

TVRDÉ PÁJKY PRO PÁJENÍ TRUBKOVÝCH INSTALACÍ DLE DVGW-PRACOVNÍ VÝMĚR GW 2

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Tavicí pásmo ve °C	Pracovní teplota ve °C	Výchozí materiál	Materiál fitinky	Tavidlo
amasan Tvrdá pájka 94	L-CuP6	Cu 93,8 P 6,2	710-880	730	měď měď měď	měď červená litina mosaz	bez tavidla s tavidlem amasan HS DIN 8511, Typ F SH 1
amasan Tvrdá pájka AS2	L-Ag2P	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2,0	650-810	710	měď měď měď	měď červená litina mosaz	bez tavidla s tavidlem amasan HS DIN 8511, Typ F SH 1
amasan Tvrdá pájka AS34	L-Ag34Sn	Cu 36 Zn 6,2 Sn 2,0 Ag 34,0	630-730	710	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	s tavidlem amasan HS DIN 8511, Typ F SH 1 do prům. trub. 22 mm bez tavidla, přes s tavidlem amasan HS
amasan Tvrdá pájka AS44	L-Ag44	Cu 30 Zn 25,0 Ag 44,0	680-740	730	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	s tavidlem amasan HS DIN 8511, Typ F SH 1 do prům. trub. 22 mm bez tavidla, přes s tavidlem amasan HS
amasan Tvrdá pájka AS45	L-Ag45Sn	Cu 27,0 Zn 25,0 Sn 3,0 Ag 44,0	640-680	670	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	s tavidlem amasan HS DIN 8511, Typ F-SH 1 DIN 8511, Typ F SH 1 do prům. trub. 22 mm bez tavidla, přes s tavidlem amasan HS
amasan Tvrdá pájka 60/40	L-CuZn40	Cu 60,0 Zn 39,8 Si 0,2	890-900	900	pozink. ocel		s tavidlem amasan pájecí prášek HKM DIN 8511, Typ F SH 2

amasan tvrdá pájka 94 z L CuP6 DIN 8513 je pájka z mědi a fosforu bez obsahu stříbra se kterou lze provádět pájení mědi na měď při instalacích rozvodů studené a teplé vody, plynových instalací bez použití tavidla.

U smíšených spojů, měď na červenou litinu nebo měď na mosaz, je použití tvrdé pájky amasan 94 umožněno za přídavného použití tavidla amasan pájecí pasta HS, typ F SH 1 DIN 8511.

Tvrdé pájky s obsahem stříbra z L- Ag2P, L- Ag34Sn, L Ag44 a L Ag45Sn jsou povoleny pro tekoucí středně studenou a teplou vodu, olej, tekutý plyn, zemní a městský plyn a fluorescentní chlorouhličité vodní látky. amasan tvrdá pájka 60/40 z L- CuZn40 je povolena pouze pro studenou vodu za předpokladu použití amasan pájecího prášku HKM, typ F SH2 DIN8511.

DODÁVANÉ FORMY:

Dráty: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm

Zakázková výroba: prům. 0,2 až 3,0 mm (postupně po 0,1 mm) prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně 0,5 mm)

V tyčích: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm

Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg

Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

Pasy: Od 0,05 mm tloušťky a 0,8 mm šířky. Další informace na vyžádání.

V kruzích: Na zakázku

TVRDÉ PÁJKY PRO PÁJENÍ TRUBKOVÝCH INSTALACÍ DLE DVGW-PRACOVNÍ VÝMĚR GW 2

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Tavicí pásmo ve °C	Pracovní teplota ve °C	Výchozí materiál	Materiál fitinky	Tavidlo
amasan Tvrdá pájka AS34U (U=obalované tavidlem)	L-Ag34Sn	Cu 36,0 Zn 27,0 Sn 3,0 Ag 34,0	630-730	710	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	obalované tavidlem Typ F SH 1 DIN 8511
amasan Tvrdá pájka AS44U (U=obalované tavidlem)	L-Ag44	Cu 30,0 Zn 25,0 Ag 44,0	680-740	730	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	obalované tavidlem Typ F SH 1 DIN 8511
amasan Tvrdá pájka AS45U (U=obalované tavidlem)	L-Ag45Sn	Cu 27,0 Zn 25,0 Sn 3,0 Ag 45,0	640-680	670	ocel měď měď měď	ocel měď červená litina mosaz	obalované tavidlem Typ F SH 1 DIN 8511
amasan Tvrdá pájka 60/40U (U=obalované tavidlem)	L-CuZn40	Cu 60,0 Zn 39,8 Si 0,2	890-900	900	pozink ocel		obalované tavidlem Typ F SH 1 DIN 8511

Tvrdé pájky s obsahem stříbra z L Ag34Sn, L Ag44 a L Ag45Sn jsou schváleny pro tekoucí mírně studenou a teplou, olej, tekutý plyn, zemní a městský plyn a fluorescentní chlorouhličité vodní látky. amasan tvrdá pájka 60/40 z L-CuZn40 je schválena pouze pro studenou vodu.

DODÁVANÉ FORMY:

V tyčích: Standardní: prům. 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalované tavidlem dodávané od průměru jádra 1,5 mm.
Baleno po 1 kg krabice nebo 20 kg karton.
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně 0,5mm), na přání fixní délky až do 1.000 mm.



BEZKADMIOVÉ SLITINY ZE TŘÍ LÁTEK S OBSAHEM STŘÍBRA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS5D	L-Ag5	Ag 5 Cu 55 Zn 40	400	860	830-870	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pájení mezer a spár
amasan Tvrdá pájka AS12	L-Ag12	Ag 12 Cu 48 Zn 40	380	860	800-830	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS20	L-Ag20	Ag 20 Cu 44 Zn 36	380	810	690-810	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS25	L-Ag25	Ag 25 Cu 41 Zn 34	380	780	680-795	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS30	L-Ag30	Ag 30 Cu 38 Zn 32	380	750	680-765	8,3	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 °C
amasan Tvrdá pájka AS44	L-Ag44	Ag 44 Cu 30 Zn 26	400	730	680-740	8,3	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 °C

DODÁVANÉ FORMY:

Dráty: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm
Zakázková výroba: prům. 0,2 až 3,0 mm (postupně po 0,1 mm) prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm).

V tyčích: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

Pasy: Od 0,05 mm tloušťky a 0,8 mm šířky. Další informace na vyžádání.

V kruzích: Na zakázku

BEZKADMIOVÉ SLITINY ZE TŘÍ LÁTEK S OBSAHEM STŘÍBRA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS5DU (U=obalované tavidlem)	L-Ag5	Ag 5 Cu 55 Zn 40	400	860	830-870	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pájení mezer a spár
amasan Tvrdá pájka AS12U (U=obalované tavidlem)	L-Ag12	Ag 12 Cu 48 Zn 40	380	860	800-830	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS20U (U=obalované tavidlem)	L-Ag20	Ag 20 Cu 44 Zn 36	380	810	690-810	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS25U (U=obalované tavidlem)	L-Ag25	Ag 25 Cu 41 Zn 34	380	780	680-795	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS30U (U=obalované tavidlem)	L-Ag30	Ag 30 Cu 38 Zn 32	380	750	680-765	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS44U (U=obalované tavidlem)	L-Ag44	Ag 44 Cu 30	400	730	680-740	8,3	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
			Zn 26				pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 ^o C

DODÁVANÉ FORMY:

V tyčích Standardní: prům. 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm

Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg

Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

TVRDÉ PÁJKY PRO MĚŘENÉ MATERIÁLY

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka 94	L-CuP6	Cu 93,8 P 6,2	250	730	710-880	8,1	Cu na Cu bez tavidla s tavidlem těž na mosaz, bronz a červenou litinu. Pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 °C.
amasan Tvrdá pájka AS93	L-CuP7	Cu 92,8 P 7,2	250	720	710-790	8,05	Cu na Cu bez tavidla s tavidlem těž na mosaz, bronz a červenou litinu. Pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 °C.
amasan Tvrdá pájka AS92	L-CuP8	Cu 92 P 8	250	710	710-740	8,0	Cu na Cu bez tavidla s tavidlem těž na mosaz, bronz a červenou litinu. Pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 °C.
amasan Tvrdá pájka AS2	L-Ag2P	Ag 2 Cu 91,8 P 6,2	250	710	650-810	8,1	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 °C
amasan Tvrdá pájka AS5	L-Ag5P	Ag 5 Cu 89 P 6	250	710	650-810	8,2	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 °C
amasan Tvrdá pájka AS15	L-Ag15P	Ag 15 Cu 80 P 5	250	710	650-800	8,4	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina pro pájené spoje s provozní teplotou do 200 °C

DODÁVANÉ FORMY:

Dráty: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm
Zakázková výroba: prům. 0,2 až 3,0 mm (postupně po 0,1 mm) prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm).

V tyčích: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

Pasy: Od 0,05 mm tloušťky a 0,8 mm šířky. Další informace na vyžádání.

V kruzích: Na zakázku

TVRDÉ STŘÍBRNÉ PÁJKY BEZ OBSAHU KADMIA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS25	L-Ag25Sn	Ag 25 Cu 40 Zn 33 Sn 2	360	750	680-760	8,7	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pájení mezer a spár
amasan Tvrdá pájka AS30	L-Ag30Sn	Ag 30 Cu 36 Zn 32 Sn 2	360	740	650-750	8,8	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS34	L-Ag34Sn	Ag 34 Cu 36 Zn 27 Sn 3	360	710	630-730	9,0	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS40	L-Ag40Sn	Ag 40 Cu 30 Zn 28 Sn 2	350	690	640-700	9,1	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS45	L-Ag45Sn	Ag 45 Cu 27 Zn 25 Sn 3	350	670	640-680	9,2	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS55	L-Ag55Sn	Ag 55 Cu 21 Zn 22 Sn 2	350	660	630-660	9,4	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS56	L-Ag55Sn	Ag 56 Cu 22 Zn 17 Sn 5	350	650	620-650	9,5	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C

DODÁVANÉ FORMY:

Dráty: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm
Zakázková výroba: prům. 0,2 až 3,0 mm (postupně po 0,1 mm) prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm).

V tyčích: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

Pasy: Od 0,05 mm tloušťky a 0,8 mm šířky. Další informace na vyžádání.

V kruzích: Na zakázku

TVRDÉ STŘÍBRNÉ PÁJKY BEZ OBSAHU KADMIA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS25U (U=obalované tavidlem)	L-Ag25Sn	Ag 25 Cu 40 Zn 33 Sn 2	360	750	680-760	8,7	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pájení mezer a spár
amasan Tvrdá pájka AS30U (U=obalované tavidlem)	L-Ag30Sn	Ag 30 Cu 36 Zn 32 Sn 2	360	740	650-750	8,8	ocel, měď, měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS34U (U=obalované tavidlem)	L-Ag34Sn	Ag 34 Cu 36 Zn 27 Sn 3	360	710	630-730	9,0	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS40U (U=obalované tavidlem)	L-Ag40Sn	Ag 40 Cu 30 Zn 28 Sn 2	350	690	640-700	9,1	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS45U (U=obalované tavidlem)	L-Ag45Sn	Ag 45 Cu 27 Zn 25 Sn 3	350	670	640-680	9,2	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS55U (U=obalované tavidlem)	L-Ag55Sn	Ag 55 Cu 21 Zn 22 Sn 2	350	660	630-660	9,4	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C
amasan Tvrdá pájka AS56U (U=obalované tavidlem)	L-Ag55Sn	Ag 56 Cu 22 Zn 17 Sn 5	350	650	620-650	9,5	ocel, měď, měděné slitiny nikl, slitiny niklu, temperovaná litina
							pro pájené spoje s provozní teplotou do 200° C

DODÁVANÉ FORMY:

V tyčích Standadní: prům. 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

TVRDÉ STŘÍBRNÉ PÁJKY BEZ OBSAHU KADMIA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS20Cd	L-Ag20Cd	Ag 20 Cu 40 Zn 25 Cd 15	350	750	605-795	8,7	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS25Cd	L-Ag25Cd	Ag 25 Cu 30 Zn 27,5 Cd 17,5	380	710	605-720	8,8	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS30Cd	L-Ag30Cd	Ag 30 Cu 28 Zn 21 Cd 21	380	680	600-690	9,0	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS34Cd	L-Ag34Cd	Ag 34 Cu 22 Zn 24 Cd 20	400	640	610-680	9,1	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS40Cd	L-Ag40Cd	Ag 40 Cu 19 Zn 21 Cd 20	410	610	595-630	9,2	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS45Cd	L-Ag45Cd	Ag 45 Cu 17 Zn 18 Sn 2 Cd 20	410	620	620-635	9,4	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS50Cd	L-Ag50Cd	Ag 50 Cu 15 Zn 17 Sn 17,5 Cd 17,5	410	640	620-640	9,5	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C

DODÁVANÉ FORMY:

V tyčích: Standardní: prům. 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalenéavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

TVRDÉ STŘÍBRNÉ PÁJKY BEZ OBSAHU KADMIA PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS20CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag20Cd	Ag 20 Cu 40 Zn 25 Cd 15	350	750	605-795	8,7	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS25CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag25Cd	Ag 25 Cu 30 Zn 27,5 Cd 17,5	380	710	605-720	8,8	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS30CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag30Cd	Ag 30 Cu 28 Zn 21 Cd 21	380	680	600-690	9,0	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS34CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag34Cd	Ag 34 Cu 22 Zn 24 Cd 20	400	640	610-680	9,1	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS40CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag40Cd	Ag 40 Cu 19 Zn 21 Cd 20	410	610	595-630	9,2	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS45CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag45Cd	Ag 45 Cu 17 Zn 18 Sn 2 Cd 20	410	620	620-635	9,4	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C
amasan Tvrdá pájka AS50CdU (U=obalované tavidlem)	L-Ag50Cd	Ag 50 Cu 15 Zn 17 Sn 17,5 Cd 17,5	410	640	620-640	9,5	běžné ocele, měď a měděné slitiny, nikl, slitiny niklu, pro pájené spoje s provozní teplotou do 150 ^o C

DODÁVANÉ FORMY:

V tyčích Standardní: prům. 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

TVRDÉ PÁJKY PRO CHLADÍRENSTVÍ A KLIMATECHNIKU

Tvrdá pájka	Normové označení dle DIN 8513	Složení pájky v %	Pevnost spoje v tahu (N/mm ²) na 37 St (11373)	Pracovní teplota ve °C	Tavicí pásmo ve °C	Hustota (g/cm ³)	Pro tvrdé pájení nejdůležitějších základních materiálů a oblastí použití
amasan Tvrdá pájka AS2	L-Ag2P	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	250	710	650-810	8,1	Cu na Cu bez tavidla, s tavidlem též pro mosaz, bronz a červenou litinu pro pájené spoje s provozní teplotou do 150° C
amasan Tvrdá pájka AS5	L-Ag5P	Cu 89 P 6 Ag 5	250	710	650-810	8,8	Cu na Cu bez tavidla, s tavidlem též pro mosaz, bronz a červenou litinu pro pájené spoje s provozní teplotou do 150° C
amasan Tvrdá pájka AS15	L-Ag15P	Cu 80 Ag 15 P 5	250	710	650-800	9,0	Cu na Cu bez tavidla, s tavidlem též pro mosaz, bronz a červenou litinu pro pájené spoje s provozní teplotou do 150° C
amasan Tvrdá pájka AS55 amasan Hartlot AS55U (U=obalované tavidlem)	L-Ag55Sn	Cu 21 Ag 55 Zn 22 Sn 2	400	660	630-660	9,1	Cu na Cu bez tavidla, s tavidlem též pro mosaz, bronz a červenou litinu pro pájené spoje s provozní teplotou do 150° C

Zde uvedené amasan tvrdé pájky jsou určeny pro pájení k rozvodům s provozní teplotou od - 40° C do + 150° C.

Při provozní teplotě od - 200° C do + 150° C musí být používána amasan tvrdá pájka AS55, příp. amasan tvrdá pájka AS55U.

amasan tvrdé pájky AS2, AS5, AS15 a AS55 nesmí být používány u médií obsahující síru a u Fe a Ni slitin .

DODÁVANÉ FORMY:

Dráty: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm
Zakázková výroba: prům. 0,2 až 3,0 mm (postupně po 0,1 mm) prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm).

V tyčích: Standardní: prům. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0 mm x 500 mm délka, pájky obalené tavidly k dodání od prům. jádra 1,5 mm
Baleno v krabici 1 kg nebo karton 20 kg
Zakázková výroba: prům. 3,0 až 6,0 mm (postupně po 0,5 mm), na přání fixní délky do 1.000 mm.

Pasy: Od 0,05 mm tloušťky a 0,8 mm šířky. Další informace na vyžádání.

V kruzích: Na zakázku

www.nipo.cz

www.nipo.sk

TVRDÉ SPÁJKY PRE SPÁJKOVANIE TRUBKOVÝCH INŠTALÁCIÍ PODĽA DVGW-PRACOVNÝ VÝMER GW2

Tvrdá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh.%	Taviace pásmo v °C	Pracovná teplota v °C	Výhodný materiál	Materiál fittingy	Tavivo
amasan tvrdá spájka 94	CP 203	Cu 93,8 P 6,2	710-880	730	meď meď meď	meď červená liatina mosadz	bez taviva s tavivom amasan HS DIN EN 1045-FH10(F-SH1)
amasan tvrdá spájka AS2	CP 105	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	650-810	710	meď meď meď	meď červená liatina mosadz	bez taviva s tavivom amasan HS DIN EN 1045-FH10(F-SH1)
amasan tvrdá spájka AS34 / AS34U (U= obalené tavivom)	AG 106	Cu 36 Zn 27 Sn 3 Ag 34	630-730	710	oceľ meď meď meď	oceľ meď červená liatina mosadz	s tavivom amasan HS DIN EN 1045-FH10(F-SH1) do priem. trub. 22mm bez taviva, nad tým s tavivom amasan HS
amasan tvrdá spájka AS44 / AS44U (U=obalené tavivom)	AG 203	Cu 30 Zn 26 Ag 44	675-735	730	oceľ meď meď meď	oceľ meď červená liatina mosadz	s tavivom amasan HS DIN EN 1045-FH10(F-SH1) do priem. trub. 22mm bez taviva, nad tým stavivom amasan HS
amasan tvrdá spájka AS45 / AS45U (U=obalené tavivo)	AG 104	Cu 27 Zn 25 Sn 3 Ag 45	640-680	670	oceľ meď meď meď	oceľ meď červená liatina mosadz	s tavivom amasan HS DIN EN 1045-FH10(F-SH1) do priem. trub. 22mm bez taviva, nad tým s tavivom amasan HS
amasan tvrdá spájka 60/40/60/40U (U=obalené tavivo)	CU 301	Cu 60 Zn 39,8 Si 0,2	890-900	900	pozink. oceľ		s tavivom amasan prášok pre tvrdé spájkovanie a zvár. HKM DIN EN 1045-FH20(F-SH2)

amasan tvrdá spájka 94 z DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6) je spájka z medi a fosforu bez obsahu striebra, s ktorou sa dá vykonávať spájkovanie medi na meď pri inštaláciách rozvodov studenej a teplej vody, vykurovacej inštalácii a plynových inštaláciách bez použitia taviva.

U zmiešaných spojov, meď na červenú liatinu alebo meď na mosadz, je použitie tvrdej spájky amasan 94 umocnené za prídavného použitia taviva amasan pasta pre tvrdé spájkovanie HS, DIN EN 1045-FH10(F-SH1).

Tvrde spájky s obsahom striebra AS2, AS34/AS34U, AS44/AS44U a AS45/AS45U sú povolené pre tečúce mediá studenej a teplej vody, olej, tekutý plyn, zemný a mestský plyn a fluorované chlórové uhlovodíky. amasan tvrdá spájka 60/40 L-CuZn40 je povolená len pre studenú vodu za predpokladu použitia amasan prášok pre tvrdé spájkovanie a zváranie HKM, DIN EN 1045-FH20(F-SH2).

DODÁVANÉ FORMY:

Drôty: Štandardné: priem. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0mm
zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0až 6,0mm (postupne 0,5mm).

Tyče: Štandardné: priem. 1,0/ 1,5/ 2,0/ 3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem.jadra 1,5mm.
balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm) na pranie fixná dĺžka do 1000mm.

Pásky: od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky. Ďalšie informácie na vyžiadanie.

Kruhy: na zákazku.

TVRDÉ SPÁJKY PRE MEDENÉ MATERIÁLY

Tvrďá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh.%	Pevnosť spojov v ťahu (N/mm ²) na 37 St	Pracovná teplota v °C	Taviace pásmo v °C	Hustota (g/cm ³)	Pre tvrdé spájkovanie najdôležitejších základ. materiálov a oblast použitia
amasan tvrdá spájka 94	CP203	Cu 93,8 P 6,2	250	730	710-880	8,1	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka 93	CP202	Cu 92,8 P 7,2	250	720	710-790	8,05	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka 92	CP201	Cu 92 P 8	250	710	710-740	8	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS2	CP105	Ag 2 Cu 91,8 P 6,2	250	710	650-810	8,1	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS5	CP104	Ag 5 Cu 89 P 6	250	710	650-810	8,2	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS15	CP102	Ag 15 Cu 80 P 5	250	710	650-800	8,4	Cu na Cu bez taviva. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C

DODÁVANÉ FORMY:

- Drôty:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm
zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm).
- Týče:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem. jadra 1,5mm balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm), na pranie fixná dĺžka do 1000mm.
- Pásky:** od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky. Ďalšie informácie na vyžiadanie.

V kruhoch: na zákazku

TVRDÉ STRIEBORNÉ SPÁJKY BEZ OBSAHU KADMIA PRE UNIVERZÁLNE POUŽITIE

Tvrdá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh. %	Pevnosť spojov v ťahu (N/mm ²) na 37 St	Pracovná teplota v °C	Taviace pásmo v °C	Hustota (g/cm ³)	Pre tvrdé spájkovanie najdôležitejších základ. materiálov a oblast použitia
amasan tvrdá spájka AS25 / AS25U (U=obalené tavivom)	AG108	Ag 25 Cu 40 Zn 33 Sn 2	360	750	680-760	8,7	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Spájkovanie medzier a špár
amasan tvrdá spájka AS30 / AS30U (U=obalené tavivom)	AG107	Ag 30 Cu 36 Zn 32 Sn 2	360	740	650-750	8,8	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS34 / AS34U (U=obalené tavivom)	AG106	Ag 34 Cu 36 Zn 27 Sn 3	360	710	630-730	9	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS40 / AS40U (U=obalené tavivom)	AG105	Ag 40 Cu 30 Zn 28 Sn 2	350	690	640-700	9,1	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS45 / AS45U (U=obalené tavivom)	AG104	Ag 45 Cu 27 Zn 25 Sn 3	350	670	640-680	9,2	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS55 / AS55U (U=obalené tavivom)	AG103	Ag 55 Cu 21 Zn 22 Sn 2	350	660	620-660	9,4	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS56 / AS56U (U=obalené tavivom)	AG102	Ag 56 Cu 22 Zn 17 Sn 5	350	650	620-650	9,5	ocel', meď, medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C

DODÁVANÉ FORMY:

- Drôty:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm
 zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm).
- Tyče:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem. jadra 1,5mm balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
 zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm), na pranie fixná dĺžka do 1000mm.
- Pásky:** od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky. Ďalšie informácie na vyžiadanie.

V kruhoch: na zákazku

BEZKADMIOVÉ ZLIATINY Z TROCH PRVKOV S OBSAHO M STRIEBRA PRE UNIVERZÁLNE POUŽITIE

Tvrdá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh.%	Pevnosť spojov v ťahu (N/mm ²) na 37 St	Pracovná teplota v °C	Taviace pásmo v °C	Hustota (g/cm ³)	Pre tvrdé spájkovanie najdôležitejších zákl. materiálov a oblast použitia
amasan tvrdá spájka AS5D / AS5DU (U=obalené tavivom)	AG208	Ag 5 Cu 55 Zn 40	360	860	820-870	8,4	ocel', med', medené zliatiny, nikel zliatiny niklu, temperovaná liatina. Spájkovanie medzier a špár
amasan tvrdá spájka AS12 / AS12U (U=obalené tavivom)	AG207	Ag 12 Cu 48 Zn 40	380	860	800-830	8,5	ocel', med', medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS20 / AS20U (U=obalené tavivom)	AG206	Ag 20 Cu 44 Zn 36	380	810	690-810	8,8	ocel', med', medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS25D / AS25DU (U=obalené tavivom)	AG205	Ag 25 Cu 41 Zn 34	380	780	700-800	8,8	ocel', med', medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS30D / AS30DU (U=obalené tavivom)	AG204	Ag 30 Cu 38 Zn 32	380	750	680-765	8,9	ocel', med', medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C
amasan tvrdá spájka AS44 / AS44U (U=obalené tavivom)	AG203	Ag 44 Cu 30 Zn 26	400	730	675-734	9,1	ocel', med', medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, temperovaná liatina. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 200°C

www.nipo.cz

www.bernzomatic.sk

DODÁVANÉ FORMY:

- Drôty:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm
 zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm).
- Tyce:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem. jadra 1,5mm balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
 zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm), na prianie fixná dĺžka do 1000mm.
- Pásy:** od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky. Ďalšie informácie na vyžiadanie.

V kruhoch: na zákazku

TVRDÉ STRIEBORNÉ SPÁJKY S OBSAHOM KADMIA PRE UNIVERZÁLNE POUŽITIE

Trvdá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh.%	Pevnosť spojov v ťahu (N/mm ²) na 37 St	Pracovná teplota v °C	Taviace pásmo v °C	Hustota (g/cm ³)	Pre tvrdé spájkovanie najdôležitejších základ. materiálov a oblasť použitia
amasan tvrdá spájka AS20Cd / AS20CdU (U=obalené tavivom)	AG309	Ag 20 Cu 40 Zn 25 Cd 15	350	750	605-795	8,8	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS25Cd / AS25CdU (U=obalené tavivom)	AG307	Ag 25 Cu 30 Zn 27,5 Cd 17,5	380	710	605-720	8,8	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS30Cd / AS30CdU (U=obalené tavivom)	AG306	Ag 30 Cu 28 Zn 21 Cd 21	380	680	600-690	9,2	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS34Cd / AS34CdU (U=obalené tavivom)	AG305	Ag 34 Cu 22 Zn 24 Cd 20	400	640	610-680	9,1	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS40Cd / AS40CdU (U=obalené tavivom)	AG304	Ag 40 Cu 19 Zn 21 Cd 20	400	610	595-630	9,3	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS45Cd / AS45CdU (U=obalené tavivom)	AG302	Ag 45 Cu 17 Zn 18 Cd 20	410	620	620-635	9,4	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS50Cd / AS50CdU (U=obalené tavivom)	AG301	Ag 50 Cu 15 Zn 17,5 Cd 17,5	450	640	620-640	9,5	Bežné ocele, meď a medené zliatiny, nikel, zliatiny niklu, pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C

DODÁVANÉ FORMY:

- Drôty:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm
 zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm).
- Týče:** Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem. jadra 1,5mm balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
 zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm), na pranie fixná dĺžka do 1000mm.
- Pásky:** od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky. Ďalšie informácie na vyžiadanie.

V kruhoch: na zákazku

TVRDÉ SPÁJKY PRE CHLADIARENSTVO A KLIMATECHNIKU

Tvrdá spájka	Normové označenie podľa DIN EN 1044	Zloženie spájky vo váh. %	Pevnosť spojov v ťahu (N/mm ²) na 37 St	Pracovná teplota v °C	Taviace pásmo v °C	Hustota (g/cm ³)	Pre tvrdé spájkovanie najdôležitejších základ. materiálov a oblast použitia
amasan tvrdá spájka AS2	CP105	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	250	710	650-810	8,1	Cu na Cu bez tavia. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS5	CP104	Cu 89 P 6 Ag 5	250	710	650-810	8,2	Cu na Cu bez tavia. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS15	CP102	Cu 80 Ag 15 P 5	250	710	650-800	8,4	Cu na Cu bez tavia. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C
amasan tvrdá spájka AS55 /AS55U (U=obalené tavivom)	AG103	Cu 21 Ag 55 Zn 22 Sn 2	350	660	620-660	9,4	Cu na Cu bez tavia. S tavivom tiež na mosadz, bronz a červenú liatinu. Pre spájkované spoje s prevádz. teplotou do 150°C

DODÁVANÉ FORMY:

Drôty: Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm
zákazková výroba: priem. 0,2 až 3,0mm (postupne po 0,1mm) priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm)

Tyče: Štandardné: priem. 1,0/1,5/2,0/3,0mm x 500mm dĺžka, spájky obalené tavivom sa dodávajú od priem. jadra 1,5mm balené v krabici 1kg alebo kartón 20kg
zákazková výroba: priem. 3,0 až 6,0mm (postupne po 0,5mm), na pranie fixná dĺžka do 1000mm.

Pásky: od 0,05mm hrúbky a 0,8mm šírky, Ďalšie informácie na vyžiadanie.

V kruhoch: na zákazku.

Poznámka:

Tu uvedené amasan tvrdé spájky sú určené pre spájkovanie rozvodov s prevádzkovou teplotou od -40°C do +150°C. Pri prevádzkovej teplote od -200°C do +150°C musí byť použitá amasan tvrdá spájka AS55, príp. amasan tvrdá spájka AS55u. amasan tvrdé spájky AS2, AS5, AS15 a AS55 nesmú byť používané u médií obsahujúcich síru a u Fe- a Ni- zliatin.



www.nipo.cz

www.nipo.sk