ PN 6, Ø 75–225 mm ≤ PN 4, Ø 75–250 mm ≤ PN 3,2. Přístroj s topným článkem pro svařování na tupo s topným článkem povlakovaným teflonem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Nastavitelná teplota 180–290°C, přednastaveno na PE trubky. Elektronická regulace teploty. Elektrický hoblík 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Přítlačné zařízení. 2 rychloupínací zařízení Ø 250 mm s upínacími vložkami Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Volitelně s upínacím zařízením na 45° tvarovky a šikmé odbočky. 2 podpěry trubek s vložkami podpěr Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Podstavec z ocelového plechu s vestavěnou zásuvkou. Pracovní klíč. Uzavřený podstavec z ocelového plechu = obal pro transport.

Označení	Trubka Ø mm	Obj. č.
250K-EE	75–250	254020
S upínacím zařízením na tvarovky a šikmé odbočky 250KS-EE	75–250	254025



www.rems.sk

www.rems.cz

Příslušenství

Označení	Trubka Ø mm	Obj. č.
Hoblík (kus)		254103
Upínací vložka Ke každému upínacímu zařízení a pro každou velikost trubek jsou nutné vždy 2 upínací vložky.	140 180 225	254324 254326 254328
Vložka podpěry na trubky Ke každé podpěře trubek a pro každou velikost trubky je potřeba 1 vložka podpěry.	140 180 225	254374 254376 254378
Upínací zařízení na tvarovky a šikmé odbočky:		
Upínací tělo 250K pravé s uzávěrem	250	254695
Upínací tělo 250K levé s uzávěrem	250	254696
Upínací čelist pravá	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254601 254611 254621 254631 254641 254651 254661 254671 254681 254691
Upínací čelist levá	75 90 110 125 140 160 180 200 225 250	254602 254612 254622 254632 254642 254652 254662 254672 254682 254692
Upínací vložka	75 90 110 125 140 160 180 200 225	254603 254613 254623 254633 254643 254653 254663 254673 254683

