

Expandér

1

ROCAM® EXPANDÉR Power Torque

K rozšiřování, redukování a kalibrování trubek z následujících materiálů:

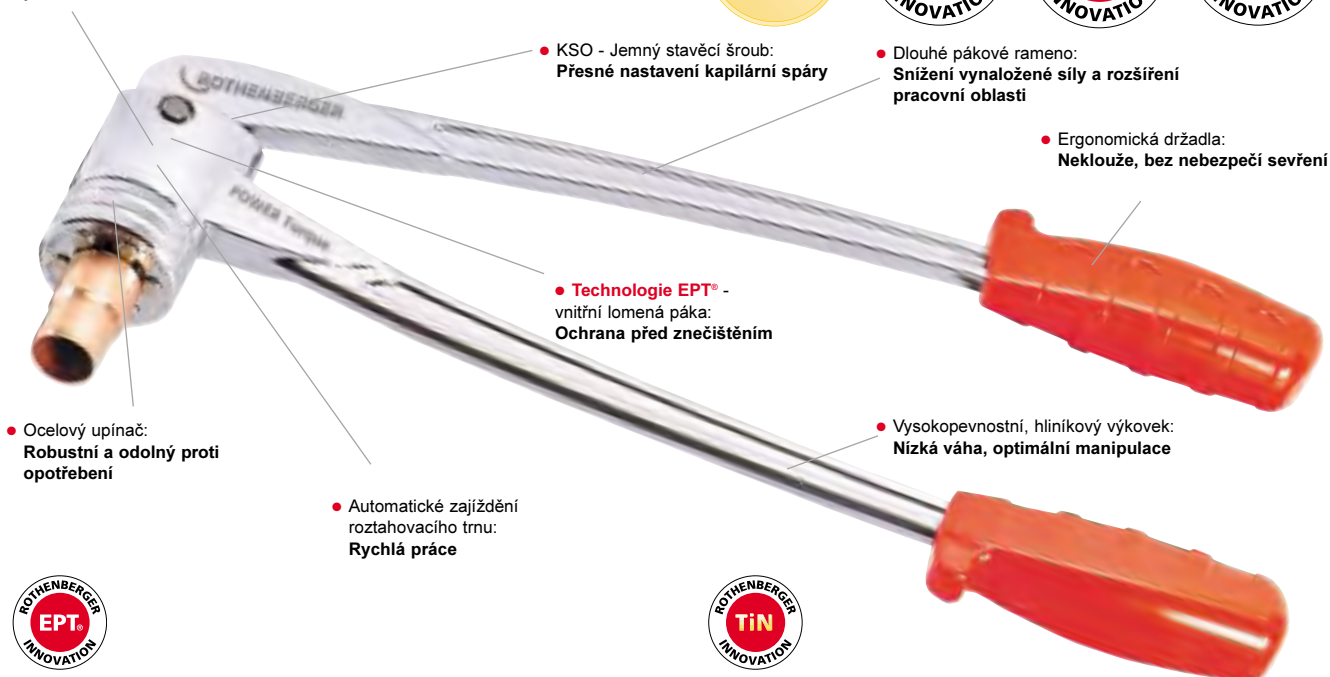
měkká a polotvrdá měď	Ø 8 - 42 mm, 5/16 - 1.3/4" max. tloušťka stěny 1,6 mm
měkký hliník	Ø 8 - 28 mm, 5/16 - 1.1/8" max. tloušťka stěny 1,6 mm
měkké přesné ocelové trubky	Ø 8 - 28 mm, 5/16 - 1.1/8" max. tloušťka stěny 1,6 mm
měkké nerezové trubky	Ø 8 - 22 mm, 5/16 - 7/8" max. tloušťka stěny 1,0 mm

Pro racionální, bezfitinkovou instalaci trubek v sanitární, topenářské, plynové, chladicí a klimatizační technice.

Charakteristické parametry

- Eliminace nákladů na fitinky, skladování a nákup
- Eliminace 50 % pracovního času
- Úspora 50 % pájecího materiálu, pájených míst a energie
- Zpracování zbytků trubek na nátrubky, šetření zdrojů
- Zvýšení bezpečnosti snížením počtu spojů
- Know-how průkopníka technologie rozšiřováním a vedoucího výrobce nářadí pro bezfitinkovou instalaci potrubí s 35letou tradicí

- Optimalizovaný přenos síly: Úspora síly v důsledku optimalizovaného principu jejího působení



- KSO - Jemný stavěcí šroub: Přesné nastavení kapilární spáry

- Dlouhé pákové rameno: Snížení vynaložené síly a rozšíření pracovní oblasti

- Ergonomická držadla: Neklouže, bez nebezpečí sevření

- Technologie EPT® - vnitřní lomená páka: Ochrana před znečištěním

- Ocelový upínač: Robustní a odolný proti opotřebení

- Automatické zajištění roztahovacího trnu: Rychlá práce

- Vysokopevnostní, hliníkový výkovek: Nízká váha, optimální manipulace



Technologie EPT® zahrnuje následující technické výhody:

- Vnitřní lomená páka:
 - Ochrana před znečištěním
 - Ochrana před vnějším mechanickým poškozením
- Optimalizovaný přenos síly:
 - Ergonomicky vysoce optimalizovaný průběh síly v relaci k ruční síle uživatele
 - Úspora síly v důsledku optimalizovaného principu jejího působení

Zlatý titannitridový povlak (TiN), se vyznačuje vyváženým poměrem optimálních vlastností:

- Vysoká tvrdost 2300 HV: Ochrana vůči opotřebení abrazí
- Nízký koeficient tření oproti oceli: Šetří sílu
- Dobrá chemická odolnost: Dobrá korozní ochrana
- Univerzální ochranná vrstva proti opotřebení: Dlouhá životnost

Vysoce jakostní ochrana proti opotřebení pomocí vrstvy TiN na roztahovacím trnu, doživotní přesnost rozšiřování

Úkos umožňuje dodatečnou kalibraci

Sada ROCAM® EXPANDÉR Power Torque



Technologie EPT - Vnitřní lomená páka



Sada expandéru ROCAM® Power Torque

Obsah sady: expandérové kleště ROCAM® EXPANDÉR Power Torque (č. 1.2000), nýtované expandérové hlavy, vnitřní a vnější fréza (č. 1.1006), vše v plechovém kufříku (č. 2.4022).



ROCAM® EXPANDÉR Power Torque

bez expandérové hlavy a plechového kufříku

Jmenovitý rozměr	g	č.
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 mm	3020	1.2311
10 – 12 – 15 – 18 – 22 mm	2900	1.2302
12 – 14 – 16 – 18 – 22 mm	2910	1.2309
12 – 15 – 18 – 22 mm	2790	1.2300
12 – 15 – 18 – 22 – 28 mm	3180	1.2303
15 – 22 mm	2560	1.2328
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	2780	1.2321
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3050	1.2324
1/2 – 3/4 – 1"	2680	1.2335

Provedení	max	max	g	č.
bez expandérové hlavy	42 mm – 1.3/4"	1,6	850	1.2000

Nýtované expandérové hlavy Standard

Pro výrobu přesných, normovaných nátrubků dle DVGW, jakož i dle předpisů Gas de France.

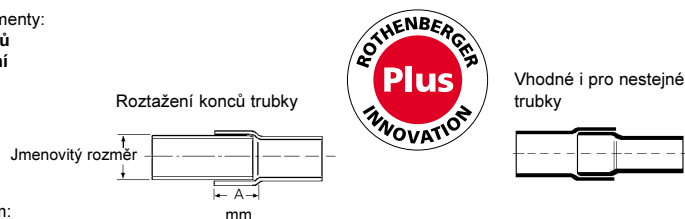
Nýtované expandérové hlavy ROTHENBERGER Standard se hodí k odpovídajícím roztahovacím kleštím jiných výrobců.

- Speciálně tvrzené segmenty: S dlouhou životností a schopností snášet zatížení
- Úkos na konci segmentů: Umožňuje dodatečnou kalibraci nekruhových trubek a fitinek
- Extra dlouhé segmenty: Hloubky nátrubků odpovídají zadání DVGW
- 6 nýtů a vodicích elementů: Zaručeně přesné centrování a rovnoměrná kapilární spára
- Závit s lehkým chodem: Možnost rychlé výměny



Charakteristické parametry

- Eliminace nákladů na fitinky, skladování a nákup
- Eliminace 50 % pracovního času
- Úspora 50 % pájecího materiálu, pájených míst a energie
- Zpracování zbytků trubek na nátrubky, šetření zdrojů
- Zvýšení bezpečnosti snížením počtu spojů
- Know-how průkopníka technologie rozšiřováním a vedoucího výrobce náradí pro bezfitinkovou instalaci potrubí s 35letou tradicí



mm	Tloušťka stěny max mm				A mm	g	č.
	Cu	Al	Fe	Inox			
8	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	1.1008
10	1,0	1,0	1,0	1,0	10,0	120	1.1010
12	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	1.1012
14	1,2	1,2	1,2	1,0	12,6	120	1.1014
15	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	1.1015
16	1,2	1,2	1,2	1,0	15,5	120	1.1016
18	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	120	1.1018
20	1,2	1,2	1,2	1,0	17,5	140	1.1020
22	1,2	1,5	1,5	1,0	20,5	140	1.1022
28	1,5	1,5	1,5	–	18,5	390	1.1028
32	1,5	–	–	–	19,5	410	1.1032
35	1,6	–	–	–	19,5	430	1.1035
38	1,6	–	–	–	19,5	450	1.1038
40	1,5	–	–	–	19,5	470	1.1040
42	1,5	–	–	–	19,5	470	1.1042

inch	Tloušťka stěny max mm				A mm	g	č.
	Cu	Al	Fe	Inox			
5/16"	1,0	1,0	1,0	1,0	6,0	120	1.1008
3/8"	1,0	1,0	1,0	1,0	7,4	120	1.1052
1/2"	1,2	1,2	1,2	1,0	11,0	120	1.1053
5/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	14,0	120	1.1054
3/4"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,1	120	1.1055
7/8"	1,2	1,2	1,2	1,0	18,0	140	1.1056
1"	1,5	1,5	1,5	–	15,8	150	1.1057
1.1/8"	1,6	1,6	1,6	–	17,0	390	1.1058
1.1/4"	1,6	–	–	–	17,0	410	1.1059
1.3/8"	1,6	–	–	–	17,0	430	1.1035
1.1/2"	1,6	–	–	–	17,0	450	1.1038
1.5/8"	1,6	–	–	–	17,5	470	1.1062
1.3/4"	1,6	–	–	–	17,5	500	1.1063

Speciální provedení pro jiné průměry trubek lze dodat na požádání.

Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	g	č.
Vnitřní / Vnější fréza pro trubky Ø 4 - 36 mm	30	1.1006
Plechový kufřík, prázdný	1500	2.4022
Plastová vložka	60	1.1002



Expandéry

1

EXPANDÉR A0

K rozšiřování, redukování a kalibrování silnostěnných trubek z následujících materiálů:

měkká, polotvrdá měď Ø 22 - 67 mm, 7/8 - 2.1/2"
a hliník max. tloušťka stěny 2,5 mm
měkké přesné ocelové Ø 22 - 54 mm, 7/8 - 2.1/8"
a nerezové trubky max. tloušťka stěny 1,5 mm

• Fixovatelné nastavení:
Plynulé nastavení velikosti nátrubku a kapilární spáry

• Speciální jemný závit:
Snižování vynaložené síly

• Dlouhá páková ramena:
Snižování vynaložené síly



• Silný roztahovací trn:
Plná nosnost segmentů expandérové hlavy umožňuje vysoké zatížení



Sada EXPANDÉR A0 / EXPANDÉR A0

Sada se skládá z expandéru A0 (č. 1.1004), nýtované expandérové hlavy Typ S, speciální ráčny (č. 2.7181), vše v plechovém kufříku (č. 2.7210).
Expandér A0, rozsah dodávky: koncovka - čtyřhran 3/4" s rukojetí, bez expandérové hlavy a ráčny

Jmenovitý rozměr	g	č.
35 - 42 - 54 - 64 mm	8120	1.1400
1.3/8 - 1.5/8 - 2.1/8"	7480	1.1401
EXPANDÉR A0	1970	1.1004



Přesné vedení segmentů v důsledku zesíleného tělesa expandérové hlavy

	Max. tloušťka stěny mm				Rozměr A		č.
	inch	Cu	Al	Fe	mm	g	
1"	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1376
1.1/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	360	1.1358
1.1/4"	2	2	1,5	1,5	19,5	380	1.1332
1.3/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1335
1.1/2"	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1338
1.5/8"	2	2	1,5	1,5	19,5	450	1.1362
2"	2	2	1,5	1,5	17,0	540	1.1364
2.1/8"	2,5	2,5	1,5	1,5	17,0	570	1.1346
2.1/2"	2,5	2,5	-	-	17,0	690	1.1348

Nýtované expandérové hlavy Typ S

K výrobě přesných nátrubků na normálních a silnostěnných trubkách do tloušťky stěny 2,5 mm.

mm	Max. tloušťka stěny mm				Rozměr A		č.
	Cu	Al	Fe	Inox	mm	g	
22	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1323
25	2	2	1,5	1,5	18,5	350	1.1325
28	2	2	1,5	1,5	19,5	360	1.1328
30	2	2	1,5	1,5	19,5	370	1.1330
32	2	2	1,5	1,5	19,5	380	1.1332
35	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1335
36	2	2	1,5	1,5	19,5	400	1.1336
38	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1338
40	2	2	1,5	1,5	19,5	430	1.1340
42	2	2	1,5	1,5	19,5	450	1.1342
52	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	540	1.1345
54	2,5	2,5	1,5	1,5	19,5	570	1.1346
64	2,5	2,5	-	-	19,5	690	1.1348
67	2,5	2,5	-	-	19,5	730	1.1380

Speciální provedení pro jiné průměry trubek lze dodat na požádání.






Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	mm	g	č.
Plechový kufřík, prázdný		2900	2.7210
Plastová vložka		50	1.1406
Speciální ráčna pro EXPANDÉR A0, R/L 3/4"	400	1140	2.7181

Adaptér expandéru

K rozšíření rozsahu použití EXPANDÉRU ROCAM®

Umožňuje použití expandérových hlav Typ S pro trubky z měkké mědi do 67 mm popř. 2.1/2".

Provedení	 max.	 max. mm	 g	č.
Bez expandérové hlavy	67 mm – 2.1/2"	2,0	630	1.1007






1

Žlábkované expandérové hlavy

Použitelné u EXPANDÉRU ROCAM®, A0 a hydraulických expandérů

K výrobě přesných hadicových spojů, např. u agregátů namáhaných vibracemi v oblasti klimatizační techniky, výroby vozidel a v průmyslové spojovací technice

 mm	 mm	Rozměr žlábků mm	Vzdálenost žlábků od konce trubky mm	 g	č.
15	1,5	18	4	110	1.1955
18	1,5	21	4	110	1.1958
22	1,5	25	6	120	1.1962
28	1,5	31	6	370	1.1968
35	1,5	38	6	400	1.1975
38	1,5	41	6	430	1.1978

Speciální provedení pro jiné průměry trubek lze dodat na poptávku.



STUPŇOVÝ EXPANDÉR A1

K rozšiřování, redukování a kalibrování silnostěnných trubek z následujících materiálů:

měkká měď Ø 35 - 108 mm, 1.2/8 - 4.1/8"
hliník max. tloušťka stěny 2,5 mm

Pro racionální bezřetězovou instalaci trubek v sanitární, topenářské a klimatizační technice a pro sprinklerový rozvod.

- Silný roztahovací trn: Plné unášení segmentů expandérové hlavy umožňuje vysoké zatížení



- 6-násobný stupňovitý expandér: Rozšíření bez výměny nástroje



- Fixovatelné jemné nastavení: Plynulé nastavení velikosti nátrubku a kapilární spáry



- Trapézový závit se samomazným bronzovým pouzdem: Optimalizovaný přenos síly

Speciální ráčna (č. 2.7181)

- Dlouhá páková ramena: Snížení vynaložené síly

EXPANDÉR A 1

Rozsah dodávky: stupňovitý expandér s rukojetí, bez speciální ráčny

 Nominální rozměr	 g	č.
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 mm	3900	1.1087
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 mm	3900	1.1089
35 – 42 – 54 – 70 – 88 – 108 mm	4100	1.1088
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 - 108 mm	4200	1.1086
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	4200	1.1078

Speciální provedení pro jiné průměry trubek (30 - 110 mm) a délek nátrubků lze dodat na poptávku.

Expandéry

1

ROMAX® EXPANDÉR MAXI

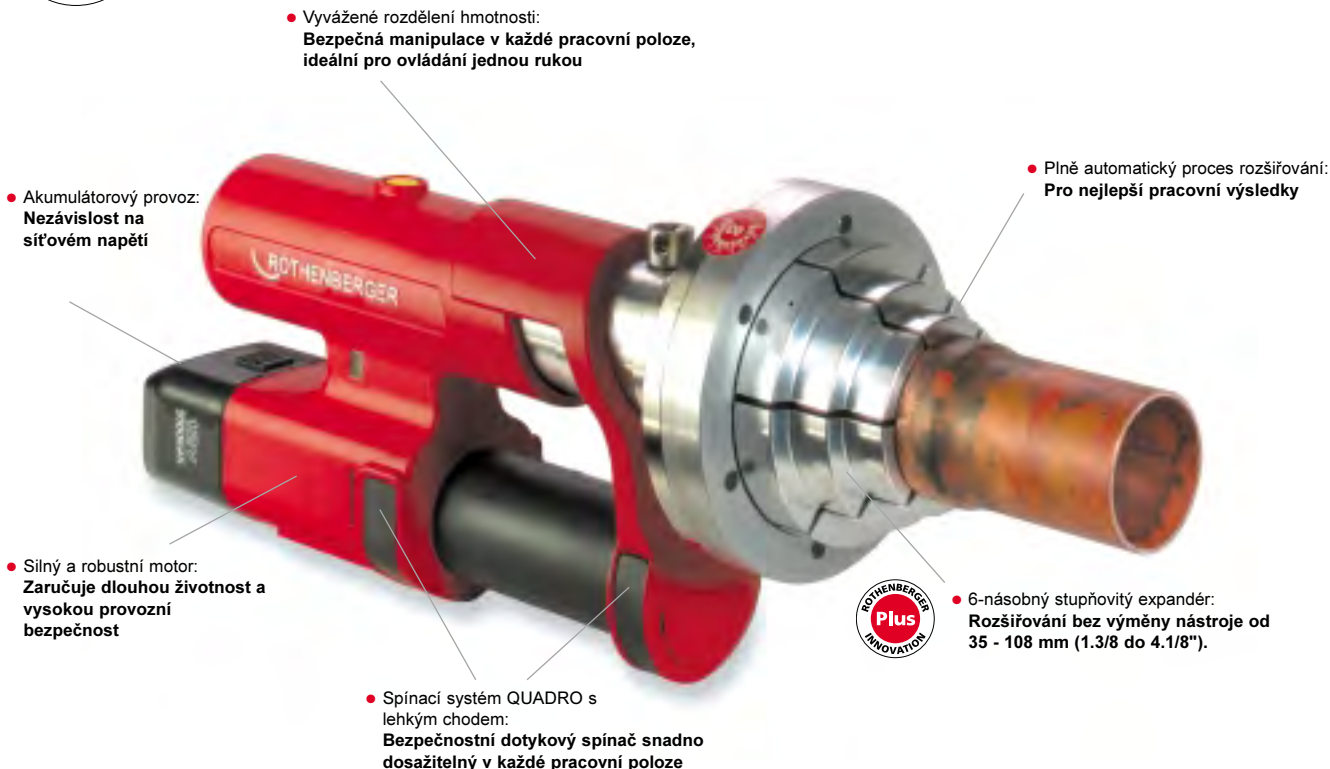
Akumulátorový hydraulický stupňovitý expandér

K rozšiřování měkkých nebo popuštěných hliníkových a měděných trubek Ø 35 - 108 mm.



Charakteristické parametry

- Plně automatický proces rozšiřování:
Optimálně vhodný pro sériovou výrobu a pro velká staveniště
- Stupňovitá expandérová hlava pro 6 jmenovitých světlostí trubek:
Časově úsporné a snadné rozšiřování bez výměny nástrojů
- Vyvážené rozložení hmotnosti a spínací systém QUADRO:
Neunavující práce
- Silný pohon:
Rychlé rozšíření velkých trubek



ROMAX® EXPANDÉR Maxi



6-násobný stupňovitý expandér



Spínací systém QUADRO



Perfektní rozšíření



ROMAX® EXPANDÉR MAXI

Obsah sady: stupňovitý expandér, akumulátor (č. 1.5410) a nabíječka (1.5415), vše v plastovém kufříku (č. 1.5414).

↻ Jmenovitý rozměr	č.
35 – 42 – 54 – 64 – 76 – 108 mm	1.5405
35 – 42 – 54 – 67 – 80 – 104 mm	1.5406
42 – 54 – 64 – 76,1 – 88,9 – 108 mm	1.5407
1.3/8 – 1.5/8 – 2.1/8 – 2.5/8 – 3.1/8 – 4.1/8"	1.5408
1.1/4 – 1.1/2 – 2 – 2.1/2 – 3 – 4"	1.5409

Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	č.
Náhradní akumulátor 12 V/2,0 Ah	1.5410
Akumulátor 12 V/3,0 Ah, NiMH (volitelně)	1.5411
Nabíječka 12 V-/230 V	1.5415
Plastový kufřík s tvarovou vložkou	1.5414

ROMAX® EXPANDÉR

Akumulátorový hydraulický expandér

K rozšiřování měkkých nebo popuštěných hliníkových a měděných trubek do Ø 67 mm, vícevrstvých hliníkových a PE-X trubek.



- Vyvážené rozdělení hmotnosti: **Bezpečná manipulace v každé pracovní poloze, ideální pro ovládání jednou rukou**

Charakteristické parametry

- Plně automatický proces rozšiřování: **Optimálně vhodný pro sériovou výrobu a pro velká staveniště**
- Upínač expandérové hlavy kompatibilní pro nýtované expandérové hlavy ROTHENBERGER: **Bez dalších nákladů za speciální expandérové hlavy**
- Vyvážené rozložení hmotnosti a spínací systém QUADRO: **Neunavující práce**
- Silný pohon: **Rychlé rozšíření velkých trubek.**



- Akumulátorový provoz: **Nezávislost na síťovém napětí**

- Plně automatický proces rozšiřování: **Pro nejlepší pracovní výsledky**

- Upínač expandérové hlavy kompatibilní pro nýtované expandérové hlavy ROTHENBERGER: **Bez dalších nákladů za speciální expandérové hlavy**



- Silný a robustní motor: **Zaručuje dlouhou životnost a vysokou provozní bezpečnost**

- Spínací systém QUADRO s lehkým chodem: **Bezpečnostní dotykový spínač snadno dosažitelný v každé pracovní poloze**

- Pevně nastavený trn pro požadovaný typ expandérové hlavy: **Možnost volby mezi standardními expandérovými hlavami nebo expandérovými hlavami Typ S nebo PE-X**

Sada EXPANDÉRU ROMAX®



Kompatibilní pro expandérové hlavy ROTHENBERGER



Spínací systém Quadro



Univerzální upínač pro expandérové hlavy ROTHENBERGER



Sada EXPANDÉRU ROMAX®

Obsah sady: EXPANDÉR ROMAX®, kompletní s akumulátorem (č. 1.5701), nabíječka (č. 1.5415), vše v plastovém kufříku (č. F81664).

Provedení č.

Sada EXPANDÉRU ROMAX® pro standardní expandérové hlavy	1.5701
Sada EXPANDÉRU ROMAX® pro expandérové hlavy Typ S	1.5702
Sada EXPANDÉRU ROMAX® pro expandérové hlavy Typ PE-X	1.5703

Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	č.
Náhradní akumulátor 12 V/2,0 Ah	1.5410
Akumulátor 12 V/3,0 Ah, NiMH (volitelný)	1.5411
Nabíječka 12 V-/230 V	1.5415
Plastový kufřík	81664

Hydraulické expandéry

1

Hydraulické expandérové zařízení H 600

K sériovému použití při rozšiřování, redukování a kalibrování normálních a silnostěnných trubek z následujících materiálů:

měď a hliník	Ø 8 - 110 mm, 5/16 - 4.1/4" max. síla stěny 3,0 mm
přesné ocelové a nerezové trubky	Ø 8 - 110 mm, 5/16 - 4.1/4" max. síla stěny 3,0 mm

Technická data:

Jmenovitý proud:	2,1 A
Jmenovitý příkon:	1,2 kW
Pracovní tlak:	80 - 600 bar
Max. provozní tlak:	700 bar
Výkon čerpadla:	0,82 l/min
Doba zapnutí:	100 % - 80 bar
Krytí:	IP 54

- Vypínač zapnuto/vypnuto s kontrolkami: Umožňuje seřizování a automatický provoz

- Silný pohon 400 V/1200 W: Rychlé rozšíření velkých silnostěnných trubek

- Přípojky pro bezpečnostní nožní spínač, ovládací kabel expandérové pistole H 1 popř. H 2 a rychlospojku pro hydraulickou hadici: Individuální stavebnicový systém



- Plynule a přesně nastavitelný pracovní tlak pro seřizování a automatický provoz: Šetrné opracování v souladu s požadavky materiálu

- Fixovatelné přesné nastavení velikosti nátrubku: Rozšíření v průmyslové kvalitě

- Použitelné všechny typy expandérových hlav: Multifunkčnost

Elektrohydraulické expandérové zařízení H 600

Zařízení se skládá z následujících komponent: Kompletní elektrohydraulické expandérové zařízení H 600 včetně hydraulické jednotky H 600 (č. 1.3002), expandérová pistole H 1 (č. 1.2001), ovládací kabel, hydraulická hadice 2,5 m s přípojkami, nastavovací klíč, zásobník nářadí (č. 1.3023), bezpečnostní nožní spínač a hydraulický olej 1 l (č. 5.8185). Bez expandérových hlav.

Elektrohydraulická jednotka H 600

Rozsah dodávky: Elektrohydraulická jednotka H 600 s bezpečnostním nožním spínačem, nastavovací klíč, zásobník nářadí (č. 1.3023) a 1 l hydraulického oleje (č. 5.8185).

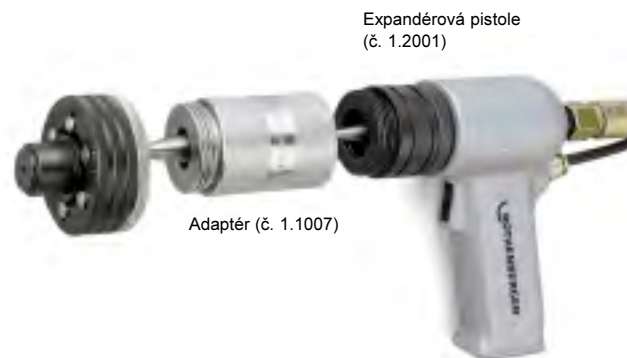
Provedení	kg	č.
Kompletní hydraulické zařízení, bez hlav	36,0	1.3100

Provedení	kg	č.
Hydraulická jednotka H 600	33,1	1.3002

Elektrohydraulická expandérová pistole H 1

Použitelná pro komponenty:

Standardní nýtované expandérové hlavy	Ø 8 - 42 mm, 5/16 - 1.3/4" max. tloušťka stěny 1,6 mm
Nýtované expandérové hlavy Typ S	Ø 22 - 67 mm, 7/8 - 2.1/2" max. tloušťka stěny 2,5 mm



Expandérová pistole (č. 1.2001)

Adaptér (č. 1.1007)

Provedení	kg	č.
Elektrohydraulická expandérová pistole H 1	2,9	1.2001
Rozsah dodávky:		
Ovládací kabel 2,5 m	1,5	F88928
Hydraulická hadice	2,7	1.2023
Nastavovací klíč	0,9	1.2017
Hydraulický olej 1 l	1,0	5.8185
Adaptér k upnutí hlav Typ S pro H1/P1	0,6	1.1007
Zásobník nářadí H1/P1	0,8	1.3023

Elektrohydraulická expandérová pistole H 2

Expandérová pistole H 2
(č. 1.2002)

K připojení k elektrohydraulické jednotce H 600 s následujícími komponentami:

Expandérové hlavy Typ S s adaptérem (č. 1.2097)	Ø 22 - 67 mm, 7/8 - 2.1/2" max. tloušťka stěny 2,5 mm
Expandérové hlavy H 2 Typ 2	Ø 28 - 70 mm, 1.1/8 - 2.3/4" max. tloušťka stěny 2,5 mm
Expandérové hlavy H 2 Typ 3	Ø 70 - 110 mm, 2.3/4 - 4.1/4" max. tloušťka stěny 3,0 mm
Stupňovité expandérové hlavy HA 2	Ø 28 - 110 mm, 1.1/8 - 4.1/4" max. tloušťka stěny 3,0 mm

Rozsah dodávky: elektrohydraulická expandérová pistole H 2 s ovládacím kabelem 2,5 m, hydraulická hadice s rychlospojkou pro H 600 a nastavovací klíč.



Adaptér
(č. 1.2097)

Nastavovací klíč
(č. 1.2018)

Provedení	kg	č.
Elektrohydraulická expandérová pistole H 2	7,5	1.2002
Adaptér pro H 2 k upnutí hlav Typ S	1,1	1.2097
Zásobník nářadí	0,8	1.3023

Nýtované expandérové hlavy H 2

Pro každý průměr trubky je nutná jedna hlava. Při objednání udejte prosím příslušný rozměr.

Stupňovité expandérové hlavy HA 2

S šesti hliníkovými stupňovitými segmenty. Při objednání udejte prosím pro každý ze šesti stupňů příslušný rozměr trubky.



Označení Typ	pro trubku Ø mm	max. mm	Délka nátrubku mm	kg	č.
H 2 / typ 2	28 - 70	2,5	40	2,0	1.2078
H 2 / typ 3	70 - 110	3,0	50	10,0	1.2080
HA 2	28 - 110	3,0	18	3,4	1.2070

Pneumatickohydraulické expandérové zařízení P 600

- Kompaktní a lehké:
Ideální pro mobilní nasazení
- S přepouštěcím ventilem:
Pro konstantní tlakové poměry
- Trojcestný ventil:
Udržení tlaku i při prodlevách

Obsah sady: Kompletní pneumatickohydraulické expandérové zařízení P 600 s hydraulickou jednotkou P 600 (č. 1.3201), expandérová pistole P 1, (č. 1.2004), hydraulická hadice 2,5 m s přípojkami, nastavovací klíč, zásobník nářadí (č. 1.3023) a 1 l hydraulického oleje (č. 5.8185). Bez expandérových hlav.



č. 1.3201

č. 1.3023

č. 1.2004

Provedení	kg	č.
Kompletní pneumatickohydraulické zařízení P 600, bez hlav	8,9	1.3250

Pneumatickohydraulická jednotka P 600

Rozsah dodávky: Pneumatickohydraulická jednotka P 600 s pneumatickou spojkou, otočným připojovacím kloubem a rychlospojkou pro hydraulickou hadici expandérové pistole P 1.

max. provozní tlak	max. připojovací tlak	min. množství vzduchu	max. výkon čerpadla	kg	č.
700 bar	7 bar	250 l/min	600 cm ³	4,9	1.3201

Pneumatickohydraulická expandérová pistole P 1

Charakteristické znaky a příslušenství jako u expandérové pistole H 1, avšak s přípojkou hadice pro pneumatickohydraulickou jednotku P 600.

Provedení	kg	č.
Expandérová pistole P 1, bez hlav	2,8	1.2004

Vyhrdlovače

1

Vyhrdlovače

K zhotovení odboček a T-kusů (vyhrdlení) na trubkách z následujících materiálů:

měkká, polotvrdá a tvrdá měď Ø 10 - 42 mm, 3/8 - 2.1/8"
hliník a přesné ocelové trubky max. tloušťka stěny 2,5 mm

Charakteristické parametry

- Vyhrdlení lze provést i na již instalovaném potrubí:
Úspora času a usnadnění montáže
- Zhotovení odboček na trubkách:
Úspora T-kusů
- Kompaktní konstrukce:
Vhodné pro zhotovení rozdělovačů i ve stísněných prostorech



- Speciální závit:
Snadná montáž

- Jednoduchý, rychlý a levný pracovní postup, např. vyhrdlení Ø 18 mm trvá pouze 21 sec.

- UNIDRILL Automatík 42:
Vrtání přesně na míru

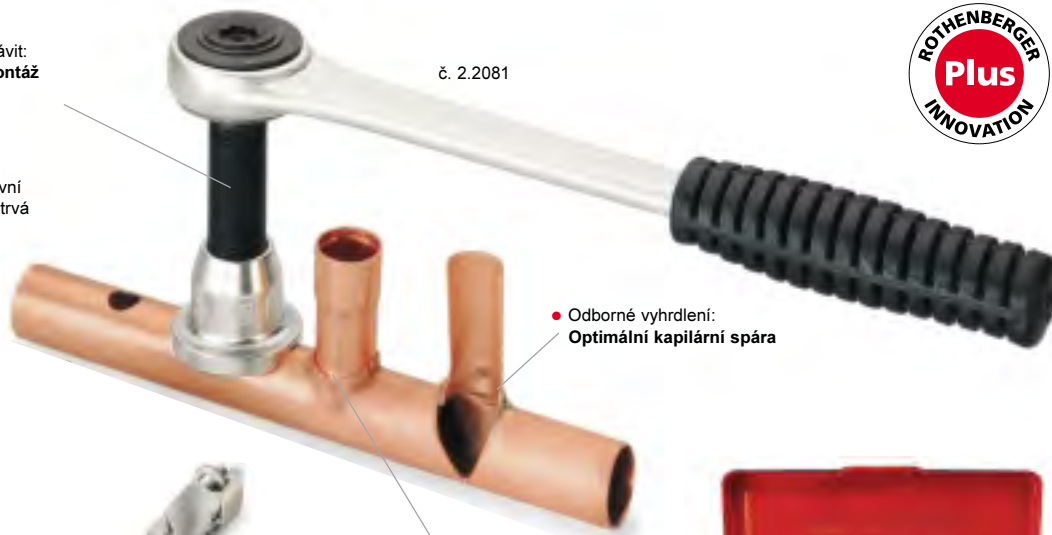
č. 2.1575



č. 2.2080

- Hrotovací kleště:
Omezení hloubky vsazení

č. 2.2081



- Odborné vyhrdlení:
Optimální kapilární spára

- Výstupek omezující hloubku vsazení:
Optimální stanovení polohy

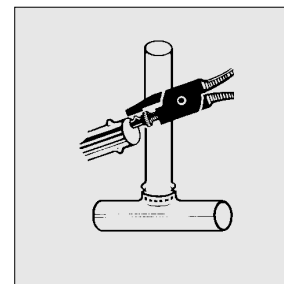
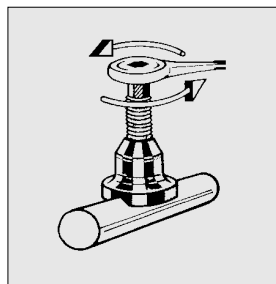
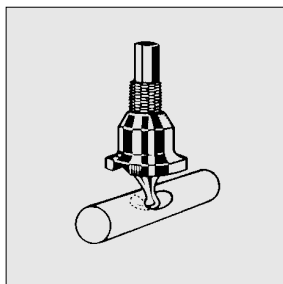
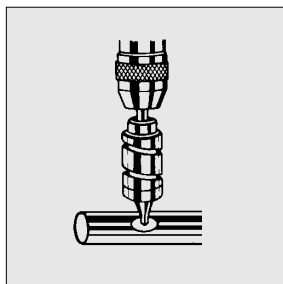


Přesné navrtání trubky bez označování důlčikem - doraz hloubky vrtání zabraňuje provrtání

Zavedení háku vyhrdlovače do vrtaného otvoru, natočení kloboučku proti vrtanému otvoru.

Otočení vyhrdlovače ráčnou doleva; přitom pozor na dobré dosednutí prizmatu

Vymezení hloubky vsazení po vyhrdlení v souladu s Ø trubky



Sestava vyhrdlovačů

Obsah sady: vyhrdlovače, speciální ráčna (č. 2.2081), hrotovací kleště (č. 2.2080), speciální nastavitelný vrták UNIDRILL Automatík 42 (č. 2.1575), vše v plechovém kufříku (č. 2.2121).

Jmenovitý rozměr	g	č.
10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm	3780	2.2111
12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm	3650	2.2109
12 - 15 - 18 - 22 mm	3430	2.2100
12 - 15 - 18 - 22 - 28 mm	3900	2.2103
12 - 15 - 22 - 28 mm	3680	2.2101
1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8"	3480	2.2121
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	3740	2.2124
1/2 - 3/4 - 1"	3340	2.2135

Ø vyhrdlení jednoduše nastavíte na automatice UNIDRILL, Ø otvoru odpovídá automaticky příslušné velikosti háku

Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	g	č.
Plechový kufřík, prázdný	1130	2.4022
Plastová vložka	60	2.2006

Vyhrdlovače bez ráčny

Kované háky se speciálním nábrusem, zušlechtěné a brunýrované. Vyhrdlovací kloboučky poniklované.

- Speciální trapézový závit:
Optimální přenos síly

- Dvojitě prizma:
Bezpečné uložení a vedení pro přesné odbočky 90°

- Speciální konstrukce háku:
Snadné zavedení do otvoru

Charakteristické parametry

- Rovnoměrné a vůči materiálu šetrné přetvoření, bez škrábanců a ořepu
- Odborné vyhrdlení s optimální kapilární spárou



- Kované a zušlechtěné vyhrdlovací háky se speciálním nábrusem:
Montáž bez ořepu

mm	mm	Ø otvoru mm	Velikost klíče mm	g	č.
10	1,0	6	11	130	2.2010
12	1,0	7	11	150	2.2012
14	1,0	8	11	160	2.2014
15	1,0	8	11	160	2.2015
16	1,0	8	11	220	2.2016
18	2,0	10	11	220	2.2018
22	2,0	12	11	350	2.2022
28	2,5	15	11	470	2.2028
32	2,5	19	11	700	2.2032
35	2,5	22	11	700	2.2035
38	2,5	22	11	700	2.2038
40	2,5	24	11	890	2.2040
42	2,5	26	11	890	2.2042
54	2,5	30	3/4" ■	1380	2.2054

inch	mm	Ø otvoru mm	Velikost klíče mm	g	č.
3/8"	1,0	6	11	110	2.2060
1/2"	1,0	7	11	140	2.2061
5/8"	1,0	8	11	220	2.2016
3/4"	2,0	10	11	220	2.2062
7/8"	2,0	12	11	350	2.2063
1"	2,5	14	11	470	2.2064
1.1/8"	2,5	15	11	480	2.2065
1.1/4"	2,5	19	11	700	2.2066
1.3/8"	2,5	22	11	700	2.2035
1.1/2"	2,5	22	11	700	2.2038
1.5/8"	2,5	26	11	900	2.2068
1.3/4"	2,5	26	11	900	2.2069
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	2.2050
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	2.2054

Náhradní vyhrdlovací háky

mm	g	č.	mm/inch	g	č.
10	60	2.2210	35	290	2.2235
12	70	2.2212	38	290	2.2268
14	90	2.2214	42	320	2.2242
15	90	2.2215	54	560	2.2254
16	140	2.2216	3/8"	60	2.2260
18	140	2.2218	1/2"	70	2.2261
20	200	2.2220	5/8"	140	2.2216
22	210	2.2222	3/4"	140	2.2263
28	220	2.2228	7/8"	200	2.2264
32	260	2.2232	1"	210	2.2265

inch	g	č.	inch	g	č.
1.1/8"	220	2.2266	1.5/8"	320	2.2270
1.1/4"	270	2.2267	1.3/4"	360	2.2244
1.3/8"	290	2.2235	2"	520	2.2246
1.1/2"	290	2.2268	2.1/8"	560	2.2254



Pracovní upozornění: U trubek z měkké mědi je doporučeno použití vyhrdlovacích příložek

Ráčny k vyhrdlovačům

Vyrobené z chrom-vanadiové oceli, s přesným ozubením, možnost pravého a levého nasazení

Pro vyhrdlení	Velikost klíče mm	g	č.
10 – 42 mm, 3/8 – 1.3/4"	11	435	2.2081
54 – 108 mm, 2 – 4.1/4"	3/4" ■	1140	2.7181



Vyhrdlovače

1



UNIDRILL Automatik 28 / 42

- Speciální vrtáky HSS:
Rychlé vrtání bez otřepu
- Speciální navrtávací špička:
Přesné navrtání trubky bez označování důlkem
- Stupnice vrtaných otvorů:
Nastavený Ø otvoru odpovídá příslušné velikosti háku a odbočky
- Vrtací doraz:
Zamezuje poškození stěny trubky

Označení Typ	mm	inch	velikost klíče mm	kg	č.
UNIDRILL 28	10 – 28	3/8 – 1.1/8"	11	110	2.1583
UNIDRILL 42	10 – 42	3/8 – 1.5/8"	11	430	2.1575



Hrotovací kleště

- Značkovací bod:
Zajišťuje přesnou hloubku vsazení a zabraňuje průniku
- Stavěcí kolečko se stupnicí:
Nastavení příslušné hloubky dorazu

mm	inch	mm	kg	č.
10 – 42	1/2 – 1.1/2"	150 mm	170 g	2.2080



Přidržovací kleště

Rozsah dodávky : Přidržovací kleště bez kloboučku vyhrdlovače

- S pákou pro rychlé uvolnění:
Snadné a bezpečné fixování kloboučků vyhrdlovače.

mm	inch	mm	kg	E.
28 – 42	1.1/8 – 1.5/8"	370 mm	1,4 kg	2.2086



Vrtací a formovací pasta EVERCOOL

- Univerzální použití s výjimkou rozvodů pitné vody:
Pro vysokou trvanlivost nástrojů

Označení / Typ	Obsah	g	č.
Pasta v plastovém pouzdře	50 g	80	2.1549



Vyhrdlovací příložky

- Pro měkké potrubní materiály:
Zamezují deformaci při vyhrdlování

Hlavní trubka	Odbočka	g	č.
22 mm	20 mm	250	2.2157
28 mm	25 mm	300	2.2158
1/2"	3/8"	120	2.2170
5/8"	1/2"	170	2.2153
3/4"	5/8"	250	2.2172
7/8"	3/4"	250	2.2157
1"	7/8"	300	2.2174
1.1/8"	1"	300	2.2158

COMBI KIT

K zhotovení odboček a T-kusů (vyhrdlení) na trubkách z následujících materiálů:

měď, hliník Ø 12 – 28 mm, 1/2 – 1.1/8" a přesné ocelové trubky

- Vyhrdlení lze provést bez demontáže i na již instalovaném potrubí:
Úspora času a usnadnění montáže
- Zhotovení odboček na trubkách:
Úspora T-kusů
- Kompaktní konstrukce:
Vhodné pro zhotovení rozdělovačů i ve stísněných prostorech

Charakteristické parametry

- Eliminování nákladů za fitinky, skladování a nákup
- Eliminování 50 % nákladů za pracovní čas
- Úspora až 67 % pájených míst, pájecího materiálu a energie
- Zpracování zbytků trubek na nátrubky, úspora materiálu
- Kvalitní kované nářadí ROTHENBERGER pro rozšiřování s minimálním vynaložením síly
- Naše Know-How a kompetence vedoucího výrobce nářadí pro rozšiřování a vyhrdlení s tradicí více než 35 let
- Veškeré nutné nářadí je vždy pohotově k dispozici



• **Technologie EPT®** - vnitřní lomená páka:
Ochrana před znečištěním

• Vysokopevnostní výkovek z hliníku:
Malá hmotnost, optimální manipulace

• Osvědčené nýtované expandérové hlavy se zvlášť dlouhými segmenty:
Přesný, bezpečný potrubní spoj dle DVGW

• Vyhrdlení lze provést bez demontáže i na již instalovaném potrubí:
Úspora času a usnadnění montáže

• Dlouhé pákové rameno:
Snižování vynaložené síly a rozšíření pracovního rozsahu

Sada COMBI KIT



Technologie EPT® - vnitřní lomená páka



UNIDRILL® Automatik 28



Hrotovací kleště



COMBI KIT Sady expandéru / vyhrdlovače

Obsah sady: EXPANDÉR ROCAM® Power Torque (č. 1.2000), nýtované expandérové hlavy, vyhrdlovače, speciální ráčna (č. 2.2081), UNIDRILL Automatik 28 (č. 2.1583), hrotovací kleště (č. 2.2080), vše v plechovém kufříku (č. 2.4022).

Jmenovitý rozměr	g	č.
12 – 15 – 18 – 22 mm	4470	1.1180X
12 – 14 – 16 – 18 mm	2610	1.1186X
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	2880	1.1194X

Jednotlivé díly / Příslušenství

Jednotlivé díly / Příslušenství	g	č.
Plechový kufřík, prázdný	1130	2.4022
Plastová vložka	130	1.1659X
Speciální ráčna	435	2.2081
UNIDRILL Automatik 28	110	2.1583
Hrotovací kleště	170	2.2080

Univerzální vyhrdlovače

Sady vyhrdlovačů

K zhotovení odboček a T-kusů (vyhrdlení) na trubkách z následujících materiálů:

měď, hliník
a přesné ocelové trubky Ø 54 – 108 mm, 2.1/8 – 4.1/4"
max. tloušťka stěny 5,0 mm

Charakteristické parametry

- Vyhrdlení lze provést bez demontáže i na již instalovaném potrubí:
Úspora času a usnadnění montáže
- Kompaktní konstrukce:
Vhodné pro zhotovení rozdělovačů i ve stísněných prostorech
- Sladěné příslušenství:
Ekonomicky výhodná montážní alternativa k stacionárním zpracovatelským strojům



• Hák i klobouček se speciálním trapézovým závitem:
Optimální přenos síly

• Použití jiných velikostí v rámci pracovní oblasti jednoho kloboučku:
Umožňuje ekonomicky výhodné rozšíření oblastí nasazení

• Silový převod ROKRAFT:
Rychlé vyhrdlení bez námahy

• Dlouhé dvojité prizma:
Bezpečné uložení a vedení pro přesné odbočky 90°

• Prosím vezměte na vědomí:
Při ručním vyhrdlení ohřejte měděnou trubku v okolí cca. 20 mm kolem otvoru a materiál popustěte.

UNIVERZÁLNÍ VYHRDLOVAČ se speciálním příslušenstvím:
Podpěra ROKRAFT (č. 2.2093)
Převod ROKRAFT (č. 2.2090)
speciální ráčna (č. 2.7181)

• Kované a zušlechtnuté vyhrdlovací háky se speciálním nábrusem:
Montáž bez otřepu

Sada univerzálních vyhrdlovačů

Obsah sady: vyhrdlovač s 2 řetězovými upínacími kleštěmi (č. 2.2076) / (č. 2.2077) a dvouramenným teleskopickým upínacem (č. 2.2093) pro podpěru ROKRAFT, vše v plechovém kufříku (č. 3.6715).

Vyhrdlovací háky

V rámci stejné velikosti kloboučku vzájemně vyměnitelné - bezproblémové použití pro jiné velikosti trubek

mm	inch	mm	Ø otvoru mm	■ velikost klíče inch	kg	č.
54	2.1/8"	3,0	30	3/4"	10,8	2.2052
60	2.3/8"	3,0	32	3/4"	10,9	2.2055
64	2.1/2"	3,0	32	3/4"	11,2	2.2056
67	2.5/8"	3,0	32	3/4"	11,5	2.2053
70	2.3/4"	3,0	35	3/4"	12,0	2.2057
76	3"	4,0	40	3/4"	14,5	2.2058
80	–	4,0	44	3/4"	14,5	2.2059
–	3.1/2"	4,0	44	3/4"	14,7	2.2070
–	4"	4,0	51	3/4"	19,0	2.2071
104	–	5,0	51	3/4"	20,0	2.2073
108	4.1/4"	5,0	54	3/4"	20,0	2.2072

mm	inch	Velikost kloboučku	Ø otvoru mm	■ Velikost klíče inch	kg	č.
54	2.1/8"	1	30	3/4"	0,9	2.2281
60	2.3/8"	1	32	3/4"	0,9	2.2282
64	2.1/2"	1	32	3/4"	0,9	2.2283
67	2.5/8"	1	32	3/4"	0,9	2.2284
70	2.3/4"	1	35	3/4"	0,9	2.2285
76	3"	2	40	3/4"	1,5	2.2286
80	–	2	44	3/4"	1,5	2.2287
–	3.1/2"	2	44	3/4"	1,6	2.2288
–	4"	3	51	3/4"	2,7	2.2289
104	–	3	51	3/4"	2,7	2.2290
108	4.1/4"	3	54	3/4"	2,7	2.2291

Elektrické vyhrdlovače

1

Elektrický vyhrdlovací systém RODRILL

K rychlému, přesnému zhotovení vyhrdlení na trubkách (Ø hlavní trubky max. 70 mm) z následujících materiálů:

měď Ø 8 - 35 mm, 3/8 - 1.3/8"
a přesné ocelové trubky max. tloušťka stěny 1,85 mm

• Kompaktní konstrukce:
Vhodné pro zhotovení rozdělovačů i ve stísněných prostorech.

• Rychloupínací zařízení:
Snadná a rychlá výměna vyhrdlovacích hlav

• Zhotovení odboček na trubkách:
Úspora T-kusů



Charakteristické parametry

- Vyhrdlení lze provést bez demontáže i na již instalovaném potrubí:
Úspora času a usnadnění montáže
- Sladěné příslušenství:
Ekonomicky výhodná montážní alternativa k stacionárním zpracovatelským strojům

• Bajonetové připojení:
Pohodlné pro uživatele

• Výkonný pohon s velkým kroutícím momentem:
Optimální pro sériovou prefabrikaci

• Opěrná vidlice:
Umožňuje automatické vystředění.



Sady RODRILL / Vyhrdlovačka RODRILL

Obsah sady: plechový kufřík (č. 2.5197) s vyhrdlovačkou, vyhrdlovací hlavy, hrotovací kleště (č. 2.2080) a speciální mazivo ROCOL (č. 2.2399).

RODRILL - rozsah dodávky: Vyhrdlovačka bez hlav a příslušenství

Jmenovitý rozměr	kg	230 V 50 / 60 Hz
12 - 14 - 16 - 18 - 22 mm	11,4	2.2434X
12 - 15 - 18 - 22 mm	11,2	2.2432X
12 - 15 - 18 - 22 - 28 mm	11,0	2.2433X
15 - 18 - 22 mm	10,8	2.2427X
Vyhrdlovačka RODRILL bez hlav a příslušenství	3,7	2.2351X

Příslušenství

Označení	g	Nr.
Hrotovací kleště 10 - 42 mm	170	2.2080
Plechový kufřík, prázdný	4360	2.5197
Vložka kufříku spodní (pěnová hmota)	170	2.2347
Vložka víka (profilová pěnová hmota)	100	2.2348
Mazivo ROCOL	110	2.2399

vhodné pouze pro topenářské instalace

• Kombinovaný nástroj:
Navrtání a vyhrdlení v jedné pracovní operaci



• Přednastavený jmenovitý rozměr:
Nastavení na jiné rozměry trubky v rámci příslušného rozsahu nastavení je možné bez problémů

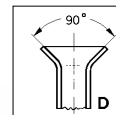
Vyhrdlovací hlavy RODRILL

mm	inch	rozsah nastavení Ø mm	max. mm	g	č.
8	5/16"	8,0 - 8,5	0,8	350	2.2358
10	3/8"	9,5 - 10,5	1,0	350	2.2360
12	1/2"	12,0 - 13,0	1,2	360	2.2362
14 / 15 / 16	5/8"	14,0 - 16,5	1,5	360	2.2365
18	3/4"	17,0 - 19,5	1,5	360	2.2368
22	7/8"	20,0 - 23,5	1,65	370	2.2372
25	1"	23,5 - 27,0	1,65	370	2.2374
28	1.1/8"	27,0 - 30,0	1,85	390	2.2378
32	1.1/4"	30,0 - 34,0	1,85	390	2.2376
35	1.3/8"	33,0 - 37,0	1,5	480	2.2379

Excentrická sedlovačka

Profesionální excentrická sedlovačka pro mobilní nasazení

K zhotovení přesných jednoduchých sedel 45° na měděných trubkách



- Pružinová kluzná spojka:
Nedochází ke zmenšení tloušťky stěny



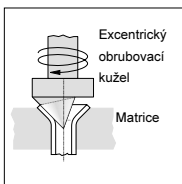
č. 2224.01, č. 2224.03

- Obrubovací kužel veden excentricky v jehlových ložiskách
Kontrolované rozšiřování a válcování konce trubky bez tvorby trhlin

- Vyrobeno z kované oceli:
Robustní s dlouhou životností

- Matrice v metrických a palcových rozměrech:
Bez prokluzu trubky

Vysoká kvalita provedení sedla



- Samostředící matrice:
Maximální přesnost sedla

Obsah sady: excentrická sedlovačka s matricí v metrickém a palcovém provedení v plastovém kufříku

Obsah sady: excentrická sedlovačka s matricí v metrickém provedení v plastovém kufříku

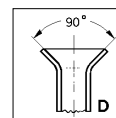
Typ	mm / inch	č.
EB	4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 19 mm 1/8 – 3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8 – 3/4"	2224.01

Typ	mm	č.
EB	4 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 19 mm	2224.03

Univerzální sedlovačka

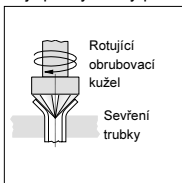
Profesionální sedlovačka pro mobilní nasazení

K zhotovení přesných jednoduchých sedel 45° na měděných trubkách



- Samostředící sevření trubky pro všechny průměry trubek:
Univerzální nasazení a maximální přesnost sedla
- Pevný obrubovací kužel se speciální geometrií:
Kontrolované zhotovení sedla bez tvorby trhlin s perfektním povrchem sedla.

Nejlepší výsledky při zhotovení sedel



č. 2226.01

Obsah sady: univerzální sedlovačka pro průměr trubky 4 - 16 mm, 3/16 - 5/8", uložena v plastovém kufříku

Typ	mm	inch	č.
EB	4 – 16 mm	3/16 – 5/8"	2226.01



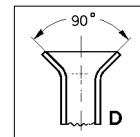
Sedlovačky

1

ROFLARE

Kompaktní sedlovačka, rozvírací

K zhotovení přesných jednoduchých sedel 45° na trubkách z mědi, kuniferu, mosazi, hliníku a přesných ocelových trubkách do tloušťky stěny 1 mm. Ideální pro mobilní nasazení pro potrubí chladicí a automobilní techniky (brzdová potrubí). Ve spojení s dvojitými sedlovými nástavci ROFLARE je možné i zhotovení dvojitých sedel Typ E a F a sedel 180°.

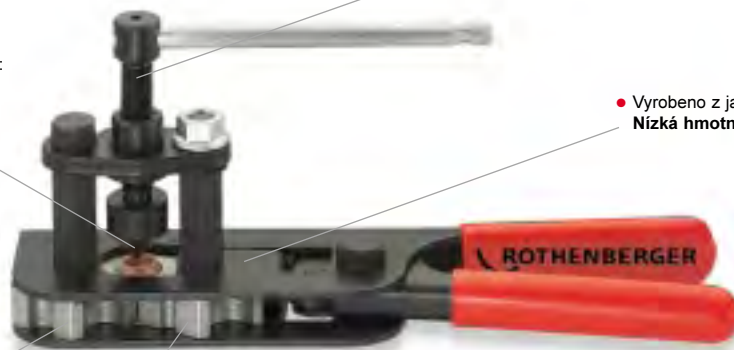


- Vytvrzený a zabroušený obrubovací kužel: **Vysoce kvalitní těsnící plocha sedla**

- Speciální závit: **Snižuje sílu a zajišťuje šetrné přetvoření materiálu**

- Vyrobeno z jakostní speciální oceli: **Nízká hmotnost a dlouhá životnost**

- Víceúčelové upínací čelisti: **Bezpečné upnutí trubek excentrem a automatické vystředění.**



č. 2.6038



- Matrice v metrických a palcových rozměrech: **Bez prokluzu trubky**

ROFLARE

Zsah dodávky : základní zařízení ROFLARE

Typ	mm / inch	g	č.
EB	6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 mm	1060	2.6038
EB	6 – 8 – 10 – 12 – 15 – 16 mm	1060	2.6022
EB	3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8"	1050	2.6033



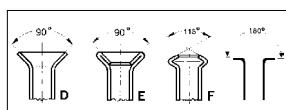
Sada ROFORM

K zhotovení přesných jednoduchých sedel 45° a přesných pájecích nátrubků na měkkých a tvrdých trubkách.

Obsah sady: základní zařízení, kužel 45°, roztahovací trny, vnitřní a vnější odhrotač Ø 4 - 36 mm (č. 1.1006), jakož i odřezávač TUBE CUTTER 28 Ø 3 - 28 mm (č. 7.0010), vše kompletně v plastovém kufříku

Typ	mm / inch	g	č.
ROFORM	6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 mm	2200	2.6711
ROFORM	6 – 8 – 10 – 12 – 15 – 16 mm	2200	2.6710
ROFORM	3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2 – 5/8"	2200	2.6717

Adaptér 180°

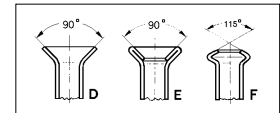


Dvojité sedlové nástavce s hloubkovým trubkovým dorazem pro upnutí trubky

Příslušenství ROFLARE / ROFORM

Dvojité sedlové nástavce Typ E a F / adaptér 180°. Vhodné pro sedlovačky ROFLARE Typ EB a ROFORM

Typ	mm / inch	g	č.
DB	6 – 8 – 10 – 12 – 15 mm	120	2.6023
DB	3/16 – 1/4 – 5/16 – 3/8 – 1/2"	120	2.6034
Adaptér pro sedla 180°		50	2.6039



Přesný lis pro výrobu dvojitých sedel DB 10

K zhotovení přesných normovaných sedel dle DIN 74234 na trubkách z mědi, hliníku a oceli, jakož i tažených bezešvých trubkách a vinutých trubkách s dvojitou stěnou (Bundy® trubky) a brzdovém potrubí z kuniferu.

- Vodorovné upnutí trubky:
Ideální pro průběžná vedení
- Vysoce jakostní tlakově stabilní speciální ocel:
Velmi dlouhá životnost
- Upínací délka trubky 25 mm:
Bezpečné držení trubky bez poškození
- Možnost upnutí ve svěráku:
Snadná obsluha
- Nástrčné nástavce a tlačné díly:
Rychlá výměna
- Zabudovaný hloubkový doraz:
Exaktní a reprodukovatelné výsledky
- Speciální tvarování obrubovacích nástavců:
Možnost nasazení pro tloušťky stěny 0,7 a 1,0 mm.



Obsah sady: základní zařízení s kuželovým tlačným dílem (č. 2.6010) obrubovací nástavce a 1 sada upínacích dílů (č. 2.6011).

Typ	mm	g	č.
DB 10	4,75 – 5 – 6 – 8 – 9 – 10 mm	2640	2.6013

Jednotlivé / Náhradní díly	g	č.
Lis pro výrobu sedel s upínacím a obrubovacím vřetenem	2200	2.6000
Tlačný kužel	20	2.6010
Upínací vřeteno	90	2.6015
Obrubovací vřeteno	300	2.6016
Distanční čep	30	2.6017
Sada upínacích dílů (2 ks) pro trubky 4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 mm	190	2.6011

Obrubovací nástavce	g	č.
4,75 / 5 mm	20	2.6001
6 mm	20	2.6002
8 mm	20	2.6003
9 mm	20	2.6004
10 mm	20	2.6005



Sada sedlovačky a ohýbačky

Univerzální možnost nasazení v průmyslu a řemeslné činnosti při sanitárních a topenářských instalacích, v chladicí, klimatizační, hydraulické a automobilní technice.

Obsah sady: MINICUT I, Ø 3 -16 mm (č. 7.0401), vnitřní / vnější odhrotovač Ø 4 - 36 mm (č. 1.1006), lisu pro výrobu dvojitých sedel DB 10 (č. 2.6013), sady TUBE BENDER, Ø 4,75 - 10 mm (č. 2.4112), vše v plechovém kufříku (č. 2.4022).

Typ	mm	g	č.
Sada sedlovačky a ohýbačky	4,75 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10	5450	2.6020
Plechový kufřík, prázdný		1330	2.4022
Plastová vložka		210	2.6031
Mazivo ROCOL vhodné pouze pro topenářské instalace		110	2.2399

